



(21) 申请号 202321502247.4

(22) 申请日 2023.06.13

(73) 专利权人 安徽睿智弘科技有限公司

地址 234000 安徽省宿州市宿马园区创智
物流园9#西侧1-2层

(72) 发明人 丁巍巍 李想 冯小燕

(74) 专利代理机构 北京宏铎知识产权代理事务
所(普通合伙) 34250

专利代理师 孔霞

(51) Int.Cl.

B31B 70/16 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

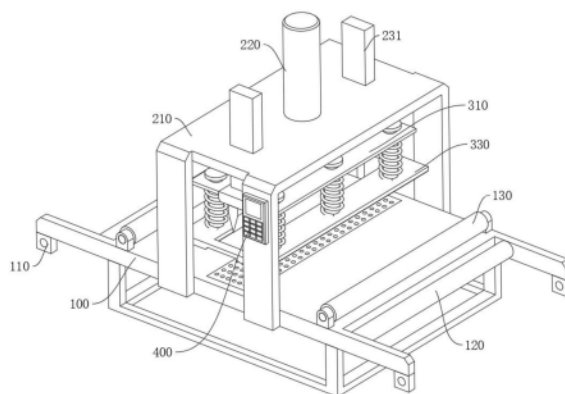
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种连卷袋制袋机的裁剪机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连卷袋制袋机的裁剪机构,包括安装座,所述安装座的侧壁转动连接有一对传送辊,安装座的顶部设置有裁剪组件,裁剪组件包括安装架、气缸、安装板和裁剪刀,安装板的外侧设置有定位组件,定位组件包括连接板、滑柱、弹簧和定位板,安装座的内壁设置有吸附机构;通过设置有裁剪组件和定位组件,在进行裁剪时通过定位板对塑料袋进行定位,能够有效避免裁剪刀与塑料袋的粘黏问题,使得裁剪刀与塑料袋更加方便地分离,保证裁剪操作的连贯性和稳定性,设置有吸附机构对裁剪操作时的塑料袋进行吸附定位,避免裁剪操作时塑料袋出现滑动的情况,保证了裁剪操作的稳定性,提高了裁剪操作的质量,进而提高了机构的实用性。



1. 一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,包括安装座(100),所述安装座(100)的侧壁转动连接有一对传送辊(120),所述安装座(100)的顶部设置有裁剪组件,所述裁剪组件包括安装架(210),所述安装架(210)的顶部通过螺栓固定有气缸(220),所述气缸(220)的底部固定有安装板(230),所述安装板(230)的底部通过螺栓固定有裁剪刀(240),所述安装板(230)的外侧设置有定位组件,所述定位组件包括连接板(310),所述连接板(310)通过螺栓固定于安装板(230)的外侧,所述连接板(310)的内壁滑动连接有多个滑柱(320),多个所述滑柱(320)的外侧均设置有弹簧(321),所述滑柱(320)的底部固定有定位板(330),所述安装座(100)的内壁设置有吸附机构。

2. 根据权利要求1所述的一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,所述安装座(100)的底部通过固定有多个连接块(110)。

3. 根据权利要求2所述的一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,所述安装座(100)的外侧转动连接有一对压辊(130)。

4. 根据权利要求1所述的一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,所述安装板(230)的顶部固定有限位滑杆(231),所述限位滑杆(231)与安装架(210)滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,所述安装架(210)的一侧设置有控制面板(400)。

6. 根据权利要求1所述的一种连卷袋制袋机的裁剪机构,其特征在于,所述吸附机构包括安装箱(510),所述安装箱(510)通过螺栓固定于安装座(100)的内壁,所述安装箱(510)的顶部固定有吸附板(520),所述安装箱(510)的底部通过螺栓固定有吸风机(530)。

一种连卷袋制袋机的裁剪机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机技术领域,尤其涉及一种连卷袋制袋机的裁剪机构。

背景技术

[0002] 制袋机是对包装袋进行制作的机械设备,随着国内制袋机技术的飞速发展,制袋机的生产速度逐步提高,制作出来的包装袋质量也越来越高,制袋机包含有裁切机构,在对包装袋进行制作时,需要使用裁切机构对包装袋进行裁切,保证包装袋的制作尺寸符合厂家需求。

[0003] 与现有技术相比较存在的问题:现有的制袋机用裁剪机构在使用时仍存在不足之处,在对包装袋进行裁切前,不能先对包装袋进行定位,裁切时易出现包装袋滑动的现象,且裁切结束之后,裁剪之后的包装袋易与裁剪刀粘黏在一起,会随着裁剪刀的移动而移动,不能方便地将包装袋与裁剪刀分离,为此,我们提出了一种连卷袋制袋机的裁剪机构,用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种连卷袋制袋机的裁剪机构。

[0005] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:包括安装座,所述安装座的侧壁转动连接有一对传送辊,所述安装座的顶部设置有裁剪组件,所述裁剪组件包括安装架,所述安装架的顶部通过螺栓固定有气缸,所述气缸的底部固定有安装板,所述安装板的底部通过螺栓固定有裁剪刀,所述安装板的外侧设置有定位组件,所述定位组件包括连接板,所述连接板通过螺栓固定于安装板的外侧,所述连接板的内壁滑动连接有多个滑柱,多个所述滑柱的外侧均设置有弹簧,所述滑柱的底部固定有定位板,所述安装座的内壁设置有吸附机构。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装座的底部通过固定有多个连接块。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装座的外侧转动连接有一对压辊。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装板的顶部固定有限位滑杆,所述限位滑杆与安装架滑动连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述安装架的一侧设置有控制面板。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述吸附机构包括安装箱,所述安装箱通过螺栓固定于安装座的内壁,所述安装箱的顶部固定有吸附板,所述安装箱的底部通过螺栓固定有吸风机。

[0011] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1.通过设置有裁剪组件和定位组件,在进行裁剪操作时通过定位板对塑料袋进行定位,能够有效避免裁剪刀与塑料袋的粘黏问题,使得裁剪刀与塑料袋更加方便地分离,保证裁剪操作的连贯性和稳定性;

[0013] 2.设置有吸附机构对裁剪操作时的塑料袋进行吸附定位,避免裁剪操作时塑料袋出现滑动的情况,保证了裁剪操作的稳定性,提高了裁剪操作的质量,进而提高了机构的实用性;

[0014] 3.通过设置有限位滑杆对安装板的移动进行限位,防止在安装板上下移动时发生偏移,保证裁剪组件对塑料袋的准确切割,同时,确保定位组件对塑料袋定位操作的稳定性。

附图说明

[0015] 图1示出了根据本实用新型实施例提供的轴测结构示意图;

[0016] 图2示出了根据本实用新型实施例提供的轴测剖视结构示意图;

[0017] 图3示出了根据本实用新型实施例提供的图2中A部位放大结构示意图;

[0018] 图4示出了根据本实用新型实施例提供的主视剖视结构示意图;

[0019] 图5示出了根据本实用新型实施例提供的图4中B部位放大结构示意图。

[0020] 图例说明:

[0021] 100安装座、110连接块、120传送辊、130压辊、210安装架、220气缸、230安装板、231限位滑杆、240裁剪刀、310连接板、320滑柱、321弹簧、330定位板、400控制面板、510安装箱、520吸附板、530吸风机。

具体实施方式

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”“纵向”“横向”“长度”“宽度”“厚度”“上”“下”“前”“后”“左”“右”“竖直”“水平”“顶”

[0023] “底”“内”“外”“顺时针”“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“设置有”“套设/接”“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:包括安装座100,所述安装座100的底部通过固定有多个连接块110,所述安装座100的外侧转动连接有一对压辊130,所述安装座100的侧壁转动连接有一对传送辊120,所述安装座100的顶部设置有裁剪组件,所述裁剪组件包括安装架210,所述安装架210的顶部通过螺栓固定有气缸220,所述气缸220的底部固定有安装板230,所述安装板230的底部通过螺栓固定有裁剪刀240,所述安装板230的外侧设置有定位组件,所述定位组件包括连接板310,所述连接板310通过螺栓固定于安装板230的外侧,所述连接板310的内壁滑动连接有多个滑柱320,多个所述滑柱320的外侧均设

置有弹簧321,所述滑柱320的底部固定有定位板330,所述安装座100的内壁设置有吸附机构;通过设置有裁剪组件和定位组件,在进行裁剪操作时通过定位板330对塑料袋进行定位,能够有效避免裁剪刀240与塑料袋的粘黏问题,使得裁剪刀240与塑料袋更加方便地分离,保证裁剪操作的连贯性和稳定性,设置有吸附机构对裁剪操作时的塑料袋进行吸附定位,避免裁剪操作时塑料袋出现滑动的情况,保证了裁剪操作的稳定性,提高了裁剪操作的质量,进而提高了机构的实用性。

[0027] 具体的,所述安装板230的顶部固定有限位滑杆231,所述限位滑杆231与安装架210滑动连接,所述安装架210的一侧设置有控制面板400;通过设置有限位滑杆231对安装板230的移动进行限位,防止在安装板230上下移动时发生偏移,保证裁剪组件对塑料袋的准确切割,同时,确保定位组件对塑料袋定位操作的稳定性。

[0028] 具体的,所述吸附机构包括安装箱510,所述安装箱510通过螺栓固定于安装座100的内壁,所述安装箱510的顶部固定有吸附板520,所述安装箱510的底部通过螺栓固定有吸风机530;通过设置有吸附机构,在进行裁剪操作时对塑料袋进行吸附定位,防止在裁剪操作时塑料袋发生滑动,影响裁剪操作的质量。

[0029] 工作原理:使用时,通过连接块110将机构与加工装置安装对接,通过控制面板400控制机构的运行,塑料袋绕过传送辊120和压辊130进入裁剪组件,当塑料袋的裁切位置进入裁剪刀240正下方时,气缸220启动,气缸220带动安装板230和裁剪刀240下移,同时带动连接板310移动,连接板310移动带动滑柱320和定位板330移动,定位板330首先接触塑料袋,并对塑料袋进行定位,连接板310继续下移并挤压弹簧321,此时裁剪刀240能够继续下移,通过裁剪刀240对塑料袋进行裁剪操作,裁切完成后,在弹簧321的作用下定位板330继续对塑料袋进行挤压定位,裁剪刀240则首先与塑料袋脱离,当弹簧321回到初始位置时,定位板330失去挤压力,此时定位板330与塑料袋脱离,完成对塑料袋的裁剪操作,在定位板330的作用下裁剪刀240可在塑料袋位置相对固定的情况下对其进行裁剪操作,能够有效避免裁剪刀240与塑料袋的粘黏问题,使得裁剪刀240与塑料袋更加方便地分离,在进行裁剪操作时,吸风机530启动,吸风机530对安装箱510进行吸风,使吸附板520的外侧产生吸力,能够将塑料袋牢牢地吸附在吸附板520表面,对塑料袋进行进一步的定位,防止在裁剪操作时塑料袋发生滑动。

[0030] 实施例中涉及的电机,其配套控制系统、电磁开关以及管路线路也可由厂家提供,除此之外,本实用新型中涉及供电模块、电路和电子元器件以及控制模块均为现有技术,本领域技术人员完全可以实现,无需赘言,本实用新型保护的内容也不涉及对于内部结构和方法的改进。

[0031] 本实用新型虽公开了实施例和附图,但是本领域的技术人员可以理解:在不脱离本实用新型及所附权利要求的精神和范围内,各种替换、变化和修改都是可能的,因此,本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。

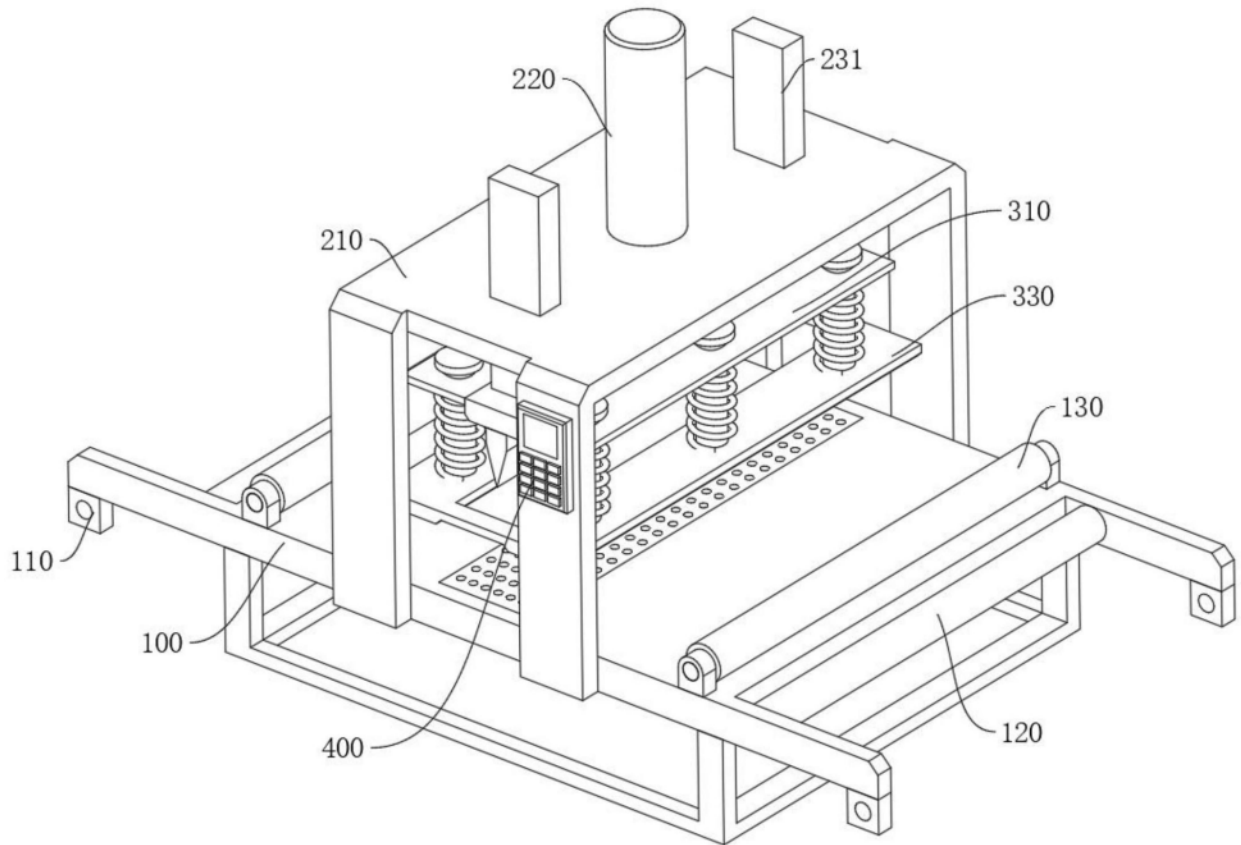


图1

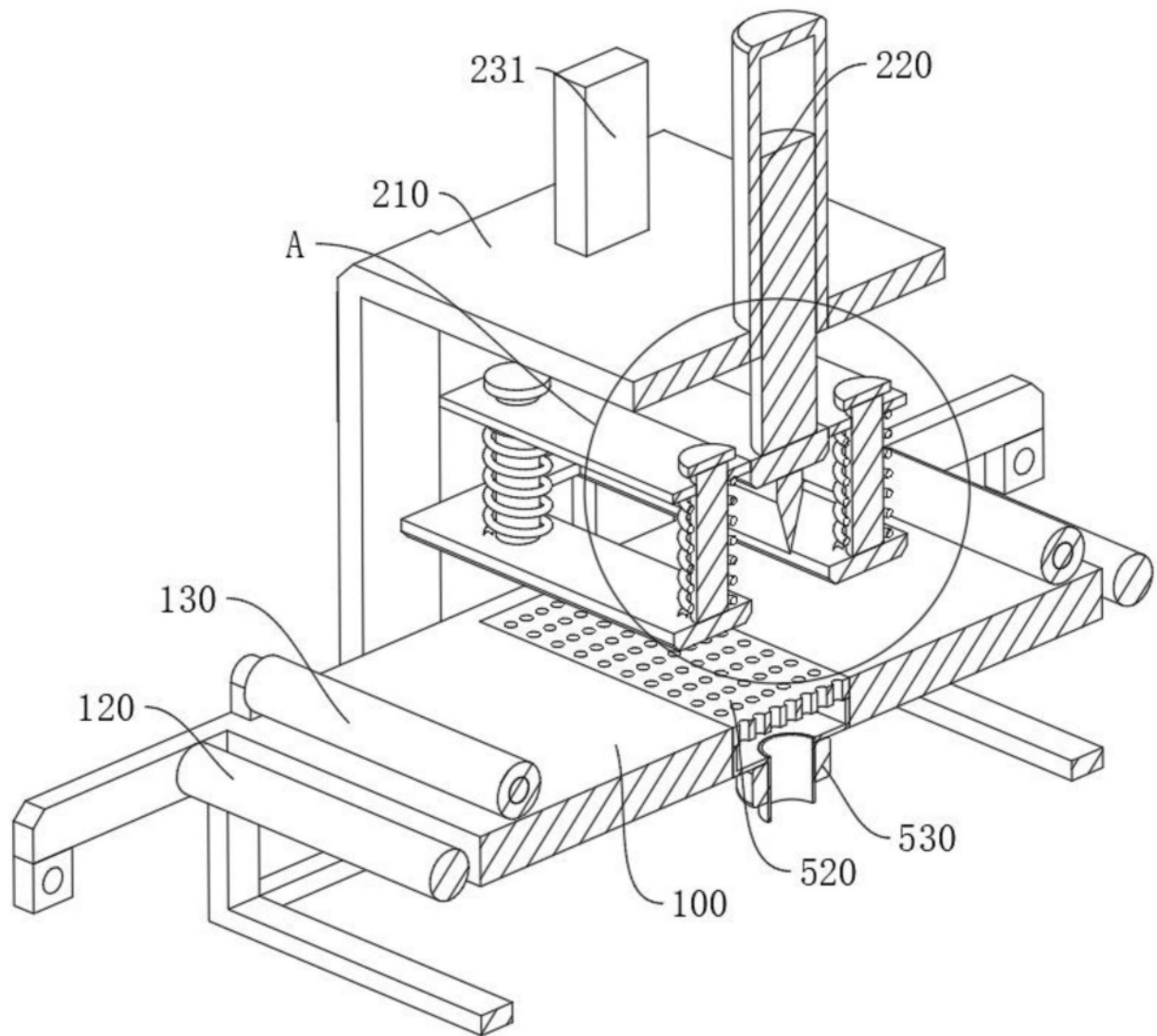


图2

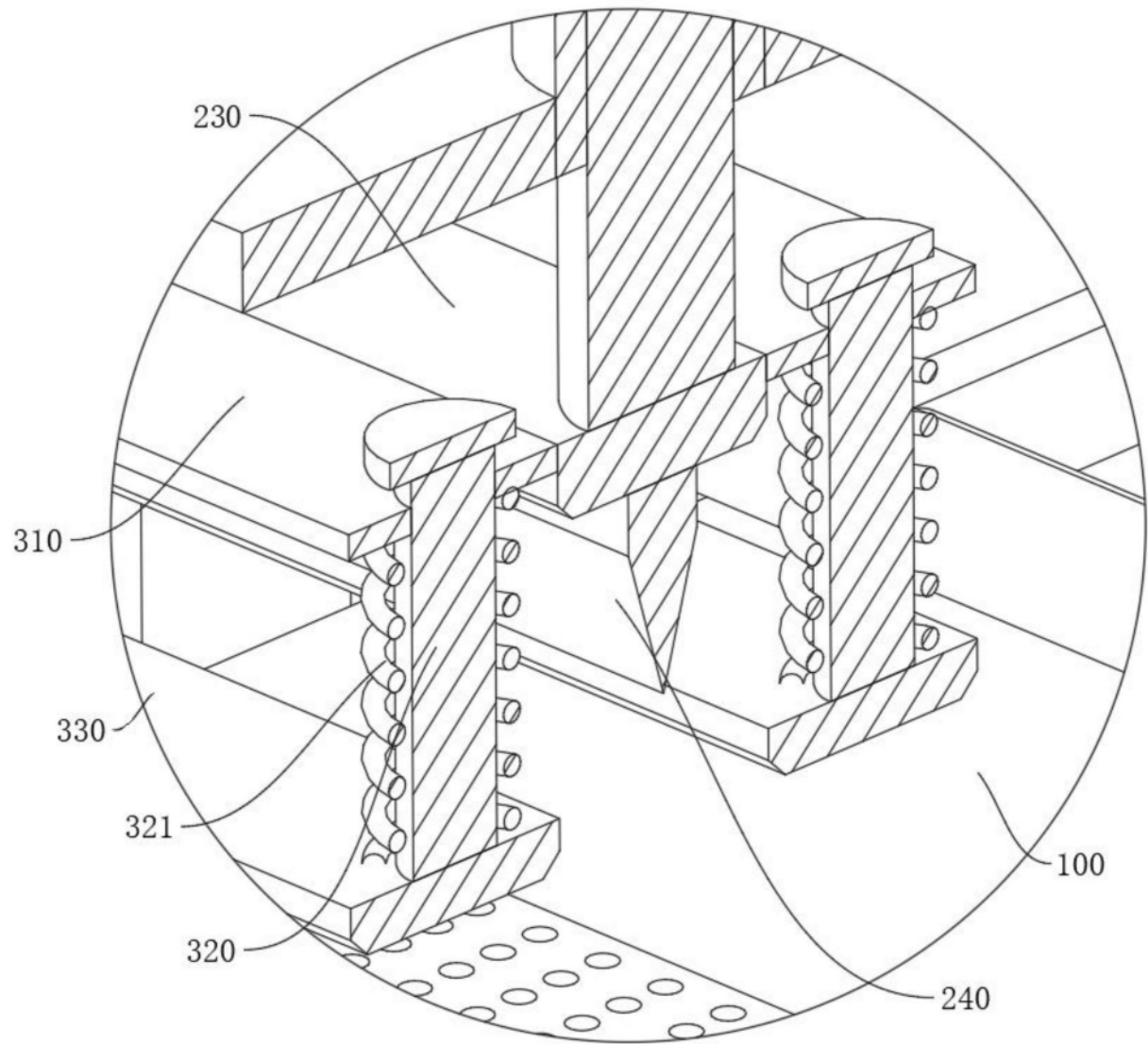


图3

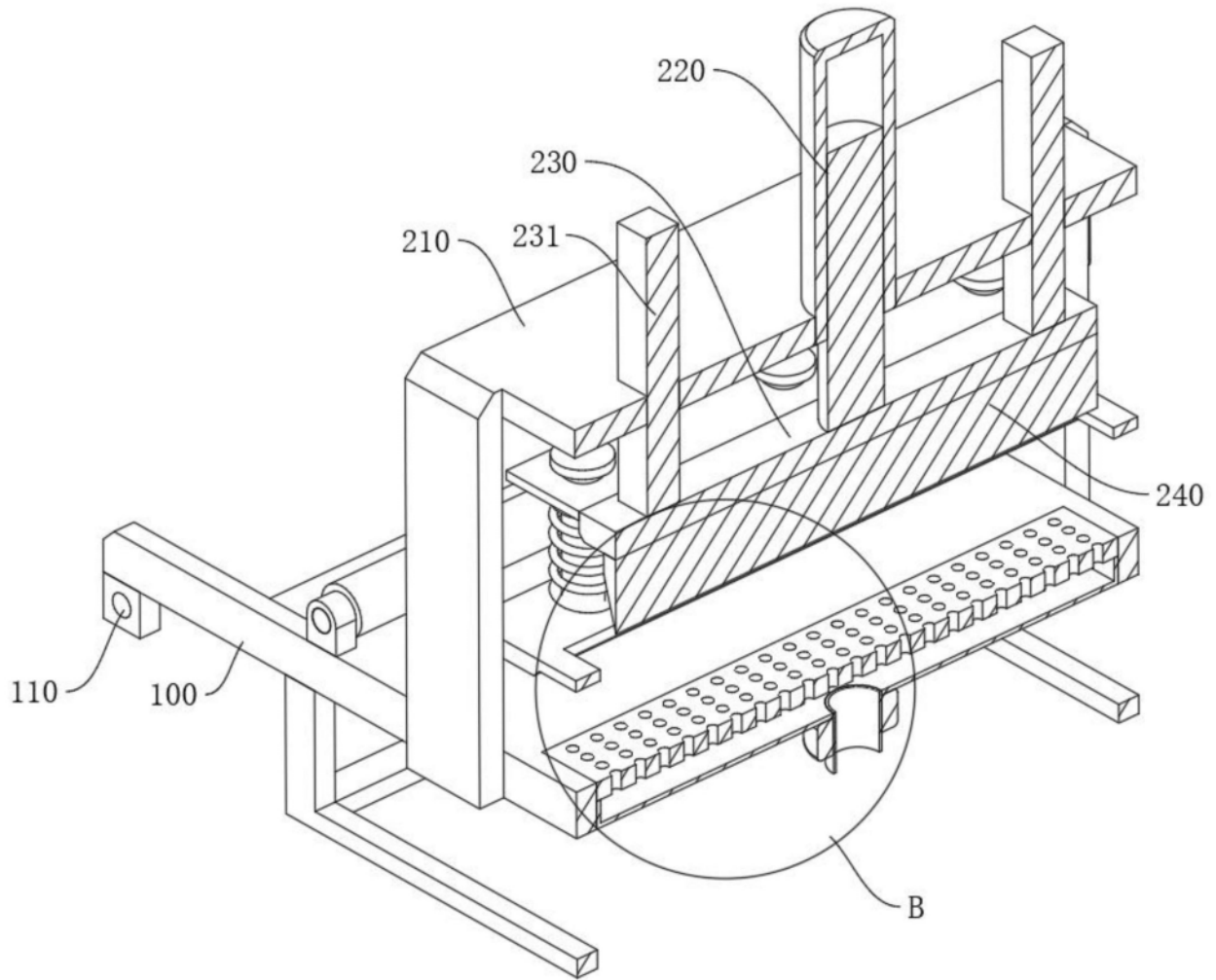


图4

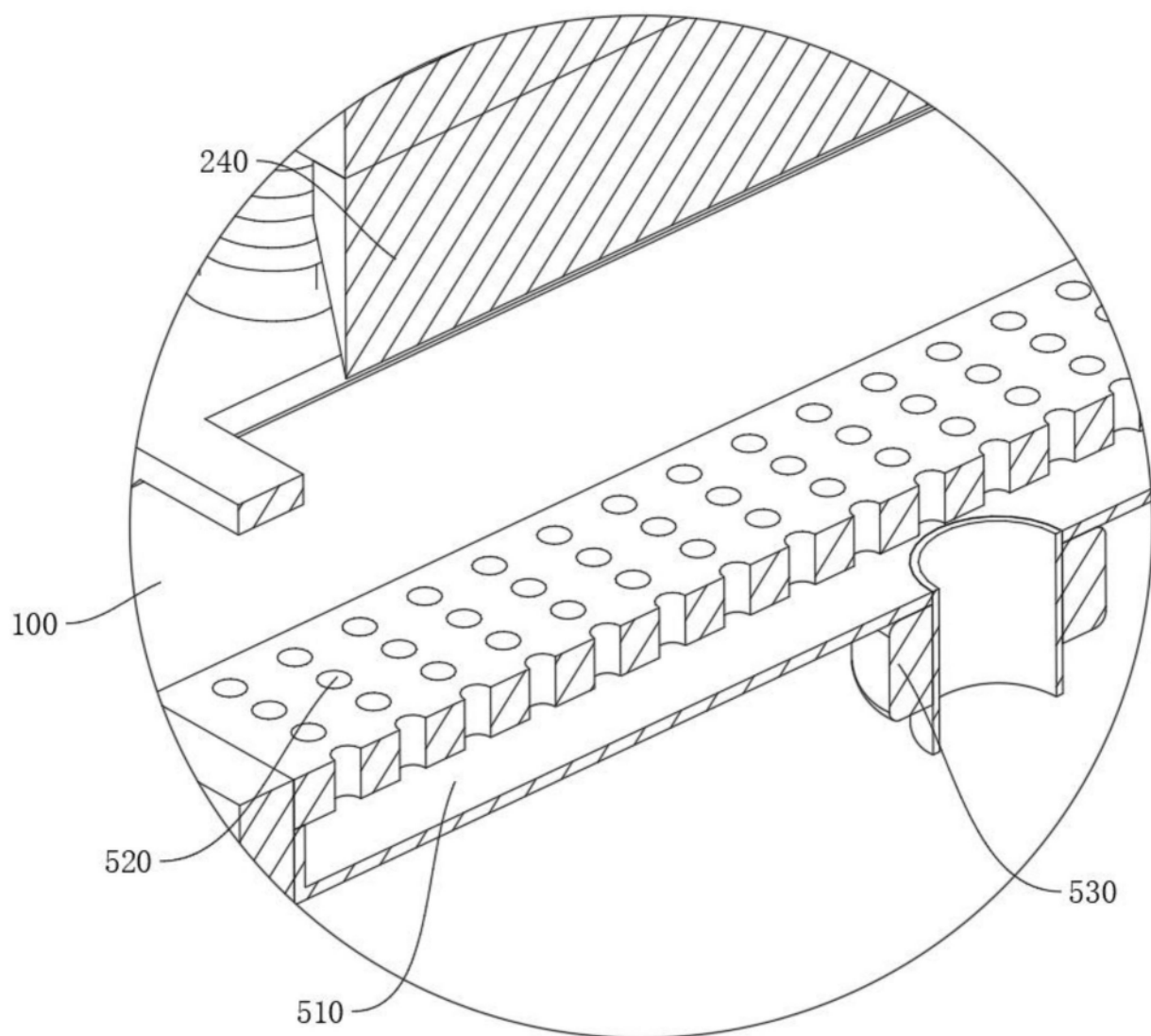


图5