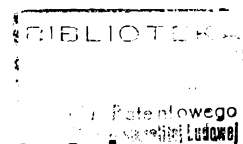


URZĄD PATENTOWY



B306 5/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1776.

Kl. 58 b 12.

Moeller & Schreiber Gesellschaft mit beschränkter Haftung.
(Eberswalde, Niemcy).

Prasa o czterech szczękach ze ściskającymi szczękami umieszczonymi parami w ramach przesuwalnych naprzeciwko siebie w ten sposób, że jedna szczeka pary leży nieruchomo, a drugą przesuwac można w jej ramie w kierunku poprzecznym.

Zgłoszono 27 lutego 1920 r.

Udzielono 16 marca 1925 r.

Pierwszeństwo: 3 lutego 1915 r. (Niemcy).

Przy znanych prasach o czterech szczękach ze ściskającymi szczękami, umieszczonymi parami w ramach przesuwalnych ku sobie z których jedne szczęki każdej pary leżą nieruchomo a drugie przesuwac można w ich ramie w kierunku poprzecznym, odbywa się ustawienie kształtu przekroju, który trzeba nadać przedmiotowi obrabianemu, przez przestawianie szczęk. Z tych szczęk jedna wcale nie potrzebuje być przestawialna, zwykle jednakże można ją przestawiać w kierunku podłużnym, aby uwzględnić starcie się stali. Reszta szczęk musi celem zupełnej przestawialności być zaopatrzoną w przyrządy, umożliwiające przestawianie ich w dwóch kierunkach, przecinających się wzajemnie. Jakie są te

przyrządy, czy kliny czy śruby czy też jedno i drugie w połączeniu, jest rzeczą obojętną, byle przestawianie było zupełnie dokładne. Dla niżej opisanego wynalazku również jest to bez znaczenia. Przy przyrządach do przestawiania, które są w użyciu, szczęki mają tylko jeden przyrząd do przestawiania w przynależnej ramie. Drugi przyrząd zastępuje przestawianie całej ramy. Przy prasie czteroszczękowej o szczękach zwrotnych w swych ramach odbywa się przestawianie przez przedłużanie, względnie skrócanie szczęk w połączeniu z ich zwrotem. Powstające przekroje naogół mają kształt grotu.

Wynalazek polega na tem, że przy prasach, mających po jednej szczękę nieru-

chomej, a po jednej w każdej ramie przesuwalnej w kierunku poprzecznym, wyposaża się dwie szczęki przesuwalne wpoprzek i jedną z nieruchomych szczęk w dwa przyrządy do nastawiania w dwóch przecinających się kierunkach, tak że mogą się obracać w osadzie. Osiąga się takim sposobem ułatwienie ustawiania przekroju oraz możliwość nastawiania przekrojów kwadratowych i prostokątnych różnych wymiarów. Szczęki ściskające ustawia się najprzód zapomocą odnośnego przyrządu bez względu na ich skośne położenie na pożądanym wymiar. Następnie nastawia je w stosunku do siebie zapomocą drugiego przyrządu tak, że ich powierzchnie czołowe są ustawione do siebie pod prostym kątem, t. j. tworzą prostokątny przekrój. Posuwanie naprzód i wstecz umożliwiające jest przez to, że szczęki te mogą się obracać w łożysku swoim. Obracanie się szczęk w ich łożyskach odbywa się li tylko przy ustawianiu, a nie w toku ruchu maszyny. W toku ruchu po jednej ze szczęk pozostaje nieruchomo w ramach, a po jednej z każdej pary przesuwają się wpoprzek do jej kierunku podłużnego.

Rysunek przedstawia schematycznie przykład wykonania wynalazku. Szczęki 1, 2, 3, 4 prasy czteroszczękowej są parami w ramach 5 i 6 umieszczone. Rama 5 przymocowana jest w stojaku 7, podczas gdy ramę 6 można posuwać zapomocą niewykreślonej na rysunku tarczy kciukowej naprzód i wstecz w kierunku ku ramie 5. Szczękę 1 można przestawiać li tylko w kierunku podłużnym zapomocą śruby 8. Szczęki 2 i 3 natomiast można zapomocą śrub 9 i klinów 10 przestawiać w dwóch przecinających się wzajemnie kierunkach. Szczękę 4 można przestawiać zapomocą śrub 11 i 12 w dwóch prostopadle się przecinających kierunkach.

Prócz tego szczęki 2, 3 i 4 można obracać, gdyż w ich przyrząd do przestawiania są włączone cylindryczne powierzch-

nie. Płaszczyzny 14 służą do przesuwania szczęk 2 i 3 w ramach 5 i 6 w kierunku poprzecznym.

Jeżeli zamiast narysowanego przekroju chce się ustawić inny np. prostokątny przekrój, którego długość i szerokość mniejsze są od boku narysowanego kwadratu, tedy rozpocząć najlepiej od przestawienia szczęki 1. Posuwa się ją naprzód zapomocą śruby 8. Skutkiem tego szczęka 3 przyjmuje położenie skośne, posuwając się po przynależnej płaszczyźnie 13. Szczęce 3 nadaje się następnie przez przyciąganie przynależnej śruby 9 i klina 10 najprzód znowu należyte położenie a potem posuwa się ją przez dalsze przyciąganie śruby 9 naprzód, ustawiając odpowiednio do pożądanego mniejszego przekroju. Posuw naprzód powoduje znowu szczękę 4, ślizgającą się po odnośnej płaszczyźnie 13, do zajęcia położenia skośnego.

Przez przykręcanie śrub 11 i 12 wyrównuje się następnie skośne położenie szczęki 4 oraz posuwa ją naprzód do należytego położenia — to znowu powoduje szczękę 2 do zwrotu na przynależnej płaszczyźnie 13. Szczękę tę również doprowadza się przyciągając przynależną śrubą 9 i odnośny klin 10 do właściwego położenia. Teraz wszystkie szczęki stoją znowu pod prostym kątem do siebie w położeniu odpowiedniem do pożądanego przekroju. Całe to przestawianie może się odbywać podczas ruchu maszyny, ponieważ noże stalowe w czasie trwania przestawiania stale tworzą zwarty kształt. Przedmioty prasowane podczas przestawiania będą ewentualnie brakami. Tego jednakże tak czy inaczej ominąć nie można, ponieważ kontrolowanie przestawienia skutecznia się przez następujące wymierzanie wytworzonych przedmiotów. Podczas ruchu szczęki 1 i 4 stoją nieruchomo w przynależnych ramach 5 i 6. Szczęki 2 i 3 natomiast przesuwają się na płaszczyznach 14 w kierunku poprzecznym do ich długości.

Zastrzeżenie patentowe.

Prasa czteroszczękowa ze szczękami ściskającymi, umieszczonemi parami w ramach ku sobie przesuwalnych, z których jedne szczęki z każdej pary osadzone są nieruchomo a drugie przesuwalnie w poprzek w ramach swoich, znamienna tem, że dwie przesuwalne w poprzek szczęki ściskające (2, 3) oraz jedna z nieruchomo

osadzonych szczęk (4), są zaopatrzone każda w dwa przyrządy do przestawiania (9, 10, 11, 12) oraz mogą się obracać w swych łożyskach.

Moeller & Schreiber Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

