



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220615166 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 19

(21) 申请号 202321191707.6

(22) 申请日 2023.05.17

(73) 专利权人 洛阳市凌空安全玻璃有限公司

地址 471000 河南省洛阳市西工区洛阳工
业园区纬四路与经三路交叉口

(72) 发明人 姚利敏 韩久文 薛松林 姚利报
陈亚杰

(74) 专利代理机构 洛阳润诚慧创知识产权代理
事务所(普通合伙) 41153

专利代理师 智宏亮

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

C03C 27/12 (2006.01)

B32B 38/00 (2006.01)

B32B 37/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于热弯玻片的防卷边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于热弯玻片的防卷边装置,包括连杆、压块和支架,所述的支架上端放置弧形玻璃,支架的左右两端分别设有固定杆,所述的连杆的一端设有通孔B,连杆通过通孔B与固定杆转动铰接在一起;连杆的另一端设有通孔A;所述的压块下端为一长方形压头,压头的下方与玻璃上端面的边缘处相接触;压头的上方设有多个螺杆,螺杆穿过通孔A,通孔A的上下方分别设有用于固定螺杆的上螺帽和下螺帽;本装置结构小巧、操作简单,只需在原设备上稍作改进即可实现;本装置可在弧形玻璃的冷却过程中,对弧形玻璃的边缘处施加压力,从而避免弧形玻璃的边缘处出现荷叶状变形,提高弧形玻璃的产品质量。



1. 一种用于热弯玻片的防卷边装置,包括连杆(1)、压块(2)和支架(7),所述的支架(7)上端放置弧形玻璃(6),支架(7)的左右两端分别设有固定杆(5),其特征是:所述的连杆(1)的一端设有通孔B(12),连杆(1)通过通孔B(12)与固定杆(5)转动铰接在一起;连杆(1)的另一端设有通孔A(11);

所述的压块(2)下端为一长方形压头(21),压头(21)的下方与玻璃(6)上端面的边缘处相接触;压头(21)的上方设有多个螺杆(22),螺杆(22)穿过通孔A(11),通孔A(11)的上下方分别设有用于固定螺杆(22)的上螺帽(3)和下螺帽(4)。

2. 根据权利要求1所述一种用于热弯玻片的防卷边装置,其特征是:所述的通孔B(12)的直径不小于固定杆(5)直径。

3. 根据权利要求1所述一种用于热弯玻片的防卷边装置,其特征是:所述通孔A(11)的直径大于螺杆(22)的直径。

4. 根据权利要求1所述一种用于热弯玻片的防卷边装置,其特征是:所述通孔A(11)的轴线与通孔B(12)的轴线相垂直。

5. 根据权利要求1所述一种用于热弯玻片的防卷边装置,其特征是:所述压头(21)的下端面与玻璃(6)的上端面相适配。

一种用于热弯玻片的防卷边装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车玻璃制造领域,具体涉及一种用于热弯玻片的防卷边装置。

背景技术

[0002] 夹胶玻璃即夹层玻璃,它是在两层玻璃或数层玻璃之间加入特殊物质,排尽空气后压缩使之贴合形成的;这种玻璃比起一般玻璃来说更加耐高压,其抗震抗冲击效果也更加突出;因此市面上受到大家的广泛欢迎;特别是在汽车玻璃的使用上,现今的汽车前挡风玻璃已全部强制要求使用夹胶玻璃;在汽车夹胶玻璃的制作过程中,需要对玻璃进行加热弯曲,但是在冷却的过程中,玻璃边缘处因受应力影响会产生荷叶状变形,影响平整度,当变形过大影响安装时,就会产生废品造成浪费;现急需一种能解决此种问题的方法。

发明内容

[0003] 针对背景技术中存在的问题,本实用新型的提供了一种用于热弯玻片的防卷边装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种用于热弯玻片的防卷边装置,包括连杆、压块和支架,所述的支架上端放置弧形玻璃,支架的左右两端分别设有固定杆;所述的连杆的一端设有通孔B,通孔B的直径不小于固定杆直径;连杆通过通孔B与固定杆转动铰接在一起;连杆的另一端设有通孔A,通孔A的轴线与通孔B的轴线相垂直;

[0005] 所述的压块下端为一长方形压头,压头的下方与玻璃上端面的边缘处相接触;压头的上方设有多个螺杆,螺杆的直径小于通孔A的直径;螺杆穿过通孔A,通孔A的上下方分别设有用于固定螺杆的上螺帽和下螺帽。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供了一种用于热弯玻片的防卷边装置,本装置结构小巧、操作简单,只需在原设备上稍作改进即可实现;本装置可在弧形玻璃的冷却过程中,对弧形玻璃的边缘处施加压力,从而避免弧形玻璃的边缘处出现荷叶状变形,提高弧形玻璃的产品质量。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的主视图。

[0008] 图2为A向视图。

[0009] 图3为B处剖面图。

[0010] 图4为连杆剖面图。

[0011] 图5为连杆俯视图。

[0012] 图6为压块主视图。

[0013] 图7为压块侧视图。

[0014] 图中:1、连杆,11、通孔A,12、通孔B,2、压块,21、压头,22、螺杆,3、上螺帽,4、下螺帽,5、固定杆,6、玻璃,7、支架。

实施方式

[0015] 下面将结合说明书附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步的详细阐述:一种用于热弯玻片的防卷边装置,包括连杆1、压块2和支架7,所述的支架7上端放置弧形玻璃6,支架7的左右两端分别设有固定杆5;所述的连杆1的一端设有通孔B12,通孔B12的直径不小于固定杆5直径;连杆1通过通孔B12与固定杆5转动铰接在一起;连杆1的另一端设有通孔A11,通孔A11的轴线与通孔B12的轴线相垂直;在本实施例中,连杆1的通孔B12的直径略大于固定杆5的直径,连杆1可在固定杆5上转动,也可以在固定杆5上滑动;在具体使用过程中,连杆1的形状和长度都未做说明,可根据具体的使用要求进行制做,具体的要求为,第一要保证整体的强度,第二在确保长度的同时不妨碍玻璃6的取放;如果此装置使用的范围较广,连杆1的长度变化要求比较高时,可在连杆1的中部设置可伸缩装置,使其可自由伸展长度;所述的压块2下端为一长方形压头21,压头21的下方与玻璃6上端面的边缘处相接触,压头21的下端面与玻璃6的上端面相适配,使压头21下端面与玻璃6上端面边缘处紧密贴合,以防止玻璃6边缘处产生变形;压头21的上方设有多个螺杆22,螺杆22的直径小于通孔A11的直径;螺杆22穿过通孔A11,通孔A11的上下方分别设有用于固定螺杆22的上螺帽3和下螺帽4;在本例中,压头21的上方共设有两个螺杆22,每个螺杆22搭配一个连杆1;螺杆22的直径小于通孔A11的直径,螺杆22在通孔A11内的长度可根据要求做出调整,上螺帽3和下螺帽4可将螺杆22进行固定,以防止螺杆22上下移动。

[0017] 本实用新型使用过程如下:首先将连杆1翻转至支架7外侧,再将玻璃6放置在支架7上,对玻璃6进行夹胶操作,当操作完成,在最后进行加热固定时,首先对玻璃6加热,在冷却的过程开始时,翻转连杆1,使压块2的压头21下端面与玻璃6上端面边缘处紧密贴合,直至玻璃6完全冷却;最后将连杆1翻转至支架7外侧,使用吊具将冷却后的玻璃6吊至指定位置,等待下次安装;当需要对螺杆22的长度进行调整时,使用扳手松开上螺帽3和下螺帽4,即可对螺杆22的伸出长度进行调整。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0019] 本实用新型未详述部分为现有技术。

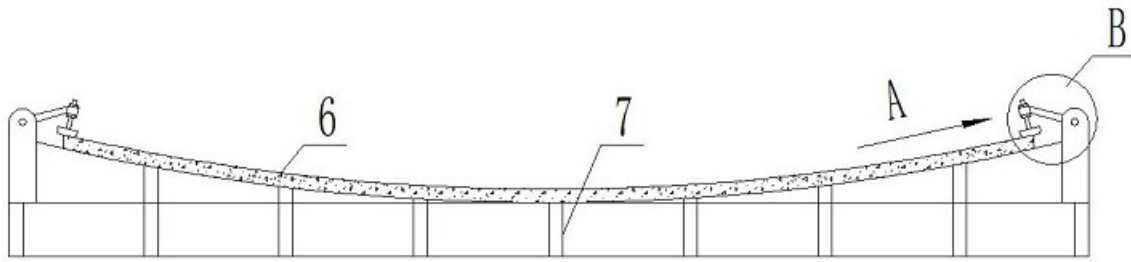


图 1

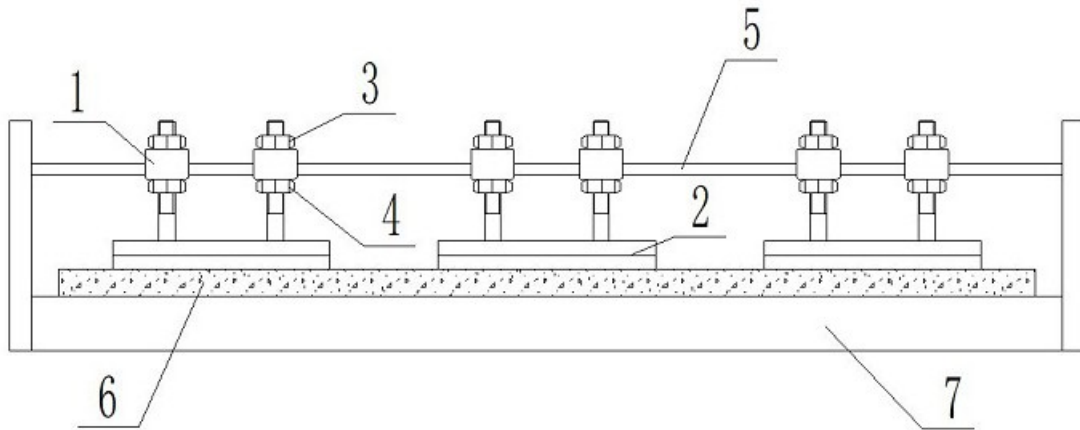


图 2

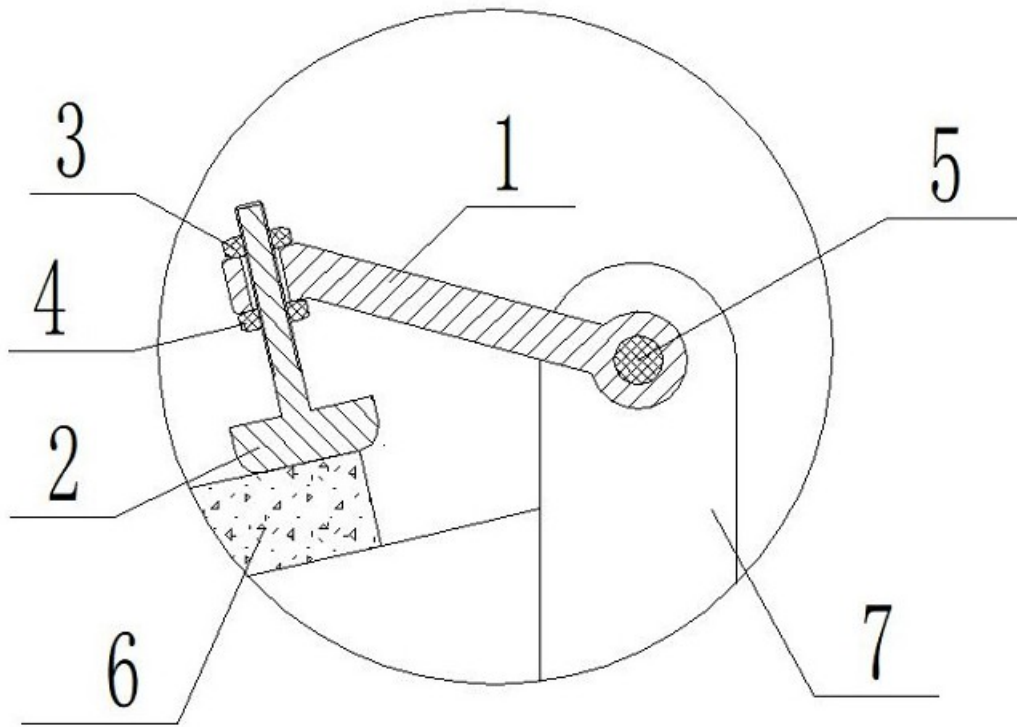


图 3

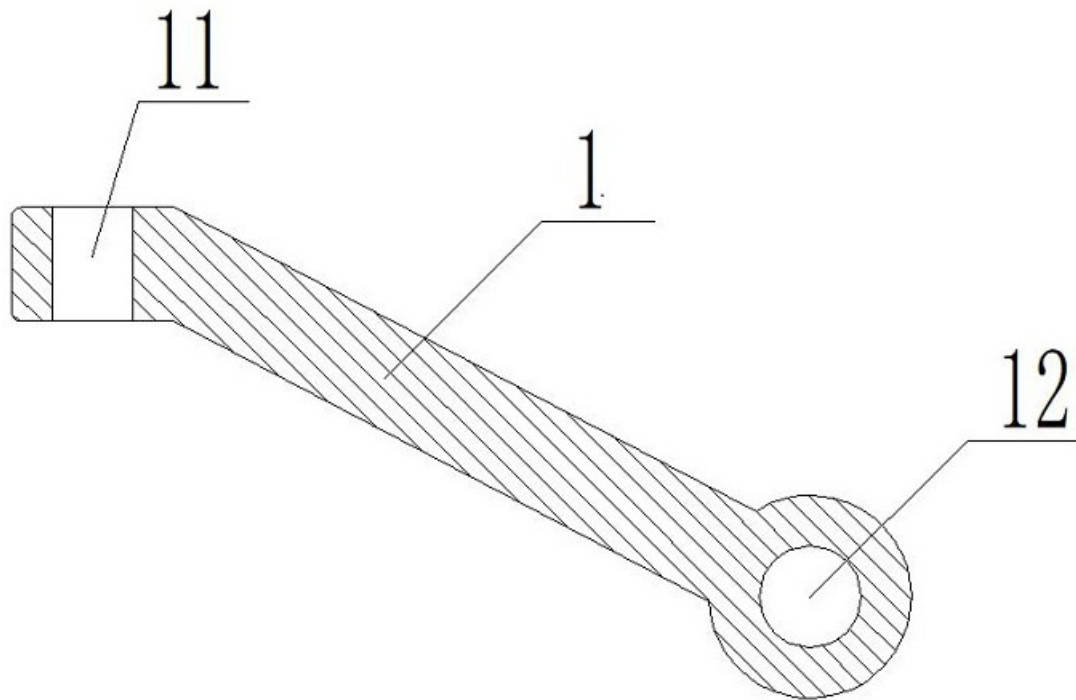


图 4

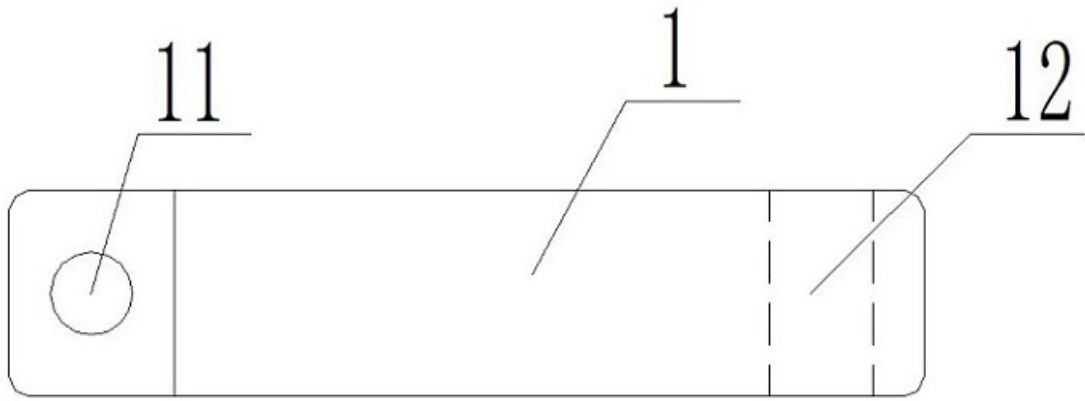


图 5

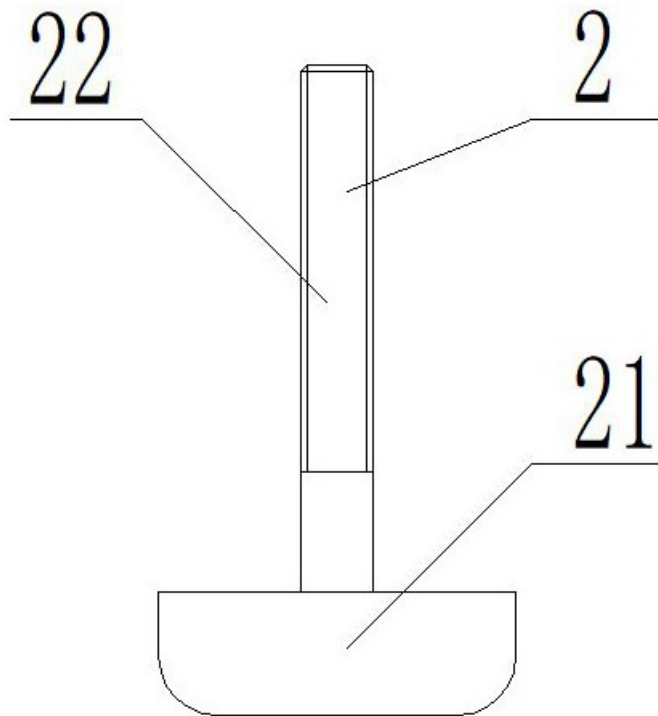


图 6

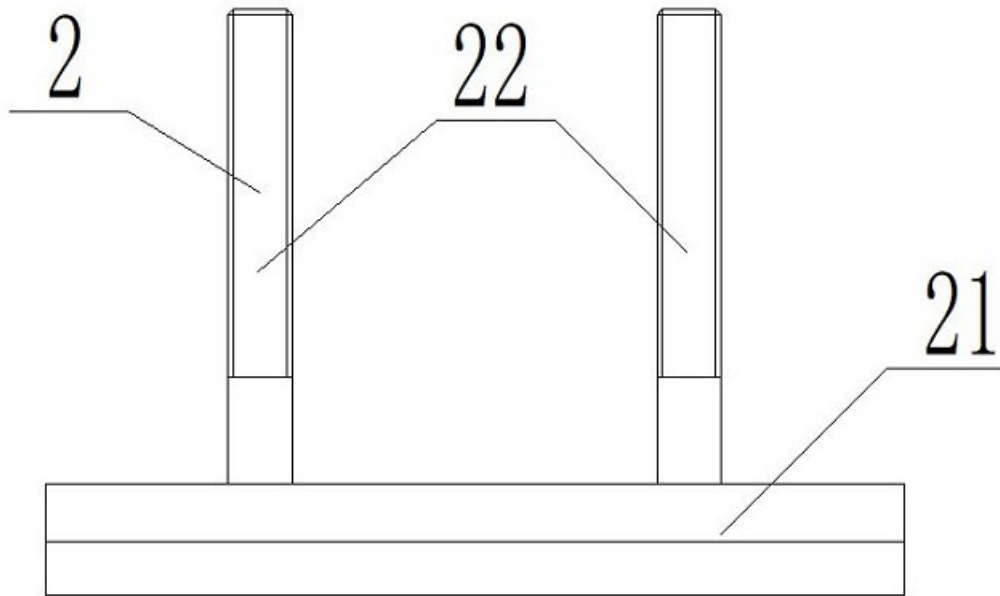


图 7