



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108044210 A

(43)申请公布日 2018.05.18

(21)申请号 201711353345.5

(22)申请日 2017.12.15

(71)申请人 广新海事重工股份有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区临
海工业园

(72)发明人 亢宗楠 张如文 张延春 王金虎
杨威 黄峰 祖恩辉

(51)Int.Cl.

B23G 1/46(2006.01)

B23G 1/44(2006.01)

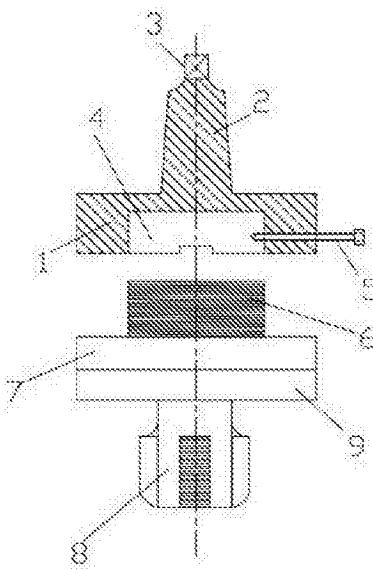
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种基于磁力钻的攻牙机

(57)摘要

本发明公开了一种基于磁力钻的攻牙机，包括磁力钻连接座，所述磁力钻连接座的顶部设有连接杆，所述连接杆的上端安装有磁力钻连接头，所述磁力钻连接座的底部设有螺纹槽，磁力钻连接座的侧面设有定位销，定位销的一端延伸至螺纹槽中，磁力钻连接座的螺纹槽中螺纹连接有螺纹柱，螺纹柱的下端安装有浮动伸缩调节功能夹头，所述浮动伸缩调节功能夹头的下端卡接有攻牙座，攻牙座的底部中间位置安装有丝攻。本发明上半段的作用是将该钻夹头与磁力钻莫氏四号相配合，以便下半部分丝攻及购买件可以与之固定，浮动伸缩调节功能夹头的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻折断。



1. 一种基于磁力钻的攻牙机，包括磁力钻连接座(1)，其特征在于，所述磁力钻连接座(1)的顶部设有连接杆(2)，所述连接杆(2)的上端安装有磁力钻连接头(3)，所述磁力钻连接座(1)的底部设有螺纹槽(4)，磁力钻连接座(1)的侧面设有定位销(5)，定位销(5)的一端延伸至螺纹槽(4)中，磁力钻连接座(1)的螺纹槽(4)中螺纹连接有螺纹柱(6)，螺纹柱(6)的下端安装有浮动伸缩调节功能夹头(7)，所述浮动伸缩调节功能夹头(7)的下端卡接有攻牙座(9)，攻牙座(9)的底部中间位置安装有丝攻(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种基于磁力钻的攻牙机，其特征在于，所述磁力钻连接头(3)采用莫氏4号钻夹头。

3. 根据权利要求1所述的一种基于磁力钻的攻牙机，其特征在于，所述浮动伸缩调节功能夹头(7)的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻(8)折断。

4. 根据权利要求1所述的一种基于磁力钻的攻牙机，其特征在于，在使用丝攻(8)时，先通过磁力钻连接头(3)与磁力钻固定连接，这样再利用磁力钻和丝攻(8)来进行攻丝。

一种基于磁力钻的攻牙机

技术领域

[0001] 本发明涉及船舶制造技术领域,尤其涉及一种基于磁力钻的攻牙机。

背景技术

[0002] 目前,船舶地脚螺栓垫板的丝牙都是用手动板牙进行攻牙,效率较为低下,观察钻孔作业中磁力钻的作业状态,如果能利用磁力钻进行钻孔后,继续用磁力钻进行攻牙,会节省较多的人工,攻牙的质量也会较大程度的提高。利用设备钻孔攻牙可以明显降低工人劳动强度。但是需要解决的技术问题:1、丝攻是方形钻夹头,磁力钻是莫氏4号钻夹头,需要将两者进行匹配。2、人工攻牙如果阻力太大,一般会回攻一下,再继续攻牙,这样可以防止阻力太大,丝攻断掉。如果选用设备攻牙,需要一套带浮动伸缩,并且可以遇到一定阻力跟转,不会将丝攻折断的工装。

[0003] 为此,本发明提出一种基于磁力钻的攻牙机。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种基于磁力钻的攻牙机。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种基于磁力钻的攻牙机,包括磁力钻连接座,所述磁力钻连接座的顶部设有连接杆,所述连接杆的上端安装有磁力钻连接头,所述磁力钻连接座的底部设有螺纹槽,磁力钻连接座的侧面设有定位销,定位销的一端延伸至螺纹槽中,磁力钻连接座的螺纹槽中螺纹连接有螺纹柱,螺纹柱的下端安装有浮动伸缩调节功能夹头,所述浮动伸缩调节功能夹头的下端卡接有攻牙座,攻牙座的底部中间位置安装有丝攻。

[0006] 优选的,所述磁力钻连接头采用莫氏号钻夹头。

[0007] 优选的,所述浮动伸缩调节功能夹头的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻折断。

[0008] 优选的,在使用丝攻时,先通过磁力钻连接头与磁力钻固定连接,这样再利用磁力钻和丝攻来进行攻丝。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:上半段是与磁力钻相配合的,上半段为机加工件,浮动伸缩调节功能夹头为购买件,上半段的作用是将该钻夹头与磁力钻莫氏四号相配合,以便下半部分丝攻及购买件可以与之固定,浮动伸缩调节功能夹头的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻折断。

附图说明

[0010] 图1为本发明提出的一种基于磁力钻的攻牙机的结构示意图;

图2为本发明提出的一种基于磁力钻的攻牙机中浮动伸缩调节功能夹头连接时的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0012] 参照图1-2,一种基于磁力钻的攻牙机,包括磁力钻连接座1,磁力钻连接座1的顶部设有连接杆2,连接杆2的上端安装有磁力钻连接头3,磁力钻连接座1的底部设有螺纹槽4,磁力钻连接座1的侧面设有定位销5,定位销5的一端延伸至螺纹槽4中,磁力钻连接座1的螺纹槽4中螺纹连接有螺纹柱6,螺纹柱6的下端安装有浮动伸缩调节功能夹头7,浮动伸缩调节功能夹头7的下端卡接有攻牙座9,攻牙座9的底部中间位置安装有丝攻8。

[0013] 本发明中,磁力钻连接头3采用莫氏4号钻夹头,浮动伸缩调节功能夹头7的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻8折断,在使用丝攻8时,先通过磁力钻连接头3与磁力钻固定连接,这样再利用磁力钻和丝攻8来进行攻丝。

[0014] 本发明在使用时,上半段是与磁力钻相配合的,上半段为机加工件,浮动伸缩调节功能夹头为购买件,上半段的作用是将该钻夹头与磁力钻莫氏四号相配合,以便下半部分丝攻及购买件可以与之固定,浮动伸缩调节功能夹头的功能是如果遇到较大的阻力不能将丝攻折断。

[0015] 我司果汁船GS15206果汁系统果汁罐底座垫板钻孔攻牙,由于需要钻孔攻牙的量很大,所以借助这套设备,将原本需要一周的工作,控制在两天时间完成。

[0016] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

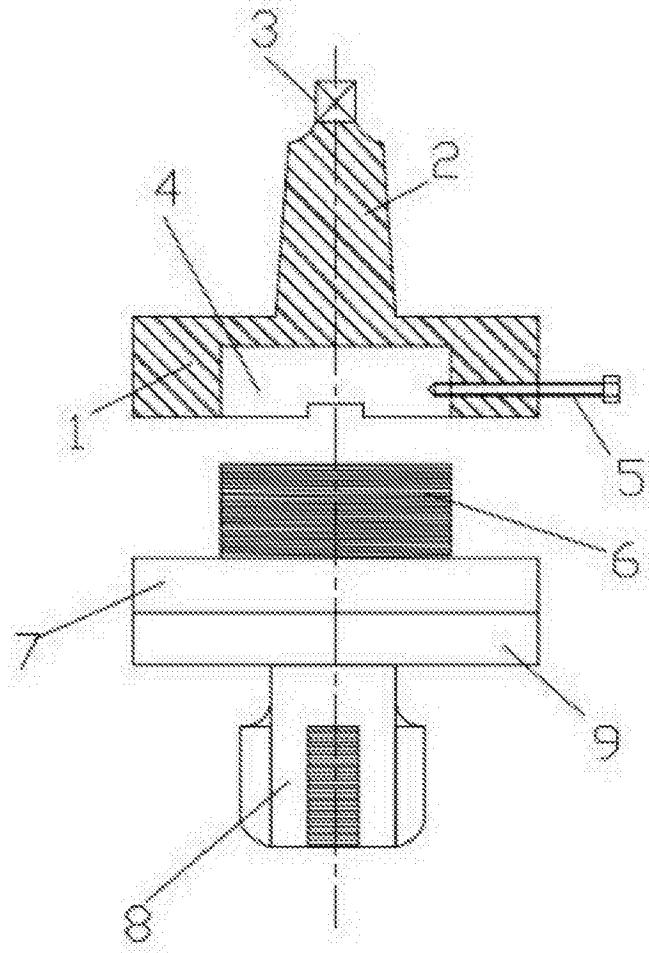


图1

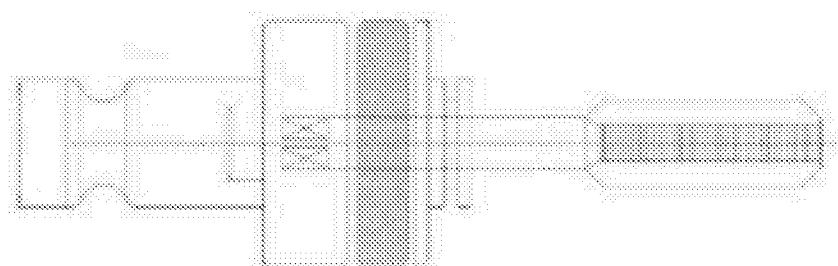


图2