

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60771

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 63 c, 43/07

Zgłoszono: 17.I.1967 (P 118 511)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 60 p, 1/00

Opublikowano: 31.X.1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jerzy Grabowski, Zbigniew Kozik, Stefan Łubczyk, Stanisław Durka

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego Nr 2 Przedsiębiorstwo Państwowe, Łódź (Polska)

Nadwozie samochodu do przewozu węgla

1

Przedmiotem wynalazku jest nadwozie samochodu do przewozu węgla systemem porcjowym z równoczesnym samoczynnym zsypem węgla do piwnic.

Celem wynalazku jest umożliwienie zmechanizowania prac załadunkowych i wyładunkowych związanych z przewozem węgla dla ludności przy minimalnej ilości osób obsługujących pojazd.

Znane samochody służące do rozwozki węgla nie posiadają urządzeń i mechanizmów gwarantujących jednocześnie: przewóz węgla w porcjach, automatyczny rozładunek sterowany z miejsca kierowcy z ewentualnym kontrolowanym zsypem do piwnic.

Istota wynalazku polega na zaopatrzeniu nadwozia w cztery oddzielne pojemniki z odchylnymi bocznymi burtami, z odkładaną rynną oraz zaopatrzone jest w mechanizm wysypu sterowany z miejsca kierowcy, gwarantujące samoczynne opróżnianie w dowolnej kolejności wybranego pojemnika.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku samochodu z zamontowanym nadwoziem do przewozu węgla, fig. 2 — nadwozie do przewozu węgla na samochodzie w widoku z góry, fig. 3 — nadwozie do przewozu węgla z widoku od tyłu, fig. 4 — mechanizm zsypu, zaś fig. 5 — zapadka dźwigni mechanizmu zsypu.

Nadwozie do przewozu węgla składa się z czterech pojemników 1 zaopatrzonych w odchylne burty 2. Nadwozie to zamontowane jest na miejscu skrzyni ładunkowej samochodu ciężarowego. Roz-

2

ładunek dowolnego pojemnika 1 odbywa się automatycznie przez przestawienie zapadki 3, nadaniu impulsu na dźwignię sterującą 4 mechanizmu zsypu znajdującą się w kabinie kierowcy.

5 Dźwignia mechanizmu zsypu 4 przymocowana do wspornika 5 oddziałuje na układ linek w pancerzach 6, które z kolei pociągają przewiązki 7 co powoduje odciążenie rygli 8 blokujących odchylne burty boczne 2 pojemników 1.

10 Kąt wzniosu podłogi pojemników w stosunku do poziomu równy 30° gwarantuje zupełne i samoczynne opróżnienie pojemników 1. Odejmowana rynna 9 służy do kontrolowanego zsypu węgla bezpośrednio do piwnic. Węgiel lub inny towar sypki przy pomocy silosu lub transportera zsypywany jest do 15 czterech pojemników nadwozia.

Po uzupełnieniu samochód jedzie bezpośrednio do odbiorcy, gdzie w miejscu wskazanym przez niego odbywa się rozładunek dowolnego pojemnika przy 20 pomocy manipulacji zapadki dźwigni 3, dźwigni mechanizmu zsypu 4. Kierowca po nastawieniu rynny 9 do okienka piwnicy i dowolnego pojemnika, nastawia zapadkę dźwigni 3 na otwarcie dowolnego pojemnika i przesuwą potrzebną dźwignię mecha- 25 nizmu zsypu 4, której impuls przenosi się przez układ linek w pancerzach 6 na przewiązki 7 i rygle 8.

Zwolnienie rygli 8 powoduje odblokowanie zamocowania burty bocznej a nacisk węgla samoczynnie 30 odchyła burtę i tym samym następuje opróżnie-

nie pojemnika 1. Zamykanie odchylnych burt bocznych po rozładunku pojemnika odbywa się półautomatycznie — bezwładnościowo z dociskiem mechanicznym i opuszczeniem dźwigni mechanizmu zsy-
pu 4 co spowoduje wprowadzenie rygli 8 w uchu burty bocznej.

Dzięki zastosowaniu nadwozia do przewozu węgla uzyskuje się racjonalną rozwózkę węgla przez: skrócenie czasu przewozu od miejsca załadunku do konsumenta, zapobieżenia kradzieży, umożliwienie wjazdu do wąskich bram domów w starych miastach, równoczesny transport dla czterech konsumentów, higieniczny transport z dostawą do piwnic, zwiększenie bezpieczeństwa opróżniania z węgla pojemników w dowolnej kolejności, obsługą 1-no osobową pojazdu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nadwozie samochodu do przewozu węgla, **znamiennie tym**, że składa się z czterech oddzielnych pojemników (1) z odchylnymi burtami bocznymi (2) oraz zaopatrzone jest w mechanizm do sterowania zsy-
pu z miejsca kierowcy, z odkładaną rynną (9) i gwarantujące samoczynne opróżnienie pojemników w dowolnej kolejności.

2. Nadwozie samochodu do przewozu węgla według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że mechanizm zsy-
pu sterujący rozładunkiem w dowolnej kolejności pojemników składa się z zapadki dźwigni (3) połączonej z dźwignią mechanizmu (4), osadzonej na wsporniku (5), z układem linek w pancierzach (6), które połączone są ze znajdującymi się na każdym boku pojemnika (1) dwóch przewiązek (7) i dwóch rygli (8).

fig.3

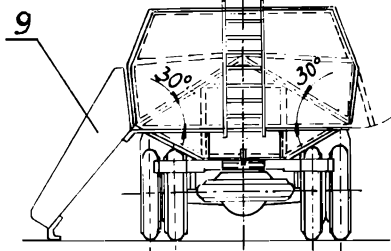


fig.1

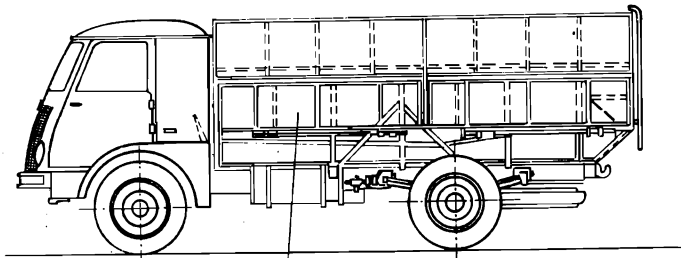
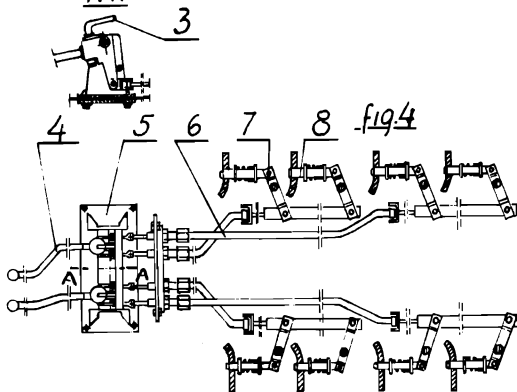
fig.5
A-A

fig.2

