

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

A47L 23/00

A43D 25/06 A43B 13/14



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 02113231.3

[43] 公开日 2003 年 7 月 30 日

[11] 公开号 CN 1432336A

[22] 申请日 2002.1.15 [21] 申请号 02113231.3

[71] 申请人 何 毅

地址 610041 四川省成都市玉林东路 9 号 2  
单元 4-4

[72] 发明人 何 毅

[74] 专利代理机构 成都虹桥专利事务所

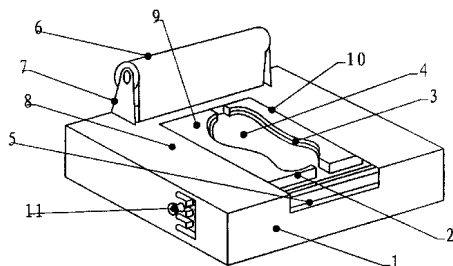
代理人 任 虹

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 发明名称 用于鞋的覆膜机

[57] 摘要

一种用于鞋的覆膜机，包括机体(1)、设置于机体(1)内的可开合的联动夹紧机构(2)、设置在联动夹紧机构(2)上并与其联动的加热装置(3)和设置于联动夹紧机构(2)下部的底板(4)。本发明解决了要求卫生的公共场所、实验室、居室等地换鞋、戴鞋套带来的麻烦和不方便，也不用准备大量的拖鞋或鞋套，给双方都带来了方便。



ISSN 1008-4274

1、一种用于鞋的覆膜机，其特征在于：它包括机体（1）、设置于机体（1）内的可开合的联动夹紧机构（2）、设置在联动夹紧机构（2）上并与其联动的加热装置（3）和设置于联动夹紧机构（2）下部的底板（4）。

2、如权利要求1所述的用于鞋的覆膜机，其特征在于：它还包括薄膜送进机构（5）和薄膜卷筒（6），薄膜卷筒由托架（7）支撑并固定在机体（1）上。

3、如权利要求1所述的用于鞋的覆膜机，其特征在于：所述联动夹紧机构（2）为两瓣，其轮廓与鞋底轮廓相类似。

4、如权利要求1所述的用于鞋的覆膜机，其特征在于：所述联动夹紧机构（2）为两瓣，上述两瓣夹紧机构（2）相对应贴合时，前端和后端对应位置贴合，中部形成孔；所述的加热装置（3）设置在两瓣夹紧机构（2）能相贴合的部位。

5、如权利要求1所述的用于鞋的覆膜机，其特征在于：所述机体的顶盖（8）与联动夹紧机构上平面（9）间留有便于薄膜通过的间隙（10）。

6、如权利要求1所述的用于鞋的覆膜机，其特征在于：所述底板（4）的后部连接有一高度调节装置（11）。

## 用于鞋的覆膜机

### 所属技术领域

本发明涉及一种用于鞋覆膜的装置，尤其是实验室、家庭等较干净、清洁的场所中使用的用于鞋的覆膜机。

### 背景技术

为了防止把鞋上的泥土、灰尘等带入实验室、家庭等场所，大家通常都是采用换鞋或在鞋上戴鞋套的办法，这样既有不卫生的问题和麻烦、不方便的问题，而且事先还需准备好足够的拖鞋或鞋套，给生活和工作带来了不便。

### 发明内容

为了克服现有换鞋、戴鞋套的办法给生活和工作带来了不便的不足，本发明提供一种使用方便用于鞋的覆膜机。

本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：本用于鞋的覆膜机包括机体、设置于机体内的可开合的联动夹紧机构、设置在联动夹紧机构上并与其联动的加热装置和设置于联动夹紧机构下部的底板。

本发明的有益效果是，在要求卫生的公共场所、实验室、居室等地解决了换鞋、戴鞋套带来的麻烦和不方便，也不用准备大量的拖鞋或鞋套，给双方都带来了方便。

### 附图说明

下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

图1是本发明的第一种实施例的立体视图；

图2是本发明的第二种实施例的立体视图。

### 具体实施方式

本发明的优选的实施方式为：用于鞋的覆膜机包括机体、设置于机体内的可开合的联动夹紧机构、设置在联动夹紧机构上并与其联动的加热装置、薄膜送进机构、薄膜卷筒和设置于联动夹紧机构下部的底板。薄膜卷筒由托架支撑并固定在机体上，联动夹紧机构为两瓣，其轮廓与鞋底轮廓相类似，机体的顶盖与联动夹紧机构上平面间留有

便于薄膜通过的间隙。薄膜由薄膜卷筒带动，从机体的顶盖与联动夹紧机构的上平面之间的间隙通过，脚踏上类似鞋底轮廓的中间部位时，分为两瓣的联动夹紧机构即合拢夹紧，同时加热装置开始加热，将薄膜覆在鞋底上，而后联动夹紧机构自动分开，加热装置停止加热，脚离开时薄膜卷筒将新的薄膜拖动到位，完成一个工作循环。

联动夹紧机构还可以设计为两瓣，两瓣夹紧机构相对应贴合时，前端和后端对应位置贴合，中部形成孔，加热装置设置在两瓣夹紧机构能相贴合的部位。脚踏上底板后，分为两瓣的联动夹紧机构即合拢夹紧，同时加热装置开始加热，将薄膜在联动夹紧机构前后端贴合部位相互粘合，中部形成的孔套在鞋颈上，粘合完成后，联动夹紧机构松开，加热装置停止加热，脚离开时薄膜卷筒将新的薄膜拖动到位，完成一个工作循环。

#### 实施例一：

如图一所示，用于鞋的覆膜机包括机体1、设置于机体1内的可开合的联动夹紧机构2、设置在联动夹紧机构2上并与其联动的加热装置3、薄膜送进机构5、薄膜卷筒6和设置于联动夹紧机构下部的底板4。薄膜卷筒6由托架7支撑并固定在机体1上，联动夹紧机构2为两瓣，其轮廓与鞋底轮廓相类似，机体1的顶盖8与联动夹紧机构2上平面间留有便于薄膜通过的间隙10，底板4的后部连接有一高度调节装置11，该装置可调节底板4后部的高度，以适应各种鞋后跟的高度。薄膜由薄膜卷筒6带动，从机体1的顶盖8与联动夹紧机构2的上平面之间的间隙10通过，脚踏上类似鞋底轮廓的中间部位时，分为两瓣的联动夹紧机构2即合拢夹紧，同时加热装置3开始加热，将薄膜覆在鞋底上，而后联动夹紧机构2自动分开，加热装置3停止加热，脚离开时薄膜卷筒6将新的薄膜拖动到位，完成一个工作循环。

#### 实施例二：

如图二所示，用于鞋的覆膜机包括机体1、设置于机体1内的可开合的联动夹紧机构2、设置在联动夹紧机构2上并与其联动的加热装置3、薄膜送进机构5、薄膜卷筒6和设置于联动夹紧机构下部的底板4。薄膜卷筒6由托架7支撑并固定在机体1上，联动夹紧机构

2 为两瓣，两瓣夹紧机构 2 相对应贴合时，其前端和后端对应位置能相互贴合，中部形成圆孔，加热装置 3 设置在两瓣夹紧机构 2 能相贴合的部位。机体 1 的顶盖 8 与联动夹紧机构 2 上平面间留有便于薄膜通过的间隙 10，底板 4 的后部连接有一高度调节装置 11，该装置可调节底板 4 后部的高度，以适应各种鞋后跟的高度。薄膜由薄膜卷筒 6 带动，从机体 1 的顶盖 8 与联动夹紧机构 2 的上平面之间的间隙 10 通过，脚踏上底板 4 后，分为两瓣的联动夹紧机构 2 即合拢夹紧，同时加热装置 3 开始加热，将薄膜在联动夹紧机构 2 前后端贴合部位相互粘合，中部形成的圆孔套在鞋颈上，粘合完成后，联动夹紧机构 2 松开，加热装置 3 停止加热，脚离开时薄膜卷筒 6 将新的薄膜拖动到位，完成一个工作循环。

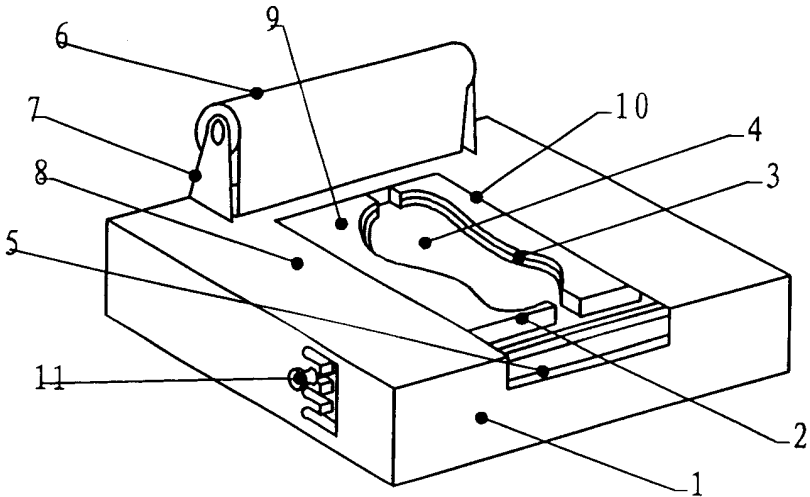


图1

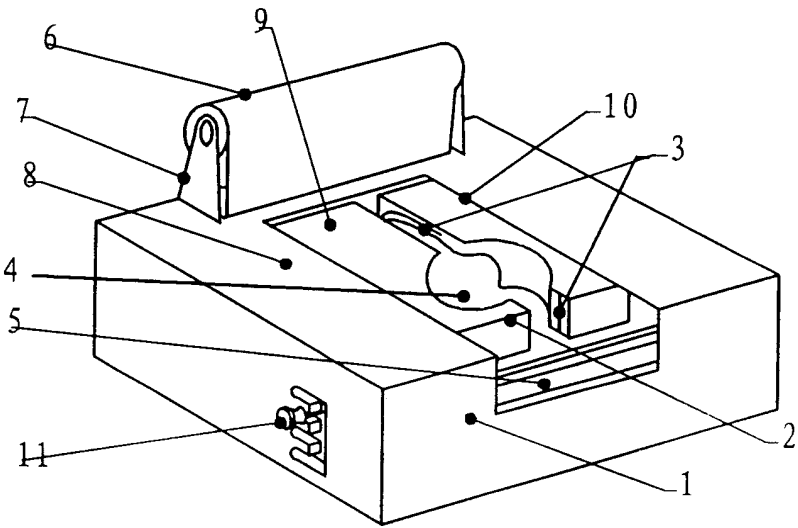


图2