(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218489011 U
(45)授权公告日 2023.02.17

(21)申请号 202222549979.0

(22)申请日 2022.09.26

(73)专利权人 厦门捷信达精密科技股份有限公司

地址 361000 福建省厦门市火炬高新区(翔安)产业区春波路707之二

(72)发明人 黄水荣 刘会斌 周华伟 杨叶繁

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

专利代理师 朱凌

(51)Int.Cl.

B29C 45/44(2006.01)

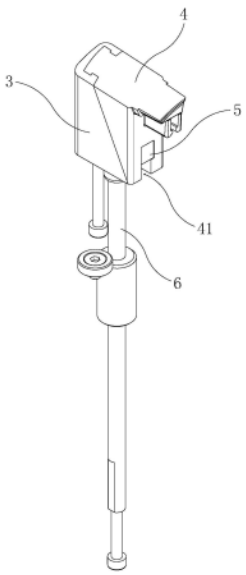
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)实用新型名称

大角度斜顶脱模结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种大角度斜顶脱模结构,包括动模镶件、斜顶、导向块、顶杆;所述斜顶的一侧以槽块配合的方式滑接在动模镶件上,导向块滑接在斜顶中部的导向槽内,顶杆的上端连接在导向块的中部。由于本实用新型的斜顶在顶杆的驱动下向上移动,斜顶由导向块导向,可沿动模镶件中部的斜向凹槽作向上且横向的大幅度移动,移动距离较大,使得斜顶上的凹槽脱离产品的凸筋,完成产品的脱模。



CN 218489011 U

1.一种大角度斜顶脱模结构,其特征在于:包括动模镶件、斜顶、导向块、顶杆;所述斜顶的一侧以槽块配合的方式滑接在动模镶件上,导向块滑接在斜顶中部的导向槽内,顶杆的上端连接在导向块的中部。

2.根据权利要求1所述大角度斜顶脱模结构,其特征在于:所述动模镶件中部具有斜向凹槽,在斜向凹槽的两侧壁上开设有斜向导向槽;所述斜顶的两侧壁上设有向外凸起的导向块,该导向块滑接在动模镶件的斜向导向槽内,形成倾斜状的T型槽块配合结构。

3.根据权利要求1所述大角度斜顶脱模结构,其特征在于:所述斜顶的顶面伸入型腔,斜顶的下部沿横向开设有作为导向槽的T型槽,导向块滑接在斜顶的T型槽内,顶杆的上端穿过斜顶的T型槽底部开口后卡接在导向块中部。

4.根据权利要求1所述大角度斜顶脱模结构,其特征在于:还包括动模板和顶板;所述顶杆的下端固定在顶板上,顶杆的上端穿过动模板后与导向块连接;所述动模镶件固定安装在动模板上。

5.根据权利要求1所述大角度斜顶脱模结构,其特征在于:所述斜顶的上部沿横向开设有用于成型产品凸筋的凹槽。

大角度斜顶脱模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑模具,特别是涉及一种大角度斜顶脱模结构。

背景技术

[0002] 塑料成型模具中发展较快的是塑料注塑模具。现有市场上的塑料产品的结构越来越复杂,许多塑料制品都具有长度较长的凸筋,从而要求模具也具有能够注塑这种凸筋的结构,这就要求有具有一种能够完好的把模具从凸筋中抽出的结构,但是这种能够快速方便的抽出模具具有一定的难度,而这方面也一直是本领域技术人员所要解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可实现较大移动距离的大角度斜顶脱模结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 本实用新型是一种大角度斜顶脱模结构,包括动模镶件、斜顶、导向块、顶杆;所述斜顶的一侧以槽块配合的方式滑接在动模镶件上,导向块滑接在斜顶中部的导向槽内,顶杆的上端连接在导向块的中部。

[0006] 所述动模镶件中部具有斜向凹槽,在斜向凹槽的两侧壁上开设有斜向导向槽;所述斜顶的两侧壁上设有向外凸起的导向块,该导向块滑接在动模镶件的斜向导向槽内,形成倾斜状的T型槽块配合结构。

[0007] 所述斜顶的顶面伸入型腔,斜顶的下部沿横向开设有作为导向槽的T型槽,导向块滑接在斜顶的T型槽内,顶杆的上端穿过斜顶的T型槽底部开口后卡接在导向块中部。

[0008] 本实用新型还包括动模板和顶板;所述顶杆的下端固定在顶板上,顶杆的上端穿过动模板后与导向块连接;所述动模镶件固定安装在动模板上。

[0009] 所述斜顶的上部沿横向开设有用于成型产品凸筋的凹槽。

[0010] 采用上述方案后,由于本实用新型包括动模镶件、斜顶、导向块、顶杆,斜顶在顶杆的驱动下向上移动,斜顶由导向块导向,可沿动模镶件中部的斜向凹槽作向上且横向的大幅度移动,移动距离较大,使得斜顶上的凹槽脱离产品的凸筋,完成产品的脱模。

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的合模状态图;

[0013] 图2是本实用新型的脱模状态图;

[0014] 图3是本实用新型闭模状态下动模镶件与斜顶配合的轴测图;

[0015] 图4是本实用新型闭模状态下动模镶件与斜顶配合的剖视图;

[0016] 图5是本实用新型开模状态下动模镶件与斜顶配合的轴测图;

[0017] 图6是本实用新型开模状态下动模镶件与斜顶配合的剖视图。

具体实施方式

[0018] 如图1、图3-图6所示，本实用新型是一种大角度斜顶脱模结构，包括动模板1、顶板2、动模镶件3、斜顶4、导向块5、顶杆6。

[0019] 所述动模镶件3固定安装在动模板1上，斜顶4的一侧以槽块配合的方式滑接在动模镶件3上，斜顶4的上部沿横向开设有用于成型产品10凸筋101的凹槽43，导向块5滑接在斜顶4中部的导向槽41内，顶杆6的上端连接在导向块5的中部，顶杆6的下端固定在顶板2上，顶杆6的上端穿过动模板1后与导向块5连接。

[0020] 所述动模镶件3中部具有斜向凹槽31，在斜向凹槽31的两侧壁上开设有斜向导向槽32；所述斜顶4的两侧壁上设有向外凸起的导向块42，该导向块滑接在动模镶件3的斜向导向槽32内，形成倾斜状的T型槽块配合结构。

[0021] 所述斜顶4的顶面伸入型腔，斜顶4的下部沿横向开设有作为导向槽41的T型槽41，导向块5滑接在斜顶的T型槽41内，顶杆6的上端穿过斜顶4的T型槽41底部开口后卡接在导向块5中部。

[0022] 本实用新型的工作原理：

[0023] 如图2所示，所述斜顶4在顶杆6的驱动下向上移动，斜顶4由导向块5导向，可沿动模镶件3中部的斜向凹槽31作向上且横向的大幅度移动，移动距离较大，使得斜顶3上的凹槽43脱离产品10的凸筋101，完成产品的脱模。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳实施例而已，故不能以此限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

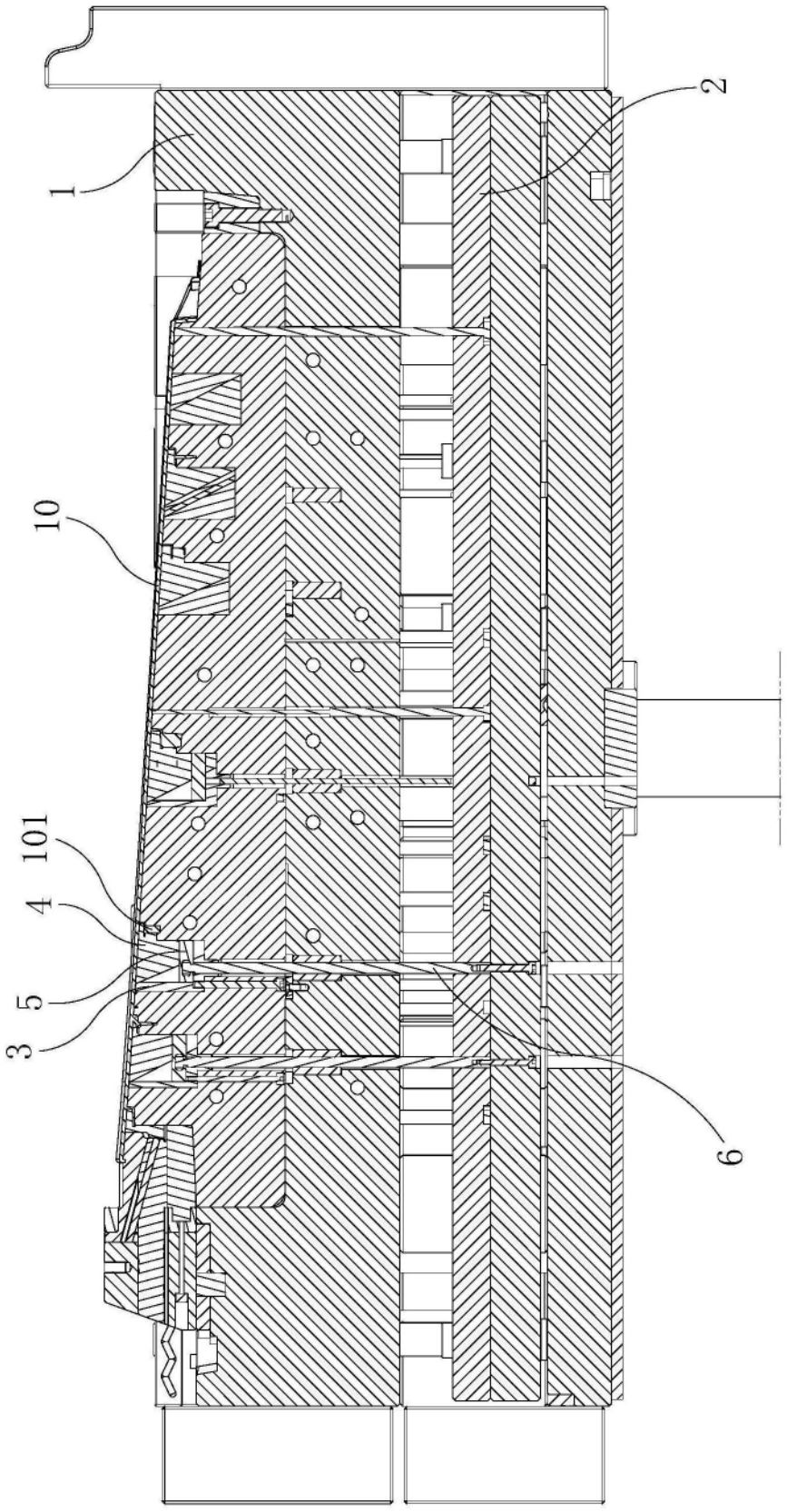


图1

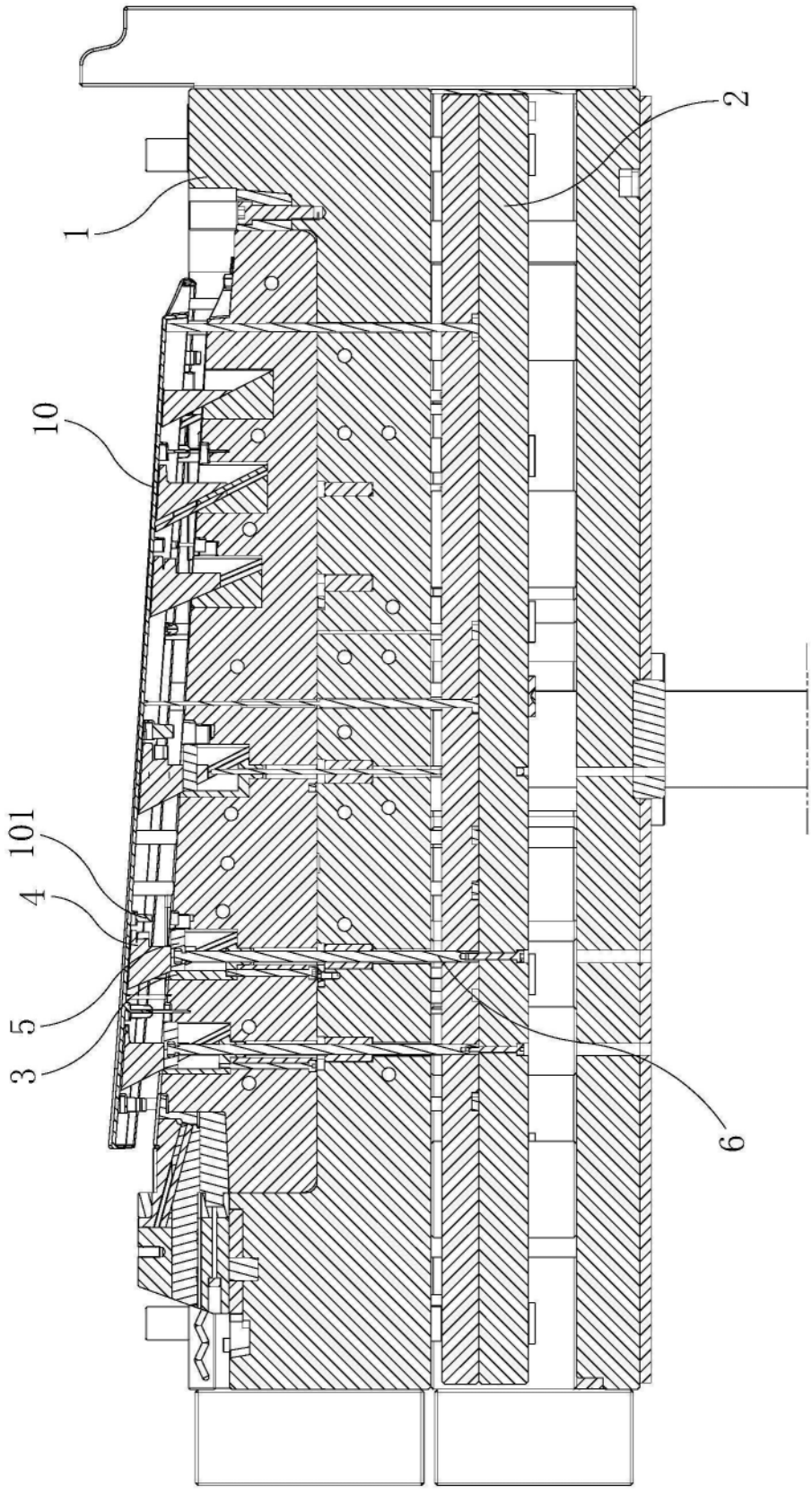


图2

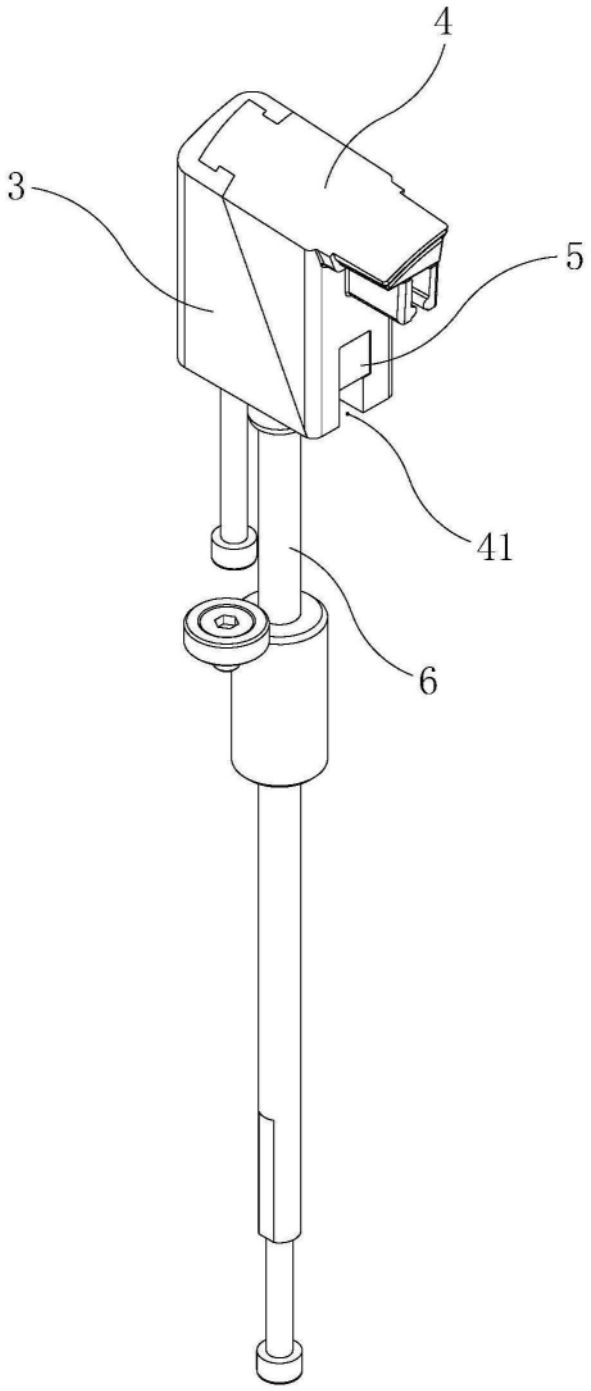


图3

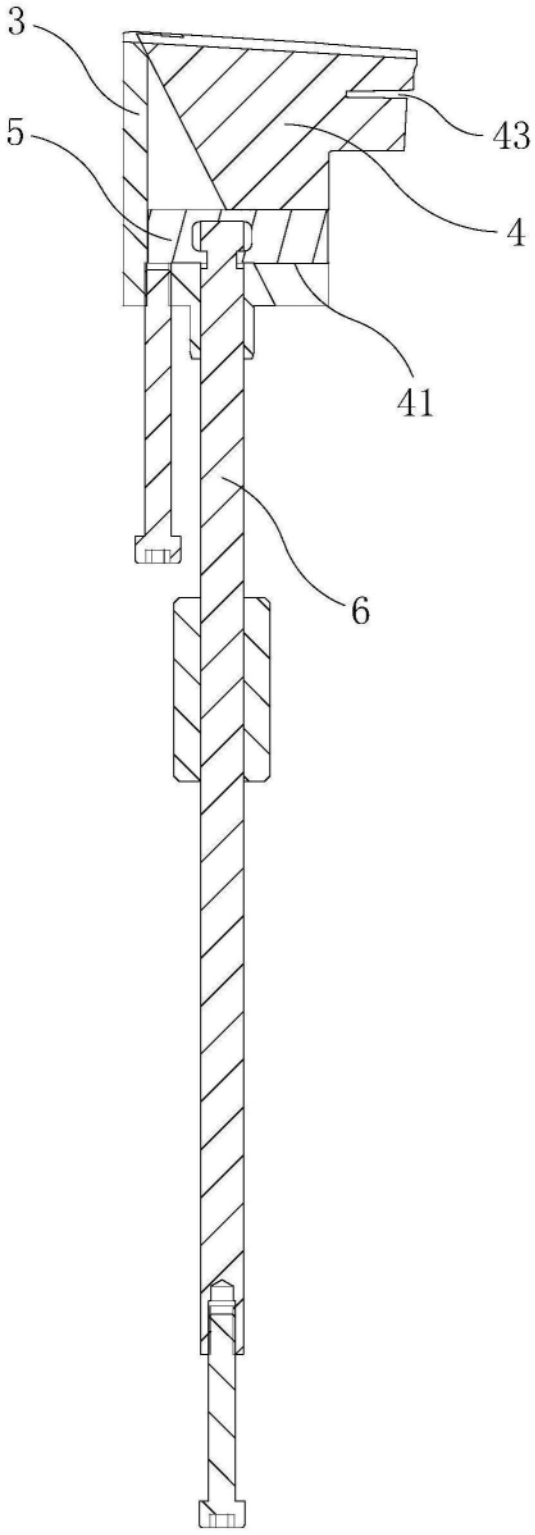


图4

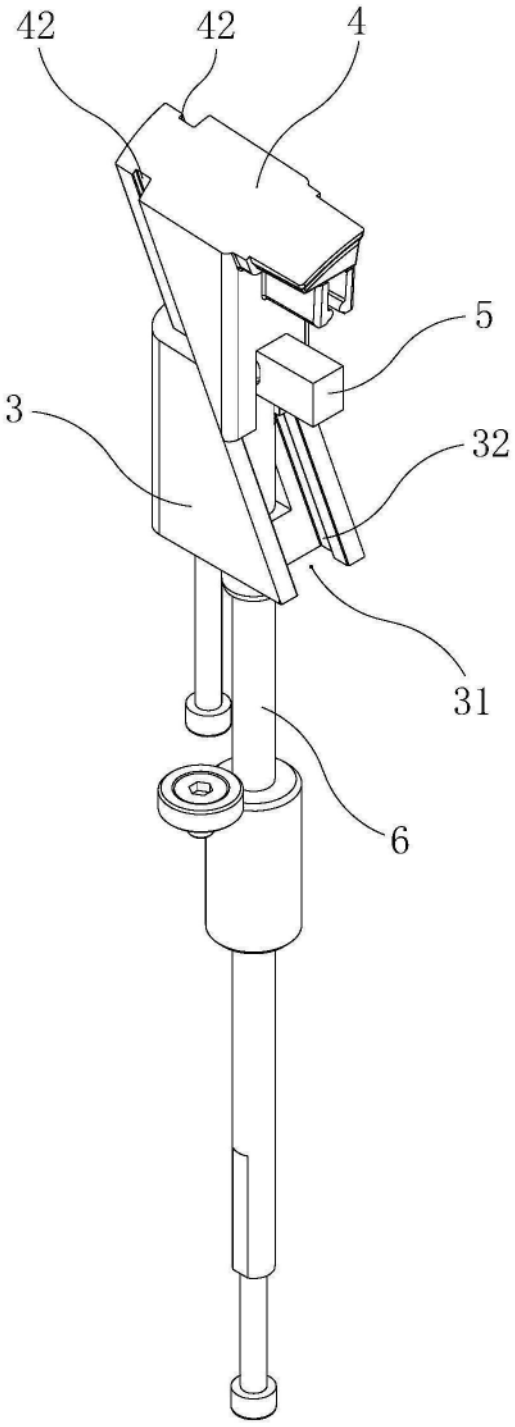


图5

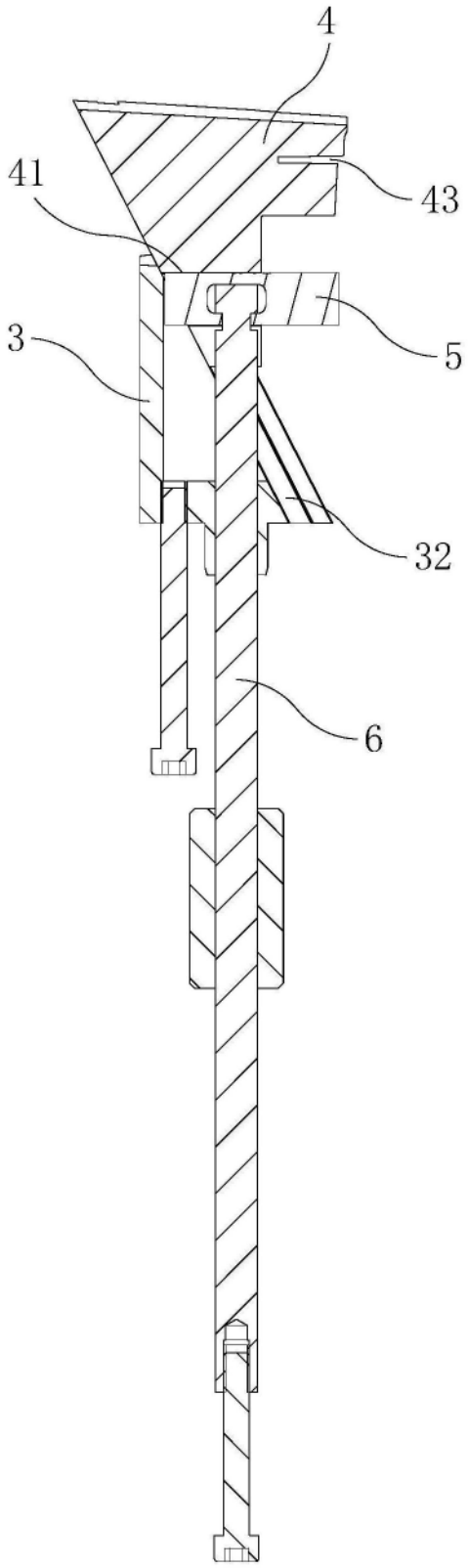


图6