

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

G02C 5/00

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 01102024.5

[43]公开日 2001 年 8 月 22 日

[11]公开号 CN 1309315A

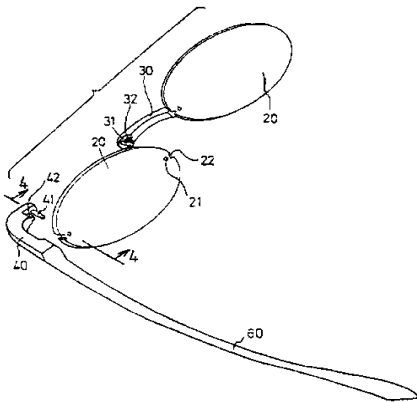
[22]申请日 2001.1.21 [21]申请号 01102024.5
[30]优先权
[32]2000.1.27 [33]US [31]09/492,892
[71]申请人 大卫·英凯·赵
地址 美国马里兰州
[72]发明人 大卫·英凯·赵

[74]专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
代理人 李树明

权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图页数 4 页

[54]发明名称 眼镜元件的固定方法
[57]摘要

一种眼镜元件的固定方法,将一第一眼镜元件和一第二眼镜元 件固定在一起;该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽,该第二 眼镜元件里面形成一延伸件和一突出件,嵌配该第二眼镜元件的延 伸件和突出件于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面,该延伸件或突 出件变形 固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件,本发明的 方法可以用来快速地将眼镜元件,包括镜片和镜腿或镜脚及/或鼻梁桥 接元件固定在一起而不需要其他的固定 元件。



ISSN 1 0 0 8 - 4 2 7 4

权 利 要 求 书

1、一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

于该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，

于该第二眼镜元件里面形成一延伸件和一突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

2、一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，该第一眼镜元件的开槽包括一开口状的构造，

该第二眼镜元件里面形成一延伸件和突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

3、一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，其中该第一眼镜元件的开槽包括一封闭状的构造，

该第二眼镜元件里面形成一延伸件和一突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

4、如权利要求 1 或 2 或 3 所述的眼镜元件的固定方法，其特征在于：

使该延伸件或突出件变形是对延伸件或突出件进行焊接或熔接使其变形。

5、如权利要求 4 所述的眼镜元件的固定方法，其特征在于：

使该延伸件变形是使该自由端形成一扩大的头部。

说明书

眼镜元件的固定方法

本发明涉及一种眼镜元件的固定方法。

传统的眼镜框架，特别是无框眼镜的眼镜框架，包括一对镜片，一鼻梁桥接元件固定在这对镜片之间，以及一对镜腿或镜脚分别固定至该对镜片的侧边部位处。这些眼镜元件，包括镜片和镜腿或镜脚及/或鼻梁桥接元件，通常是利用粘着材料及/或固定元件予以固定在一起，但是它们并没有办法被很稳固地固定在一起。再者，其必需要花很长的时间将粘着材料涂布至这些眼镜元件上及/或其必需要花很长的时间而利用固定元件将它们固定在一起。

有鉴于一般常用的眼镜的制造方法的诸多缺点，本发明的眼镜元件的固定方法，提供一种可供将眼镜元件，例如镜腿或镜脚和镜片之间，及/或鼻梁桥接元件和镜片之间联结在一起而不需要其他的固定元件的方法。

本发明的目的是在于提供一种眼镜元件的固定方法，可将眼镜元件很容易地以及很快速地固定在一起而不需要其他的固定元件。

为了达到上述目的，本发明提供一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

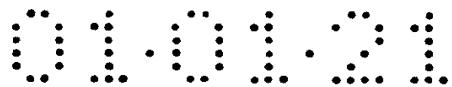
于该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，

于该第二眼镜元件里面形成一延伸件和一突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

本发明还提供一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和



一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，该第一眼镜元件的开槽包括一开口状的构造，

该第二眼镜元件里面形成一延伸件和突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

本发明还提供一种眼镜元件的固定方法，将一第一眼镜元件和一第二眼镜元件固定在一起；其特征在于依序包括以下步骤：

该第一眼镜元件里面形成一孔洞和一开槽，其中该第一眼镜元件的开槽包括一封闭状的构造，

该第二眼镜元件里面形成一延伸件和一突出件，

将该第二眼镜元件的延伸件和突出件嵌配于该第一眼镜元件的孔洞和开槽里面，以及

使该延伸件或突出件变形而固定结合该第一眼镜元件和该第二眼镜元件。

上述的眼镜元件的固定方法，其特征在于：

使该延伸件或突出件变形是对延伸件或突出件进行焊接或熔接使其变形。

其中使该延伸件变形是使该自由端形成一扩大的头部。

综上所述，本发明的方法可以用来快速地将眼镜元件，包括镜片和镜腿或镜脚及/或鼻梁桥接元件固定在一起而不需要其他的固定元件。

为进一步说明本发明的结构，特征及其实用的目的，以下附图详细说明如后：

图 1：为利用本发明的方法将一些眼镜元件固定在一起的眼镜

框架的立体图；

图 2：为本发明所制成的眼镜框架的部份分解图；

图 3：为本发明所制成的眼镜框架的部份平面和分解图，显示镜腿或镜脚和镜片之间的匹配结合构造；

图 4：是图 2 的剖面线 4—4 所取的部份剖视图；

图 5：是图 1 的剖面线 5—5 所取的部份剖视图；

图 6：是图 1 的立体图，显示镜框的另一实施例；

图 7：是图 6 的眼镜框架的部份分解图；

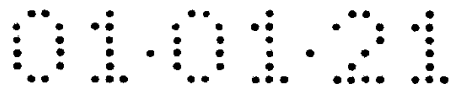
图 8：为一部份平面和分解图，显示镜腿或镜脚和镜片之间的相对匹配部份的另一种结合构造；

图 9：是图 7 的剖面线 9—9 所取的部份剖视图；

图 10：是图 6 剖面线 10—10 的部份剖视图。

本发明的眼镜元件的固定方法，请配合参阅图 1—5 所示，一眼镜框架具有一些眼镜元件将利用本发明的方法而予以固定在一起。这种眼镜框架包括一对镜片 20，一鼻梁桥接元件 30 固定在这对镜片 20 之间，及/或一对镜腿或镜脚分别固定至该对镜片 20 的侧边部位处，以供枢轴式地支持各对应的脚部 60。这些镜片 20 的其中一边或两边具有一孔洞 21 和一开槽 22。其中该开槽 22 可以各包含有一开放式的侧边，如图 2 和图 3 所示，或是其可包括一封闭式或是其他不同形状的开槽而和镜片 20 的孔洞 21 分隔开，或是和该等镜片 20 的孔洞 21 相连通（如图 6—10 所示）。

该鼻梁桥接元件 30 包括两端，其各具有一延伸件 31 突伸出去而且穿过镜片 20 的孔洞 21，以及其各具有一突出件 32 突伸出去而且穿过镜片 20 的各对应开槽 22（如图 3—5 所示）。各该镜腿或镜脚 40 亦各包括一延伸件 41 突伸出去而且穿过镜片 20 的孔洞 21，以及其各具有一突出件 42 突伸出去而且穿过镜片 20 的各对应开槽 22（如图 6—10 所示）。各该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40



的延伸件 31、41 和突出件 32、42 嵌入该等镜片 20 的各对应孔洞 21 和开槽 22 嵌配组合结构可供防止鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 相对于镜片 20 产生相对的转动动作。

请参阅图 5 和图 10 所示，当在该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 的延伸件 31、41 嵌入该等镜片 20 的各对应孔洞 21 之后，这些延伸件 31、41 的尖端或是自由端会被一焊接装置 80 予以进行焊接或熔接或变形的工作，以便形成一扩大的头部 43，该扩大的头部 43 会卡合或结合该等镜片 20 而可供将该延伸件 30 及/或镜腿或镜脚 40 和镜片 20 稳固地固定在一起。该等突出件 32、42 亦可被变形而卡合或结合该等镜片 20，而可以将该眼镜元件 20、30、40 固定在一起，而可以不需要将该延伸件 31、41 变形。

孔洞 21 和开槽 22 可利用一种机械加工或是钻孔或是铣切的方式而形成于该等镜片 20 里面，或者是亦可在该等镜片 20 的利用例如模制成型的过程中成型的时候一体成型。该等鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 的延伸件 31、41 和突出件 32、42 可以在该等鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 在利用例如模制成型的过程中成型的时候一体成型，或是其亦可在该等鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 形成之时，其另外分开地成型并且分别嵌入该等鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 里面而成型。该等眼镜元件，包括镜片 20，以及鼻梁桥接元件 30，以及镜腿或镜脚 40 最好是由例如塑料等材质所制成，但是其并不仅限于塑料材质，因为其将可以很容易地被模制和熔解变形，使得这些眼镜元件可以很容易地被组合在一起。

必需注意的是，这些眼镜元件 20、30、40 可以很容易地以及很快速地利用一种大量生产的制程而被制造出来。再者，该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 的延伸片 31、41 和突出件 32、42 可以很容易地以及很快速地被嵌入该等镜片 20 的各对应孔洞 21 和开槽

22. 该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 的延伸件 31、41 的自由端接着可以很容易地以及很快速地利用一焊接装置 80 予以进行焊接或熔接的工作，以便形成该等扩大的头部 43 而可嵌入或卡合或结合该等镜片 20，如此使得这些包括延伸件 31、41 以及/或是镜腿或镜脚 40 和镜片 20 的眼镜元件可以被稳固地固定在一起。提供以及将该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 的突出件 32、42 嵌入该等镜片 20 的各对应开槽 22 的嵌配组合结构可供防止该鼻梁桥接元件 30 及/或镜腿或镜脚 40 相对于该等镜片 20 产生相对的转动动作。其更可提供一粘着材料，但是并非一定必要，以供将该等眼镜元件更稳固地固定在和结合在一起。

说明书附图

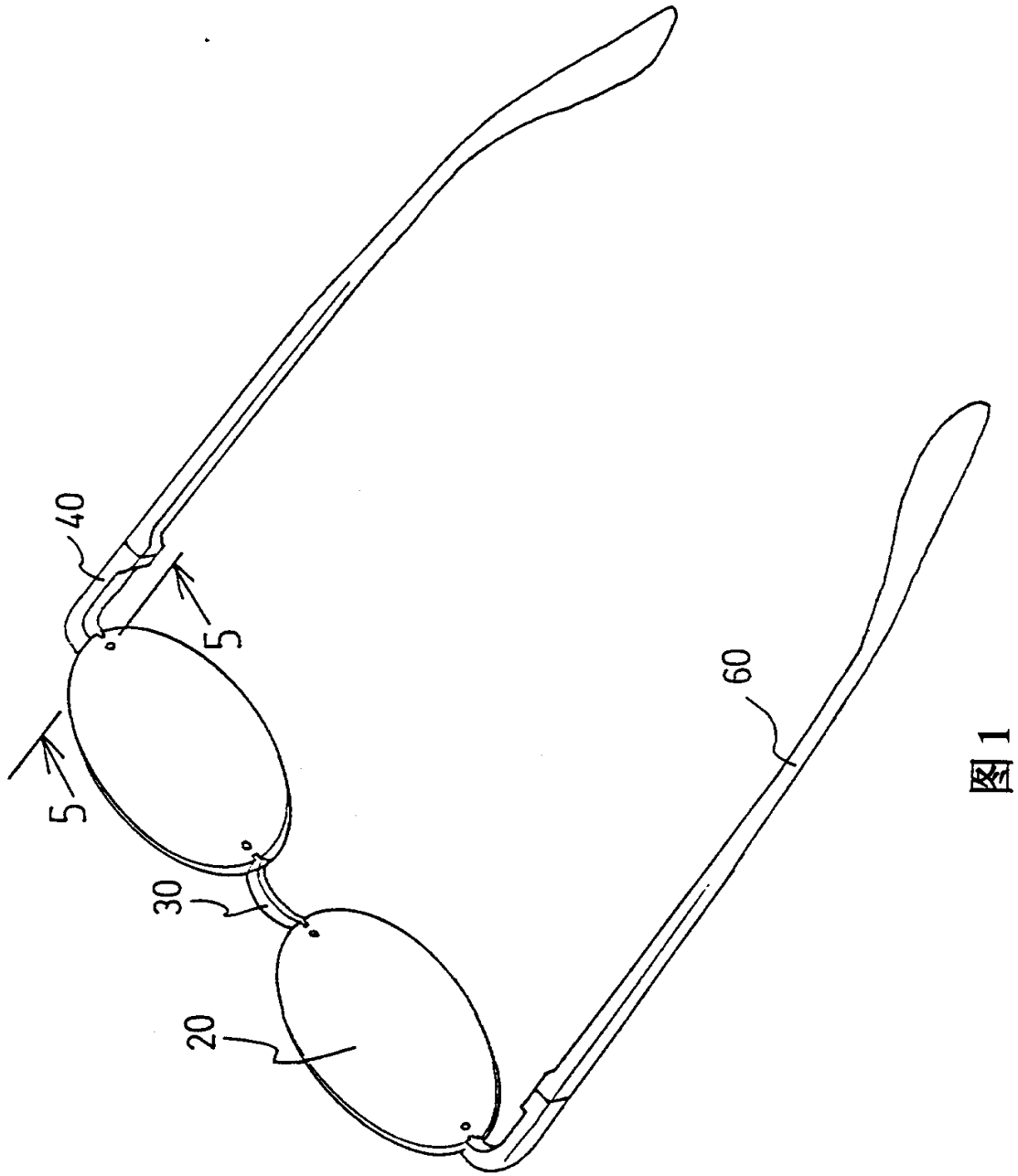


图 1

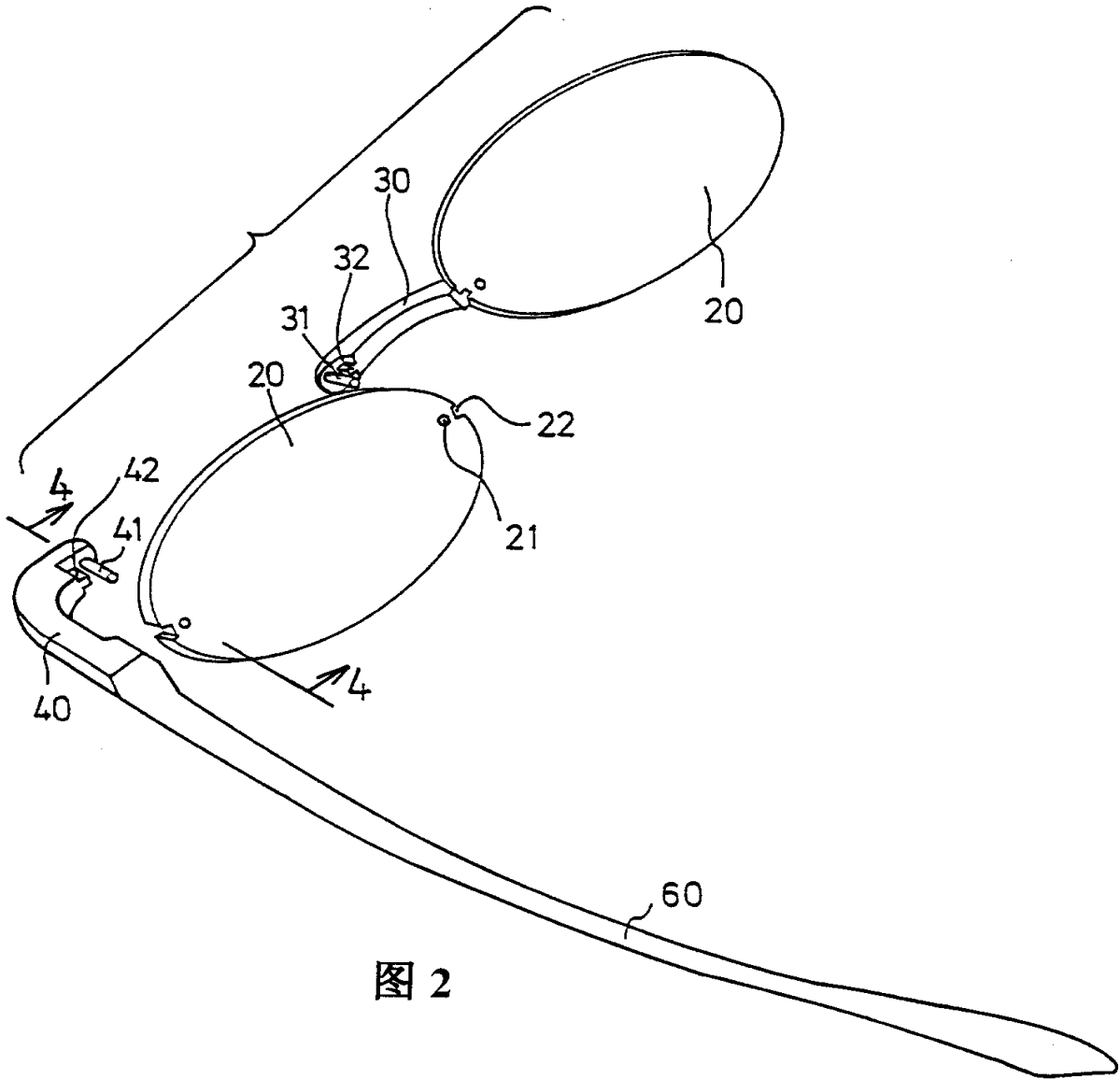


图 2

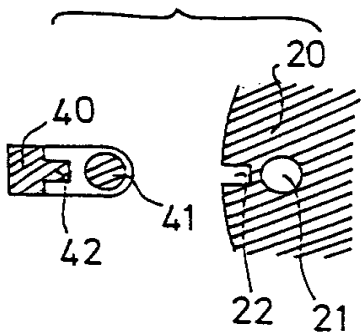


图 3

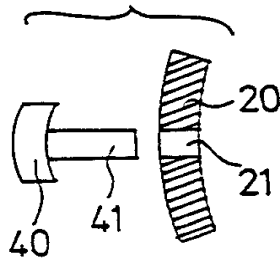


图 4

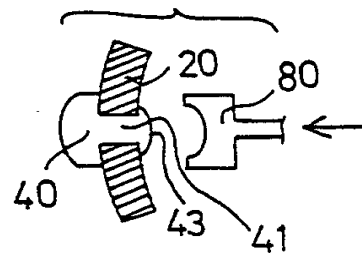
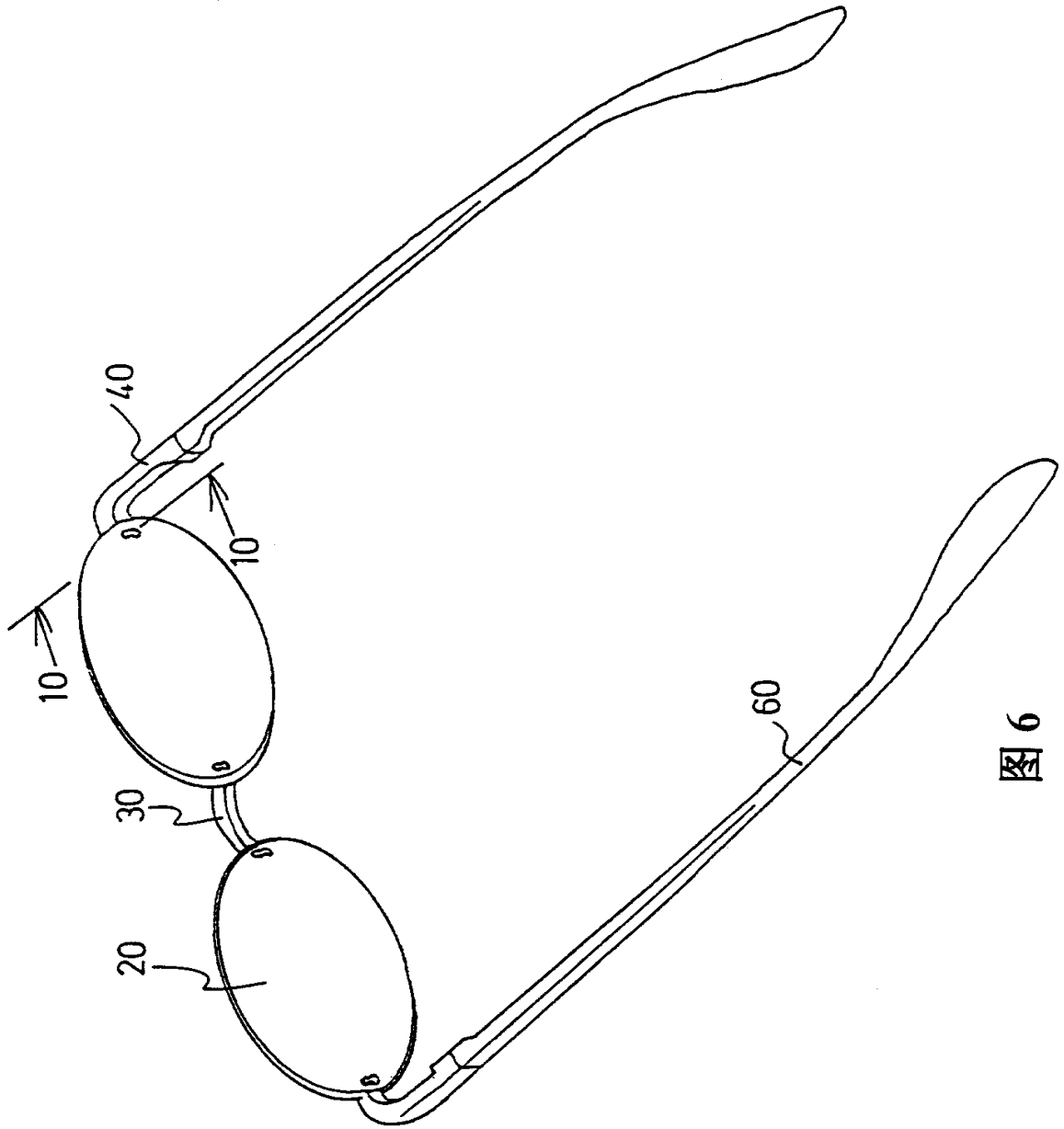


图 5



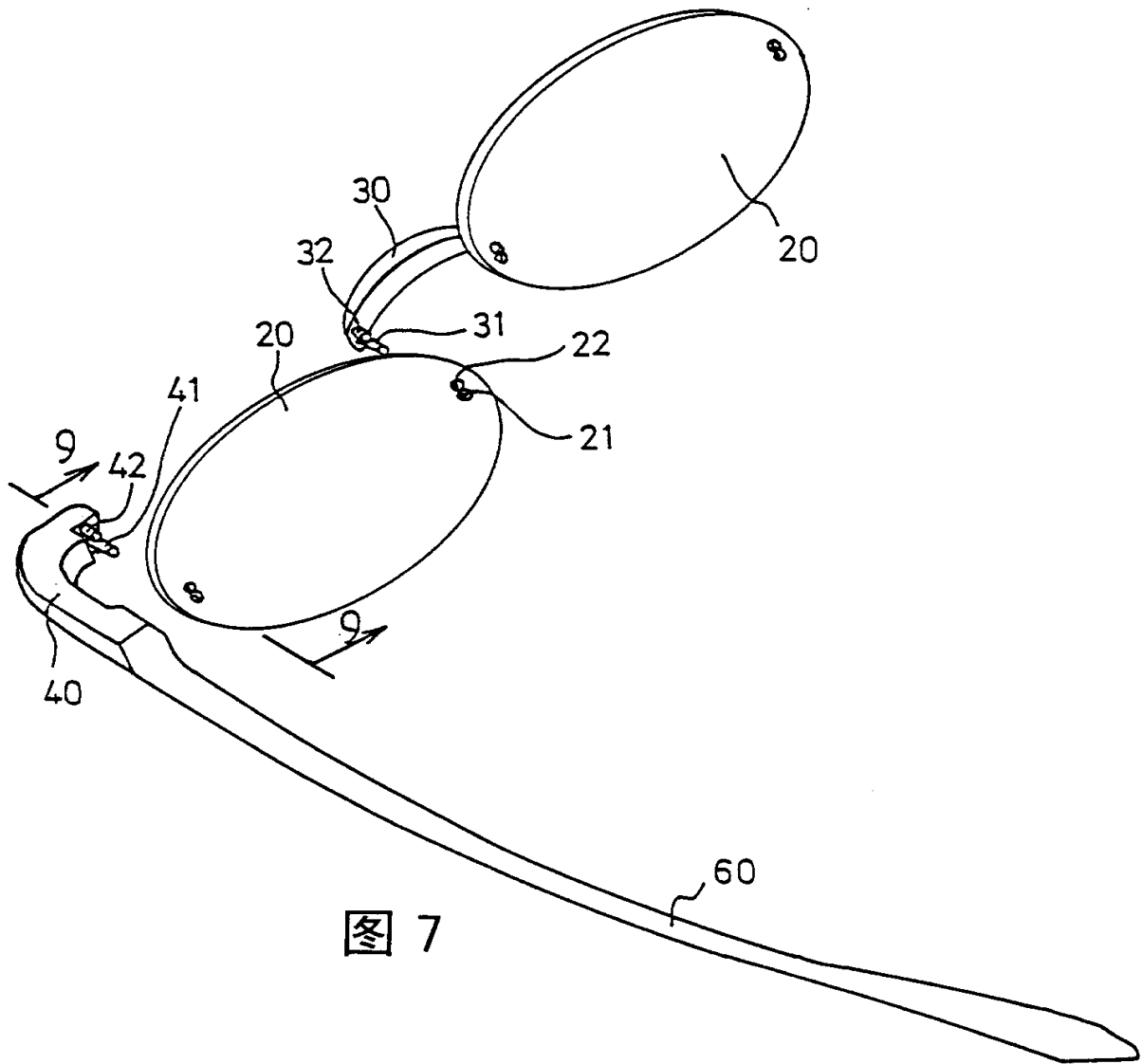


图 7

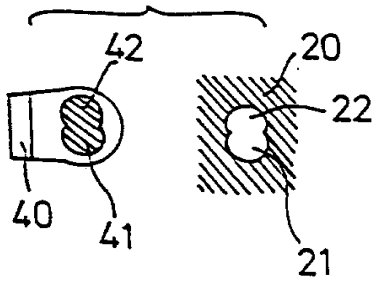


图 8

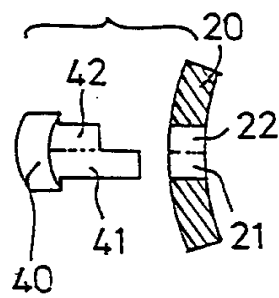


图 9

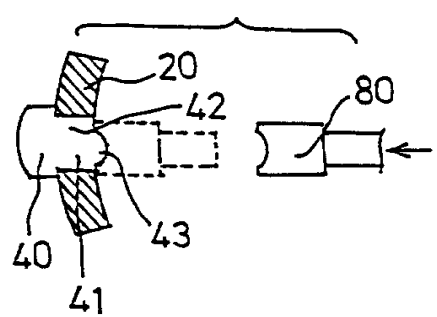


图 10