



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106313596 A

(43)申请公布日 2017.01.11

(21)申请号 201610700091.9

(22)申请日 2016.08.22

(71)申请人 无锡益联机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区堰桥镇
山浜路9号

(72)发明人 邱勤晓 邱益诚 邱贤佳

(74)专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 楼高潮

(51)Int.Cl.

B29D 30/46(2006.01)

B65H 41/00(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

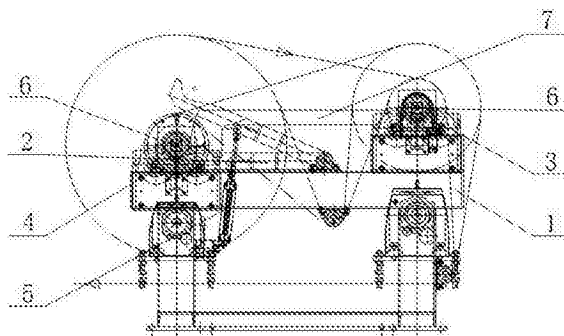
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种纤维帘布裁断机导开装置

(57)摘要

本发明公布了一种纤维帘布裁断机导开装置,其特征在于:其包括机架、设置于机架上的纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架;所述纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架上设置有驱动装置;所述纤维帘布卷支撑架的驱动装置下方设置有由气缸驱动抬升的翻转臂,用于将布卷从纤维帘布卷支撑架推送至垫布卷支撑架。本发明可以实现纤维帘布卷的放卷和纤维帘布与垫布的分离,同时进行垫布的收卷。当纤维帘布卷放卷完毕后,空的卷轴通过翻转臂推送到垫布卷支撑架上,用作垫布的收卷。提高了工作效率。



1. 一种纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 其包括机架、设置于机架上的纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架; 所述纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架上设置有驱动装置; 所述纤维帘布卷支撑架的驱动装置下方设置有由气缸驱动抬升的翻转臂, 用于将布卷从纤维帘布卷支撑架推送至垫布卷支撑架。

2. 根据权利要求1所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 所述翻转臂一端与一枢轴连接, 中部与所述气缸的活塞连接, 另一端具有弧形凹槽。

3. 根据权利要求2所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 所述纤维帘布卷支撑架低于垫布卷支撑架, 所述纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架之间设置有过桥, 布卷经过所述过桥从纤维帘布卷支撑架推送至垫布卷支撑架。

4. 根据权利要求1-3任一项所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 所述驱动装置包括两个驱动轴套, 所述驱动轴套用于套入纤维帘布卷轴或垫布卷轴中, 其中一个所述驱动轴套由电机驱动转动, 另一个驱动轴套随动转动。

5. 根据权利要求4所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 由电机驱动的所述驱动轴套由一个气缸驱动轴向移动。

6. 根据权利要求5所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 所述气缸的活塞端部与一杠杆一端连接, 所述杠杆另一端与所述驱动轴套连接, 所述杠杆中部固定在支点上。

7. 根据权利要求4所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 所述电机为变频调速电机。

8. 根据权利要求4所述纤维帘布裁断机导开装置, 其特征在于: 随动转动的所述驱动轴套上设置有刹车装置。

一种纤维帘布裁断机导开装置

技术领域

[0001] 本发明属于轮胎生产技术领域,特别是涉及一种纤维帘布裁断机导开装置。

背景技术

[0002] 纤维帘布卷在纤维帘布卷轴上,为了防止两层纤维帘布粘合在一起,因此在卷纤维帘布时,同时在纤维帘布的背部垫上垫布,和纤维帘布一起卷在卷轴上。在对纤维帘布进行后续加工时,需要进行放卷。放卷时需要将纤维帘布和垫布进行分离,纤维帘布进行后续加工,垫布进行收卷后回用。因此,需要一种专门的导开装置同时进行纤维帘布和垫布的分离和垫布的收卷。

发明内容

[0003] 本发明目的在于针对纤维帘布卷放卷的需要提供一种能够实现纤维帘布和垫布的分离和垫布的收卷的纤维帘布裁断机导开装置。

[0004] 本发明为实现上述目的,采用如下技术方案:

一种纤维帘布裁断机导开装置,其特征在于:其包括机架、设置于机架上的纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架;所述纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架上设置有驱动装置;所述纤维帘布卷支撑架的驱动装置下方设置有由气缸驱动抬升的翻转臂,用于将布卷从纤维帘布卷支撑架推送至垫布卷支撑架。

[0005] 其特征在于:所述翻转臂一端与一枢轴连接,中部与所述气缸活塞连接,另一端具有弧形凹槽。

[0006] 进一步的:所述纤维帘布卷支撑架低于垫布卷支撑架,所述纤维帘布卷支撑架和垫布卷支撑架之间设置有过桥,布卷经过所述过桥从纤维帘布卷支撑架推送至垫布卷支撑架。

[0007] 优选的:所述驱动装置包括两个驱动轴套,所述驱动轴套用于套入纤维帘布卷轴或垫布卷轴中,其中一个所述驱动轴套由电机驱动转动,另一个驱动轴套随动转动。

[0008] 由电机驱动的所述驱动轴套由一个气缸驱动轴向移动。

[0009] 所述气缸的活塞端部与一杠杆一端连接,所述杠杆另一端与所述驱动轴套连接,所述杠杆中部固定在支点上。

[0010] 所述电机为变频调速电机。

[0011] 随动转动的所述驱动轴套上设置有刹车装置。

[0012] 本发明可以实现纤维帘布卷的放卷和纤维帘布与垫布的分离,同时进行垫布的收卷。当纤维帘布卷放卷完毕后,空的卷轴通过翻转臂推送到垫布卷支撑架上,用作垫布的收卷。提高了工作效率。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明正视示意图。

[0014] 图 2 为纤维帘布卷处侧视图。

[0015] 图 3 为垫布卷处侧视图。

具体实施方式

[0016] 如图1所示一种纤维帘布裁断机导开装置,包括机架1、设置于机架1上的纤维帘布卷支撑架4和垫布卷支撑架3;所述纤维帘布卷支撑架4和垫布卷支撑架3上设置有驱动装置6;所述纤维帘布卷支撑架4的驱动装置6下方设置有由气缸5驱动抬升的翻转臂2,用于将布卷从纤维帘布卷支撑架4推送至垫布卷支撑架3。所述翻转臂2一端与一枢轴连接,中部与所述气缸5的活塞连接,另一端具有弧形凹槽。所述纤维帘布卷支撑架4低于垫布卷支撑架3,所述纤维帘布卷支撑架4和垫布卷支撑架3之间设置有过桥7,布卷经过所述过桥7从纤维帘布卷支撑架4推送至垫布卷支撑架3。

[0017] 如图2、3所示,所述驱动装置6包括两个驱动轴套9,所述驱动轴套9用于套入纤维帘布卷轴或垫布卷轴中,其中一个所述驱动轴套9由变频电机8驱动转动,另一个驱动轴套9随动转动。由变频电机8驱动的所述驱动轴套9由一个气缸5驱动轴向移动。所述气缸5的活塞端部与一杠杆11一端连接,所述杠杆11另一端与所述驱动轴套9连接,所述杠杆11中部固定在支点上。随动转动的所述驱动轴套9上设置有刹车装置12。

[0018] 本发明工作时,吊机将纤维帘布卷吊至纤维帘布卷支撑架4上,气缸5驱动所述驱动轴套9套入纤维帘布卷轴,变频电机8通过驱动轴套9带动纤维帘布卷转动,进行放卷和纤维帘布与垫布的分离。同时,垫布卷支撑架3上的垫布卷由同样的驱动装置6驱动转动,进行垫布的收卷。当纤维帘布卷放卷完毕后,吊机将收卷好的垫布卷吊离。纤维帘布卷支撑架4上空的卷轴通过翻转臂6推送到垫布卷支撑架3上,用作垫布的收卷。

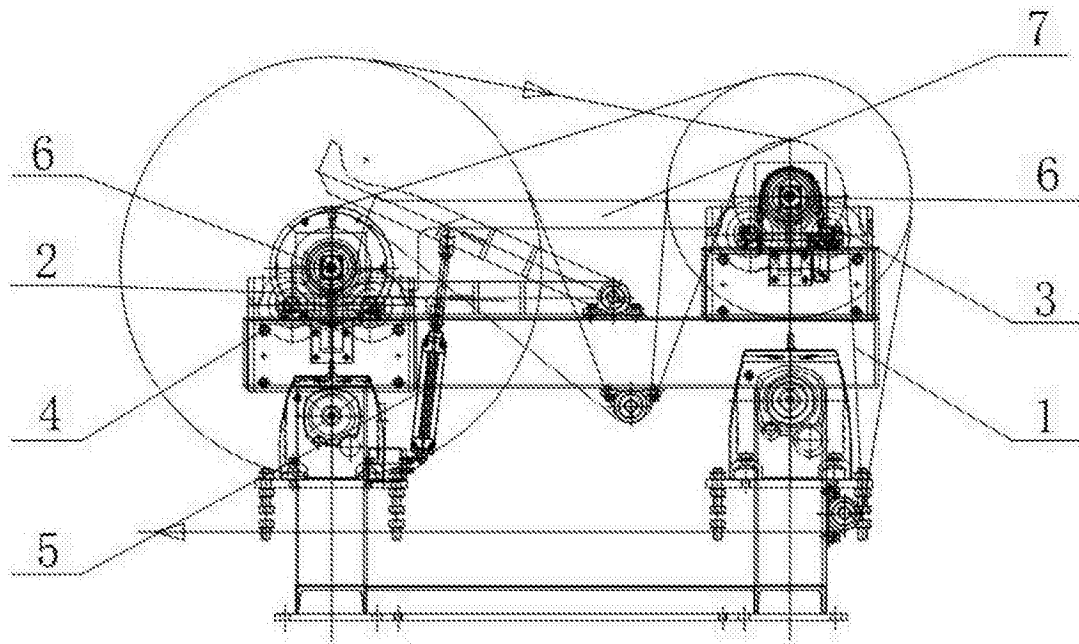


图1

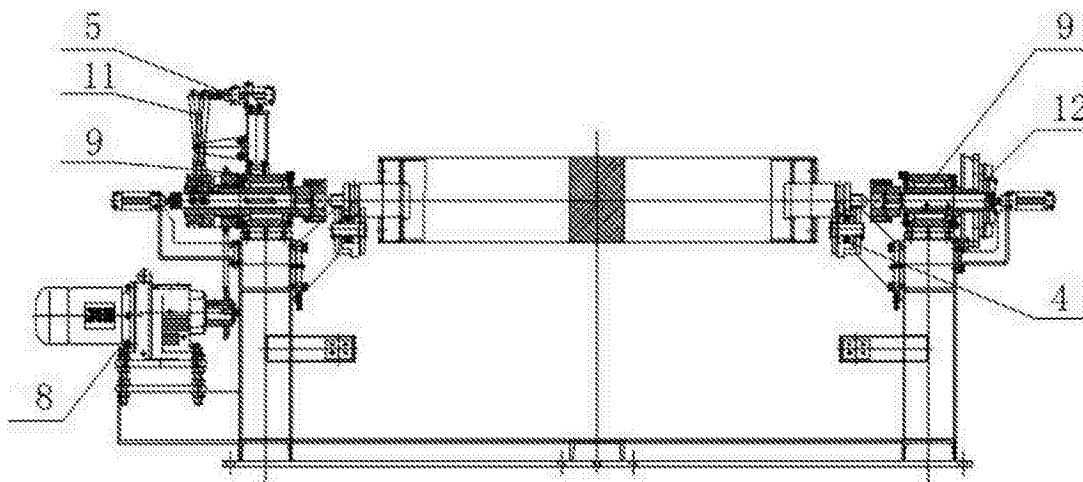


图2

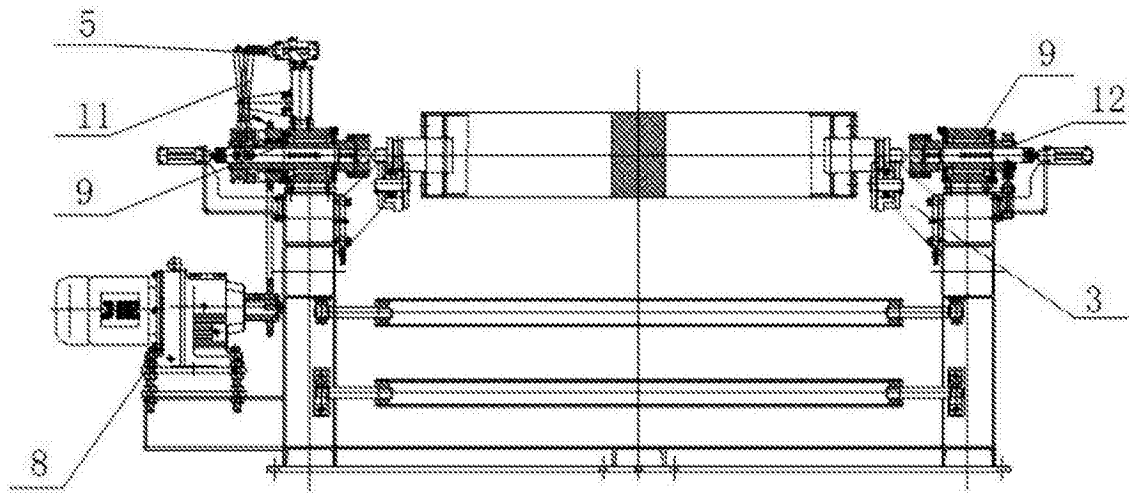


图3