

10 maja 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



BOK 3/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 7421.

Kl. 12 h 2.

Feliks Wieczorek
(Bytom, Niemcy).

Spoivo do spawania elektrod grafitowych.

Zgłoszono 24 kwietnia 1926 r.

Udzielono 22 kwietnia 1927 r.

Elektrody, używane do otrzymywania np. azotu, karbidu składające się z poje-
dynicznych razem sklejonych płyt grafito-
wych, mają tę wadę, że trwałość ich jest
stosunkowo krótka, ponieważ spoivo w
wyższych temperaturach staje się łamliwe
i poszczególne płyty, z których składa się
elektroda, tracą łączność między sobą.

Przedmiotem niniejszego wynalazku
jest spoivo do spawania i powlekania wy-
żej wspomnianych elektrod; spoivo to, jak
wykazało doświadczenie, ma taką samą
odporność jak i płyty grafitowe, z których
składa się elektroda tak, że cała elektroda
ma jednakową trwałość.

Spoivo według wynalazku wyrabia się
z mąki szamotowej, świeżej gliny, piasku i
grafitu z dodatkiem szkła wodnego, sporzą-
dzając papkę, zapomocą której skleja się

poszczególne płyty grafitu, a następnie po-
wleka całą powierzchnię elektrody utworzo-
nej z tych płyt tak, że poszczególne płyty
całkowicie są pograżone w spoiwie. Po wy-
schnięciu kit taki stanowi twarde spoivo
między płytami grafitowymi, a wskutek
rozgrzewania się elektrod staje się coraz
twardszy i odporniejszy tak, że blok grafi-
towy, zrobiony z płyt w ten sposób spojo-
nych wykazuje taką samą trwałość, jak
poszczególne płyty.

Aby otrzymać spoivo, bierze się np.:

10	części	wagowych	mąki szamotowej,
10	„	„	gliny,
5	„	„	piasku,
10	„	„	grafitu,
4	„	„	szkła wodnego.

Materiały te dodaje się kolejno do
szkła wodnego, poczem wszystko się mie-

sza, aż powstanie gęsta kleista papka. Poszczególne płyty grafitowe powleka się tą papką i stłacza, a blok grafitowy otrzymany w ten sposób, znowu powleka się tą samą papką i suszy.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Spoiwo do spawania elektrod grafitowych, znamienne tem, że składa się z mieszaniny mąki szamotowej, świeżej glinki,

piasku, grafitu i szkła wodnego, przyczem mieszaninę rczrabia się na papkę, zapomocą której spawa się poszczególne płyty grafitowe w celu przygotowania odpowiedniej elektrody, którą następnie powleka się tą samą papką i suszy.

F e l i k s W i e c z o r e k .

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.