



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105595703 A

(43) 申请公布日 2016.05.25

(21) 申请号 201510949740.4

(22) 申请日 2015.12.18

(71) 申请人 常熟市爱尚纺织科技有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市虞山镇莫城三星工业园区池巷路9号

(72) 发明人 朱卫

(51) Int. Cl.

A47G 9/02(2006.01)

D04B 21/00(2006.01)

D06C 7/02(2006.01)

D06B 3/10(2006.01)

D06B 15/00(2006.01)

D06B 9/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种珊瑚绒毛毯的生产工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种珊瑚绒毛毯的生产工艺，步骤包括织造、剖幅、高温定型、碱减量处理、煮练漂白、染色、蒸化、水洗烘干和后整理。本发明所公开的珊瑚绒毛毯质轻，触感柔软，便于携带和贴身使用。

1. 一种珊瑚绒毛毯的生产工艺,其特征在于,包括如下步骤:
 - 1) 织造:采用100D/48F半消光涤纶丝作为底丝,用双针床拉舍尔经编机进行编织;
 - 2) 剖幅:采用剖幅机进行剖幅;
 - 3) 高温定型:在定型前对所述的坯布进行检验,去除瑕疵品;在180-220℃的温度下定型1-2min,定型中超喂设为4%;
 - 4) 碱减量处理:在80-100℃下采用3-5%的氢氧化钠进行碱减量处理,处理时间为1.5-2h,并加入助剂,所述的助剂为十二烷基二甲基苄基氯化铵,浓度为0.8-1.1g/L;
 - 5) 煮练漂白处理:对所述的经过碱减量处理的珊瑚绒坯布采用过氧化氢进行煮练漂白处理;
 - 6) 染色:采用活性印染法对所述的珊瑚绒坯布进行印花染色;
 - 7) 蒸化:在110-130℃下进行高温蒸化,时间为15-20min;
 - 8) 水洗烘干:进行2次皂洗和2次水洗,然后在120℃下进行烘干10min,再在60-80℃下彻底干燥;
 - 9) 后整理:包括柔软剂和抗静电剂对所述的珊瑚绒毛毯进行后整理;所述的柔软剂主要成分为羧基改性硅油。

一种珊瑚绒毛毯的生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种珊瑚绒毛毯的生产工艺。

背景技术

[0002] 随着人们对睡眠舒适度要求的提高,对床品的要求也越来越高,传统的棉制品已经无法满足人们的要求,其质感硬、表面粗糙度高,而珊瑚绒制品在床品中的应用越来越广,其质地柔软,亲肤性好,且具有较好的保暖性。然而,高密度织造的珊瑚绒制品仍然偏重,并且经染色后会影响到表面触感。如何开发手感更好,质量更轻更保暖的床品成为了现今的研究方向。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种珊瑚绒毛毯的生产工艺,采用该工艺生产的珊瑚绒制品质量轻、手感更为柔软,且保暖性能好,图案鲜艳,色牢度高。

[0004] 为了实现上述目的,本发明的技术方案为:

一种珊瑚绒毛毯的生产工艺,包括如下步骤:

- 1) 织造:采用100D/48F半消光涤纶丝作为底丝,用双针床拉舍尔经编机进行编织;
- 2) 剖幅:采用剖幅机进行剖幅;
- 3) 高温定型:在定型前对坯布进行检验,去除瑕疵品;在180-220℃的温度下定型1-2min,定型中超喂设为4%;
- 4) 碱减量处理:在80-100℃下采用3-5%的氢氧化钠进行碱减量处理,处理时间为1.5-2h,并加入助剂,该助剂为十二烷基二甲基苄基氯化铵,浓度为0.8-1.1g/L;
- 5) 煮练漂白处理:对经过碱减量处理的珊瑚绒坯布采用过氧化氢进行煮练漂白处理;
- 6) 染色:采用活性印染法对漂白后的珊瑚绒坯布进行印花染色;
- 7) 蒸化:在110-130℃下进行高温蒸化,时间为15-20min;
- 8) 水洗烘干:进行2次皂洗和2次水洗,然后在120℃下进行烘干10min,再在60-80℃下彻底干燥;
- 9) 后整理:包括柔软剂和抗静电剂对珊瑚绒毛毯进行后整理;该柔软剂主要成分为羧基改性硅油。

[0005] 本发明的优点和有益效果在于:

- 1) 底丝采用100D/48F的涤纶丝可提高珊瑚绒织物的密度,增强其保暖性;
- 2) 采用碱减量处理后,纤维受到一定程度的损伤,可使涤纶纤维减量化,使得珊瑚绒制品重量减轻,纤维分子间孔隙增大,提高了毛毯的透气性和柔软度;
- 3) 采用活性印染法进行印花染色,并进行高温蒸化,可使染料分子与纤维分子更好地结合,提高色牢度;
- 4) 皂洗和柔软剂后整理可进一步提高珊瑚绒毛毯的柔软度,实现珊瑚绒毛毯的超柔软,更加亲肤,触感更好。

具体实施方式

[0006] 下面结合实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0007] 本发明具体实施的技术方案是:

一种珊瑚绒毛毯的生产工艺,包括如下步骤:

- 1)织造:采用100D/48F半消光涤纶丝作为底丝,用双针床拉舍尔经编机进行编织;
- 2)剖幅:采用剖幅机进行剖幅;
- 3)高温定型:在定型前对坯布进行检验,去除瑕疵品;在180-220℃的温度下定型1.5min,定型中超喂设为4%;
- 4)碱减量处理:在80-100℃下采用5%的氢氧化钠进行碱减量处理,处理时间为2h,并加入助剂,该助剂为十二烷基二甲基苄基氯化铵,浓度为1.0g/L;
- 5)煮练漂白处理:对经过碱减量处理的珊瑚绒坯布采用过氧化氢进行煮练漂白处理;
- 6)染色:采用活性印染法对漂白后的珊瑚绒坯布进行印花染色;
- 7)蒸化:在110-130℃下进行高温蒸化,时间为18min;
- 8)水洗烘干:进行2次皂洗和2次水洗,然后在120℃下进行烘干10min,再在60-80℃下彻底干燥;
- 9)后整理:包括柔软剂和抗静电剂对珊瑚绒毛毯进行后整理;该柔软剂主要成分为羧基改性硅油。

[0008] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。