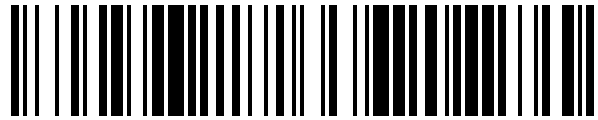


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 076 702**

21 Número de solicitud: 201230249

51 Int. Cl.:

F25D 17/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **07.03.2012**

71 Solicitante/s:
CARLOS SANTAOLALLA MILLA
Z.I. CIRCUÏT - C/ CAN'ESTEVE S/N
08160 MONTMELÓ , BARCELONA, ES

43 Fecha de publicación de la solicitud: **12.04.2012**

72 Inventor/es:
SANTAOLALLA MILLA, CARLOS

74 Agente/Representante:
Díaz Nuñez, Joaquín

54 Título: **CONECTOR PARA DEPOSITOS DISPENSADORES DE LIQUIDO**

ES 1 076 702 U

DESCRIPCIÓN

Conector para depósitos dispensadores de líquido.

Objeto de la invención.

5 La presente invención se refiere a un conector para depósitos dispensadores de líquido, aplicable principalmente en instalaciones dispensadoras de líquidos refrigerados y que presenta unas particularidades constructivas orientadas a garantizar una correcta fijación a la boca del depósito dispensador, a simplificar su fabricación y a permitir la definición de una cámara de circulación de líquido refrigerado en torno a la zona de refrigeración del líquido dispensado por el depósito.

Campo de aplicación de la invención.

10 Este conector es aplicable en instalaciones de suministro y refrigeración de líquidos procedentes de depósitos dispensadores.

Antecedentes de la invención.

15 Actualmente son conocidos en el mercado diferentes tipos de instalaciones para el suministro y refrigeración de líquidos, por ejemplo bebidas, en los que el líquido procedente de un depósito es transportado por un conducto de circulación hasta un punto de suministro, pasando dicho conducto de circulación por el interior de un tubo que define en torno a dicho conducto un pasaje para la circulación de un líquido refrigerante. Generalmente el paso de la conducción transportadora de líquido por el interior del conducto portador del líquido refrigerante se realiza a partir de un determinado punto de la instalación y requiere la utilización de conectores de formas complejas que permitan el acoplamiento sobre el mismo de un conducto procedente del depósito dispensador de líquido y del tubo o tubos portadores del refrigerante.

20 El problema técnico que se plantea es el desarrollo de un conector para depósitos dispensadores de líquidos que permita su acoplamiento directo sobre la boca de un depósito dispensador de líquido y su acoplamiento con un conducto de circulación del líquido dispensado; así como la definición de unas embocaduras para la conexión de unos tubos de circulación del refrigerante, proporcionando una construcción sencilla, económica y que permita una rápida conexión tanto del conector con el depósito, como de los diferentes tubos y conducciones que confluyen en el mismo.

Descripción de la invención

30 Para ello y de acuerdo con la invención comprende un primer cuerpo tubular que presenta una primera boca provista de un racor con tuerca de apriete para su fijación sobre una boca de salida de un depósito dispensador de líquido, y una segunda boca comunicada mediante un pasaje interior con la primera boca y provista de un racor de enchufe rápido para la conexión de un conducto de circulación del líquido dispensado por el depósito.

35 Dicho primer cuerpo tubular presenta, en torno a dicha segunda boca, una cavidad que define una tercera boca de mayor sección; encontrándose conectado a dicha tercera boca, por uno de sus extremos, un segundo cuerpo tubular que presenta en el extremo opuesto dos embocaduras comunicadas entre sí por el interior del segundo cuerpo tubular y provistas de unos medios para el acoplamiento de sendos tubos de entrada y salida de un líquido refrigerante.

40 El primer y el segundo cuerpo están conformados preferentemente en un material plástico y fijados entre sí por los extremos enfrentados mediante soldadura, o mediante un producto adhesivo, o mediante cualquier otra técnica que garantice la estanqueidad de su unión.

45 De acuerdo con la intención los medios de acoplamiento de las embocaduras del segundo cuerpo tubular pueden estar constituidas: bien por unas espigas tubulares definidas en dicho segundo cuerpo y que permiten el acoplamiento sencillamente por presión de los tubos de entrada y salida de líquido refrigerante cuando éstos son de un material con cierta elasticidad por ejemplo de PVC; o bien por sendos racores de enchufe rápido que permiten una correcta fijación de tubos de entrada y salida del líquido refrigerante cuando dichos tubos son de un material más rígido, por ejemplo de polietileno.

50 La configuración del conector en dos cuerpos, además de simplificar notablemente los moldes necesarios para su fabricación, permite el montaje sobre su primer cuerpo tubular de un segundo cuerpo provisto de espigas o de racores de conexión en función del tipo de tubos, de PVC o de polietileno, a conectar en las embocaduras de éste segundo cuerpo; esto permite adaptar fácilmente el conector a la especificación europea dotándolo de un segundo cuerpo con racores para el enchufe de tubos de polietileno, o a la especificación española dotándolo de un segundo cuerpo con espigas para la conexión de tubos de PVC para la circulación del refrigerante.

Descripción de las figuras.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- 5 - La figura 1 muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización de un ejemplo de realización del conector según la invención, en la que el segundo cuerpo tubular dispone en sus embocaduras de unas espigas tubulares para la conexión de los tubos de entrada y salida de líquido refrigerante.
- La figura 2 muestra una vista en planta superior del conector de la figura 1 seccionado por un plano horizontal.
- 10 - La figura 3 muestra una vista en alzado de una variante de realización del conector según la invención, en la que el segundo cuerpo tubular dispone en sus embocaduras de unos racores de enchufe rápido para la conexión de los tubos de entrada y salida de líquido refrigerante.
- La figura 4 muestra una vista en planta superior del conector de la figura 3 seccionado por un plano horizontal.

Realización preferente de la invención

- 15 Como se puede observar en las figuras adjuntas el conector para depósitos dispensadores de líquido comprende un primer cuerpo (1) tubular que presenta una primera boca (11) provista de un racor (12) con tuerca de apriete para su fijación sobre la salida de un depósito dispensador de líquido, no representado; y una segunda boca (13) comunicada con la primera boca (11) por un pasaje interior (14); estando provista dicha segunda boca (13) de un racor (15) de enchufe rápido para la conexión de un conducto (3) de circulación de líquido dispensado por el depósito correspondiente.
- 20 El primer cuerpo (1) presenta en torno a su segunda boca (13) una cavidad (16) provista de una tercera boca (17) de mayor sección, para el acoplamiento de un segundo cuerpo (2) tubular.
- Este segundo cuerpo (2) presenta, en el extremo opuesto al de conexión con el primer cuerpo (1), dos embocaduras (21, 22) comunicadas entre sí por el interior del propio segundo cuerpo y de la cavidad (16) definida por el primer cuerpo (1) en torno a su segunda boca (13).
- 25 Estas embocaduras (21, 22) están provistas de unos medios para el acoplamiento de sendos tubos (4, 5) de circulación de un líquido refrigerante.
- En el ejemplo mostrado en las figuras 1 y 2 dichos medios de acoplamiento están representados por sendas espigas tubulares (23, 24) mientras que en las figuras 3 y 4 están representados por sendos racores (25, 26) de enchufe rápido.
- 30 La utilización de espigas (23, 24) en el segundo cuerpo (2) es especialmente indicada para la fijación de tubos (4, 5) de PVC; mientras que la utilización de racores (25, 26) de enchufe rápido está especialmente indicado para la conexión de tubos de polietileno.
- Como se puede observar en las figuras 2 y 4 la embocadura (21) del segundo cuerpo (2) se encuentra alineada y dispuesta concéntricamente respecto a la segunda boca (13) del primer cuerpo (1) tubular, presentando además un diámetro mayor que dicha segunda boca del primer cuerpo tubular. Esto permite que el conducto (3) de circulación del líquido a dispensar pase por el interior del tubo (4) de circulación de refrigerante; quedando entre ambos una cámara para la circulación de líquido refrigerante.
- 35 Este líquido refrigerante circula por el interior de los tubos 5 y 6, del cuerpo tubular (2) y de la cavidad (16) del cuerpo (1).
- 40 Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

- 1.- Conector para depósitos dispensadores de líquidos; aplicable en instalaciones dispensadoras de líquidos refrigerados; **caracterizado** porque comprende un primer cuerpo tubular que presenta una primera boca provista de un racor con tuerca de apriete para su fijación sobre una boca de salida de un depósito dispensador de líquido, y una segunda boca comunicada mediante un pasaje interior con la primera boca y provista de un racor de enchufe rápido para la conexión de un conducto de circulación del líquido dispensado por el depósito; presentado dicho primer cuerpo tubular, en torno a dicha segunda boca una cavidad que define una tercera boca de mayor sección; encontrándose conectado a dicha tercera boca, por uno de sus extremos, un segundo cuerpo tubular que presenta en el extremo opuesto dos embocaduras comunicadas entre sí y provistas unos medios para el acoplamiento de sendos tubos de entrada y salida de un líquido refrigerante.
- 5
- 10 2.- Conector, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque una de las embocaduras del segundo cuerpo tubular se encuentra alineada y dispuesta concéntricamente respecto a la segunda boca del primer cuerpo tubular y presenta un diámetro mayor que dicha segunda boca del primer cuerpo tubular.
- 15 3.- Conector según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** porque los medios de acoplamiento de las embocaduras del segundo cuerpo tubular están constituidos por unas espigas tubulares definidas en dicho segundo cuerpo.
- 4.- Conector, según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** porque los medios de acoplamiento de las embocaduras del segundo cuerpo tubular están constituidos por sendos racores de enchufe rápido.

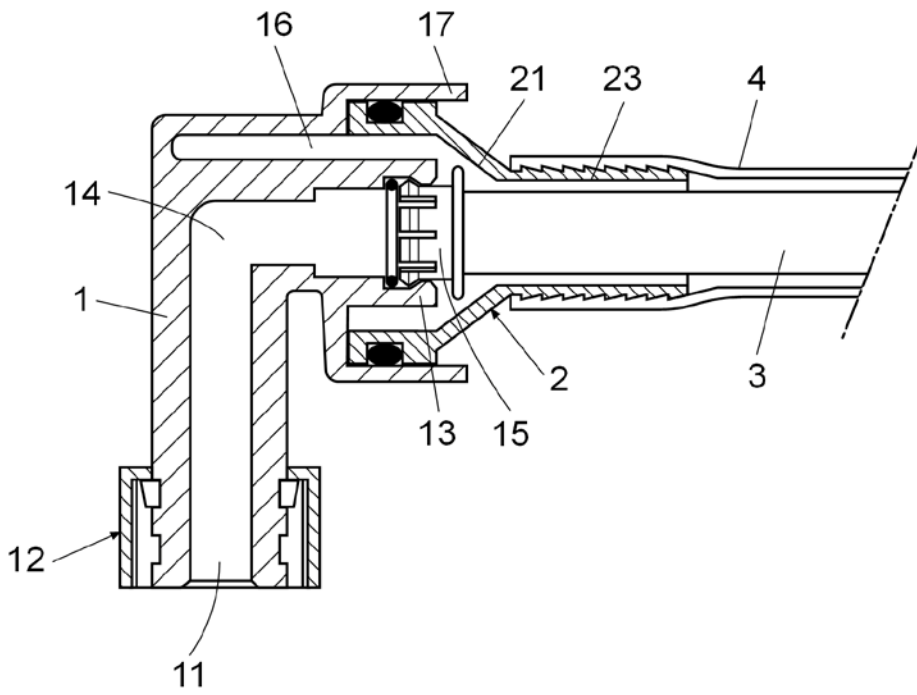


Fig. 1

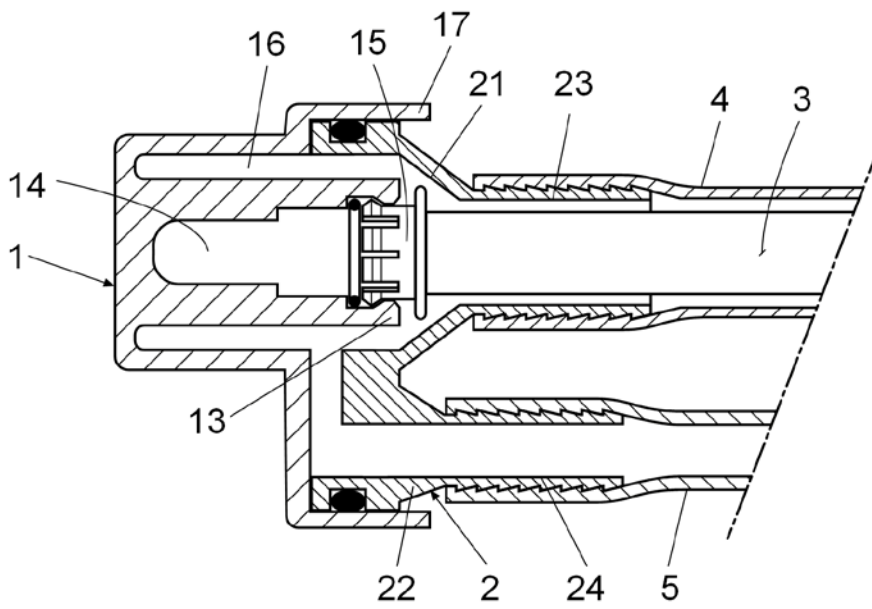


Fig. 2

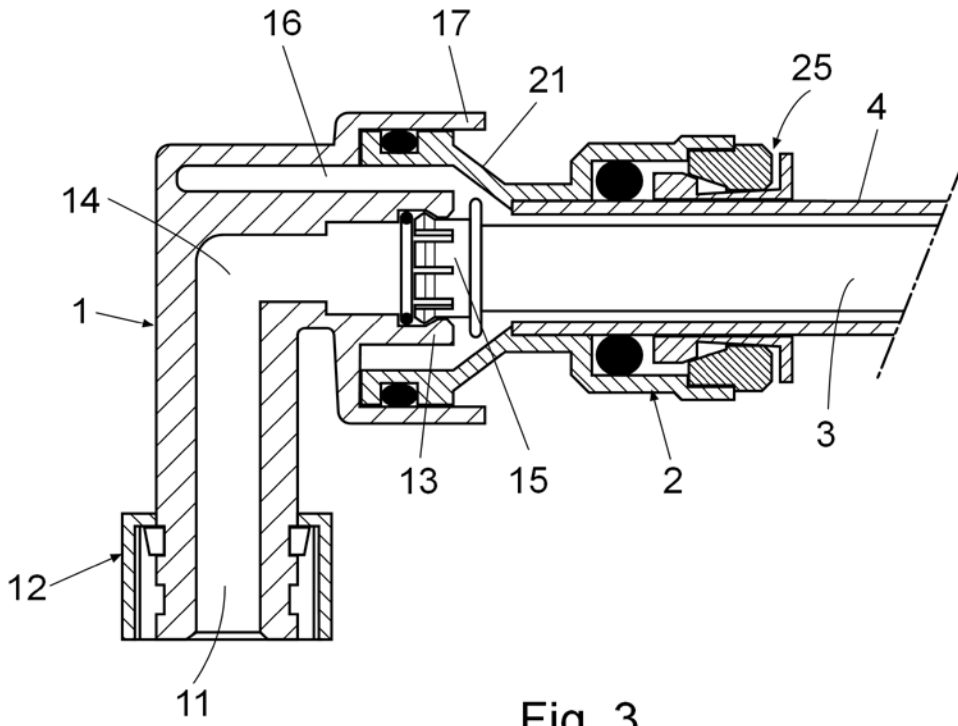


Fig. 3

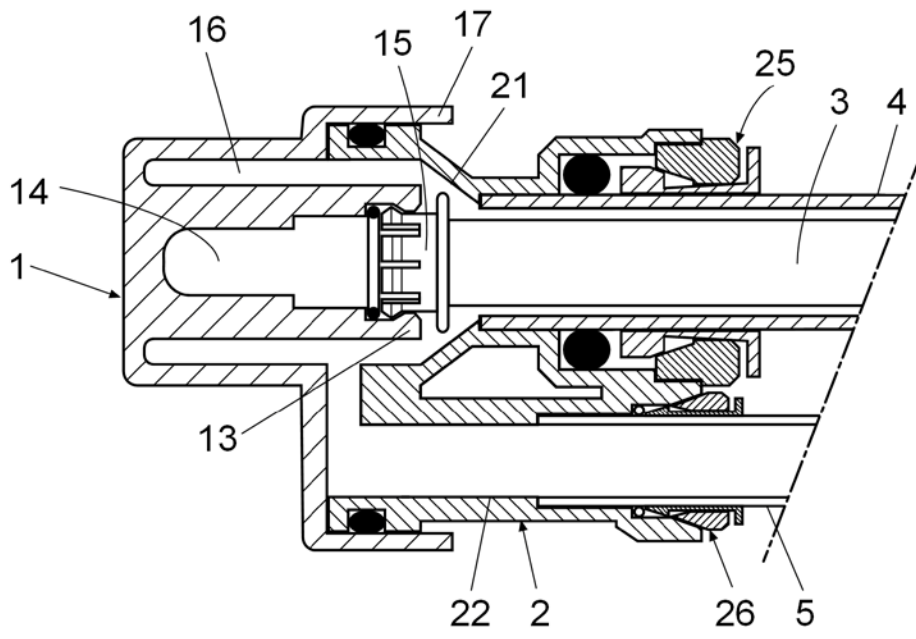


Fig. 4