



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112193542 A

(43) 申请公布日 2021.01.08

(21) 申请号 202011181833.4

(22) 申请日 2020.10.29

(71) 申请人 义乌渡飞贸易有限公司

地址 322000 浙江省金华市义乌市春华路
575号4幢603室(猫帮托管137)(自主
申报)

(72) 发明人 徐威

(51) Int.Cl.

B65B 61/06 (2006.01)

B65B 51/06 (2006.01)

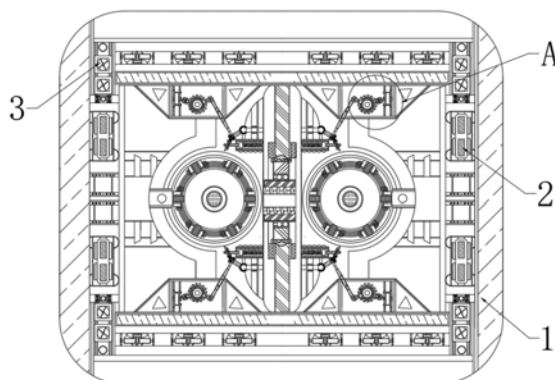
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备

(57) 摘要

本发明涉及包装技术领域,且公开了一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,所述主体内侧固定连接有稳固件,稳固件上端活动连接有安装座,安装座上方活动连接有缓冲件,缓冲件底端活动连接有安装座。该物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,通过螺旋杆转动时会拉绳扶持件运行,扶持件带动从动杆同步运行,从动杆配合主动杆带动转动盘间歇运动,剪切块随着转动盘的运作而依次向下运行,剪切块与滑槽上设置有相适配的纹理,剪切块沿滑槽上的凹槽逐渐向下运作,插接至转盘上端的打包箱,从而对其完成剪切,解放了双手,提高了自动化程度,增大生产效率,减小了工作步骤,节省了人工成本。



1. 一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)内侧固定连接有稳固件(2),稳固件(2)上端活动连接有安装座(3),安装座(3)上方活动连接有缓冲件(4),缓冲件(4)底端活动连接有安装座(5),安装座(5)下方活动安装有外框(6),外框(6)内侧转动连接有金属部件(7),金属部件(7)靠近螺旋杆(14)的那一端活动连接有转动盘(8),转动盘(8)正面活动连接有主动杆(9),主动杆(9)下端活动连接有从动杆(10);

所述从动杆(10)底端活动连接有剪切块(11),剪切块(11)后端活动安装有滑槽(12),滑槽(12)左端活动连接有扶持件(13),扶持件(13)中间活动安装有螺旋杆(14),螺旋杆(14)左右两端均活动连接有卡扣(15),卡扣(15)外侧活动连接有底轨(16),底轨(16)内侧活动连接有转盘(17),转盘(17)后端活动连接有防护撑件(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,其特征在于:所述主体(1)顶端且位于安装座(3)中间活动连接有稳固件(2),稳固件(2)上端且位于螺旋杆(14)外侧活动连接有安装座(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,其特征在于:所述主动杆(9)底端且位于转动盘(8)下方活动连接有从动杆(10),从动杆(10)为一种不锈钢材质且关于螺旋杆(14)中心对称。

4. 根据权利要求1所述的一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,其特征在于:所述主动杆(9)后端且位于外框(6)内部活动连接有转动盘(8),转动盘(8)与主动杆(9)规格尺寸相适配且共用一轴。

5. 根据权利要求1所述的一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,其特征在于:所述底轨(16)内部且位于防护撑件(18)上方活动连接有转盘(17),转盘(17)与螺旋杆(14)的中轴线在同一直线上且相邻的两个螺旋杆(14)之间的距离和角度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,其特征在于:所述滑槽(12)前端且位于从动杆(10)下方活动连接有剪切块(11),剪切块(11)的规格尺寸均相同且以螺旋杆(14)的中心为参照呈均匀分布。

一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,具体为一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备。

背景技术

[0002] 包装材料主要是指用于制造包装容器、包装装潢、包装印刷、包装运输等满足产品包装要求所使用的材料,包装在整个物流行业运输打包中占有重要地位,是发展包装技术、提高包装质量和降低包装成本的基础,为后期提高包装技术水平与管理水平,具有一定的重要意义。

[0003] 然而传统的包装设备普遍都是人工进行剪切,无数次的重复拉动胶带进行粘贴,然后手腕反复不停的向下按压切割胶带,长时间的重复性动作会消耗工作人员大量的体力,使得手腕酸痛而无法继续高效地工作,很影响工作效率,不仅如此,还需要用手多次扶持并翻动物流包装箱,而传统的设备打包调整范围很低,这就为生产者带来了困扰,因此一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备应运而生。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,具备自动剪切和打包调整范围高的优点,有效的解决了上述问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述自动剪切和打包调整范围高的目的,本发明提供如下技术方案:

[0008] 一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,包括主体,所述主体内侧固定连接有稳固件,稳固件上端活动连接有安装座,安装座上方活动连接有缓冲件,缓冲件底端活动连接有安装座,安装座下方活动安装有外框,外框内侧转动连接有金属部件,金属部件靠近螺旋杆的那一端活动连接有转动盘,转动盘正面活动连接有主动杆,主动杆下端活动连接有从动杆;

[0009] 所述从动杆底端活动连接有剪切块,剪切块后端活动安装有滑槽,滑槽左端活动连接有扶持件,扶持件中间活动安装有螺旋杆,螺旋杆左右两端均活动连接有卡扣,卡扣外侧活动连接有底轨,底轨内侧活动连接有转盘,转盘后端活动连接有防护撑件。

[0010] 优选的,所述主体顶端且位于安装座中间活动连接有稳固件,稳固件上端且位于螺旋杆外侧活动连接有安装座,这种结构具有稳定性和易用性。

[0011] 优选的,所述主动杆底端且位于转动盘下方活动连接有从动杆,从动杆为一种不锈钢材质且关于螺旋杆中心对称,这种结构具有适配性和安全性。

[0012] 优选的,所述主动杆后端且位于外框内部活动连接有转动盘,转动盘与主动杆规格尺寸相适配且共用一轴,这种结构具有易用性和联动性。

[0013] 优选的,所述底轨内部且位于防护撑件上方活动连接有转盘,转盘与螺旋杆的中

轴线在同一直线上且相邻的两个螺旋杆之间的距离和角度相同,这种结构具有易用性和稳定性。

[0014] 优选的,所述滑槽前端且位于从动杆下方活动连接有剪切块,剪切块的规格尺寸均相同且以螺旋杆的中心为参照呈均匀分布,这种具有安全性和对称性。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本发明提供了一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,具备以下有益效果:

[0017] 1、该物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,通过螺旋杆通电转动且带动转盘同步逆时针旋转,螺旋杆与转盘相互啮合,防护撑件支撑底轨运行,防止底轨内部的转盘晃动,卡扣跟随转盘同步运行,卡扣转动至中间位置时与螺旋杆正中间的螺纹相互作用,卡扣发生形变且对包装箱其进行稳固,从而使设备具有了可调性,增大了调整范围,达到了不限于一种形状的打包箱,节省工作时间,为工作提供了便利。

[0018] 2、该物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,通过螺旋杆转动时会拉绳扶持件运行,扶持件带动从动杆同步运行,从动杆带动主动杆运作,从动杆配合主动杆带动转动盘间歇运动,剪切块随着转动盘的运作而依次向下运行,剪切块与滑槽上设置有相适配的纹理,剪切块沿滑槽上的凹槽逐渐向下运作,插接至转盘上端的打包箱,从而对其完成剪切,解放了双手,提高了自动化程度,增大生产效率,减小了工作步骤,节省了人工成本。

附图说明

[0019] 图1为本发明主体结构正面示意图;

[0020] 图2为本发明图1中A处结构金属部件放大示意图;

[0021] 图3为本发明缓冲件结构正面示意图;

[0022] 图4为本发明从动杆结构正面示意图;

[0023] 图5为本发明图4中B处滑槽结构放大示意图;

[0024] 图6为本发明转盘结构正面示意图。

[0025] 图中:1、主体;2、稳固件;3、安装座;4、缓冲件;5、安装座;6、外框;7、金属部件;8、转动盘;9、主动杆;10、从动杆;11、剪切块;12、滑槽;13、扶持件;14、螺旋杆;15、卡扣;16、底轨;17、转盘;18、防护撑件。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 请参阅图1-6:

[0028] 一种物流公司包装用可调高使用范围的自动剪切设备,包括主体1,主体1顶端且位于安装座3中间活动连接有稳固件2,稳固件2上端且位于螺旋杆14外侧活动连接有安装座3,这种结构具有稳定性和易用性;主体1内侧固定连接稳固件2,稳固件2上端活动连接有安装座3,安装座3上方活动连接有缓冲件4,缓冲件4底端活动连接有安装座5,安装座5下

方活动安装有外框6,外框6内侧转动连接有金属部件7,金属部件7靠近螺旋杆14的那一端活动连接有转动盘8,转动盘8正面活动连接有主动杆9,主动杆9后端且位于外框6内部活动连接有转动盘8,转动盘8与主动杆9规格尺寸相适配且共用一轴,这种结构具有易用性和联动性;主动杆9底端且位于转动盘8下方活动连接有从动杆10,从动杆10为一种不锈钢材质且关于螺旋杆14中心对称,这种结构具有适配性和安全性;主动杆9下端活动连接有从动杆10;

[0029] 从动杆10底端活动连接有剪切块11,剪切块11后端活动安装有滑槽12,滑槽12前端且位于从动杆10下方活动连接有剪切块11,剪切块11的规格尺寸均相同且以螺旋杆14的中心为参照呈均匀分布,这种具有安全性和对称性;滑槽12左端活动连接有扶持件13,扶持件13中间活动安装有螺旋杆14,螺旋杆14左右两端均活动连接有卡扣15,卡扣15外侧活动连接有底轨16,底轨16内部且位于防护撑件18上方活动连接有转盘17,转盘17与螺旋杆14的中轴线在同一直线上且相邻的两个螺旋杆14之间的距离和角度相同,这种结构具有易用性和稳定性;底轨16内侧活动连接有转盘17,转盘17后端活动连接有防护撑件18。

[0030] 在使用时,首先检查本发明的安装固定以及安全防护,将打包箱放置在转盘17上方,启动驱动部件,螺旋杆14通电转动且带动转盘17同步逆时针旋转,螺旋杆14与转盘17相互啮合,防护撑件18支撑底轨16运行,防止底轨16内部的转盘17晃动,卡扣15跟随转盘17同步运行,卡扣15转动至中间位置时与螺旋杆14正中间的螺纹相互作用,卡扣15发生形变且对包装箱其进行稳固,从而使设备具有了可调性,增大了调整范围,达到了不限于一种形状的打包箱,节省工作时间,为工作提供了便利;

[0031] 与此同时,螺旋杆14转动时会拉绳扶持件13运行,扶持件13带动从动杆10同步运行,从动杆10带动主动杆9运作,从动杆10配合主动杆9带动转动盘8间歇运动,剪切块11随着转动盘8的运作而依次向下运行,剪切块11与滑槽12上设置有相适配的纹理,剪切块11沿滑槽12上的凹槽逐渐向下运作,插接至转盘17上端的打包箱,从而对其完成剪切,解放了双手,提高了自动化程度,增大生产效率,减小了工作步骤,节省了人工成本;

[0032] 上述结构及过程请参考图1-图6。

[0033] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

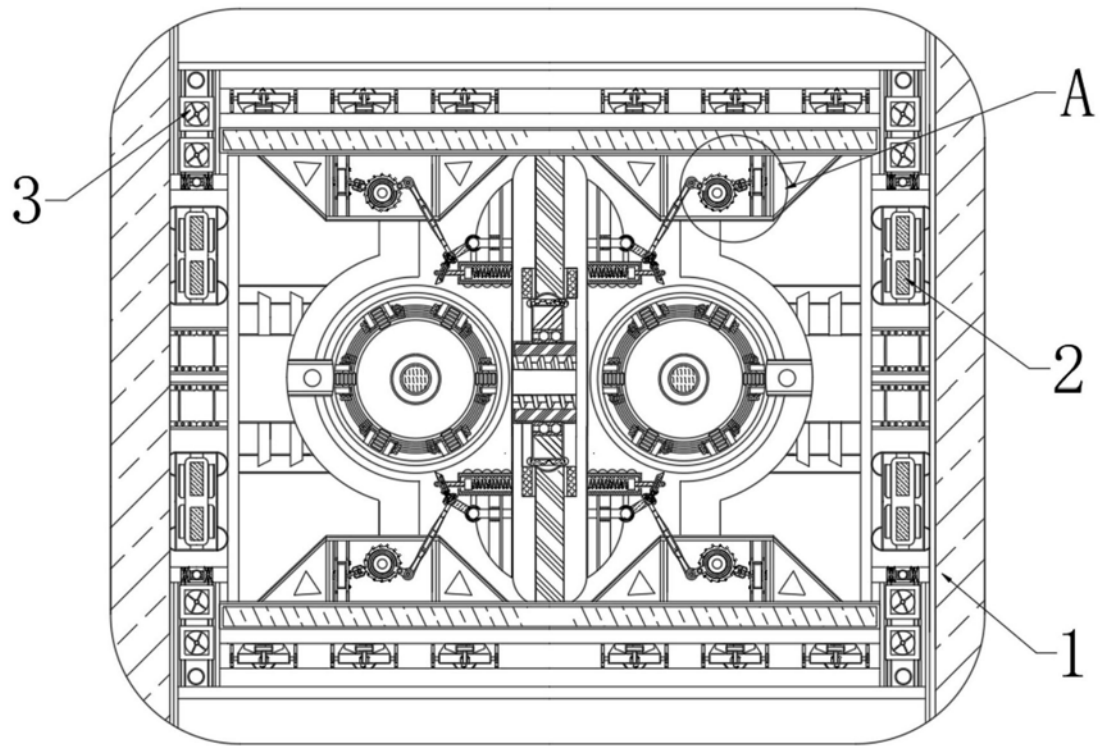


图1

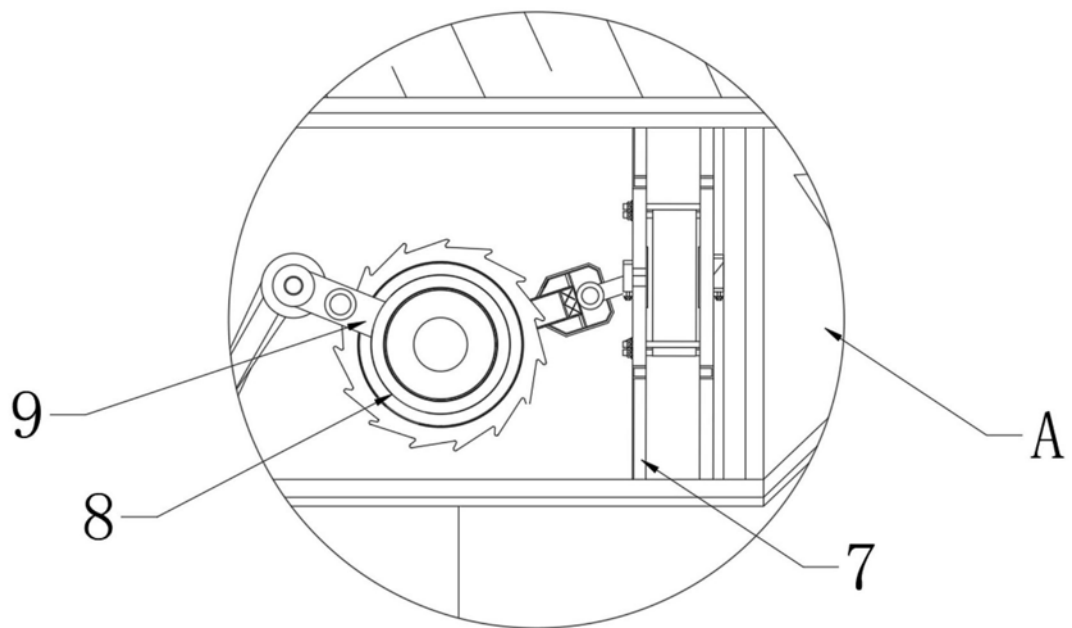


图2

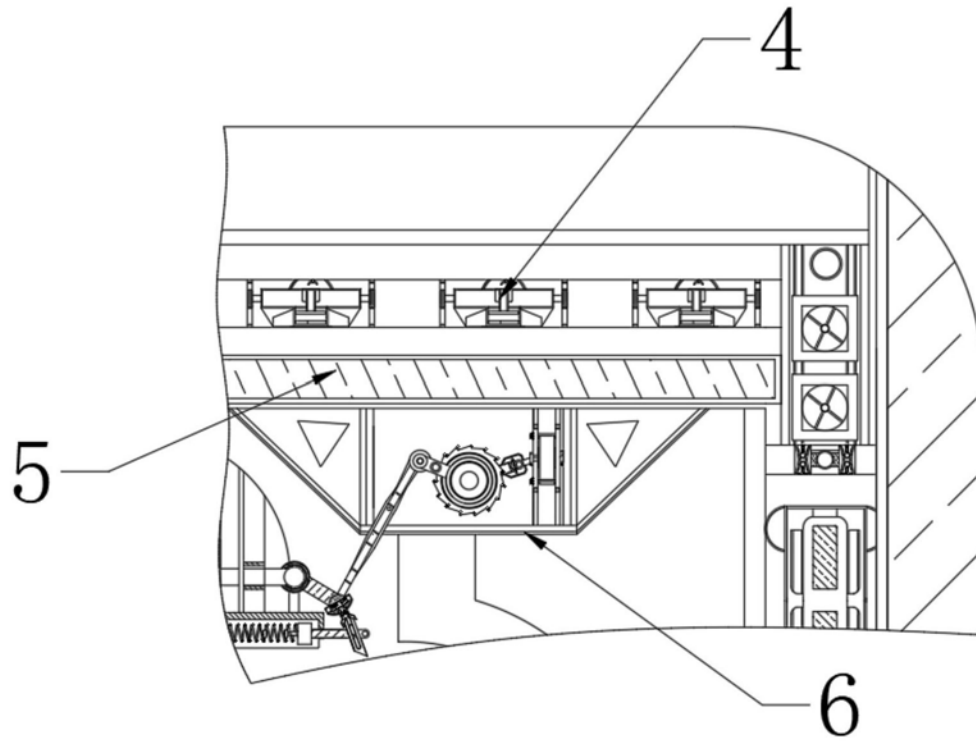


图3

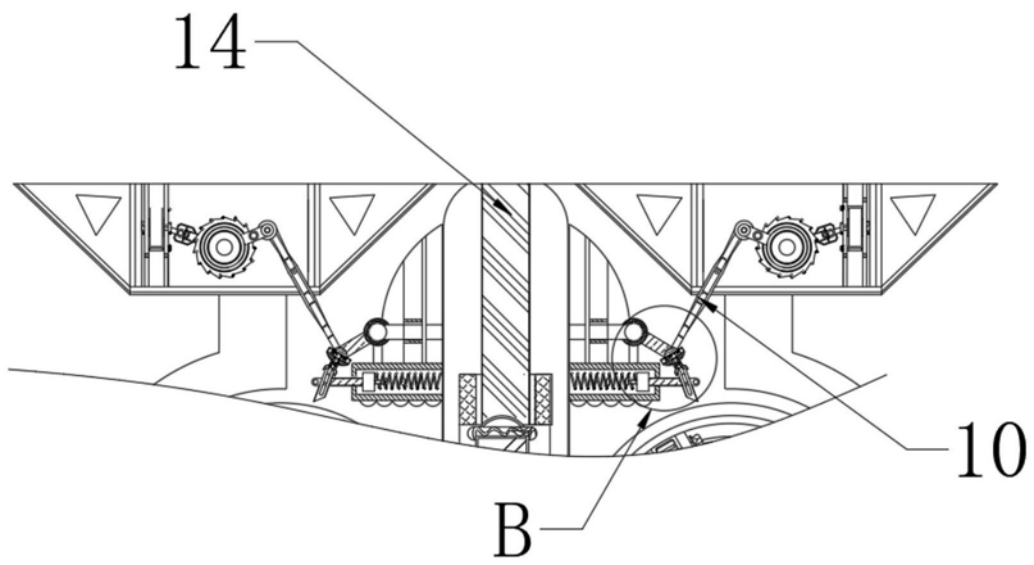


图4

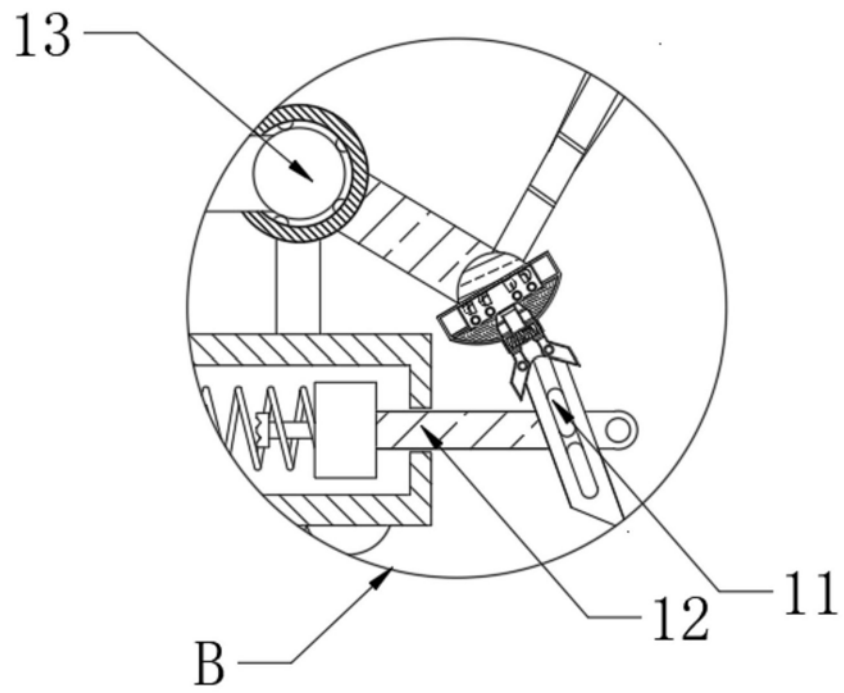


图5

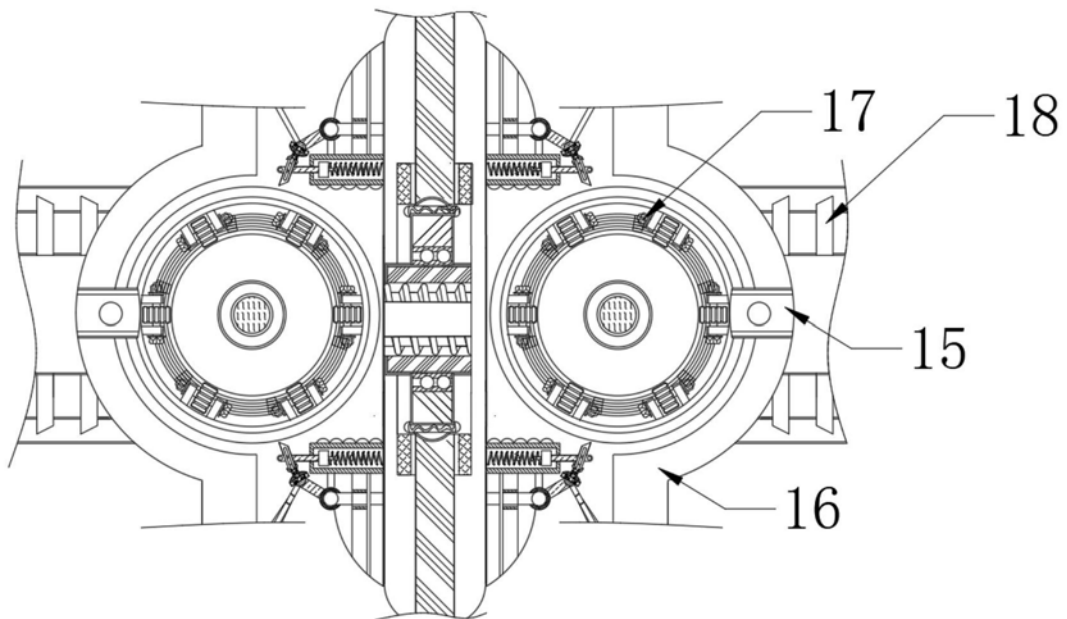


图6