

A 61 i 3/08



Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38172

Kl. 30 g, 7/02

Wacław Rożniatowski

Warszawa, Polska

Przyrząd do wytłaczania czopków i galek leczniczych

Patent trwa od dnia 13 września 1954 r.

Wynalazek dotyczy przyrządu do wytłaczania czopków i galek leczniczych w zastosowaniu w technice aptecznej.

Znane dotychczas i praktykowane sposoby przyrządzania czopków i galek leczniczych w technice aptecznej opierają się przeważnie na ręcznym wymieszaniu zaordynowanych leków w moździerzu porcelanowym prawie zawsze z jedynym składnikiem, który w tym przypadku jest zawsze masło kakaowe. Następnie uelastycznia się masę przez dodatek lanoliny lub innej substancji, po czym ręcznie wyrolowuje się za pomocą deseczki odpowiedni wałek, który dzieli się na równe części, nadaje się im odpowiedni kształt danej postaci leku, tj. postać czopków lub galek. Te wszystkie czynności zabierają dużo czasu, są marudne i uciążliwe, a w efekcie dają lek przyrządzony niewłaściwie, nierówno podzielony, oraz niehigienicznie i nieestetycznie wykończony. Stosowane do tego celu przyrządy nie przyjęły się w praktyce ze względu na wiele mankamentów, jak brak samo-

czynnego podziału masy na równe części, stała objętość formy (matrycy) lub stapienie masy kłopotliwe i niezgodne z przepisami o przyrządzaniu leków.

Niedogodności te usuwa wynalazek wyjaśniony bliżej na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry przyrządu, fig. 2 — podłużny przekrój pionowy wzdłuż linii A-A na fig. 1, fig. 3 — poprzeczny przekrój pionowy przyrządu wzdłuż linii B-B na fig. 1, a fig. 4—6 przedstawiają podobny widok i przekroje odmiany przyrządu używanego do wytwarzania galek. Przyrząd składa się zasadniczo z dwóch części 7 i 8 osadzonych jedna w drugiej przesuwnie w płaszczyźnie pionowej, przy czym dolna część 7 jest zaopatrzona w pewną liczbę tłoczków 4, których końce są wyżłobione kuliście lub stożkowo, stanowiących najłepiej jedną całość z podstawą części 7. Górna część 8 posiada pewną liczbę pręcików 1 wchodzących w kanaliki między tłoczkami 4. Wgłębienia 3, utworzone między pręcikami 1 górną po-

wierzchnią tłoczków 4 zamyka płytkę 6, o powierzchni gładkiej w przypadku wytłaczania czopków (fig. 2 i 3) lub zaopatrzona w wydrążenia półkoliste przy wytłaczaniu gałek (fig. 5 i 6). W opisanym przykładzie wykonania wynalazku przyrząd posiada sześć tłoczków 4, tworzących sześć wgłębień 3.

Jak już wspomniano wyżej tłoczki 4, przy przesuwie części 8 do góry, przesuwają się w kanałach cylindrycznych między pręcikami 1 wysuwając się z nich na pewną odległość na dół, wskutek czego między górnym końcem pręcików 1 części 8 a górną powierzchnią tłoczków 4 powstają większe lub mniejsze wgłębienia. Wielkość tych wgłębień jest zatem zmienna i zależy od stopnia wysunięcia części 8 z części 7, co znowu zależy od ilości materiałów tłaczanych, doprowadzonych do przyrządu.

Górna część 8 przyrządu jest zaopatrzona w ramkę 2, wystającą do góry ponad górną powierzchnię pręcików 1, wskutek czego powstaje korytko, do którego wsypuje się w tym przypadku sproszkowany materiał tłaczany.

Chcąc pewną ilość tego materiału rozdzielić równomiernie na pewną liczbę jednakowych części i stłoczyć, materiał wsypuje się do wspomnianego korytka, zsypując go następnie za pomocą łopatkii do wgłębień 3. Wskutek przesunięcia wspomnianej łopatkii wzdłuż górnej powierzchni 1 korytka, ograniczonego ramką 2, do każdego z wgłębień 3 dostaje się ściśle jednakowa ilość tłaczanego materiału.

Następnie nakłada się na wypełnione wgłębienie 3 równo z górną powierzchnią pręcików 1 płytkę 6 i unieruchamia podtrzymywaną zasuwkami 9, bądź też zaciska się ją bezpośrednio do części górnej 8 śrubą 5, osadzoną w dwóch nagwin-

towanych uchwytach, połączonych z częścią dolną 7 i z częścią górną 8. Po stłoczeniu masy do trwałego oporu płytkę 6 zdejmuje się a stłoczone czopki lub gałki wyrzuca się na zewnątrz.

Należy zaznaczyć, że śruba zaciskowa 5 jest zaznaczona tylko schematycznie. Właściwe wmontowanie systemu zaciskowego takiego lub innego, nie uwidocznionego w tym przykładzie na rysunku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do wytłaczania czopków i gałek leczniczych, znamienny tym, że składa się z osadzonych dwóch części (8), i (7), przesuwanych jedna w drugiej, z których część (8) jest zaopatrzona w pewną liczbę pręcików (1), a druga w taką samą liczbę tłoczków (4), zakończonych półkolistymi wydrążeniami osadzonych przesuwnie w kanałach między pręcikami (1).
2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że jego górna część (8) jest zaopatrzona w ramkę (2), wystającą ponad górną powierzchnię pręcików (1) tworzącą korytko.
3. Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że posiada płytkę (6) o dolnej powierzchni gładkiej, w przypadku wytłaczania czopków, lub zaopatrzonej w wydrążenia półkoliste, w przypadku wytłaczania gałek, która służy do tłaczania stosowanych materiałów w wgłębieniach (3).
4. Przyrząd według zastrz. 1—3, znamienny tym, że do wzajemnego docisnięcia jego części (7, 8) posiada śrubę zaciskową (5) lub dowolny inny narząd dociskowy.

W a c ł a w R o z n i a t o w s k i



