



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206936064 U

(45)授权公告日 2018.01.30

(21)申请号 201720432022.4

(22)申请日 2017.04.16

(73)专利权人 河北联合印务有限公司

地址 050000 河北省石家庄市鹿泉区站前路209号

(72)发明人 孙征民

(51)Int.Cl.

B21D 5/01(2006.01)

B21D 28/34(2006.01)

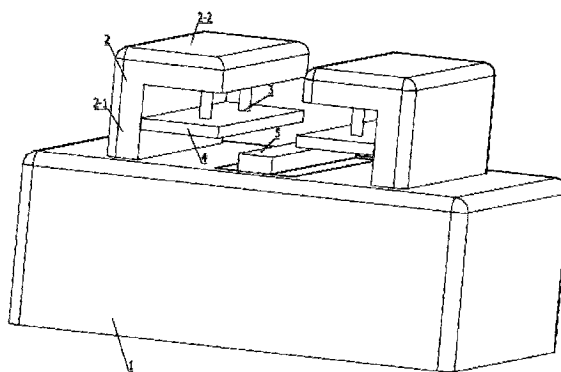
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种印版折弯打孔机

(57)摘要

本实用新型涉及一种印版折弯打孔机,属于印刷业制版技术领域。一种印版折弯打孔机,包括机座和相对设置在机座上端面两个倒L形的支架;所述支架由纵梁和固定在纵梁顶端的横梁组成,在横梁的下端面通过伸缩杆连接压块,所述压块的下面设置若干磁性冲压头;在机座上端面位于两个支架中间的位置设置凸台;凸台朝向支架的两侧面设置伸缩台。本实用新型将折弯功能和打孔功能集成到一台机器上,不仅节省了机器的购置费用,生产效率也成倍提高,同时人员的使用率得到了大幅提高。本实用新型能够适用于不同型号印版折弯和打孔的需求。本实用新型结构简单、易于操作、控制方便,功能更加完善。



1. 一种印版折弯打孔机,其特征在于:包括机座(1)和相对设置在机座(1)上端面两个倒L形的支架(2);所述支架(2)由纵梁(2-1)和固定在纵梁(2-1)顶端的横梁(2-2)组成,在横梁(2-2)的下端面通过伸缩杆(3)连接压块(4),所述压块(4)的下面设置若干磁性冲压头(6);在机座(1)上端面位于两个支架中间的位置设置凸台(5);凸台(5)朝向支架的两侧面设置伸缩台。

2. 根据权利要求1所述的一种印版折弯打孔机,其特征在于:伸缩台朝向支架的侧面设置 45° 倒角。

3. 根据权利要求1所述的一种印版折弯打孔机,其特征在于:所述伸缩杆(3)为电动推杆。

4. 根据权利要求1所述的一种印版折弯打孔机,其特征在于:所述伸缩杆(3)为液压千斤顶,所述印版折弯打孔机还包括由液压泵驱动的液压系统,所述液压系统驱动液压千斤顶的活塞杆上下移动,液压系统驱动伸缩台移动。

一种印版折弯打孔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印版折弯打孔机,属于印刷业制版技术领域。

背景技术

[0002] 在印刷行业目前主要采用印版印刷的方式,在印版制作完成后需要将其的端面进行弯折以方便使用,并且还需要在相应位置打孔。目前通用的方法是折弯和打孔采用两道工序,这样就需要两个工人,不仅效率低下,人员的利用率较低,并且一个折弯机只能对一种型号的印版进行折弯,通用性不好,工厂需要购置多台机器满足不同印版的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种同时具有折弯和打孔功能的印版折弯打孔机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种印版折弯打孔机,包括机座和相对设置在机座上端面两个倒L形的支架;所述支架由纵梁和固定在纵梁顶端的横梁组成,在横梁的下端面通过伸缩杆连接压块,所述压块的下面设置若干磁性冲压头;在机座上端面位于两个支架中间的位置设置凸台;凸台朝向支架的两侧面设置伸缩台。

[0006] 进一步的,伸缩台朝向支架的侧面设置45°倒角。

[0007] 进一步的,所述伸缩杆为电动推杆。

[0008] 进一步的,所述伸缩杆为液压千斤顶,所述印版折弯打孔机还包括由液压泵驱动的液压系统,所述液压系统驱动液压千斤顶的活塞杆上下移动,液压系统驱动伸缩台移动。

[0009] 由于采用了上述技术方案,本实用新型取得的技术效果有:

[0010] 本实用新型将折弯功能和打孔功能集成到一台机器上,不仅节省了机器的购置费用,生产效率也成倍提高,同时人员的使用率得到了大幅提高。

[0011] 本实用新型凸台朝向支架的两侧面设置伸缩台,使该机器能够适用于不同型号印版折弯的需求。

[0012] 本实用新型采用磁性冲压头,能够任意改变冲压头的位置,满足不同印版的不同位置打孔的需求。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型立体示意图;

[0014] 图2是本实用新型伸缩杆和压块示意图;

[0015] 其中,1、机座,2、支架,3、伸缩杆,4、压块,5、凸台,6、磁性冲压头。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0017] 本实用新型公开了一种印版折弯打孔机,用于对印版进行折弯同时进行打孔作

业。所述印版折弯打孔机包括机座1和相对设置在机座1上端面两个倒L形的支架2。所述支架2由纵梁2-1和固定在纵梁2-1顶端的横梁2-2组成,在横梁2-2的下端面通过伸缩杆3连接压块4,具体结构如图1所示所述压块4的下面设置若干磁性冲压头6,具体结构如图1、图2所示。在机座1上端面位于两个支架中间的位置设置凸台5。本实用新型中凸台5朝向支架的两侧面还设置了伸缩台。通过伸缩台的运动,来形成不同宽度的凸台,从而使该印版折弯打孔机能够适应不同大小的印版。同时,磁性冲压头能够靠自身磁性引力吸附在压块4的下端面,并且能够移动至任意位置,满足不同位置打孔的需求。

[0018] 本实用新型中两个倒L形的支架2上的伸缩杆4带动压块4工作时采用联动控制的方式,即两个倒L形的支架2上的伸缩杆4同时向下运动进行折弯打孔工作。

[0019] 本实用新型中伸缩台朝向支架的侧面设置45°倒角,该设置满足了将印版倾斜折弯的需求。

[0020] 本实用新型中伸缩杆3可以设置为电动推杆。

[0021] 本实用新型中的伸缩杆3还可以设置为3液压千斤顶,印版折弯打孔机还应该包括由液压泵驱动的液压系统,所述液压系统驱动液压千斤顶的活塞杆上下移动进行折弯打孔工作,液压系统驱动伸缩台移动。

[0022] 本实用新型将折弯功能和打孔功能集成到一台机器上,不仅节省了机器的购置费用,生产效率也成倍提高,同时人员的使用率得到了大幅提高。

[0023] 本实用新型凸台朝向支架的两侧面设置伸缩台,使该机器能够适用于不同型号印版折弯的需求。本实用新型采用磁性冲压头,能够任意改变冲压头的位置,满足不同位置打孔的需求。上述设置结合使本实用新型的功能更加完善多样。

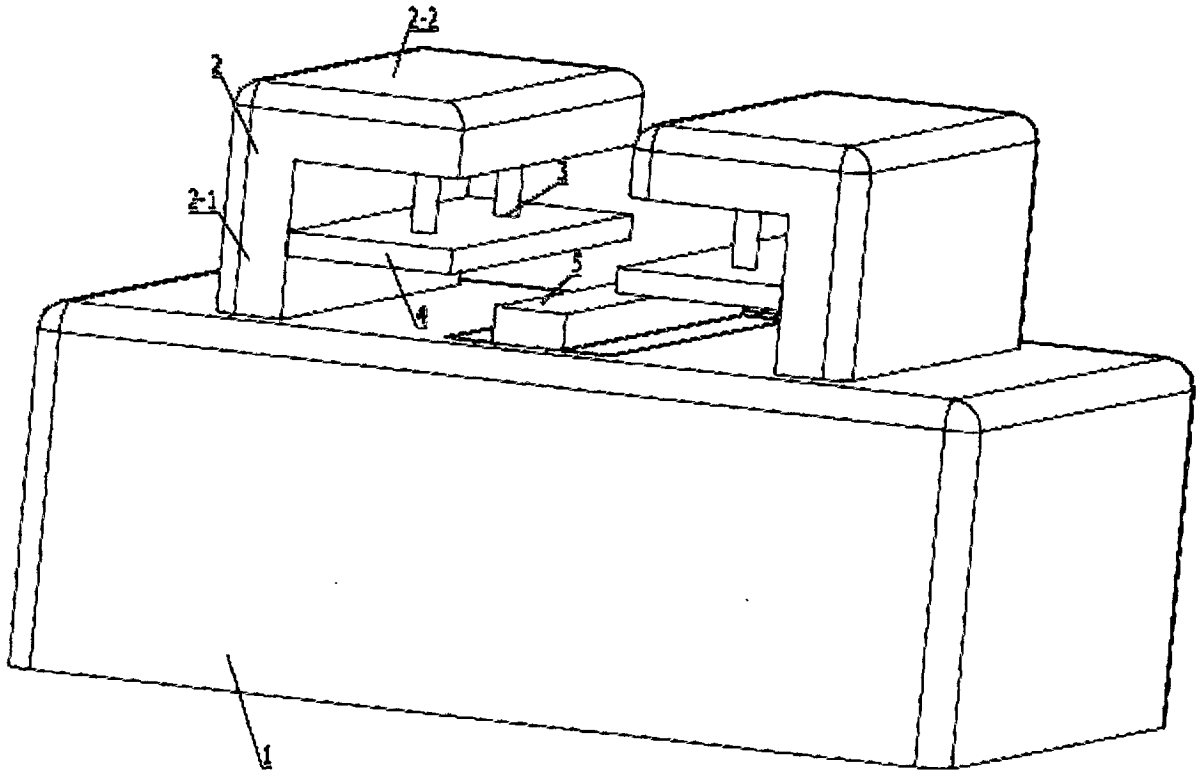


图1

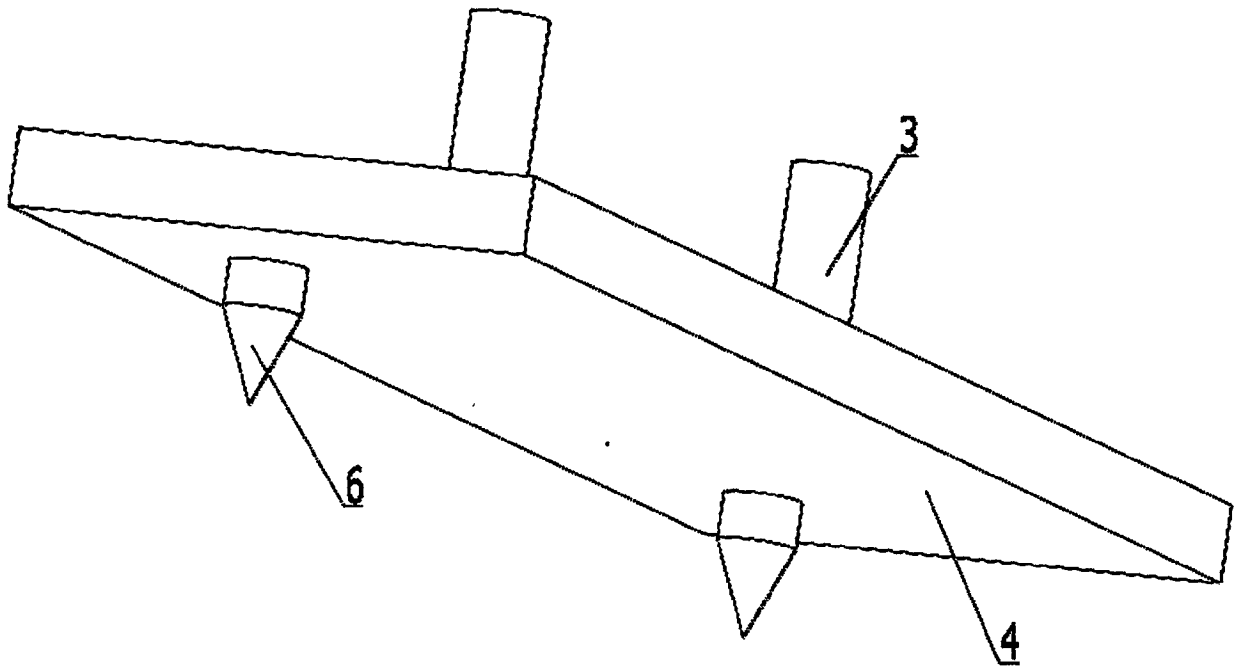


图2