



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl.⁷: C 14 B 1/58 C 14 B 1/26

(21) Patentansøgning nr: PA 2002 01831

(22) Indleveringsdag: 2002-11-27

(24) Løbedag: 2002-11-27

(41) Alm. tilgængelig: 2004-05-28

(71) Ansøger: Majgaard Invest ApS, Hedegårdvej 13, 7500 Holstebro, Danmark

(72) Opfinder: Jens Hedegaard, Hedegaardvej 13, Borbjerg, 7500 Holstebro, Danmark

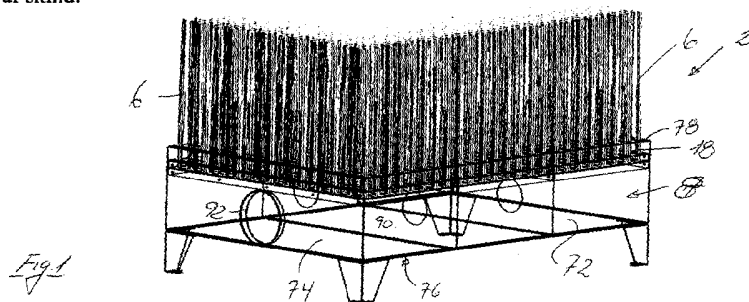
(74) Fuldmægtig: Dansk Mink Papir A/S, Hedegårdvej 13, Borbjerg, 7500 Holstebro, Danmark

(54) Benævnelse: Tane og indretning for tørring af skind

(57) Sammendrag:

I forbindelse med gennemførelse af tørprocessen af skind indenfor pelsdyravl forekommer der en række arbejdskraft intensive operationer. Nogle af disse operationer omfatter af de på tanerne påtrukne udstrakte og i denne position fastholdte skind skal anbringes i et tørreanlæg, hvilket hidtil har fundet sted ved ophængning af tanen i næseenden indstyring af en luftblæseslange/rør i tanens spalte. Disse rationelt anvendte taner frembyder tillige ikke faciliteter for gennemførelse af hurtig og effektiv tørring af skindenes navside.

Til afhjælpning heraf angives en taneindretning for tørring af skind, der omfatter en sandwichopbygget tane 6, hvis forsideflader 10, 12 samt første og anden sideflade 14, 16 frembyder effektiv beluftningsfaciliteter for tørring af skindet trukket på tanerne. Nævnte taner omfatter en i tanens længdeakse forløbende kanal, der når tanen indsættes i en indretning for tørring af skind ifølge opfindelsen sættes i forbindelse med et indre hulrum i en tørrestation 8, i hvilket hulrum 90 indblæses tør luft, der via kanalerne i tanerne bringes frem til praktisk taget hele navsiden af det på tanen foretrukne skind. Herved er der således angivet et meget effektivt og særdeles arbejdskraft besparende system for tørring af skind.



PATENTKRAV

1. Tane (6) for anvendelse ved udstrækning og tørring af skind (4), navnlig mink- og ræveskind, hvor tanen (6) udgøres af at fladagtigt legeme med en første forsideflade (10) og en anden forsideflade (12) med en i hovedsagen konisk facon, samt en første sideflade (14) og en anden sideflade (16) hvis bredde er betydeligt mindre end bredden af nævnte forsideflader (10, 12), og hvilket fladagtige legemes ene ende, fodenden (18), forløber vinkelret på tanens aksiale centerakse (20), og hvor bredden af tanen (6), efter et parallelt forløb (22) af den første- og anden sideflade (14, 16) udgående fra fodenden (18), er gradvist aftagende imod en tilspidset men dog afrundet hovedende (24), **k e n d e t e g n e t** ved, at tanen er udført som en sandwichkonstruktion, hvor forsidefladerne (10,12) udgøres af spatierede pladeformede emner (26, 28), og hvor der i spatieringen (29) er anbragt indbyrdes spatierede afstandselementer (36, 38, 40, 42), der i forening med de pladeformede emner (26, 28) danner en kanal (55) forløbende imellem tanens fodende (18) og fodenden (24), hvilken kanal (55) står i forbindelse med tanens første og anden sideflade (14, 16) samt med den første og anden forsideflade (10, 12) henholdsvis ved en åben struktur af afstandselementerne (40, 42) nærmest hovedenden (24) og ved i det mindste et antal rækker af gennemgående huller (32, 33, 34) i de pladeformede emner.
2. Tane ifølge krav 1, **k e n d e t e g n e t** ved, at tanen er udført som en sandwichkonstruktion, hvor forsidefladerne (10, 12) udgøres af pladeformede emner (26, 28) med ligedannet grundflade, hver omfattende spatierede slidser (30) udgående fra fodenden (18), og i forlængelse heraf i det mindste en række af gennemgående huller (32, 34) forløbende imellem nævnte slidser (30) til hovedenden (24), og hvilke pladeformede emner (26, 28) er spatierede ved henholdsvis i spalterne optagne stave (36, 38), og i forlængelse heraf spatierede bølgestrukturer (40, 42) hvis bort fra hinanden vendende sidekanter (44, 46) forløber parallelt med ydersidekanterne (48, 50) af de pladeformede emner (10, 12), og at de pladeformede emner (26, 28) yderligere omfatter i det mindste en række af gennemgående huller (33) forløbende i det mindste over en del af pladen i mellem nævnte slidser (30).

3. Tane (6) ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at de spatierede bølgede strukturer (40, 42), hvis bort fra hinanden vendende sidekanter (44, 46) forløber parallelt med ydersidekanterne (48, 50) af de pladeformede emner, er afsluttede i en afstand fra nævnte ydersidekanter (48, 50).
- 5
4. Tane (6) ifølge krav 2 eller 3, k e n d e t e g n e t ved, at spatieringen (52) imellem de bølgede strukturer (40, 42) er beliggende i forlængelse af spatieringen (54) imellem stavene (36, 38), hvilke spatieringer (52, 54) i forening med de pladeformede emner (26, 28) der udgør forsidefladerne (10, 12) danner en i tanens længderetning orienteret
- 10 kanal (55), hvis hulrum i det væsentlige er symmetrisk omkring tanens aksiale centerakse (20).
5. Tane (6) ifølge et hvilket som helst af kravene 2-4, k e n d e t e g n e t ved, at stavene (36, 38) udgøres af et materiale egnet for optagelse og fastholdelse af hæfte-
- 15 klammer, dog fortrinsvist af træ.
6. Tane (6) ifølge et hvilket som helst af kravene 2-5, k e n d e t e g n e t ved, at de gennemgående huller (32, 34) i henholdsvis den første- og den anden forsideflade (10, 12) er placeret således forskudt for hinanden, at disse ligger udenfor det område hvor
- 20 bølgestrukturene (40, 42) er i anlæg med den forsideflade (10, 12) hvor hullet findes.
7. Tane (6) ifølge et hvilket som helst af kravene 2-6, k e n d e t e g n e t ved, at de gennemgående huller (32, 34) i henholdsvis den første- og den anden forsideflade (10, 12) er placeret forskudt for hinanden, således at hullerne (32) i den første forsideflade
- 25 (10) er placeret hvor bølgestrukturene (40, 42) er i anlæg med den anden forsideflade (12), og hvor hullerne (34) i den anden forsideflade (12) placeret hvor bølgestrukturene (40, 42) er i anlæg med den første forsideflade (10).
8. Tane (6) ifølge et hvilket som helst af kravene 2-7, k e n d e t e g n e t ved, at i det
- 30 mindste en del af stavene (36, 38), er parallelt forløbende med fodenden (18) af tanen, og at stavene langs sidekanterne (56, 58) er tildannede med recesser (60, 60') hvis dybde i alt væsentligt svarer til tykkelsen af henholdsvis den første- og den anden forsideflade (10, 12).

9. Tane (6) ifølge krav 8, k e n d e t e g n e t ved, at bredden B af recesserne (60) på de imod hinanden tilvendende sider (56, 56') af stavene (36, 38) fortrinsvist er mindre end bredden C af recesserne (60') på de imod yderkanterne (48, 50) af de pladeformede emner (26, 28) vendende sider (58, 58') af stavene (36, 38).

10. Tane (6) ifølge at hvilket som helst af kravene 2-9, k e n d e t e g n e t ved, at ydersidekanterne (58, 58') af stavene (36, 38) er afsluttede i en afstand fra ydersidekanterne (48, 50) af de pladeformede emner (26, 28).

11. Indretning (8) for luft-tørring ved indblæsning af luft under et på en tane (6), ifølge et hvilket som helst af kravene 1-10 påsat, udstrakt og i denne position fastholdt, skind (4), k e n d e t e g n e t ved, at den udgøres af en tørrestation omfattende et hult, fortrinsvist kasseformet legeme (70) omfattende langsider (72) endesider (74) en bund (76) samt en første oversideplade (78), hvilken første oversideplade (78) omfatter et antal spalteformede åbninger (80) for optagelse af en tanefod (18) af en tane (6), idet åbningernes geometri svarer til geometrien af tanefoden (18), og hvor der i en afstand under den første oversideplade (78) findes en anden oversideplade (82) med et antal åbninger (84), svarende til åbningerne (80) i den første oversideplade (78), og under den anden oversideplade (82) en støtteplade (86) omfattende et antal spalteformede åbninger (88) med en mindre lysning end åbningerne (80, 84) i den første- og anden oversideplade, og hvor nævnte åbninger (80, 84, 88) i hovedsagen er beliggende over hinanden, og hvor kanalen (55) i en tane (6) indsat i åbningerne (80, 84) hvilende på støttepladen (86) står i forbindelse med åbningen (88), og hvor åbningerne 88 står i forbindelse med det kasseformede legemes hulrum (90), og hvor hulrummet (90) på kendt vis via en kanalforbindelse (94) står i forbindelse med en suge/blæseenhed (96).

12. Indretning ifølge krav 11, k e n d e t e g n e t ved, at åbningerne (88) i støttepladen (86) omfatter afspærringsdele (98) der ved fjernelse af en over en åbning (88) anbragt tane (6), tildækker åbningen (88), og hvilke afspærringsdele (98) tilsvarende åbnes ved anbringelse af en tane (6) på støttepladen (86).

13. Indretning ifølge krav 12, *kendetegnet* ved, at afspærringsdelene (98) udgøres af bladfjedre (100) hvis første ende (102) ved fastgørelsesmidler (104) er fastgjort til undersiden (106) af støttepladen (86), og hvilke bladfjedre (100) nær den modsatte ende (105) omfatter en igennem et hul (107) i støttepladen (86) og op over oversiden (108) af denne opragende tap (110).

14. Indretning ifølge krav 13, *kendetegnet* ved, at den imod undersiden (106) af støttepladen (86) vendende side af bladfjedrene (100) omfatter et eftergiveligt tætningsmateriale.

15. Indretning ifølge ethvert af kravene 11-14, *kendetegnet* ved, at hulrummet (90) i det kasseformede legeme (70) kan være opdelt i et antal sektioner ved et antal tværvægge (112), hvor de respektive sektioner er separat forbundet med en blæse/suge enhed via en kanalstruktur.

16. Indretning ifølge krav ethvert af kravene 11-14, *kendetegnet* ved, at hulrummet (90) i det kasseformede legeme (70) kan være opdelt i et antal sektioner ved et antal tværvægge (112) hver omfattende et antal gennemgående åbninger (114)

17. Indretning ifølge krav 15, *kendetegnet* ved, at de gennemgående åbninger (114) i tværvæggene (112) er helt eller delvist afspærrelige ved i det mindste et, fra den udvendige side af det kasseformede legeme (70), betjent spjæld, eller blændplade.

18. Indretning ifølge et hvilket som helst af kravene 11-17, *kendetegnet* ved, at det kasseformede legeme (70) omfatter i det mindste en oplukkelig adgangsåbning til dettes hulrum (90).

19. Indretning ifølge et hvilket som helst af kravene 11-16, *kendetegnet* ved, at det kasseformede legeme (70) er forsynet med stilleben (116), således at bunden (76) er hævet over det underlag (118) på hvilket tørrestationen er anbragt.

20. Indretning ifølge et hvilket som helst af kravene 11-16, k e n d e t e g n e t ved, at det kasseformede legeme er anbragt kørbart på hjul, hvilke hjul fortrinsvis udgøres af svirvelhjul anbragt nær hjørnerne af det kasseformede legeme 70.

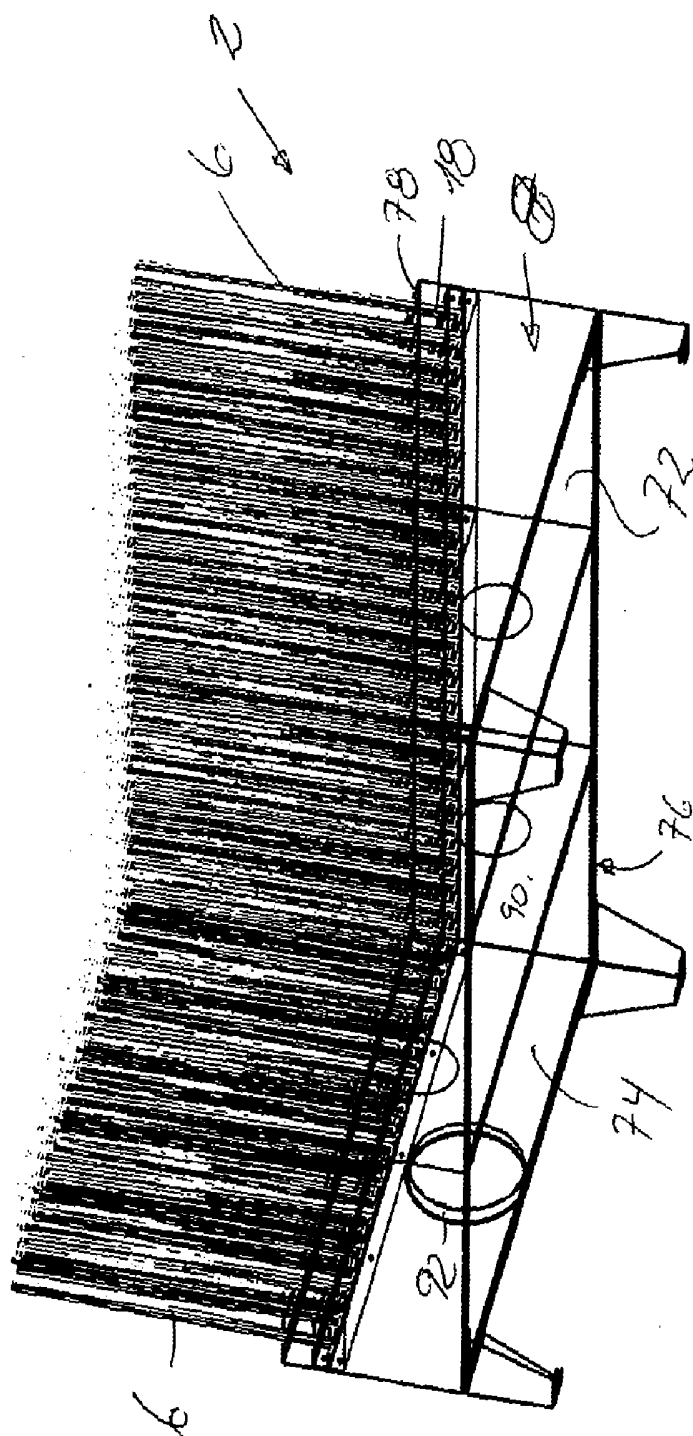
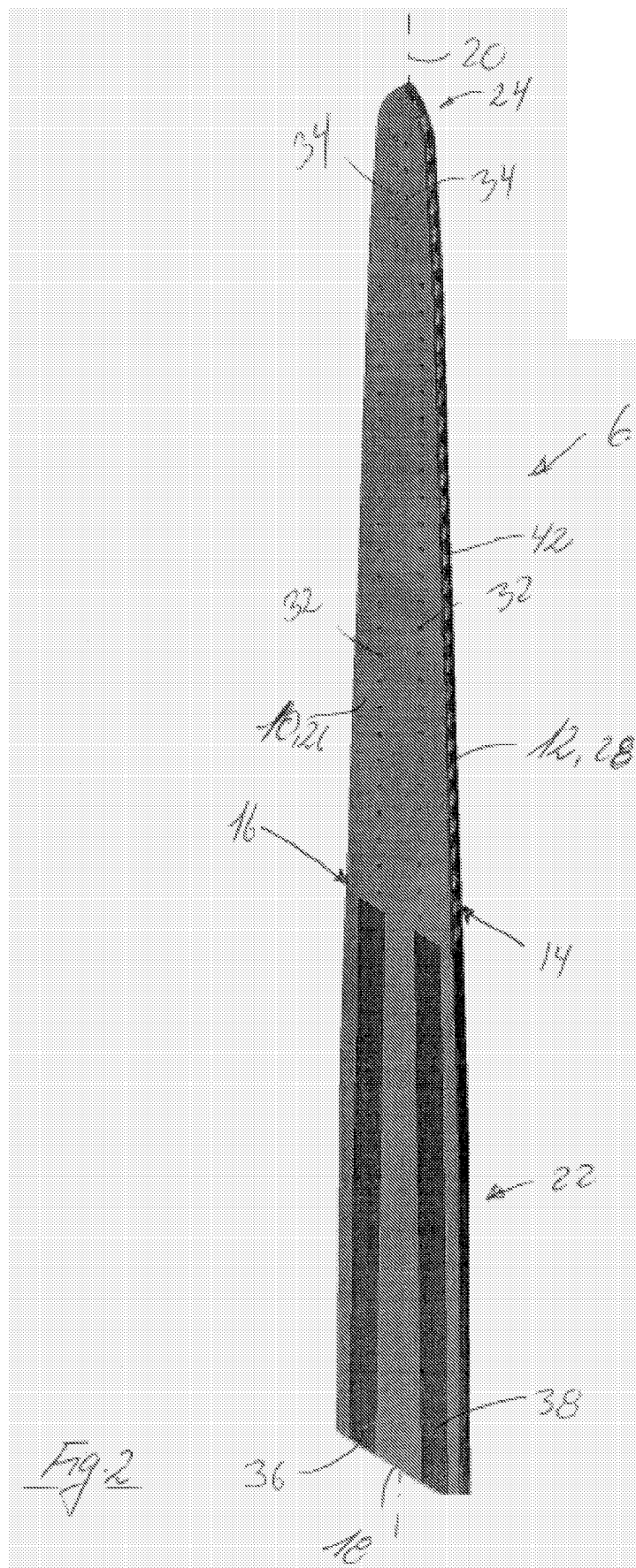
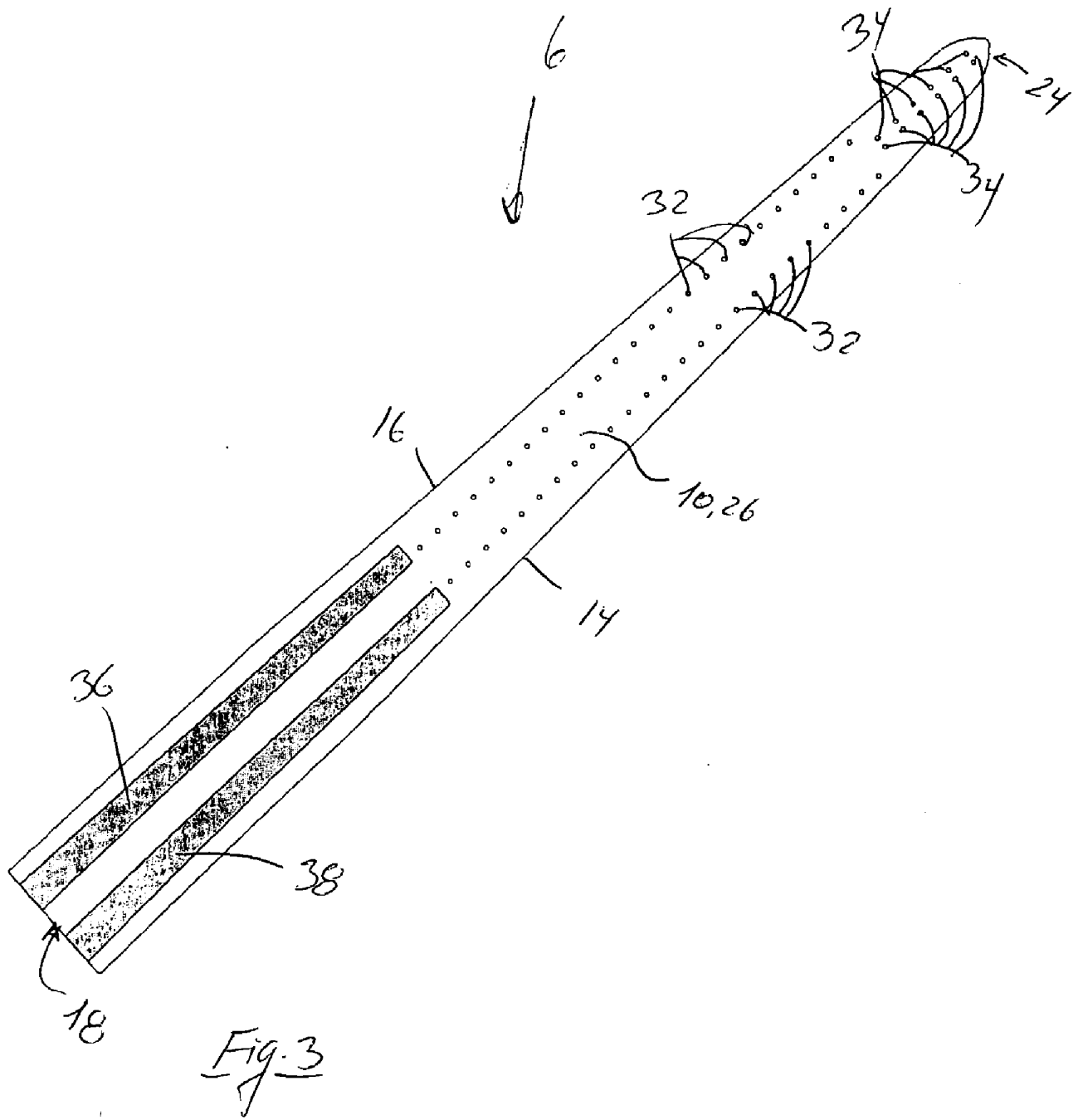


Fig. 1





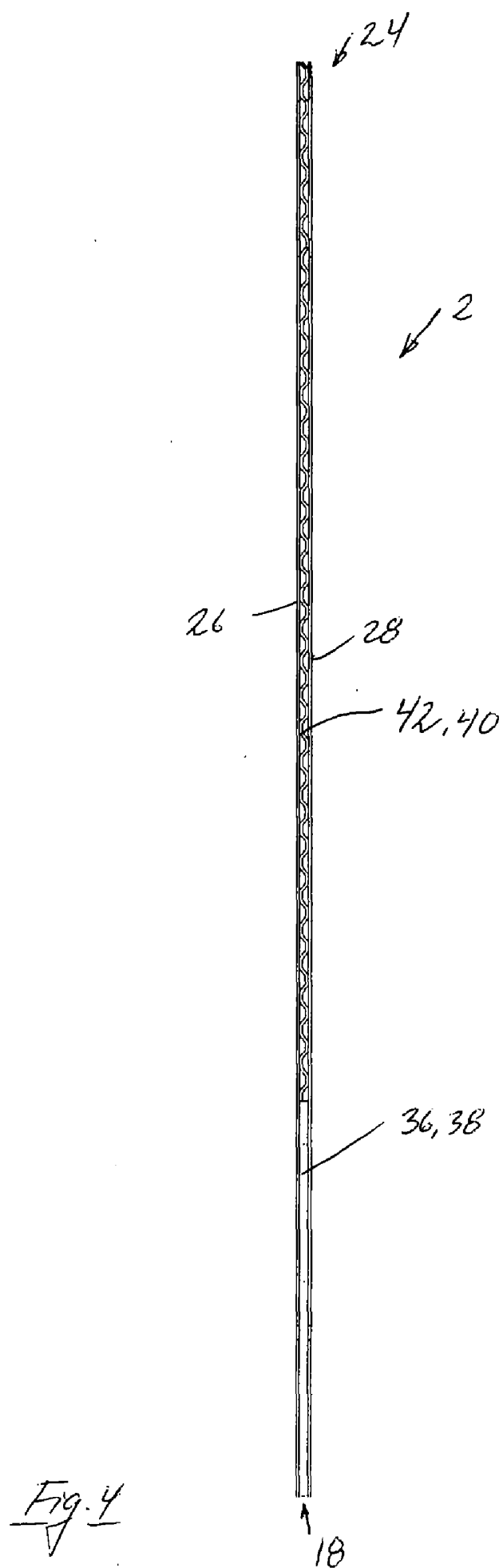
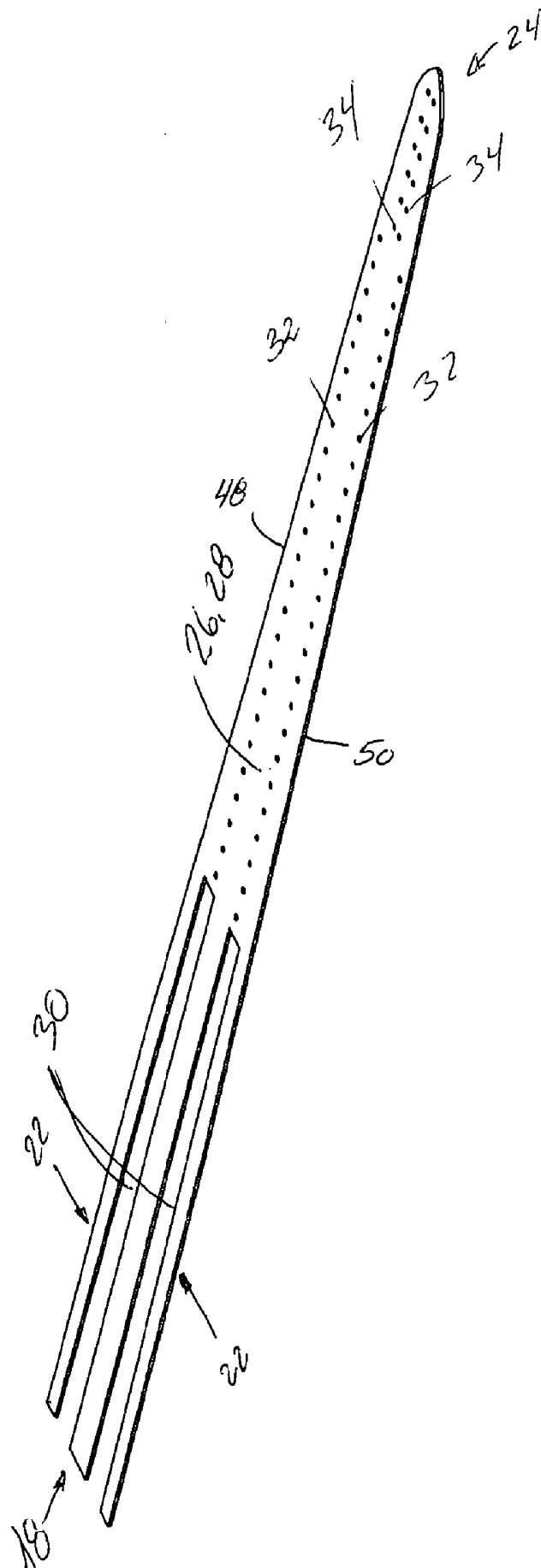
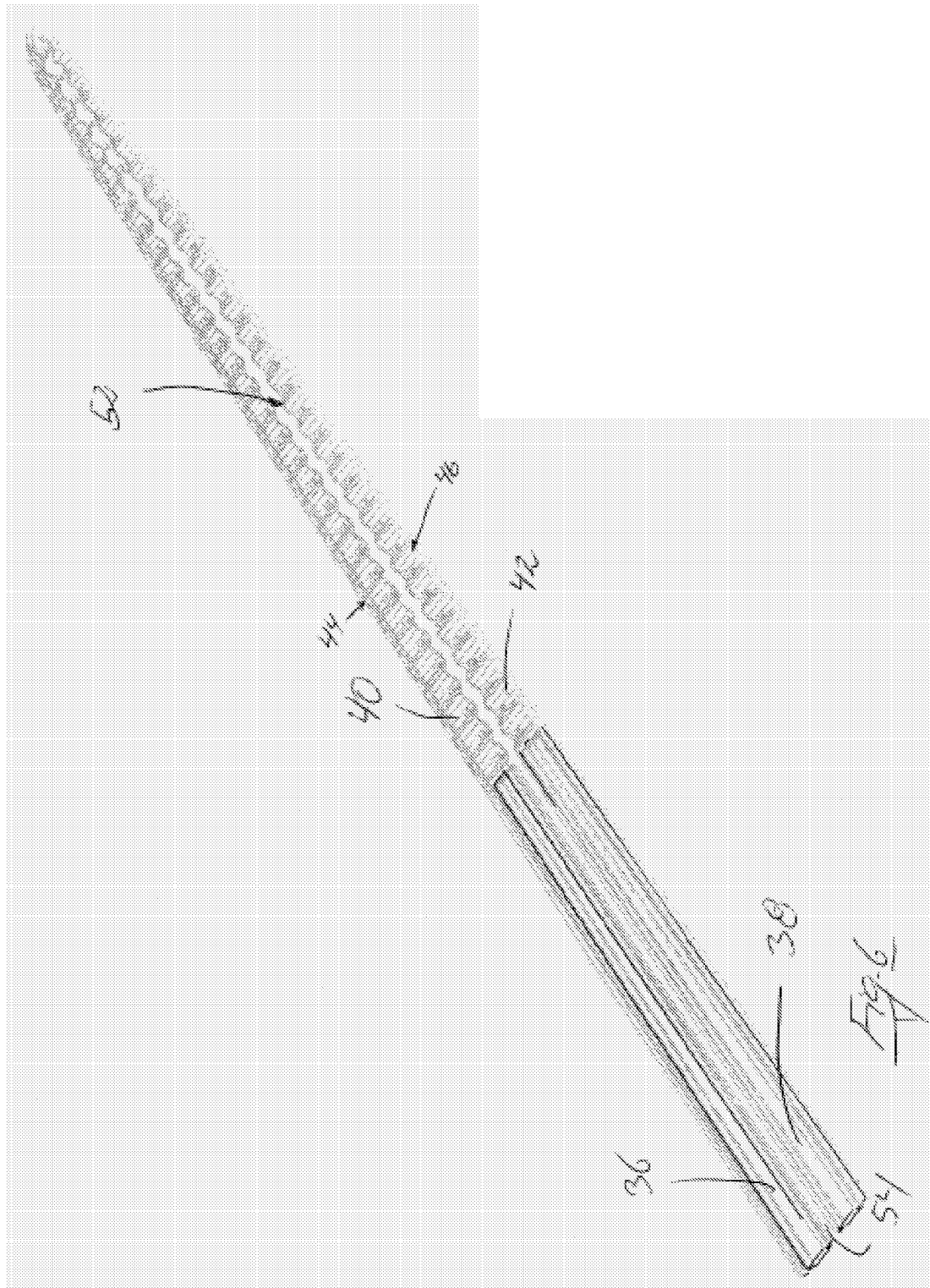
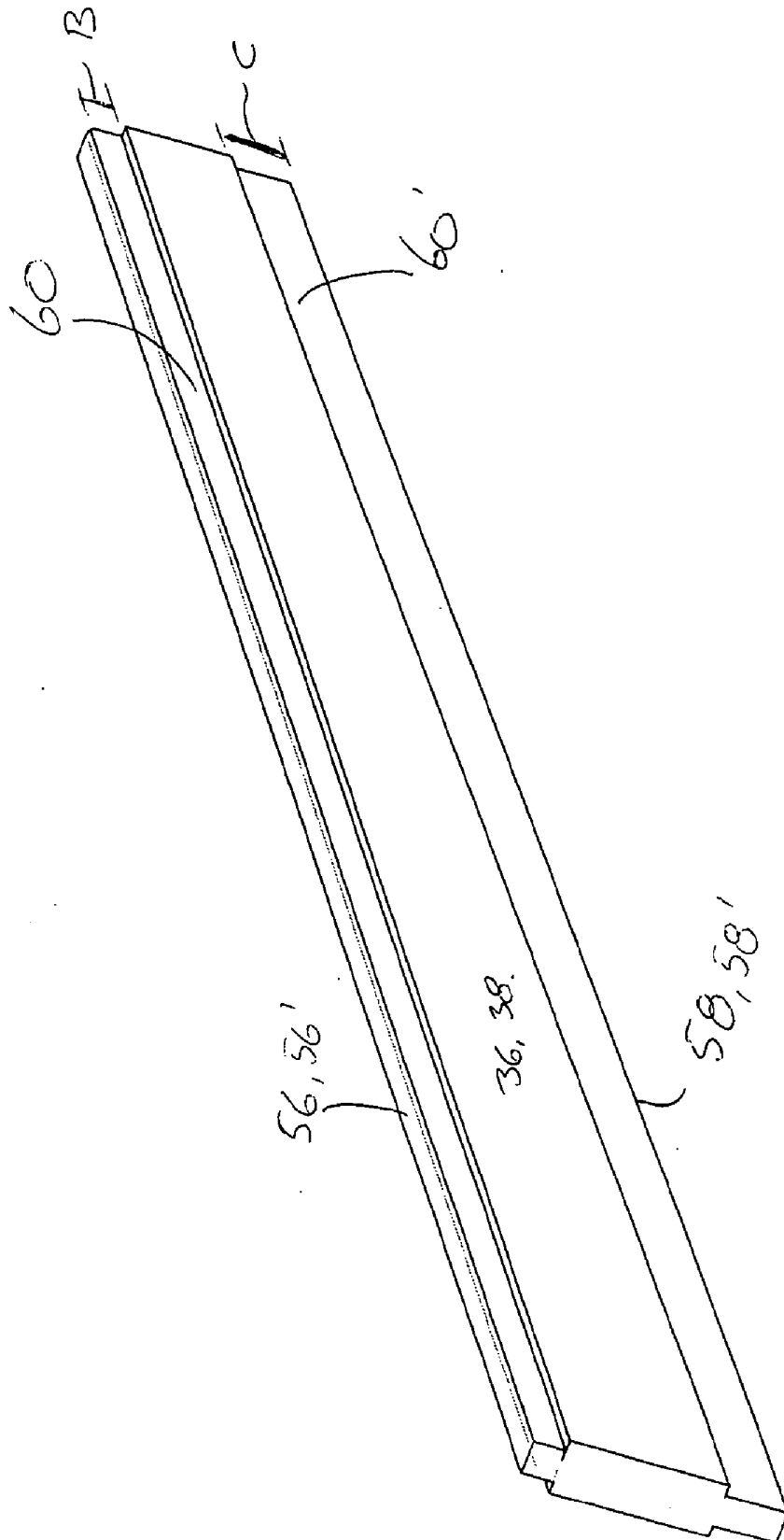
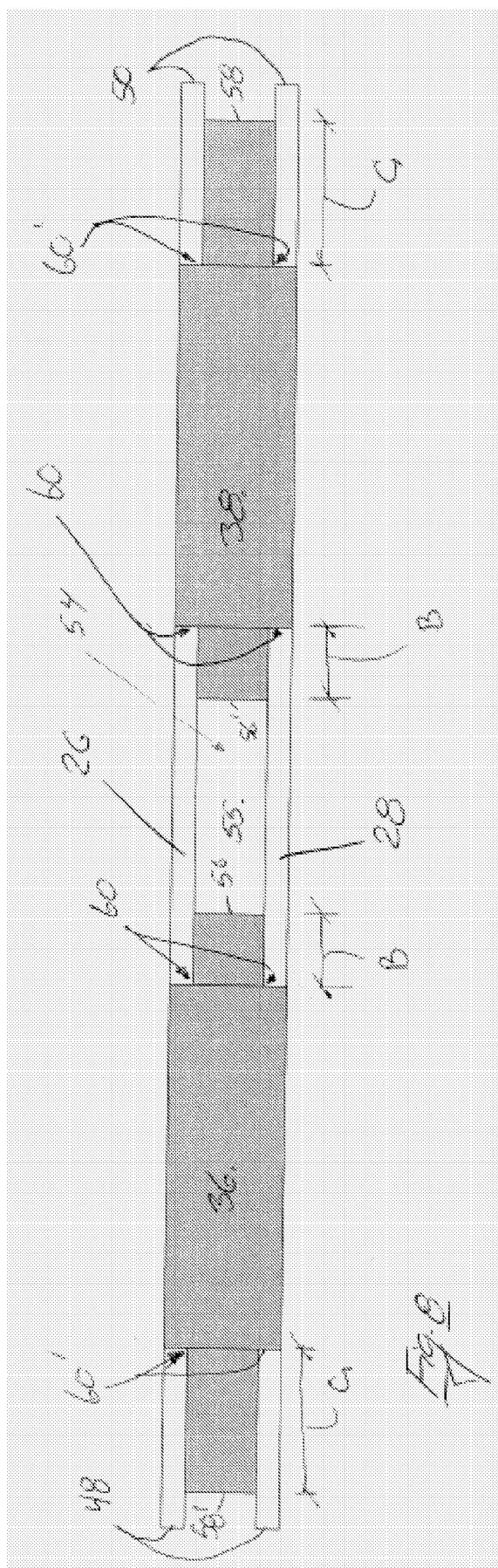


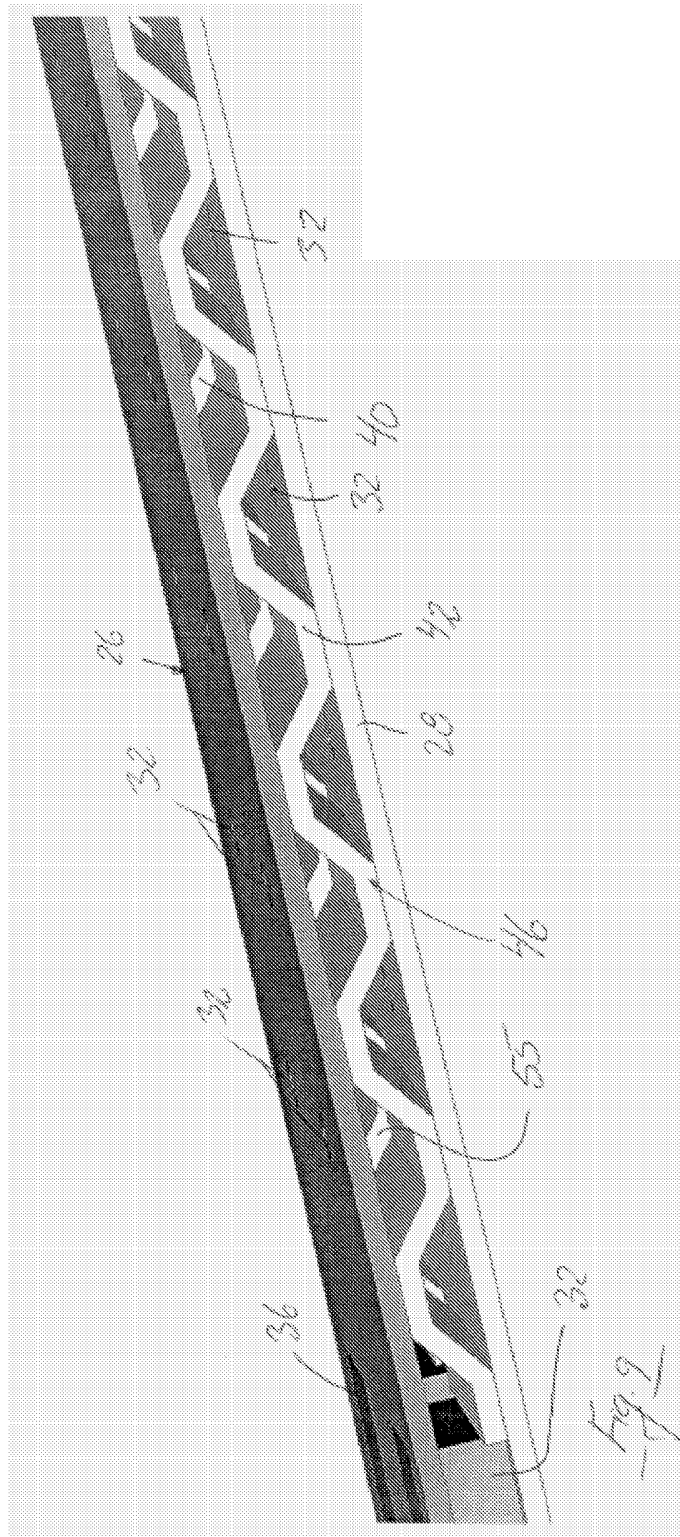
Fig 5

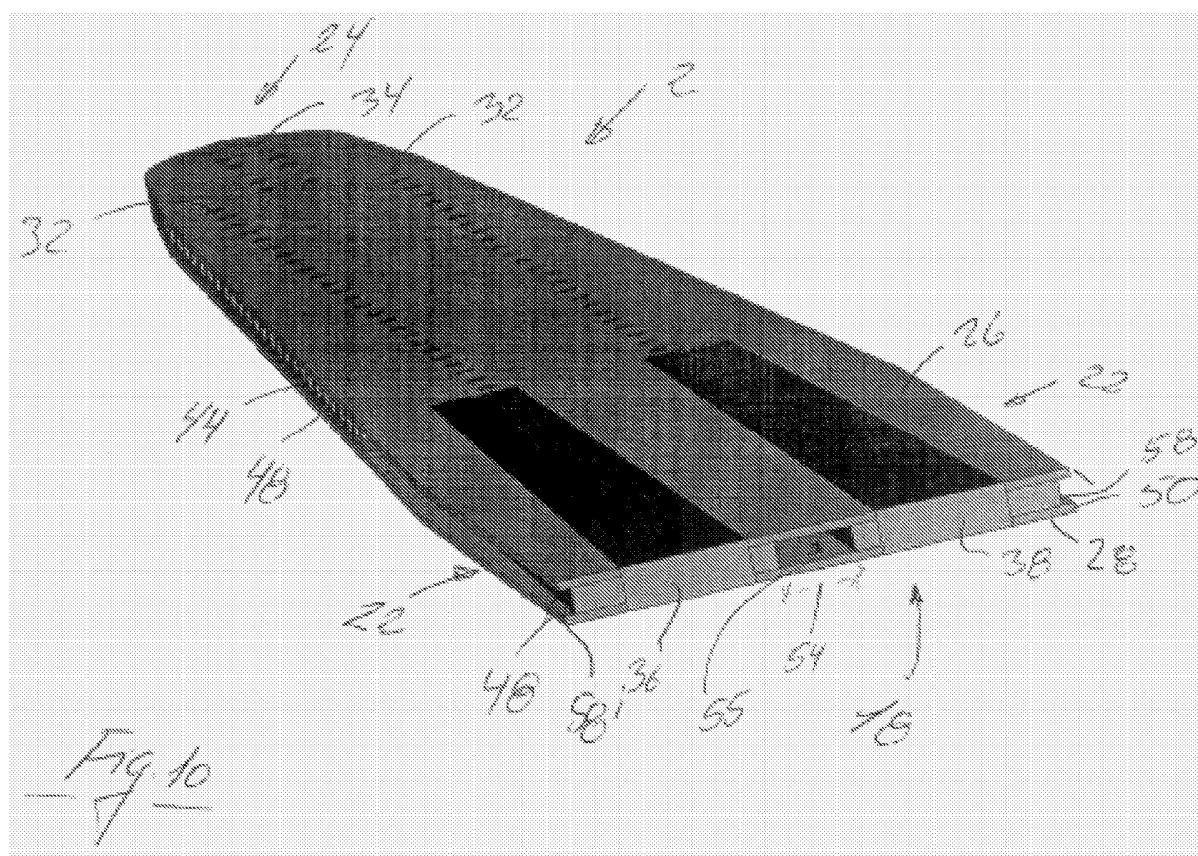












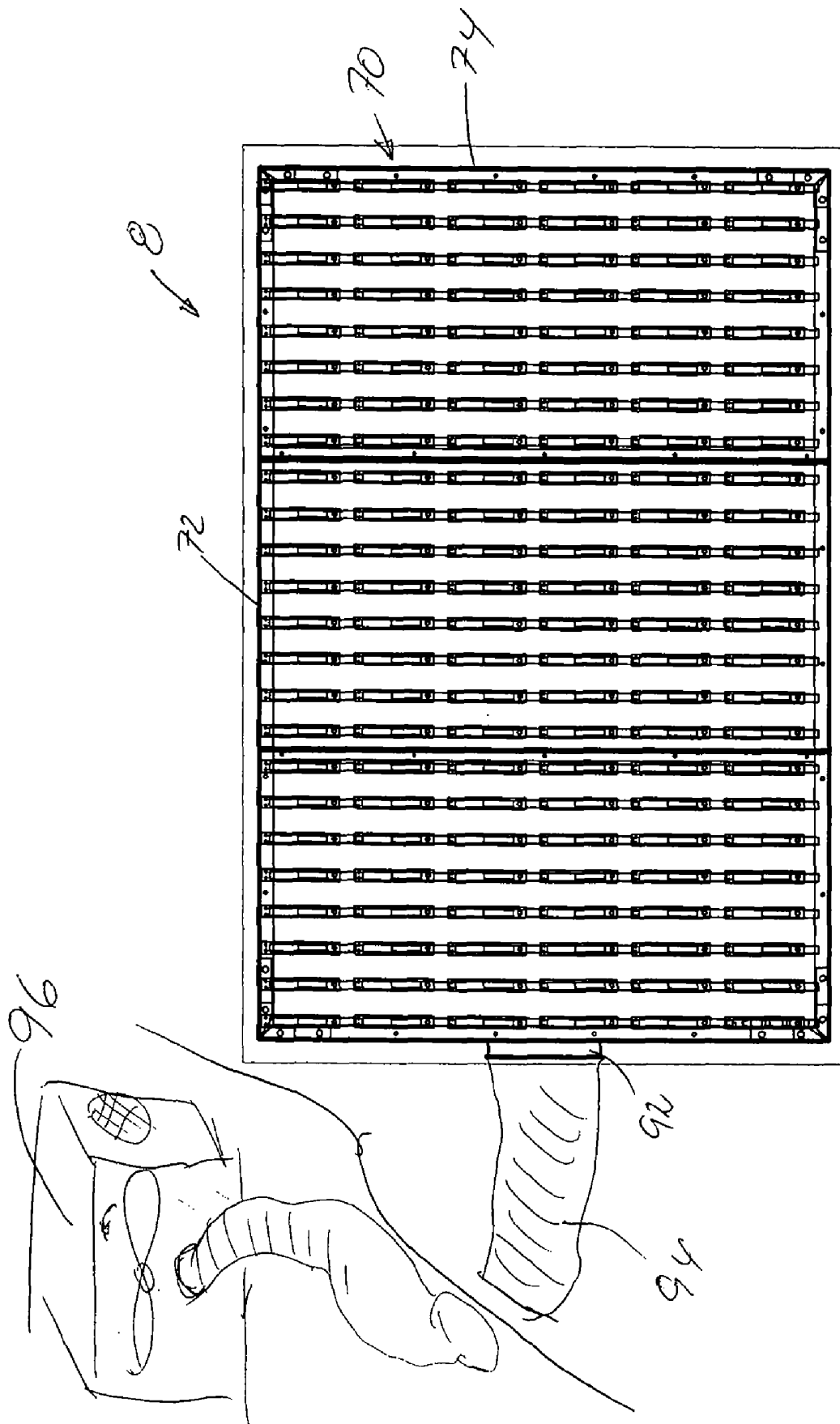


Fig. 11

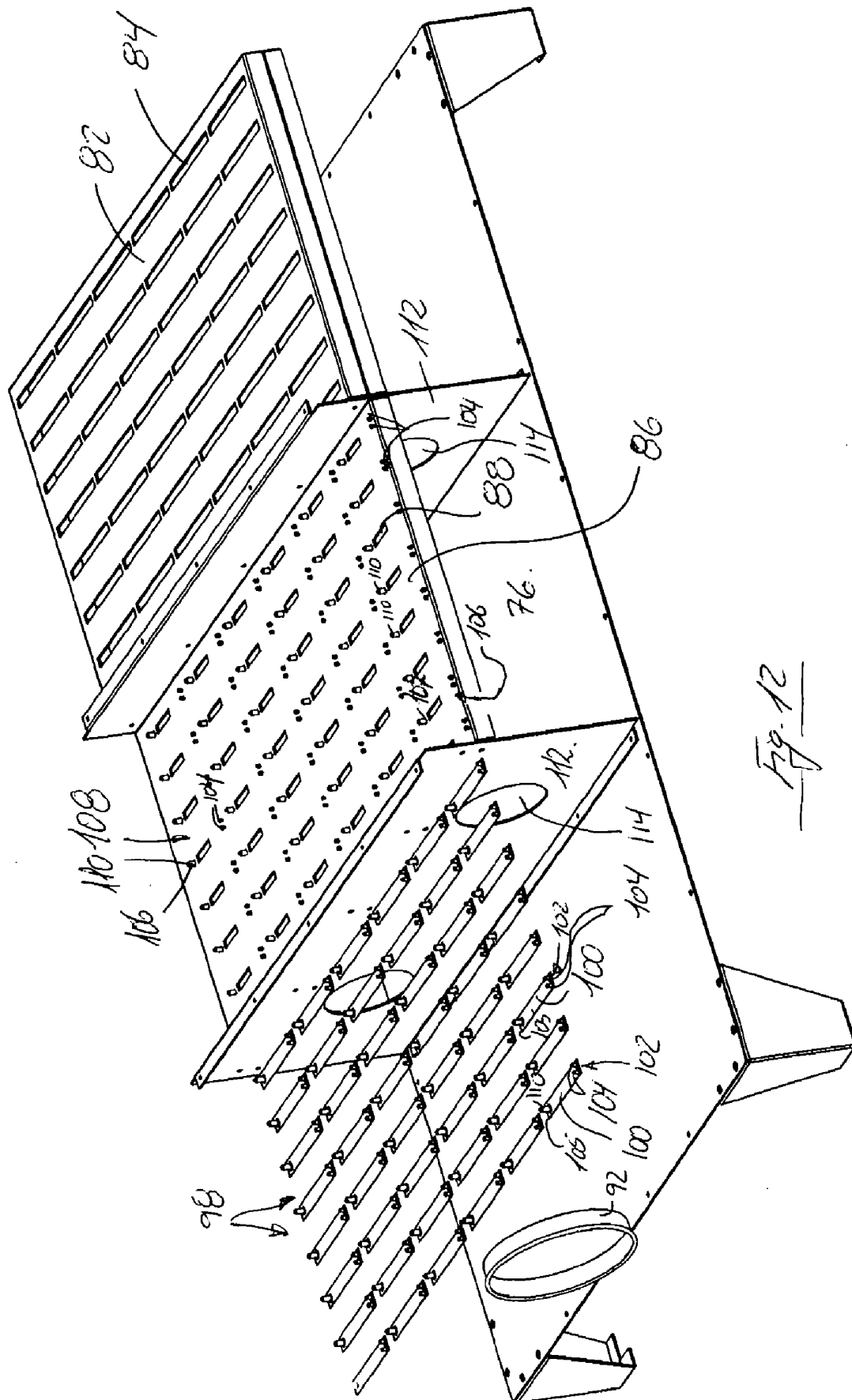


Fig. 12

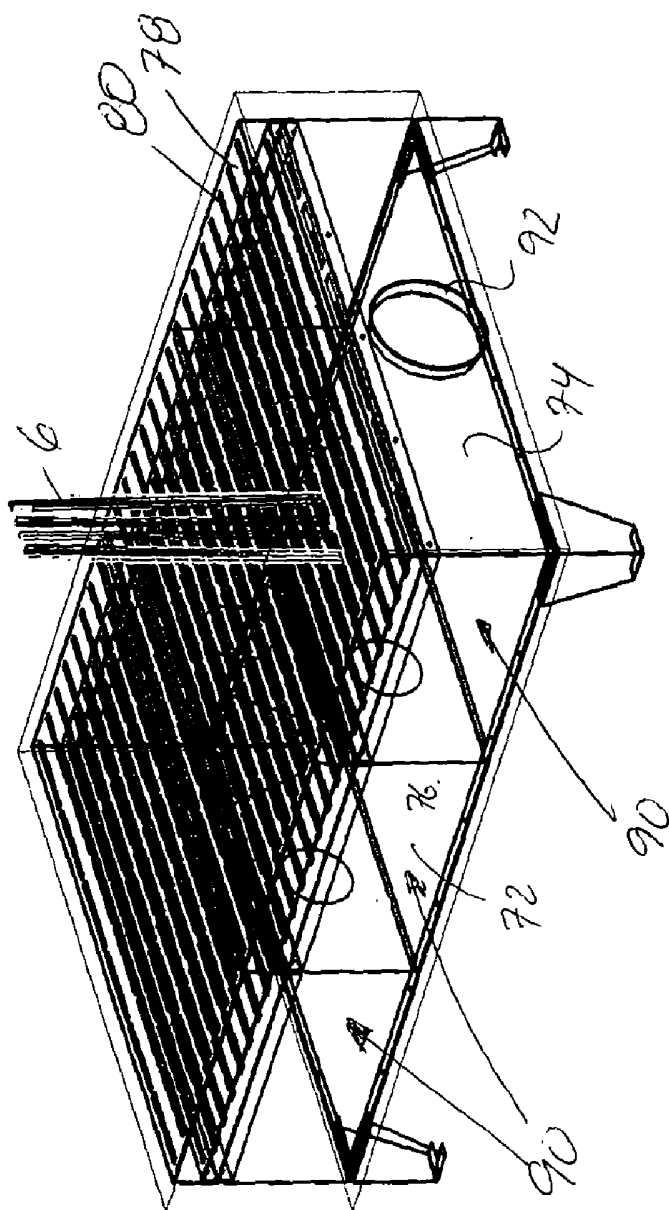


Fig. B

