(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203956999 U
(45)授权公告日 2014.11.26

(21)申请号 201420244403.6

(22)申请日 2014.05.14

(73)专利权人 浙江凯迪恩彩色印刷有限公司
地址 321100 浙江省金华市兰溪市丹溪大道538号

(72)发明人 方向明

(51)Int.Cl.
*B26D 7/08*(2006.01)
*B26D 7/18*(2006.01)

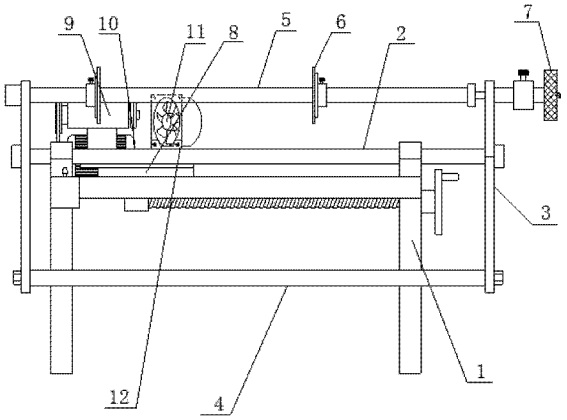
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种切割机冷却装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种切割机冷却装置，包括底座、转轴、联动片、手扶杆、套杆、切割机体、降温防挤风扇，所述的底座上通过轴套连接有转轴，转轴两端连接有联动片，联动片之间下端安装手扶杆，上端安装套杆，套杆一端为手转盘，切割机体通过刀座安装在底座上，刀座上的切割机体旁通过L形连接片固定降温防挤风扇。本实用新型的有益条件在于：待切割品能够360度进行切割，切割完整，切割过程中降温防挤风扇为打开状态，对准割刀与待切割品的切割位置进行送风，使得切割位置能够快速散热，防止塑料品受热变形无法使用，同时也将切割时产生的杂屑吹走，防止对切割口造成堵塞，挤压割刀停止，使得马达烧坏，减少损失，防止带来不必要的麻烦。




CN 203956999 U

1. 一种切割机冷却装置，包括底座（1）、转轴（2）、联动片（3）、手扶杆（4）、套杆（5）、切割机体（9）、降温防挤风扇（11），其特征在于，所述的底座（1）上通过轴套连接有转轴（2），转轴（2）两端连接有联动片（3），联动片（3）之间下端安装手扶杆（4），上端安装套杆（5），套杆（5）一端为手转盘（7），切割机体（9）通过刀座（8）安装在底座（1）上，刀座（8）上的切割机体（9）旁通过 L 形连接片（12）固定降温防挤风扇（11）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种切割机冷却装置，其特征在于，所述的套杆（5）上套接有紧固片（6）。

3. 根据权利要求 1 所述的一种切割机冷却装置，其特征在于，所述的手转盘（7）表面设置有防滑纹路。

4. 根据权利要求 1 所述的一种切割机冷却装置，其特征在于，所述的切割机体（9）上安装有割刀（10）。

# 一种切割机冷却装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷却降温装置的技术领域，特别是一种切割机冷却装置。

## 背景技术

[0002] 现在市面上的很多包装纸、塑料膜、表面贴膜等都为滚筒式缠绕设置，然而这种方式的产品原材料整体较宽，如直接使用，不仅使用不方便，而且非常浪费材料，就需要利用切割机对滚筒式产品进行分段切割，切割机在切割时进行摩擦会产生大量的热，而且切割时产生的杂屑会对切割口造成挤压，导致割刀吃力停止，使得马达空运行导致损坏，维修麻烦，带来很大不便。

## 实用新型内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型的目的是提供一种散热快、防止杂屑堵塞切割口、使用方便的切割机冷却装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案：

[0005] 一种切割机冷却装置，包括底座、转轴、联动片、手扶杆、套杆、切割机体、降温防挤风扇，所述的底座上通过轴套连接有转轴，转轴两端连接有联动片，联动片之间下端安装手扶杆，上端安装套杆，套杆一端为手转盘，切割机体通过刀座安装在底座上，刀座上的切割机体旁通过 L 形连接片固定降温防挤风扇。

[0006] 作为优选，所述的套杆上套接有紧固片。

[0007] 作为优选，所述的手转盘表面设置有防滑纹路。

[0008] 作为优选，所述的切割机体上安装有割刀。

[0009] 本实用新型的有益条件在于：待切割品能够 360 度进行切割，切割完整，切割过程中降温防挤风扇为打开状态，对准割刀与待切割品的切割位置进行送风，使得切割位置能够快速散热，防止塑料品受热变形无法使用，同时也将切割时产生的杂屑吹走，防止对切割口造成堵塞，挤压割刀停止，使得马达烧坏，减少损失，防止带来不必要的麻烦。

## 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0011] 图 2 为图 1 的局部结构示意图。

[0012] 图 3 为本实用新型的降温防挤风扇除去示意图。

## 具体实施方式

[0013] 如图 1、2、3 所示，一种切割机冷却装置，包括底座 1、转轴 2、联动片 3、手扶杆 4、套杆 5、切割机体 9、降温防挤风扇 11，所述的底座 1 上通过轴套连接有转轴 2，转轴 2 两端连接有联动片 3，联动片 3 之间下端安装手扶杆 4，上端安装套杆 5，套杆 5 一端为手转盘 7，切割机体 9 通过刀座 8 安装在底座 1 上，刀座 8 上的切割机体 9 旁通过 L 形连接片 12 固定降

温防挤风扇 11。所述的套杆 5 上套接有紧固片 6。所述的手转盘 7 表面设置有防滑纹路。所述的切割机体 9 上安装有割刀 10。本实用新型的切割机体 9 进行切割时，待切割品套接于套杆 5 上，利用紧固片 6 进行固定，手握手扶杆 4 使得联动片 3 绕转轴 2 转动，套杆 5 靠近切割机体 9 的割刀 10 进行切割，切割时利用手转盘 7 的转动，使得待切割品能够 360 度进行切割，切割完整，切割过程中降温防挤风扇 11 为打开状态，对准割刀 10 与待切割品的切割位置进行送风，使得切割位置能够快速散热，防止塑料品受热变形无法使用，同时也将切割时产生的杂屑吹走，防止对切割口造成堵塞，挤压割刀 10 停止，使得马达烧坏，减少损失，防止带来不必要的麻烦。

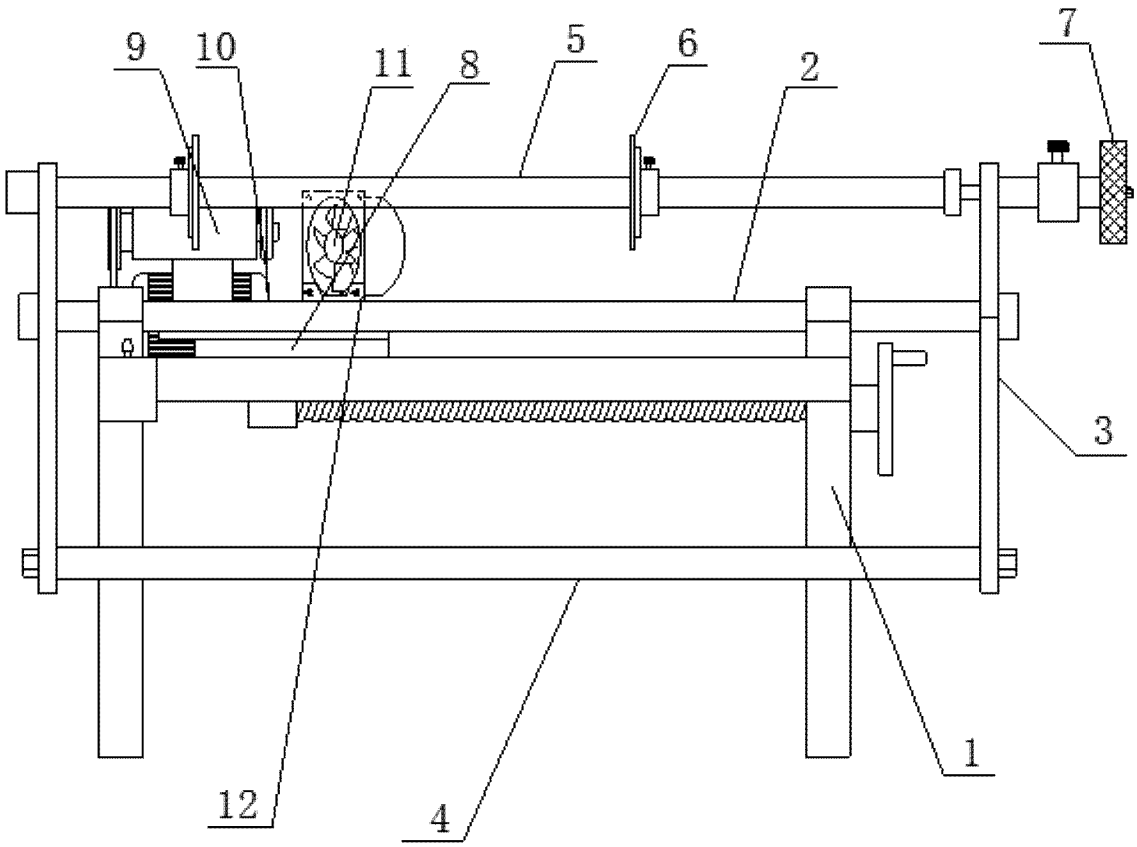



图 1

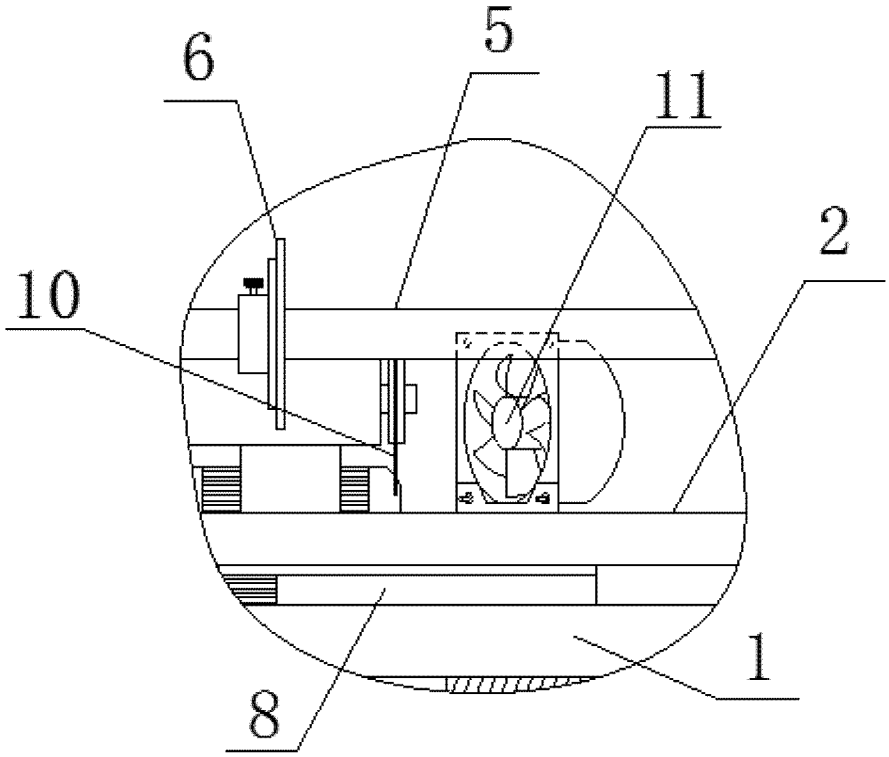



图 2

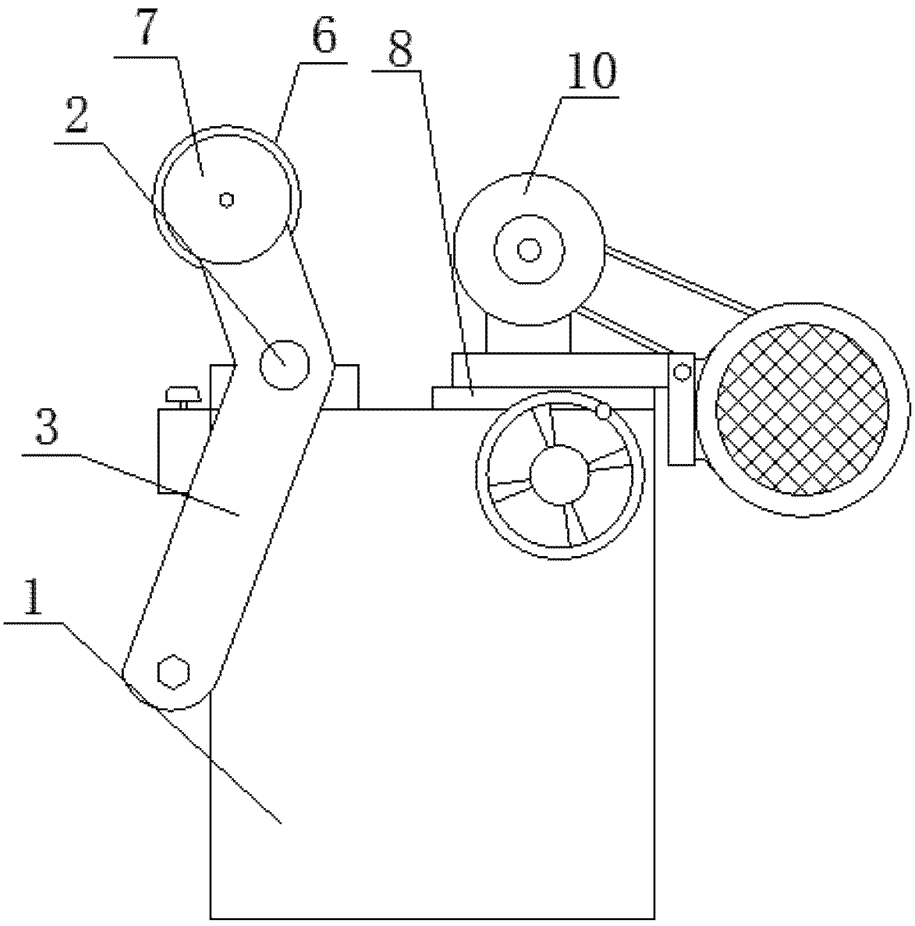



图 3