



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203096575 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320054957. 5

(22) 申请日 2013. 01. 31

(73) 专利权人 徐工集团工程机械股份有限公司
道路机械分公司

地址 221000 江苏省徐州市徐州经济开发区
桃山路一号

(72) 发明人 夏磐夫 吴闯 江奎峰 牛春亮
崔玉艳

(74) 专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务
所(普通合伙) 32244

代理人 刘新合

(51) Int. Cl.

E01C 19/28(2006. 01)

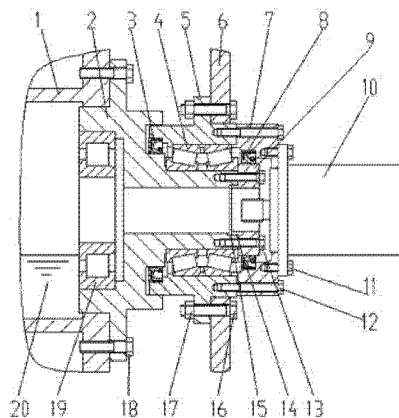
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

振动压路机用振动侧行走轴承座组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,属于压路机振动轮技术领域,包括振动轴承座、骨架油封一、行走轴承、行走轴承座、马达连接盘、轴承压板、骨架油封二;振动轴承座一侧安装行走轴承和轴承压板,轴承压板通过止口凸台定位在振动轴承座的止口凹槽内,行走轴承外圈上安装行走轴承座;行走轴承座一端定位在振动轴承座的安装孔内,且安装孔内两者间设有骨架油封一;行走轴承座另一端上固定马达连接盘,马达连接盘与轴承压板间相互转动的部位安装有骨架油封二。有益效果是轴承压板的止口凸台与振动轴承座止口凹槽的配合,确保了同轴度和定位的准确,增加一道油封形成双骨架油封结构,降低了漏油的可能性。



1. 一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,包括振动轴承座(2)、骨架油封一(3)、行走轴承(4)、行走轴承座(5)、马达连接盘(7)、轴承压板(9),其特征在于,还包括骨架油封二(8);振动轴承座(2)一侧依次安装行走轴承(4)和带止口凸台(14)的轴承压板(9),且该侧端部设有止口凹槽(15);轴承压板(9)通过止口凸台(14)定位在振动轴承座(2)的止口凹槽(15)内,并压住行走轴承(4)内圈,行走轴承(4)外圈上安装行走轴承座(5);行走轴承座(5)一端定位在振动轴承座(2)的安装孔内,且安装孔内行走轴承座(5)与振动轴承座(2)间设有骨架油封一(3);行走轴承座(5)的另一端上固定马达连接盘(7),马达连接盘(7)压住行走轴承(4)外圈;马达连接盘(7)与轴承压板(9)间相互转动的部位安装有骨架油封二(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,其特征在于,所述的振动轴承座(2)另一侧内安装有振动轴承(19),且该侧通过螺栓五(18)装在内部有润滑油(20)的轮子焊接(1)内。

3. 根据权利要求1所述的一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,其特征在于,所述的马达连接盘(7)一侧通过螺栓二(12)固定在行走轴承座(5)上,另一侧通过螺栓一(11)安装液压马达(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,其特征在于,所述的行走轴承座(5)外侧通过螺栓四(16)和螺母(17)安装振动侧减振器安装板(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,其特征在于,所述的轴承压板(9)通过螺栓三(13)固定在振动轴承座(2)上。

振动压路机用振动侧行走轴承座组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,属于压路机振动轮技术领域。

背景技术

[0002] 振动压路机用振动侧行走轴承座组件是压路机振动轮的重要组成部分,它安装在轮子焊接与振动侧减振器安装板之间,作用是将轮子焊接的转动与振动侧减振器安装板隔离。目前,国内外振动压路机上使用的振动压路机用振动侧行走轴承座组件均在振动轴承座与行走轴承座间的相互转动部位处装一道油封,用于防止轮子焊接内的润滑油泄露,由于仅采用一道油封,可靠性不高,实际使用过程中润滑油时有泄露。

发明内容

[0003] 针对上述现存的技术问题,本实用新型提供一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,通过使用双道密封,以达到增强密封能力的效果。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,通过以下技术方案实现:一种振动压路机用振动侧行走轴承座组件,包括振动轴承座、骨架油封一、行走轴承、行走轴承座、马达连接盘、轴承压板,还包括骨架油封二;振动轴承座一侧依次安装行走轴承和带止口凸台的轴承压板,且该侧端部设有止口凹槽;轴承压板通过止口凸台定位在振动轴承座的止口凹槽内,并压住行走轴承内圈,行走轴承外圈上安装行走轴承座;行走轴承座一端定位在振动轴承座的安装孔内,且安装孔内行走轴承座与振动轴承座间设有骨架油封一;行走轴承座的另一端上固定马达连接盘,马达连接盘压住行走轴承外圈;马达连接盘与轴承压板间相互转动的部位安装有骨架油封二。

[0005] 本实用新型的有益效果是:通过轴承压板的止口凸台与振动轴承座的止口凹槽的相互配合,确保了同轴度和定位准确,使得此处安装操作简单方便;通过增加一道油封形成双骨架油封结构,使得润滑油需要通过骨架油封二到达行走轴承处,然后通过骨架油封一才能泄露至外部,从而降低了漏油的可能性,提升了组件的可靠性。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中:1、轮子焊接,2、振动轴承座,3、骨架油封一,4、行走轴承,5、行走轴承座,6、振动侧减振器安装板,7、马达连接盘,8、骨架油封二,9、轴承压板,10、液压马达,11、螺栓一,12、螺栓二,13、螺栓三,14、止口凸台,15、止口凹槽,16、螺栓四,17、螺母,18、螺栓五,19、振动轴承,20、润滑油。

具体实施方式

[0008] 下面实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图1所示,本实用新型包括振动轴承座2、骨架油封一3、行走轴承4、行走轴承座5、马达连接盘7、轴承压板9,还包括骨架油封二8。振动轴承座2一侧依次安装行走轴承4和带止口凸台14的轴承压板9,且该侧端部设有止口凹槽15。为了确保同轴度和定位准确,轴承压板9通过止口凸台14定位在振动轴承座2的止口凹槽15内,并压住行走轴承4内圈,安装操作简单快速;进一步实施时,轴承压板9通过螺栓三13固定在振动轴承座2上。行走轴承4外圈上安装行走轴承座5;行走轴承座5一端定位在振动轴承座2的安装孔内,且安装孔内行走轴承座5与振动轴承座2间设有骨架油封一3。行走轴承座5的另一端上固定马达连接盘7,马达连接盘7压住行走轴承4外圈;马达连接盘7与轴承压板9间相互转动的部位安装有骨架油封二8。

[0010] 进一步,上述组件安装在压路机振动轮上时,带止口凹槽15的振动轴承座2另一侧内安装有振动轴承19,且该侧通过螺栓五18装在内部有润滑油20的轮子焊接1内;马达连接盘7一侧通过螺栓二12固定在行走轴承座5上,另一侧通过螺栓一11安装液压马达10;行走轴承座5外侧通过螺栓四16和螺母17安装振动侧减振器安装板6。

[0011] 采用上述结构后,如果润滑油20泄露,则泄露油需要通过骨架油封二8到达行走轴承4处,然后通过骨架油封一3泄露至外部,可见双骨架油封结构提升了可靠性,从而降低了漏油的可能性。

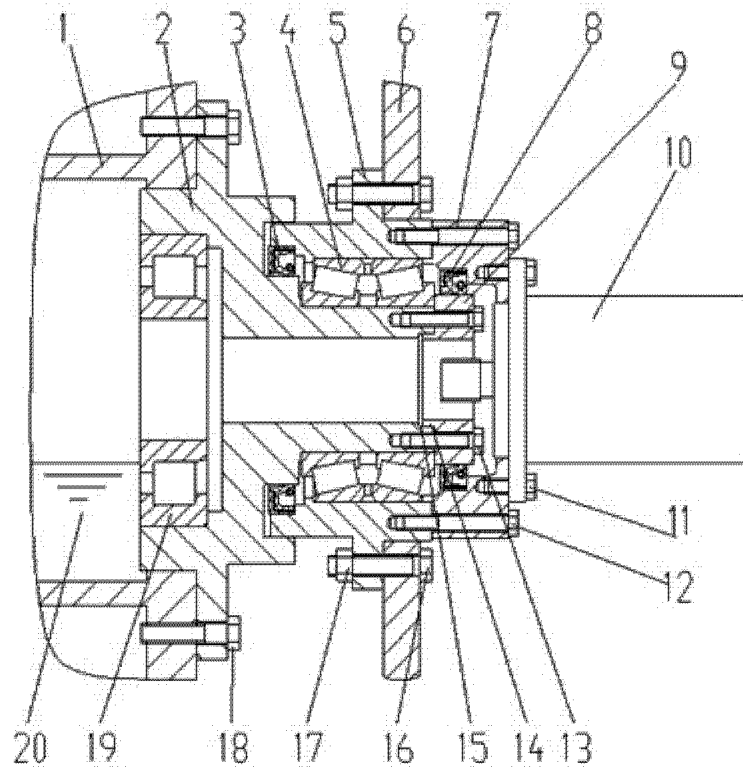


图 1