(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205390203 U
(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620169439.1

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 李宜辉
地址 450001 河南省郑州市二七区建新街2号院6号楼38号

(72)发明人 李宜辉

(51)Int.Cl.
A22C 11/00(2006.01)

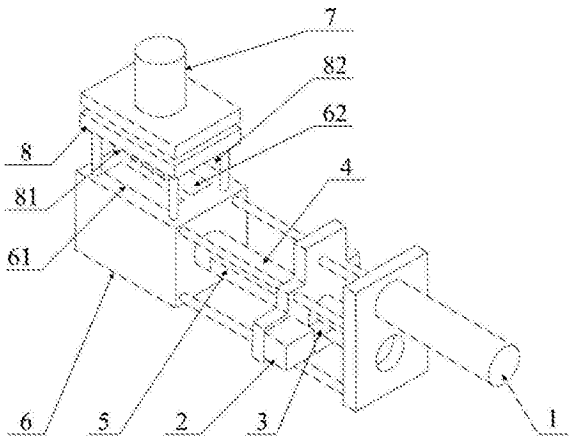
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种火腿肠开花机

(57)摘要

本实用新型提出一种火腿肠开花机，包括进料筒、料室、剖切单元及用于驱动剖切单元的第三气缸，料室上表面设有平行的第一开口和第二开口，剖切单元包括平行的第一切刀组和第二切刀组，第一切刀组与第一开口对应，第二切刀组与第二开口对应，第一切刀组在第三气缸的驱动通过第一开口可插入料室的内腔，第二切刀组在第三气缸的驱动通过第二开口可插入料室的内腔，第一切刀组与第二切刀组之间的距离可调。本实用新型结构简单、操作方便、生产成本低，火腿肠切割薄厚均匀、花形好、切割效率高，切割后火腿肠卫生状况良好。



CN 205390203 U

1.一种火腿肠开花机，其特征在于：包括进料筒(4)、与进料筒(4)连接的料室(6)、设于料室(6)上方的剖切单元(8)及用于驱动剖切单元(8)的第三气缸(7)，料室(6)上表面设有平行的第一开口(61)和第二开口(62)，剖切单元(8)包括平行的第一切刀组(81)和第二切刀组(82)，第一切刀组(81)与第一开口(61)对应，第二切刀组(82)与第二开口(62)对应，第一切刀组(81)在第三气缸(7)的驱动通过第一开口(61)可插入料室(6)的内腔，第二切刀组(82)在第三气缸(7)的驱动通过第二开口(62)可插入料室(6)的内腔，第一切刀组(81)与第二切刀组(82)之间的距离可调。

2.根据权利要求1所述的火腿肠开花机，其特征在于：第一切刀组(81)固定于第一滑板(85)上，第二切刀组(82)固定于第二滑板(86)上，剖切单元(8)上设置有平行排列的第一轨道(83)与第二轨道(84)，第一滑板(85)通过其两端的第一滑块(87)在第一轨道(83)与第二轨道(84)之间移动，第二滑板(86)通过其两端的第二滑块(88)在第一轨道(83)与第二轨道(84)之间移动，第一滑块(87)与第二滑块(88)上均设有锁紧件。

3.根据权利要求1所述的火腿肠开花机，其特征在于：进料筒(4)的侧部开设有通往料室(6)内的长孔(5)，进料筒(4)的旁侧设有驱动推杆(3)，驱动推杆(3)在第一气缸(1)的作用下伸入进料筒(4)的内腔，接着在第二气缸(2)的作用下驱动推杆(3)沿长孔(5)前后运动。

4.根据权利要求1所述的火腿肠开花机，其特征在于：第一切刀组(81)与第二切刀组(82)上分别设置有第一刀片组与第二刀片组，所述第一刀片组上设置有多个均布且平行的第一刀片，所述第二刀片组上设置有多个均布且平行的第二刀片，所述第一刀片与所述第二刀片刀形对称。

一种火腿肠开花机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品机械技术领域，特别是指一种火腿肠开花机。

背景技术

[0002] 香肠、火腿肠是常见的肠类小吃，由于味道香美、食用方便而被广大群众所喜欢。目前市场上的香肠、火腿肠多以圆柱形整根出售，为了在烹炸、烧烤时使佐料味道更好地进入肠体内部，有些商家采用手工方式将圆柱形肠体切割为花状。手工切割的方式不仅切割薄厚不均、花形不好、切割效率低，而且切割后的肠类卫生状况差。加之，切割时还容易伤害操作人员的手。目前急需一种结构简单、操作方便、生产成本低的火腿肠开花机，取代手工切割的方式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种火腿肠开花机，用于解决现有的手工切割火腿肠所存在的切割薄厚不均、花形不好、切割效率低、切割后肠类卫生状况差的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：

[0005] 一种火腿肠开花机，包括进料筒、与进料筒连接的料室、设于料室上方的剖切单元及用于驱动剖切单元的第三气缸，料室上表面设有平行的第一开口和第二开口，剖切单元包括平行的第一切刀组和第二切刀组，第一切刀组与第一开口对应，第二切刀组与第二开口对应，第一切刀组在第三气缸的驱动通过第一开口可插入料室的内腔，第二切刀组在第三气缸的驱动通过第二开口可插入料室的内腔，第一切刀组与第二切刀组之间的距离可调。

[0006] 优选的，第一切刀组固定于第一滑板上，第二切刀组固定于第二滑板上，剖切单元上设置有平行排列的第一轨道与第二轨道，第一滑板通过其两端的第一滑块在第一轨道与第二轨道之间移动，第二滑板通过其两端的第二滑块在第一轨道与第二轨道之间移动，第一滑块与第二滑块上均设有锁紧件。

[0007] 优选的，进料筒的侧部开设有通往料室内的长孔，进料筒的旁侧设有驱动推杆，驱动推杆在第一气缸的作用下伸入进料筒的内腔，接着在第二气缸的作用下驱动推杆沿长孔前后运动。

[0008] 优选的，第一切刀组与第二切刀组上分别设置有第一刀片组与第二刀片组，第一刀片组上设置有多个均布且平行的第一刀片，第二刀片组上设置有多个均布且平行的第二刀片，第一刀片与第二刀片刀形对称。

[0009] 本实用新型结构简单、操作方便、生产成本低，火腿肠切割薄厚均匀、花形好、切割效率高，切割后火腿肠卫生状况良好。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为图1中剖切单元的结构示意图。

[0013] 1、第一气缸；2、第二气缸；3、驱动推杆；4、进料筒；5、长孔；6、料室；61、第一开口；62、第二开口；7、第三气缸；8、剖切单元；81、第一切刀组；82、第二切刀组；83、第一轨道；84、第二轨道；85、第一滑板；86、第二滑板；87、第一滑块；88、第二滑块。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 如图1-2共同所示：一种火腿肠开花机，包括进料筒4、与进料筒4连接的料室6、设于料室6上方的剖切单元8及用于驱动剖切单元8的第三气缸7，料室6上表面设有平行的第一开口61和第二开口62，剖切单元8包括平行的第一切刀组81和第二切刀组82，第一切刀组81与第一开口61对应，第二切刀组82与第二开口62对应，第一切刀组81在第三气缸7的驱动通过第一开口61可插入料室6的内腔，第二切刀组82在第三气缸7的驱动通过第二开口62可插入料室6的内腔，第一切刀组82与第二切刀组82之间的距离可调。

[0016] 工作原理：火腿肠经由进料筒4进入料室6，在剖切单元8的作用下进行开花处理；开花主要由第一切刀组81和第二切刀组82对称地在火腿肠两侧进行，且根据火腿肠的规格大小，第一切刀组81与第二切刀组82之间的距离可以针对性进行调整，避免开花过小或者过大。

[0017] 本实用新型结构简单、操作方便、生产成本低，火腿肠切割薄厚均匀、花形好、切割效率高，切割后火腿肠卫生状况良好。

[0018] 作为一种优选的技术方案，本实用新型的再一实施例，第一切刀组81固定于第一滑板85上，第二切刀组82固定于第二滑板86上，剖切单元8上设置有平行排列的第一轨道83与第二轨道84，第一滑板85通过其两端的第一滑块87在第一轨道83与第二轨道84之间移动，第二滑板86通过其两端的第二滑块88在第一轨道83与第二轨道84之间移动，第一滑块87与第二滑块88上均设有锁紧件(未示出)。

[0019] 通过第一滑块87和第二滑块88，第一滑板85与第二滑板86之间可以相对移动，进而调整第一切刀组81与第二切刀组82之间的相对距离，以满足不同规格的火腿肠的开花需要，扩大了本实用新型的应用范围。

[0020] 作为一种优选的技术方案，本实用新型的又一实施例，进料筒4的侧部开设有通往料室6内的长孔5，进料筒4的旁侧设有驱动推杆3，驱动推杆3在第一气缸1的作用下伸入进料筒4的内腔，接着在第二气缸2的作用下驱动推杆3沿长孔5前后运动。

[0021] 作为一种优选的技术方案，本实用新型的另一实施例，第一切刀组81与第二切刀组82上分别设置有第一刀片组与第二刀片组，第一刀片组上设置有多个均布且平行的第一

刀片，第二刀片组上设置有多个均布且平行的第二刀片，第一刀片与第二刀片刀形对称。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

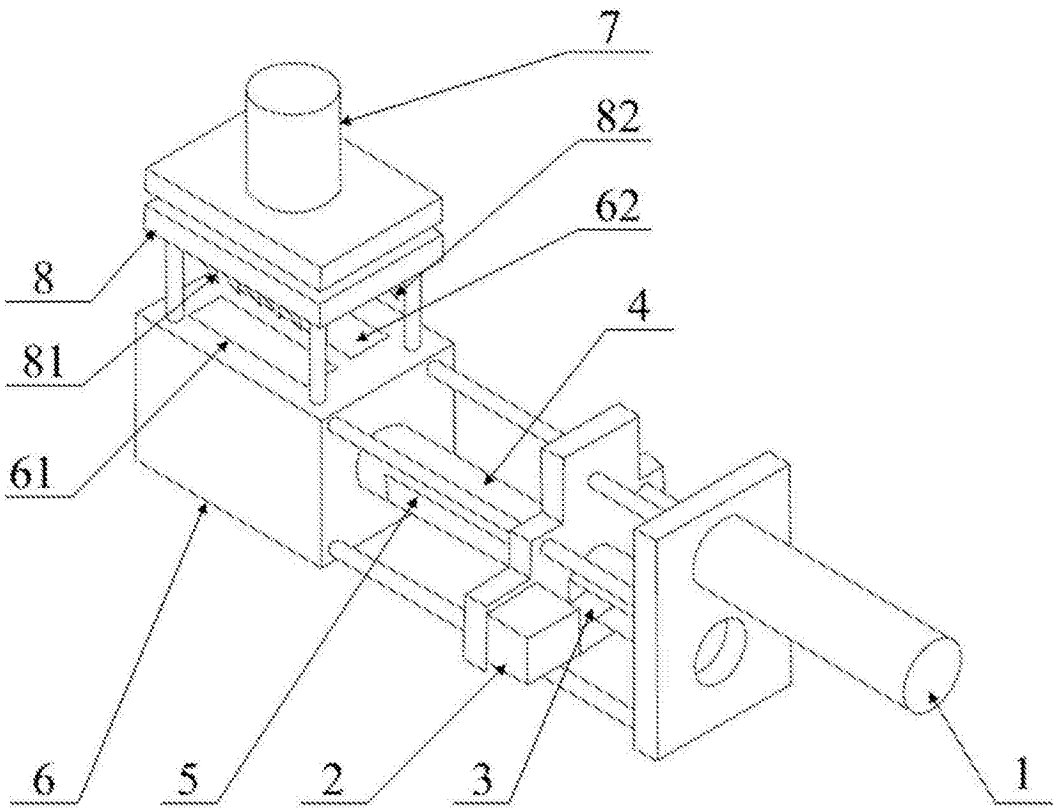


图1

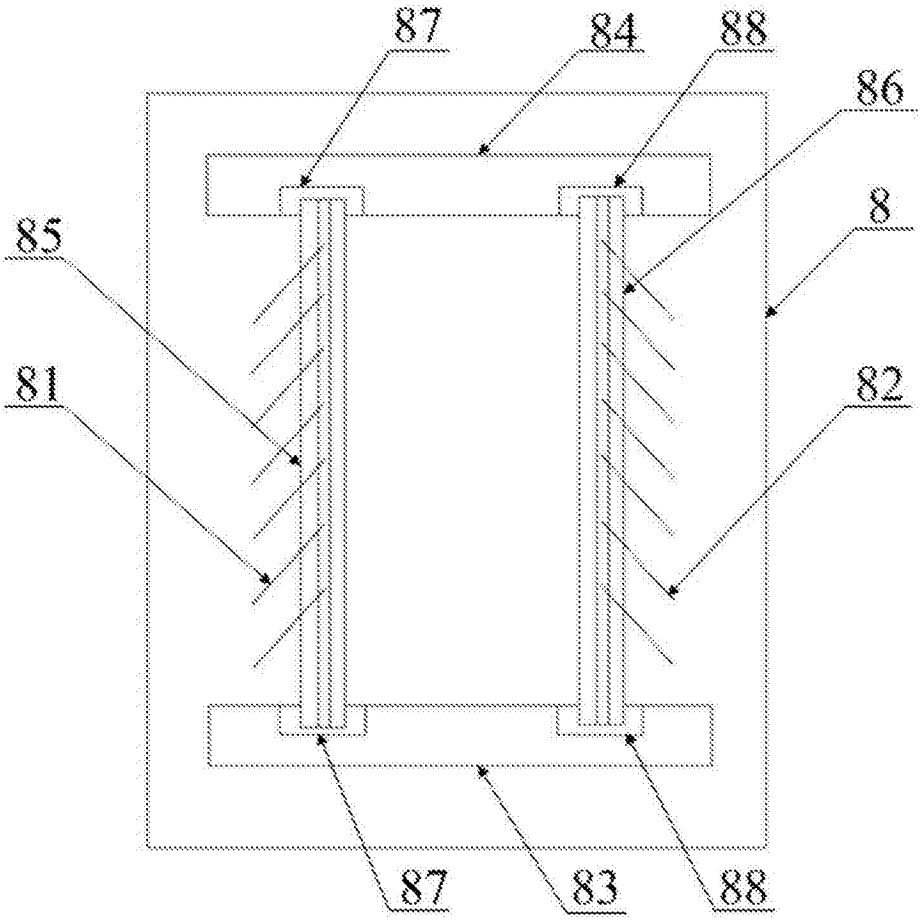


图2