

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 64400

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.IX.1969 (P 135 790)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.I.1972

Kl. 30 d, 14

MKP A 61 f, 13/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Wlazłowicz, Jerzy Buczkowski,
Zdzisław Domański, Roman Woszczak,
Henryk Prusinowski, Władysław Białas

Właściciel patentu: Pabianickie Zakłady Środków Opatrunkowych,
Pabianice (Polska)

Urządzenie do wytwarzania podpasek higienicznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania podpasek higienicznych złożonych z rulonu waty umieszczonego w siatkowym oplocie.

Dotychczas do wytwarzania podpasek higienicznych złożonych z rulonu waty umieszczonego w siatkowym oplocie używany był zestaw urządzeń. Znanе jest urządzenie, złożone z dwóch par walców, do kształtowania rulonów waty o długości odpowiadającej długości podpasek z runa zdjętego ze zgrzeblarki. Znanе są opłatarki, na których uformowane rulony oplatane są w ochronną siatkę. Znanе są także urządzenia do wytwarzania opłotu, który zostaje następnie cięty na odcinki, wewnątrz których umieszczony zostaje uformowany rulon waty. Stosowanie kilku znanych urządzeń do wytwarzania podpasek komplikuje proces ich wytwarzania a nadto manipulacje wykonywane przy przenoszeniu runa, rulonów i opłotu utrudniają zachowanie wymaganych warunków higieny.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie istniejących niedogodności przez skonstruowanie urządzenia, które zasilane runem waty, zdjętym w postaci taśmy ze zgrzeblarki, oraz siatkowym opłotem wytwarza gotowe podpaski.

Zadanie techniczne wytoczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie złożone jest z zespołu podająco-dawkującego taśmę runa waty składającego się z dwu par walców współpracu-

2

jących o osiach równoległych, napędzanych silnikiem napędowym, przy czym pierwsza para walców połączona jest z silnikiem napędowym za pośrednictwem znanego mechanizmu przerywającego ruch, zaś za drugą parą walców umieszczona jest rura, której oś geometryczna leży w płaszczyźnie przechodzącej przez linie styku obu par walców i jest prostopadła do płaszczyzny przechodzącej przez osie geometryczne jednej z par. Rura ta stanowi magazyn opłotu, który to opłot naciągnięty na powierzchnię zewnętrzną rury i wciągnięty w jej otwór bliższy zespołowi podająco-dawkującego przeciągnięty jest przez całą długość rury, aż do pary walców odbierających umieszczonych za rurą, za którymi zamontowany jest mechanizm obcinający.

Taśma runa waty podawana na pierwszą parę walców z zespołu podająco-dawkującego zostaje przesunięta obracającymi się walcami na drugą obracającą się parę, a w chwili zatrzymania ruchu pierwszej pary walców, druga obracająca się para walców przerywa taśmę i podaje jej odcinek do rury, wewnątrz której znajduje się opłot ciągnięty przez parę walców odbierających. Po przejściu przez parę walców odbierających odcinek waty już w oplocie zostaje odcięty mechanizmem obcinającym i tym samym podpaska higieniczna jest już wytworzona.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym

przedstawiono schemat urządzenia. Zespół podająco-dawkujący złożony jest z dwu par walców 1 i 2 o osiach równoległych. Pary walców 1 i 2 połączone są z silnikiem napędowym, nie uwidocz-
nionym na rysunku, przy czym para walców 1 5
połączona jest z silnikiem napędowym za pośred-
nictwem znanego mechanizmu przerywającego, także nie uwidocznionym na rysunku. Za parami walców 1 i 2 umieszczona jest rura 3, na której powierzchni naciągnięty jest siatkowy opłot 4. 10
Za rurą 3 umieszczona jest para walców odbierających 5, a za nią mechanizm odcinający 6. Dzia-
łanie urządzenia według wynalazku jest następu-
jące.

Przed rozpoczęciem pracy urządzenia, na po-
wierzchni rury 3 umieszcza się wałkowy opłot 4, 15
który następnie przeciągnięty jest wewnątrz tej
rury, aż do walców odbierających 5. Taśma runa
waty podawana jest na obracającą się parę wal-
ców 1, która przesuwą ją na parę walców 2. W 20
chwili zatrzymania ruchu pary walców 1 przez
mechanizm przerywający obracającą się parę wal-
ców 2 przerywa taśmę runa i podaje jej odcinek
do rury 3, wewnątrz której znajduje się opłot 4
ciągnięty przez parę walców odbierających 5. Po 25
przejściu taśmy runa przez parę walców 5, wata

jest już w oplocie gdzie zostaje odcięta przez me-
chanizm odcinający 6 i tym samym podpaska hi-
gieniczna jest już wytworzona.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania podpasek higienicz-
nych wyposażone w zespół podająco-dawkujący
taśmę runa waty, złożony z dwu par walców
współpracujących o osiach równoległych, napę-
dzanych silnikiem napędowym przy czym pierwsza
para walców połączona jest z tym silnikiem za
pośrednictwem znanego mechanizmu przerywają-
cego ruch, **znamiennie tym**, że za zespołem poda-
jąco-dawkującym umieszczona jest rura (3), której
oś geometryczna leży w płaszczyźnie przechodzą-
cej przez linie styku obu par walców (1) i (2) ze-
społu podająco-dawkującego i jest prostopadła do
płaszczyzny przechodzącej przez osie geometryczne
jednej z par, stanowiąca zasobnik opłotu (4), któ-
ry to opłot (4) naciągnięty na powierzchnię rury (3)
i wciągnięty w jej otwór bliższy zespołowi poda-
jąco-dawkującego, przeciągnięty jest przez całą
długość rury (3) aż do pary walców odbierających
(5), umieszczonych za rurą (3), natomiast za parą
walców (5) zamontowany jest mechanizm obci-
nający (6).

