



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 971641

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

D 06C 13/00

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 17.04.97

(24) Alkupäivä - Löpdag 23.02.96

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 06.05.97

(86) Kv. hakemus - Int. ansökan PCT/US96/02493

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

06.09.95 US 524234 P

(71) Hakija - Sökande

1. Albany International Corp., 1373 Broadway, Albany, NY 12204, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Hawes, John M., 3520 North Hillsborough Drive, Appleton, WI 54911, USA, (US)

2. Sims, Joe Willie, 1621 Schefer Circle, Apt. 4, Appleton, WI 54911, USA, (US)

3. Lee, Don, 1438 Bonnie Drive, Menasha, WI 54925, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Papula Rein Lahtela Oy, Fredrikinkatu 61 A, 6.krs, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä arkinmuodostuskudoksen reunan käpristymisen vähentämiseksi
Förfarande för minskning av kantrullningen hos en formningsduk

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmään arkinmuodostuskankaan reunan käpristymisen vähentämiseksi tai poistamiseksi kuuluu koneen poikkisuuntaisten lankojen (14) muodostamien polvien poikittaisleikkaaminen tai -viiltäminen paperikoneen arkimuodostuskankaan (10) pitkittäiskudelman polven puolelle (16). Polvet viilletään tai leikataan poikittain syvyyteen, joka on alle puolet poikkisuuntaisten lankojen halkaisijasta. Ainakin yksi tällainen leikkaus tai viilto (18) tuotetaan polvea (20) kohden. Poikittaisleikkauksella tai -viillolla on vaikutus tuoda arkinmuodostuskankaan kahteen sivuun poikkisuunnassa vaikuttavien kutistumavoimien välinen suhde lähemmäs ykköstä ja puolestaan vähentää tai poistaa koneen poikkisuunnassa tapahtuvasta kutistumasta johtuvaa reunan käpristymistä.

Till förfarande för minskande eller avlägsnande av en arkformningsvävs kants vridning hör en tvärgående uppskarning eller uppristning av de knän som bildas av i maskinriktningen tvärgående trådar (14) på en pappersmaskins arkformningsvävs (10) längdinslagsgarns knäs sida (16). Knäna uppristas eller skärs i tvärriktningen till ett djup, vilket är under hälften av de i maskinriktningen tvärgående trådarnas diameter. Ätminstone en dylik skärning eller uppristning (18) görs per knä (20). Den tvärgående uppskarningen eller uppristningen har den inverkan att förhållandet mellan krympningskrafterna som i tvärriktningen verkar på arkformningsvävens bägge sidor bringas närmare ett och å sin sida minska eller avlägsna den vridning av kanten som i maskinens tvärriktning sker beroende av krympningen.

