

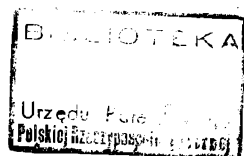
3 lipca 1931 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C036 13/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13748.

Yvon Brancart
(Fauquez-lez-Virginal, Belgja).

Kl. 32 ~~a-19~~

32a 13/04

Maszyna do walcowania płyt szklanych.

Zgłoszono 31 sierpnia 1929 r.

Udzielono 11 maja 1931 r.

Pierwszeństwo: 14 lutego 1929 r. (Belgja).

Maszyny do walcowania szkła posiadają zazwyczaj dwie pary walców, osadzonych w ramie, umocowanej ponad ruchomym stołem. Na stół ten przychodzi szkło po przejściu przez walce, które je wyciągają i walcują. W większości tych maszyn walcowniczych dolna para cylindrów jest o tyle obniżona względem pary górnej, że szkło, aby przejść z jednej pary cylindrów do drugiej, posuwa się po pochyłości około 45°.

Takie umieszczenie walców nadaje się dobrze do walcowania płyt o małej grubości lub też szkła względnie chłodnego. Jednakże jeśli walcuje się płyty o większej grubości, lub też ze szkła bardziej gorącego, a tem samem bardziej płynnego, zdarza się, że koniec płyty, walcowanej

przez te górne walce, zamiast być ciągniętym pomiędzy nimi i dolnymi walcami, opada na te ostatnie wskutek swej małej gęstości i zbyt wielkiej pochyłości, po której się posuwa. Traci się w ten sposób korzyści pierwszego walcowania i ciągnięcia, a otrzymane płyty szkła są wadliwie wykonane.

Wynalazek niniejszy pozwala w sposób prosty i skuteczny na zaradzenie tym niedogodnościom. Polega on na osadzeniu walców oraz mechanizmów napędzających, regulujących i ochładzających na ramie, która daje się mniej lub więcej wychylać, a to celem zmieniania, zależnie od potrzeby, nachylenia drogi, którą obiega szkło, aby przejść z górnej do dolnej pary walców. Celem udogodnienia poru-

szania ramy pochyłej, najlepiej jest, gdy ta spoczywa na powierzchni krzywej na wzór biegunów kołyski, przyczem może to oparcie być uskutecznione zapomocą (lub bez) rolek obrotowych lub wałków. W ten sposób przez proste wychylenie można dostosować pochylenie maszyny walcującej do wymagań fabrykacji i walcować tą samą maszyną, bez dokonywania w niej żadnych zmian, płyty o bardzo różniących się grubościach lub też szkło mniej lub więcej płynne, unikając niedogodności, pochodzących z opadania szkła na dolne walce.

Rysunek przedstawia schematycznie jeden z przykładów wykonania maszyny do walcowania szkła według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia maszynę do walcowania w położeniu pochylonem mocno ku górze, odpowiedniem do walcowania cienkich płyt, lub szkła mało płynnego.

Fig. 2 przedstawia też maszynę w położeniu mało pochylonem, odpowiedniem do walcowania grubych płyt i szkła bardzo płynnego.

Rama pochyła posiada dwie lub więcej ścianek 1, podtrzymujących ponad stołem do wylewania 2, górne walce 3, dolne walce 4, silniki, przyrządy do napędu i regulacji oraz zwykle urządzenia do ochładzania tych walców. Każda ze ścianek 1 spoczywa przy pomocy płaszczyzny 5 w taki sposób na podstawie 6, że może być przechylana, ślizgając się po niej.

Wychylenie to można dokonywać ręcznie lub zapomocą odpowiednich kół zębatych, zębatek, ślimaków lub tym podobnych urządzeń uruchamiających.

Płaszczyzna 5, zamiast wprost spoczywać na podstawie 6, może być zaopatrzona w rolki obrotowe, lub też można umieścić pomiędzy powierzchniami stykowymi rolki lub kulki, celem ułatwienia wychylania. Również można oprzeć płaszczyznę 5 na rolkach lub wałkach, zastępujących podstawę 6.

Maszyna do walcowania może posiadać walec 7, przeznaczony do wprowadzania między górne walce 3 nadmiaru szkła, wlanego między nie. Również posiadać może zwykłe fartuchy prowadzące 8 i 9. Poza tem niniejszy wynalazek nie jest ograniczony do żadnego specjalnego typu maszyny do walcowania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do walcowania szkła z dwiema parami cylindrów, znamienna tem, że te obie pary cylindrów, jako też znajdujący się między niemi fartuch prowadzący (8, 9) podtrzymywane są ramą przechylną w ten sposób, iż regulowanie nachylenia toru szkła dokonywa się w sposób prosty zapomocą obrotu ramy dokoła osi.

2. Maszyna do walcowania szkła według zastrz. 1, znamienna tem, że ścianki ramy opierają się przy pomocy krzywych płaszczyzn (5) na stałej podstawie, posiadającej odpowiednią krzywiznę, współśrodkową z krzywizną płaszczyzny (5).

Yvon Brancart.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

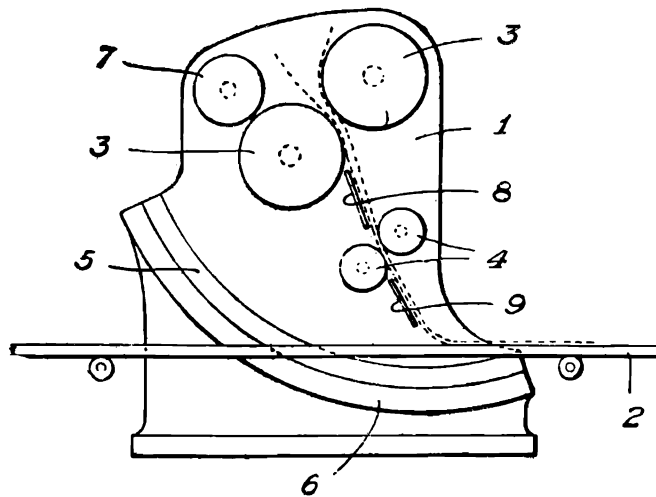


Fig. 2.

