



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 841

(21) PV 6350-87.0
(22) Přihlášeno 01 09 87

(40) Zveřejněno 14 03 89
(45) Vydáno 27.7.1990

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 65 H 75/28

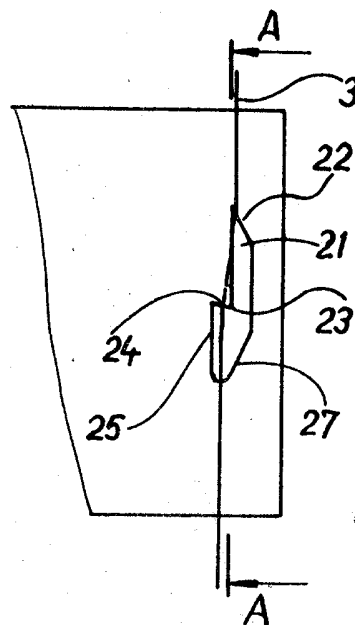
(75)
Autor vynálezu

KUBATA MILAN ing.,
SOUKUP JIŘÍ ing.,
TRHLÍK JIŘÍ ing., ÚSTÍ NAD ORLICÍ

Válcové těleso, zejména dutinka

(54)

(57) Řešení se týká dutinky se záchytným místem pro navíjení příze na textilních strojích opatřené na svém plášti nejméně jedním záchytným místem pro zachycení příze a zahájení návinu cívky. Řešení umožňuje i dodatečné vytvoření záchytného místa na již existujících dutinkách.



Vynález se týká válcového tělesa, zejména dutinky pro navíjení příze na bezvřetenových doprřadacích strojích, které je alespoň při jednom okraji opatřeno na svém plášti nejméně jedním záchytným místem pro přízi a případně zvýrazněnou úzkou obvodovou plochou pro uložení zálohy příze, přičemž záchytné místo vykazuje hrot orientovaný ve směru otáčení dutinky, který je tvořen částí pláště válcového tělesa.

Dosud užívané dutinky v AO 174 998 nebo US patentu 40 50 645 jsou výrobně náročné vzhledem ke komplikovanému tvaru záchytného místa, jež může být vyrobeno pouze na jedné straně dutinky vzhledem k tomu, že u oboustranného provedení dochází k přetrhům při odvíjení zálohy příze.

Řešení dle US patentu 40 50 646 má záchytná místa na obou stranách dutinky, splňuje tudíž podmínku možnosti neorientovaného vkládání dutinek do cívkového rámu.

Velkou nevýhodou je však zeslabení okrajů dutinky a snadná poškoditelnost záchyty při manipulaci s cívkami a dutinkami. Uložené záchyty pak neplní funkci, drobná poškození jsou příčinou zvýšené přetrhovosti při přesoukávání cívek.

Řešení dle US patentu 3 814 347 se jeví jako nevhodné z důvodu snadného poškození záchytného jazýčku, jehož výrobitelnost není snadná.

Cílem vynálezu je vytvoření dutinky s alespoň jedním záchytným místem a ukládací plochou zálohy příze, která má výhody známých dutinek, co se týče vytvoření zálohy příze při současném provádění návinu, a má taková záchytná místa, která lze snadno vyrobit na obou stranách dutinky a přitom i ta záchytná místa, jež se nepodílejí na zachycení příze, nezpůsobují přerhy při odvíjení příze při dalším zpracování.

Tohoto cíle se dosáhne u dutinky podle vynálezu tím, že záchytné místo na plášti válcového tělesa, zejména dutinky, je tvořeno radiálně orientovaným protáhlým otvorem, přičemž

spojující dva jeho nejvzdálenější okrajové body procházejí pod hrotem, zasahujícím do prostoru protáhlého otvoru.

Vynález umožňuje vytvoření záchytného místa, které lze jednoduše vyrobit, a to i dodatečně na již existujících dutinkách, přes toto záchytné místo lze navinout zálohu příze, aniž je bráněno jejímu odvíjení, záchytná místa lze vyrobit na obou okrajích dutinky, tím je zajištěna možnost neorientovaného vkládání dutinky do cívkového rámu, přičemž záchytná místa, jež se nepodílí na zachycení příze, nebrání odvíjení příze.

Další výhody a význaky předloženého vynálezu jsou patrné na přiložených výkresech a následujícím popisu příkladu provedení, kde značí

obr. 1 - Celkový kosoúhlý pohled na dutinku,

obr. 2 - Řez dutinkou v záchytném místě,

obr. 3 - Pohled na záchytné místo.

V plášti dutinky 1 je vytvořeno záchytné místo 2 sestávající z protáhlého otvoru 21 se záchytem, jehož hrot 23 je orientován ve směru otáčení dutinky 5. Vnější plocha záhytu je součástí povrchu pláště dutinky 1 a strany 24, 25 hrotu 23 svírají ostrý úhel. Hrana 22 a 27 napomáhá vklouznutí příze pod hrot 23.

Zařízení v příkladném provedení pracuje takto:

Po dokončení návinu na předchozí dutince 1 je cívka sejmuta neznázorněným automatickým obslužným zařízením. Po oddělení příze 3, přiváděné například z neznázorněné spřádací jednotky bezvřetenového dopřádacího stroje, je konec příze 3 nasát odsávací trubicí 4. Tím je umožněna nepřetržitá činnost neznázorněné spřádací jednotky. Potom je nová dutinka 1 vložena do neznázorněného cívkového rámu. Odsávací trubice 4 přenesse přízi 3 na dutinku 1, kde pomocný vodič 5 stranovým pohybem přesune přízi 3 tak, že vklouzne do protáhlého otvoru 21, příze 3

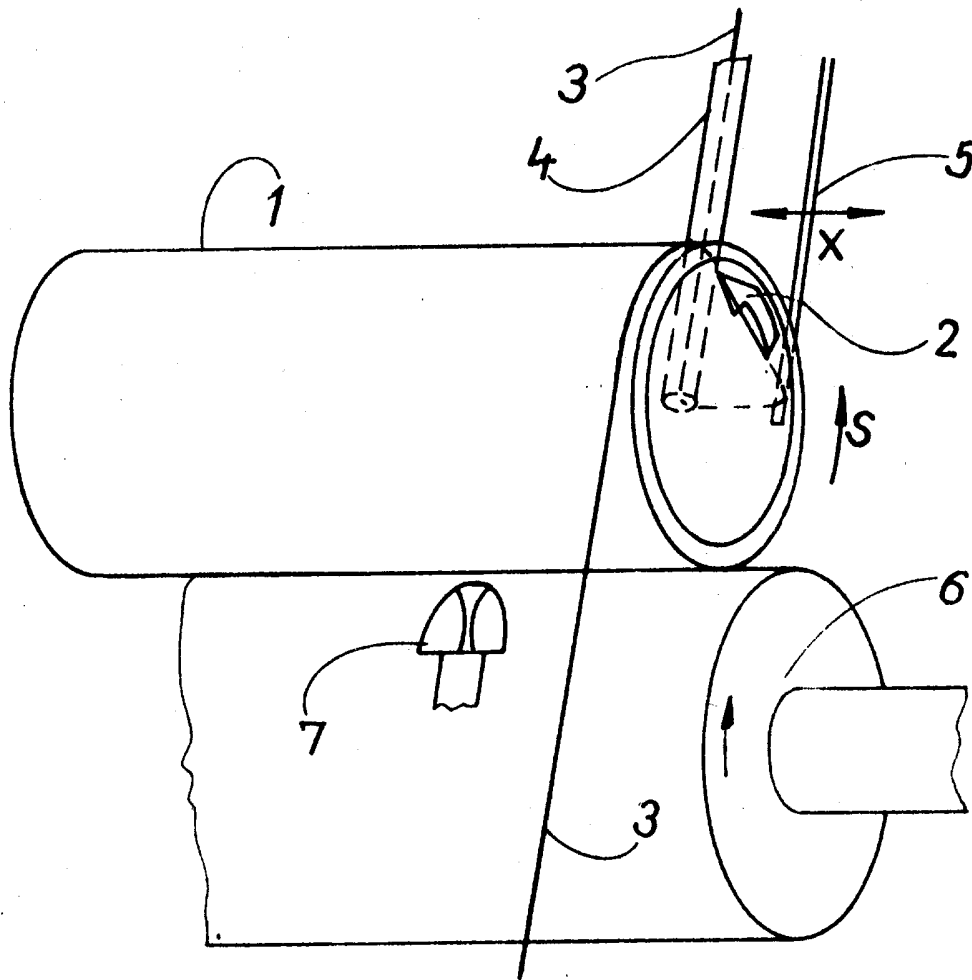
je zachycena hrotem 23, přenesena mezi dutinku 1 a navíjecí válec 6, začíná navíjení příze 3, vodič 7 přízi 3 zachytí a přímočarým vratným pohybem rozvádí po dutince 1. Pomocný vodič 5 zůstává v poloze nad záchytným místem, příze 3 vytahovaná ze sací trubice 4 se navíjí ve formě zálohy na okraj dutinky 1.

Při odvíjení příze 3 na zpracovatelském stroji, například na snovadle, se příze 3 při dokončování odvinu vysmekne ze záchytného místa 2 a dále se odvíjí záloha a s ní spojená příze 3 další cívky.

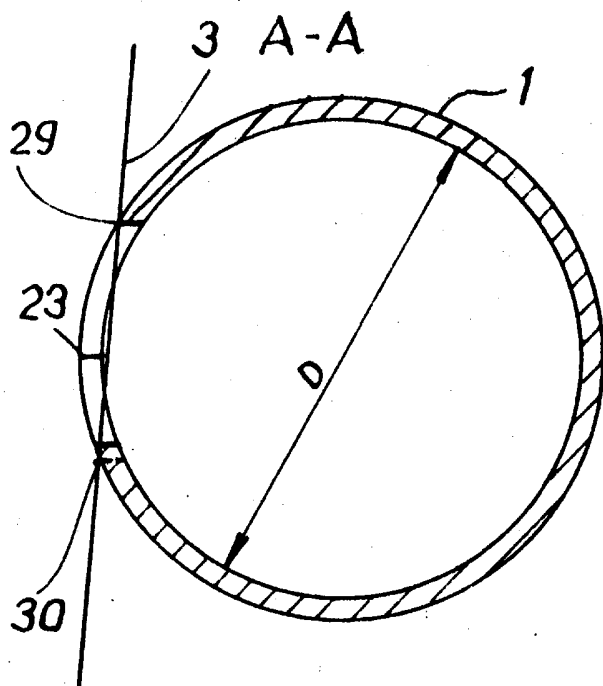
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Válcové těleso, zejména dutinka pro navíjení příze na bezvřetenových doprácích strojích, které je alespoň při jednom okraji opatřeno na svém plášti nejméně jedním záchytným místem pro přízi a případně zvýrazněnou úzkou obvodovou plochou pro uložení zálohy příze, přičemž záchytné místo vykazuje hrot orientovaný ve směru otáčení dutinky, který je tvořen částí pláště válcového tělesa, vyznačené tím, že záchytné místo na plášti válcového tělesa, zejména dutinky (1), je tvořeno radiálně orientovaným protáhlým otvorem (21), přičemž přímka spojující dva jeho nejvzdálenější okrajové body (29, 30) prochází pod hrotem (23), zasahujícím do prostoru protáhlého otvoru (21).
2. Válcové těleso ~~podle~~ bodu 1, vyznačené tím, že protáhlý otvor (21) u svých nejvzdálenějších okrajových bodů je opatřen šikmými naváděcími hranami (22, 27).

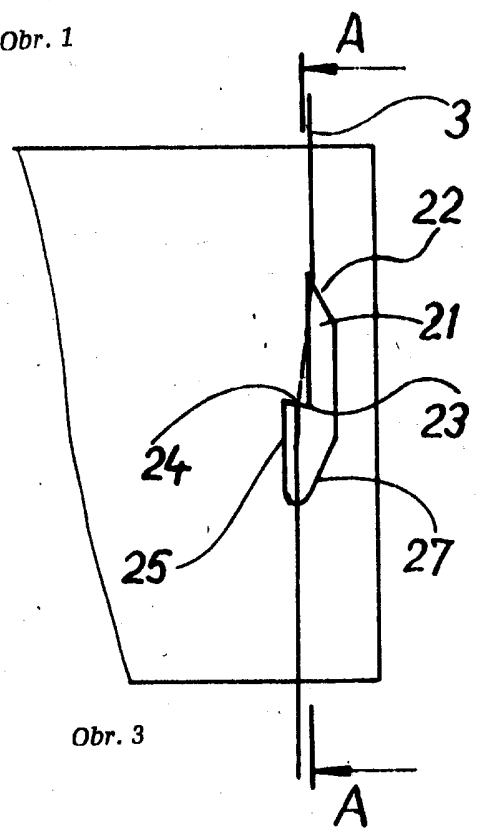
1 výkres



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3