



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216505654 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202122993433.X

(22) 申请日 2021.11.30

(73) 专利权人 东莞市炜天智能设备有限公司

地址 523000 广东省东莞市横沥镇石涌村
昌鸿路2号3楼

(72) 发明人 张雨辰

(74) 专利代理机构 深圳华奇信诺专利代理事务

所(特殊普通合伙) 44328

专利代理师 陈子勋

(51) Int.Cl.

B26F 1/38 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

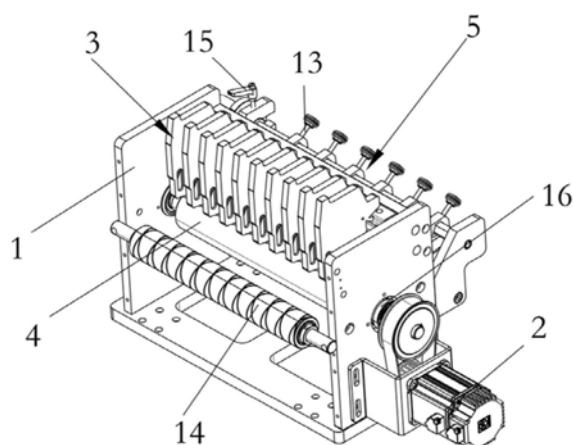
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多功能分切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及模切机技术领域,尤其是指一种多功能分切装置,包括侧板、驱动电机、气动压切刀组件、压切刀轴、手动滑动压切刀组件,所述手动滑动压切刀组件包括滑动轴、多个分切刀,多个所述分切刀可滑动安装于所述滑动轴上,所述气动压切刀组件包括压切汇流座和多个气动分切刀,所述压切汇流座安装于所述侧板上端,多个所述气动分切刀可滑动安装于所述压切汇流座上,所述驱动电机用于驱动所述压切刀轴转动,本实用新型可采用气动压切刀组件和手动滑动压切刀组件分别将经过压切刀轴的薄膜进行切割,在切割的过程中可根据需求可对多个分切刀的位置进行调节,两种分切方式可自由切换使用,可以实现多种材料的精确分切。



1. 一种多功能分切装置,其特征在于:包括侧板、驱动电机、气动压切刀组件、压切刀轴、手动滑动压切刀组件,所述压切刀轴安装于所述侧板中部,所述气动压切刀组件安装于所述压切刀轴上方,所述手动滑动压切刀组件安装于所述侧板侧部,所述手动滑动压切刀组件包括滑动轴、多个分切刀,多个所述分切刀可滑动安装于所述滑动轴上,所述气动压切刀组件包括压切汇流座和多个气动分切刀,所述压切汇流座安装于所述侧板上端,多个所述气动分切刀可滑动安装于所述压切汇流座上,所述驱动电机用于驱动所述压切刀轴转动。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述分切刀包括滑动刀座、压片和刀片,所述滑动刀座可滑动安装于所述滑动轴上,所述压片设置于所述滑动刀座下端,所述刀片安装于所述压片下端中部。

3. 根据权利要求2所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述滑动刀座侧部设置有螺杆,所述螺杆一端可与所述滑动轴抵接。

4. 根据权利要求2所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述刀片倾斜设置。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述压切刀轴两端均设置有导纸辊,所述导纸辊可转动安装于所述侧板上。

6. 根据权利要求1所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述滑动轴一端设置有手动旋转把手,所述手动旋转把手一端与所述滑动轴上方抵接。

7. 根据权利要求1所述的一种多功能分切装置,其特征在于:所述压切刀轴与所述侧板之间设置有轴承。

一种多功能分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机技术领域,尤其是指一种多功能分切装置。

背景技术

[0002] 模切机(Die Cutting Machine)又叫裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合,模切工艺是包装印刷品最常用到的一道工艺,就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,现有的模切机的分切装置只有一种分切方式,横向调节与竖向调节均不方便,且分割方式只有一种,使用不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的问题提供一种多功能分切装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型提供的一种多功能分切装置,包括侧板、驱动电机、气动压切刀组件、压切刀轴、手动滑动压切刀组件,所述压切刀轴安装于所述侧板中部,所述气动压切刀组件安装于所述压切刀轴上方,所述手动滑动压切刀组件安装于所述侧板侧部,所述手动滑动压切刀组件包括滑动轴、多个分切刀,多个所述分切刀可滑动安装于所述滑动轴上,所述气动压切刀组件包括压切汇流座和多个气动分切刀,所述压切汇流座安装于所述侧板上端,多个所述气动分切刀可滑动安装于所述压切汇流座上,所述驱动电机用于驱动所述压切刀轴转动。

[0006] 作为优选,所述分切刀包括滑动刀座、压片和刀片,所述滑动刀座可滑动安装于所述滑动轴上,所述压片设置于所述滑动刀座下端,所述刀片安装于所述压片下端中部。

[0007] 作为优选,所述滑动刀座侧部设置有螺杆,所述螺杆一端可与所述滑动轴抵接。

[0008] 作为优选,所述刀片倾斜设置。

[0009] 作为优选,所述压切刀轴两端均设置有导纸辊,所述导纸辊可转动安装于所述侧板上。

[0010] 作为优选,所述滑动轴一端设置有手动旋转把手,所述手动旋转把手一端与所述滑动轴上方抵接。

[0011] 作为优选,所述压切刀轴与所述侧板之间设置有轴承。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 本实用新型提供的一种多功能分切装置,包括侧板、驱动电机、气动压切刀组件、压切刀轴、手动滑动压切刀组件,所述压切刀轴安装于所述侧板中部,所述气动压切刀组件安装于所述压切刀轴上方,所述手动滑动压切刀组件安装于所述侧板侧部,所述手动滑动压切刀组件包括滑动轴、多个分切刀,多个所述分切刀可滑动安装于所述滑动轴上,所述气动压切刀组件包括压切汇流座和多个气动分切刀,所述压切汇流座安装于所述侧板上端,多个所述气动分切刀可滑动安装于所述压切汇流座上,所述驱动电机用于驱动所述压切刀

轴转动,本实用新型可采用气动压切刀组件和手动滑动压切刀组件分别将经过压切刀轴的薄膜进行切割,在切割的过程中可根据需求可对多个分切刀的位置进行调节,两种分切方式可自由切换使用,可以实现多种材料的精确分切。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的另一结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的剖视图。

[0017] 附图标记分别为:

[0018] 侧板--1,驱动电机--2,气动压切刀组件--3,压切刀轴--4,手动滑动压切刀组件--5,滑动轴--6,分切刀--7,压切汇流座--8,气动分切刀--9,滑动刀座--10,压片--11,刀片--12,螺杆--13,导纸辊--14,手动旋转把手--15,轴承--16。

具体实施方式

[0019] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合实施例与附图对本实用新型作进一步的说明,实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0020] 如图1-3所示,本实用新型提供了一种多功能分切装置,包括侧板1、驱动电机2、气动压切刀组件3、压切刀轴4、手动滑动压切刀组件5,所述压切刀轴4安装于所述侧板1中部,所述气动压切刀组件3安装于所述压切刀轴4上方,所述手动滑动压切刀组件5安装于所述侧板1侧部,所述手动滑动压切刀组件5包括滑动轴6、多个分切刀7,多个所述分切刀7可滑动安装于所述滑动轴6上,所述气动压切刀组件3包括压切汇流座8和多个气动分切刀9,所述压切汇流座8安装于所述侧板1上端,多个所述气动分切刀9可滑动安装于所述压切汇流座8上,所述驱动电机2用于驱动所述压切刀轴4转动,本实用新型可采用气动压切刀组件3和手动滑动压切刀组件5分别将经过压切刀轴4的薄膜进行切割,在切割的过程中可根据需求可对多个分切刀7的位置进行调节,两种分切方式可自由切换使用,可以实现多种材料的精确分切。

[0021] 本实施例中,所述分切刀7包括滑动刀座10、压片11和刀片12,所述滑动刀座10可滑动安装于所述滑动轴6上,所述压片11设置于所述滑动刀座10下端,所述刀片12安装于所述压片11下端中部,所述滑动刀座10侧部设置有螺杆13,所述螺杆13一端可与所述滑动轴6抵接,本实用新型可将滑动刀座10在滑动轴6上进行滑动,之后将位置调整之后的滑动刀座10通过螺杆13固定于滑动轴6上,所述刀片12倾斜设置,刀片12倾斜设置是为了在调节好分切刀7位置后,转动旋转滑动轴6至分切刀7可以切割材料的位置时,刀片的刃角便于切入材料。

[0022] 本实施例中,所述压切刀轴4两端均设置有导纸辊14,所述导纸辊14可转动安装于所述侧板1上,导纸辊14用于薄膜上料与下料。

[0023] 本实施例中,所述滑动轴6一端设置有手动旋转把手15,所述手动旋转把手15一端与所述滑动轴6上方抵接,在调节好分切刀7位置后,扭紧位于侧板1上的手动旋转把手15,材料在运动的过程中就被分切成了更小宽幅的材料。

[0024] 本实施例中,为减少压切刀轴4与侧板1之间的摩擦力,所述压切刀轴4与所述侧板1之间设置有轴承16。

[0025] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型以较佳实施例公开如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当利用上述揭示的技术内容作出些许变更或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型技术是指对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围内。

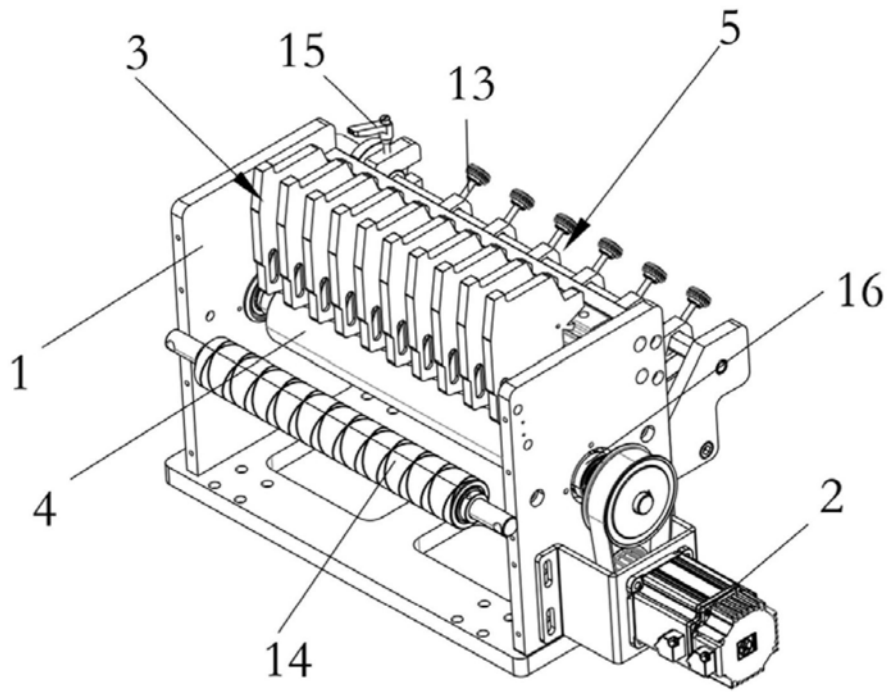


图1

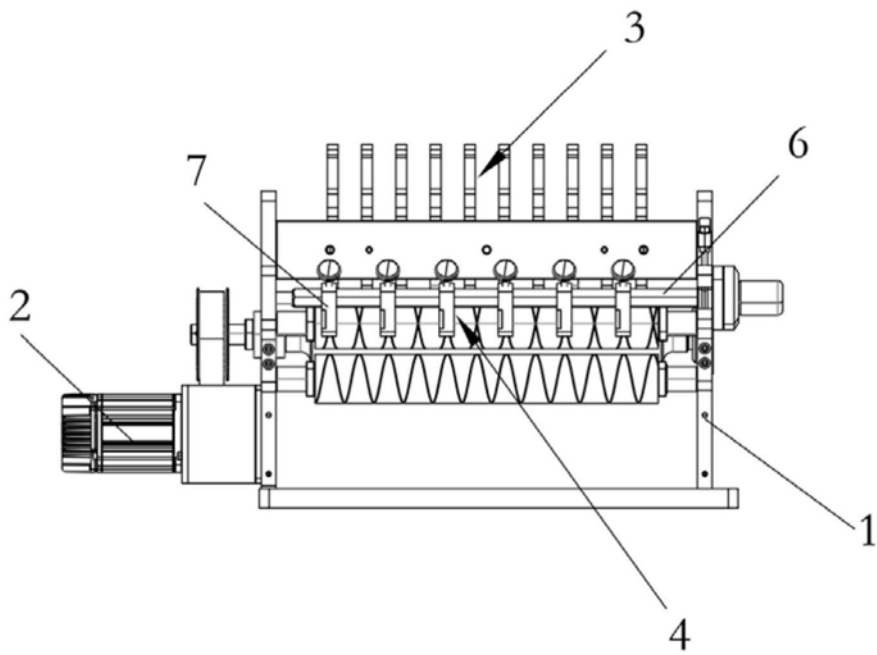


图2

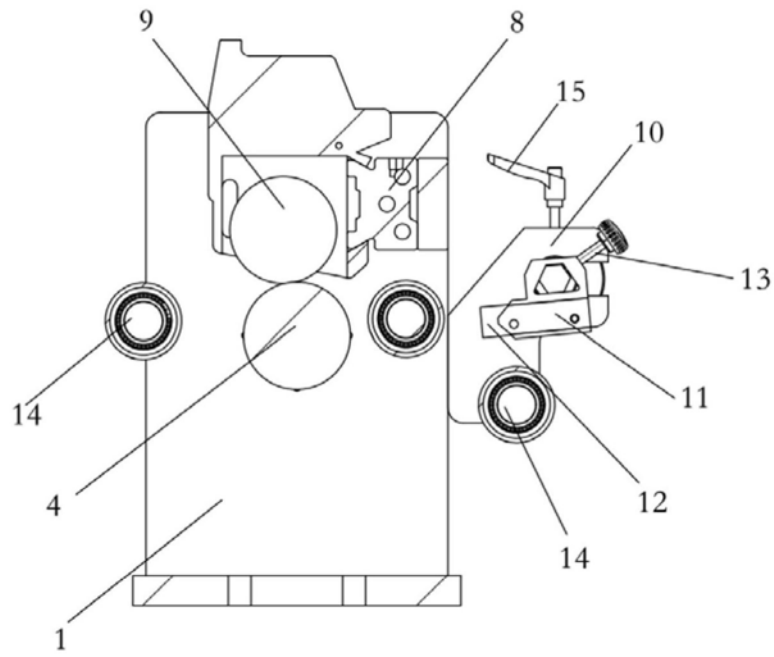


图3