



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108886994 A

(43)申请公布日 2018.11.27

(21)申请号 201810824387.0

(22)申请日 2018.07.25

(71)申请人 广元博创农业科技有限责任公司  
地址 628100 四川省广元市利州区则天北路长乐巷22号

(72)发明人 王正前 刘德润 杜春雪 王潇 李军

(74)专利代理机构 成都佳划信知识产权代理有限公司 51266

代理人 马冬新

(51)Int.Cl.

A01G 2/30(2018.01)

A01G 17/00(2006.01)

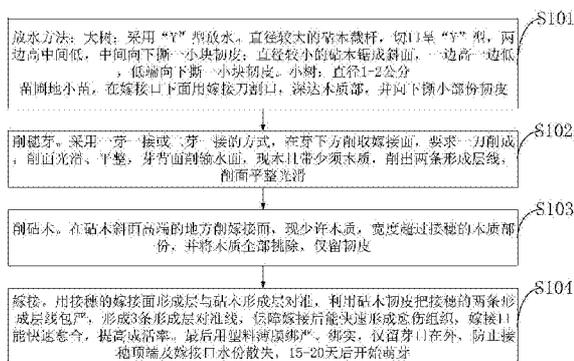
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)发明名称

一种果树三线愈合嫁接法

(57)摘要

本发明属于果树嫁接技术领域,公开了一种果树三线愈合嫁接法,采用放水;削穗芽:采用一芽一接或二芽一接的方式,在芽下方削取嫁接面,一刀削成,削面光滑、平整,芽背面削输水面,现木且带木质,削出两条形成层线,削面平整光滑;削砧木;嫁接。本发明采用“Y”型放水,春季嫁接,树体伤流量大,如不能及时排除,形成层一直处在较湿的环境中,阻碍了形成层之间形成愈伤组织,大砧木嫁接接口以下锯2-3条放水口,砧木截杆后切口呈“Y”型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮,小一点的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧,放水效果非常好。



1. 一种果树三线愈合嫁接法,其特征在于,所述果树三线愈合嫁接法包括:

放水:直径大的砧木截杆,切口呈Y型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮;直径小的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧皮;直径1-2cm苗圃地小苗,在嫁接口下面用嫁接刀割口,深达木质部,并向下撕小部份韧皮;

削穗芽:采用一芽一接或二芽一接的方式,在芽下方削取嫁接面,削面光滑、平整;芽背面削输水面,现木且带木质,削出两条形成层线,削面平整光滑;

削砧木:在砧木斜面高端的地方削嫁接面,现木质,宽度超过接穗的木质部份,并将木质全部挑除,仅留韧皮;

嫁接:用接穗嫁接面的一边形成层与砧木一边的形成层对准,形成一条线,利用砧木韧皮把接穗的两条形成层线包严,形成3条形成层对准线;最后用塑料薄膜绑严、绑实,仅留芽口在外。

2. 如权利要求1所述的果树三线愈合嫁接法,其特征在于,

放水中,直径大的砧木截杆直径为3cm;低端向下撕一小块韧皮的数值和向下撕小部份韧皮的数值为:宽度1cm,长度2-3cm;

嫁接时间:春季枝接,发芽后进行;规模化生产嫁接时间在3月10日至4月20日,以砧木长出叶片后开始。

3. 如权利要求1所述的果树三线愈合嫁接法,其特征在于,所述果树三线愈合嫁接法进一步包括接穗采集:选取5年以下的母树作为接穗树,选取一年生的粗壮果枝或营养枝作穗条;春季萌动前将所需接穗全部采集保存,蜡封后保存。

4. 如权利要求3所述的果树三线愈合嫁接法,其特征在于,接穗蜡封方法:将穗条在融化好的蜡锅中蘸蜡,以剪口处蘸蜡,蘸蜡速度要快,用蜡封严;

接穗贮藏:接穗蜡封好用塑料袋装好,放在阴凉通风的房内,盖上稻草,保持水份不散失。

5. 如权利要求1所述的果树三线愈合嫁接法,其特征在于,所述果树三线愈合嫁接法进一步包括接穗选取:嫁接时选取健壮无病、芽形饱满、发育充实的枝条为接穗;生产上在穗芽选取时掐头去尾,全部使用中部穗芽。

6. 一种利用权利要求1所述果树三线愈合嫁接法的嫁接核桃。

7. 一种利用权利要求1所述果树三线愈合嫁接法的嫁接板栗。

## 一种果树三线愈合嫁接法

### 技术领域

[0001] 本发明属于果树嫁接技术领域,尤其涉及一种果树三线愈合嫁接法。

### 背景技术

[0002] 目前,业内常用的现有技术是这样的:

[0003] 果树嫁接一般包括春季枝接和夏季芽接,春季果树嫁接是利用未萌发的枝条进行嫁接,该方法可以远距离调运接穗,调回保持一定的低温和湿度,接穗在较长时期内不发芽,可以较长时间嫁接,能够大面积生产,一般的嫁接有靠接、劈接、舌接等。夏季芽接由于接穗含水量大,加之夏季气温高,不易保存,要求必须在苗圃地周围就有采穗圃。在生产过程中一般均采用春季嫁接。

[0004] 果树嫁接,不论采用何种方法,基本原理都是要求接穗与砧木的形成层必须对准,然后形成层分泌细胞形成愈伤组织,在靠接、切接常规接法中一般都是要求现木不带木,劈接是两边现木,接穗与砧木只能一条线对准。

[0005] 综上所述,现有技术存在的问题是:

[0006] (1) 由于在生产过程中,形成层仅是韧皮部与木质部的交汇层,很薄很薄,操作时很不易对准,或者是捆绑过程中易于移位,娴熟的操作工人也难以保障,造成生产上嫁接成活率低而不稳。

[0007] (2) 在靠接、切接等常规嫁接方法,只能保持接穗与砧木一边的形成层对准,实际操作失误多,成活率低而不稳

[0008] (3) 舌接虽能保持有较多的形在层对准,但接穗与砧木的削法难度大,步骤多,不易掌握,且操作速度太慢,不利用大面积推广。

[0009] 解决上述技术问题的难度和意义:

[0010] 难度在于:缩短削后接穗暴露于空气中的时间(时间长后,削层容易失水,不利于形成层细胞分泌)。

[0011] 本发明的意义:把复杂的削接穗的方法变得简单化,易操作。

### 发明内容

[0012] 针对现有技术存在的问题,本发明提供了一种果树三线愈合嫁接法。

[0013] 本发明是这样实现的,一种果树三线愈合嫁接法,所述果树三线愈合嫁接法包括:

[0014] 放水:直径大的砧木截杆,切口呈Y型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮;直径小的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧皮;直径1-2公分苗圃地小苗,在嫁接口下面用嫁接刀割口,深达木质部,并向下撕小部份韧皮;

[0015] 削穗芽:采用一芽一接或二芽一接的方式,在芽下方削取嫁接面,一刀削成,削面光滑、平整,芽背面削输水面,现木且带木质,削出两条形成层线,削面平整光滑;

[0016] 削砧木:在砧木斜面高端的地方削嫁接面,现木质,宽度超过接穗的木质部份,并将木质全部挑除,仅留韧皮;

[0017] 嫁接:用接穗嫁接面一边的形成层与砧木一边的形成层对准,形成一条线,利用砧木韧皮把接穗的两条形成层线包严,形成3条形成层对准线;最后用塑料薄膜绑严、绑实,仅留芽口在外。

[0018] 进一步,放水中,直径大的砧木截杆直径为3cm;低端向下撕一小块韧皮的数值和向下撕小部份韧皮的数值为:宽度1cm,长度2—3cm;

[0019] 嫁接时间:春季枝接,发芽后进行;规模化生产嫁接时间在3月10—4月20日,砧木长出叶片后开始。

[0020] 进一步,所述果树三线愈合嫁接法进一步包括接穗采集:选取5年以下的母树作为接穗树,选取一年生的粗壮果枝或营养枝作穗条;春季萌动前将所需接穗全部采集保存,蜡封后保存。

[0021] 进一步,接穗蜡封方法:将穗条在融化好的蜡锅中蘸蜡,以剪口处蘸蜡,蘸蜡速度要快,用蜡封严;

[0022] 接穗贮藏:接穗蜡封好用塑料袋装好,放在阴凉通风的房内,盖上稻草,保持水份不散失。

[0023] 进一步,所述果树三线愈合嫁接法进一步包括接穗选取:嫁接时选取健壮无病、芽形饱满、发育充实的枝条为接穗;生产上在穗芽选取时掐头去尾,全部使用中部穗芽。

[0024] 本发明的另一目的在于提供一种利用所述果树三线愈合嫁接法的嫁接核桃。

[0025] 本发明的另一目的在于提供一种利用所述果树三线愈合嫁接法的嫁接板栗。

[0026] 综上所述,本发明的优点及积极效果为:

[0027] 本发明采用“Y”型放水。春季嫁接,树体伤流量大,如不能及时排除,形成层一直处在较湿的环境中,阻碍了形成层之间形成愈伤组织。大砧木嫁接口以下锯2-3条放水口,砧木截杆后切口呈“Y”型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮,小一点的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧皮,放水效果非常好。

[0028] 本发明3线对准,保证愈合,提高成活率。砧木韧皮部把接穗背面的两条形成层线完全包裹,使形成层全部对准,加上嫁接面对准的一条形成层线,形成三线融合,保证嫁接后能形成愈伤组织。即使因操作不当,也有背面2条线对准,完全能输送水份及营养,保证嫁接伤口愈合,成活率在92%以上,尤其是在核桃等嫁接成活率低的品种上表现更为突出。

[0029] 本发明延长嫁接时间。利用低温保存接穗,可以延长嫁接时间2个月,有利于生产上大面积推广应用。

[0030] 利用本发明的方法,具体应用有:

[0031] 旺苍县水磨乡广福村,2018年3月25—4月7日品种改良核桃800亩,嫁接核桃32000芽,98.6%的接穗与砧木能形成愈伤组织,嫁接成活率92.2%。同期常规(切接)方法嫁接50亩,嫁接核桃1960芽,愈合率为82.6%,成活率71.4%。

[0032] 2018年在青川县姚渡镇苗圃嫁接板栗15000株,成活率达到96.2%。同期常规(切接)方法嫁接12000株,,成活率86.5%。

## 附图说明

[0033] 图1是本发明实施例提供的果树三线愈合嫁接法流程图。

## 具体实施方式

[0034] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0035] 由于在生产过程中,形成层仅是韧皮部与木质部的交汇层,很薄很薄,操作时很不易对准,或者是捆绑过程中易于移位,娴熟的操作工人也难以保障,造成生产上嫁接成活率低而不稳。

[0036] 图1,本发明实施例提供的果树三线愈合嫁接法,包括:

[0037] S101:放水方法:大树:采用“Y”型放水。直径较大的砧木截杆,切口呈“Y”型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮;直径较小的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧皮。小树:直径1-2公分苗圃地小苗,在嫁接口下面用嫁接刀割口,深达木质部,并向下撕小部份韧皮。

[0038] S102:削穗芽。采用一芽一接或二芽一接的方式,在芽下方削取嫁接面,要求一刀削成,削面光滑、平整,芽背面削输水面,现木且带少须木质,削出两条形成层线,削面平整光滑。

[0039] S103:削砧木。在砧木斜面高端的地方削嫁接面,现少许木质,宽度超过接穗的木质部份,并将木质全部挑除,仅留韧皮。

[0040] S104:嫁接。用接穗的嫁接面形成层与砧木形成层对准,利用砧木韧皮把接穗的两条形成层线包严,形成3条形成层对准线,保障嫁接后能快速形成愈伤组织,嫁接口能快速愈合,提高成活率。最后用塑料薄膜绑严、绑实,仅留芽口在外,防止接穗顶端及嫁接口水份散失,15-20天后开始萌芽。

[0041] 步骤S101放水中,直径大的砧木截杆直径为3cm;低端向下撕一小块韧皮的数值和向下撕小部份韧皮的数值为:宽度1cm,长度2-3cm。

[0042] 下面结合具体实施例对本发明作进一步描述。

[0043] 本发明实施例提供的果树三线愈合嫁接法,包括:

[0044] 1) 嫁接时间。春季以枝接为主,一般春季发芽后即可进行。规模化生产嫁接时间最好安排在3月10-4月20日,以砧木长出叶片后开始。

[0045] 2) 接穗采集。在生产上一般选取5年以下的母树作为接穗树,选取一年生的粗壮果枝或营养枝作穗条。春季萌动前必须将所需接穗全部采集保存,蜡封后保存。

[0046] 接穗蜡封方法:将穗条在融化好的蜡锅中蘸蜡,以剪口处蘸蜡,蘸蜡速度要快,用蜡封严即可。

[0047] 接穗贮藏:接穗蜡封好用塑料袋装好,放在阴凉通风的房内,盖上稻草,保持水份不散失。

[0048] 3) 接穗选取。嫁接时选取健壮无病、芽形饱满、发育充实的枝条为接穗。生产上在穗芽选取时应该掐头去尾,尽量全部使用中部穗芽。

[0049] 4)、放水。春季发芽后嫁接,由于水份多,短时可以催芽萌发,由于没有愈合,发芽后很快就会死掉,必须放水。

[0050] 具体放水方法为:

[0051] 大树:采用“Y”型放水。嫁接口以下锯2-3条放水口,深达木质部,直径4公分及砧木需用锯截杆,切口呈“Y”型,两边高中间低,中间向下撕一小块韧皮,直径2-3公分的砧木锯成斜面,一边高一边低,低端向下撕一小块韧皮。

[0052] 小树:直径1-2公分苗圃地小苗,在嫁接口下面用嫁接刀割口,深达木质部,并向下撕小部份韧皮。

[0053] 5)、削穗芽。采用一芽一接或二芽一接的方式,在芽下方削取嫁接面,要求一刀削成,削面光滑、平整,芽背面削输水面,现木且带少须木质,削出两条形成层线,,削面平整光滑。

[0054] 6)、削砧木

[0055] 在砧木斜面高端的地方削嫁接面,现少许木质,宽度超过接穗的木质部份,并将木质全部挑除,仅留韧皮,

[0056] 7) 接穗

[0057] 用接穗嫁接面一边的形成层与砧木一边形成层对准,形成一条线,利用砧木韧皮把接穗的两条形成层线包严,形成3条形成层对准线,保障嫁接后能快速形成愈伤组织,嫁接口能快速愈合,提高成活率。

[0058] 最后用塑料薄膜绑严、绑实,仅留芽口在外,防止接穗顶端及嫁接口水份散失,15-20天后开始萌芽。

[0059] 下面结合具体实施例对本发明作进一步描述。

[0060] 旺苍县水磨乡广福村,2018年3月25--4月7日品种改良核桃800亩,嫁接核桃32000芽,98.6%的接穗与砧木能形成愈伤组织,嫁接成活率92.2%。同期常规(切接)方法嫁接50亩,嫁接核桃1960芽,愈合率为82.6%,成活率71.4%。

[0061] 2018年在青川县姚渡镇苗圃嫁接板栗15000株,成活率达到96.2%。同期常规(切接)方法嫁接12000株,,成活率86.5%。

[0062] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

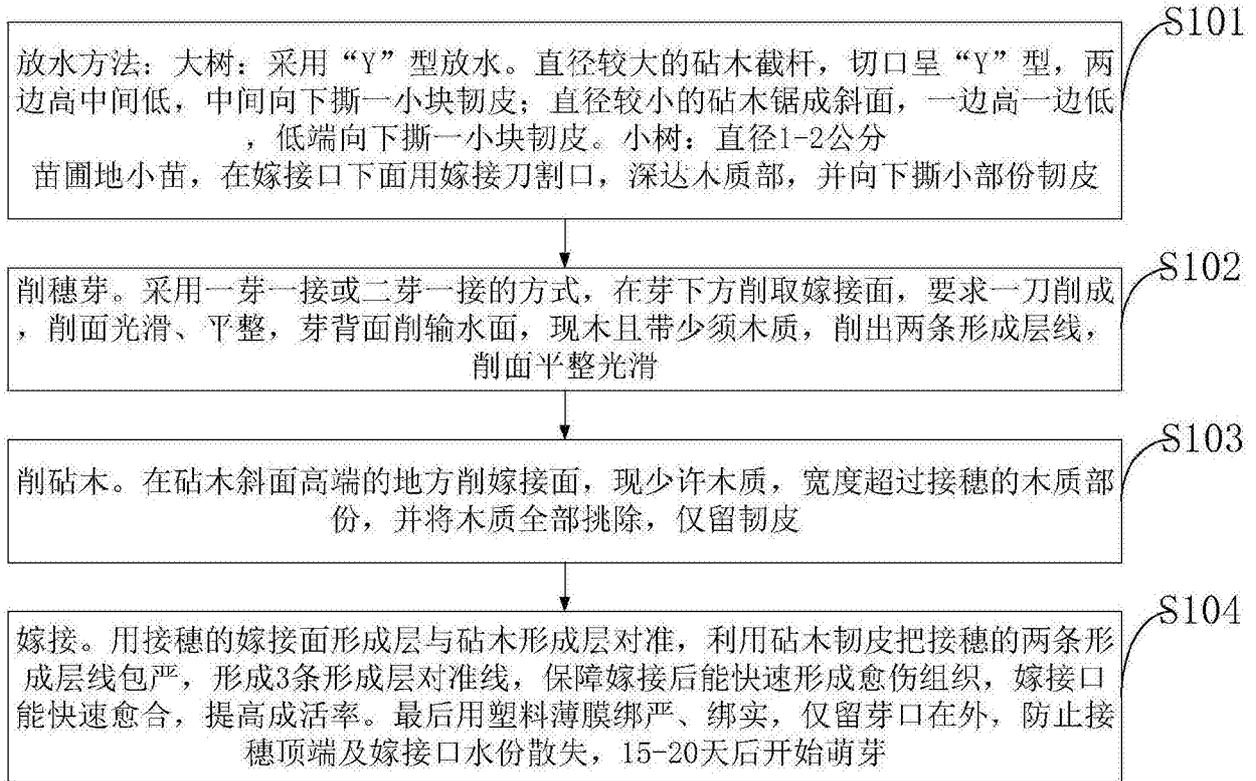


图1