



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214324078 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 01

(21) 申请号 202022811961.4

(22) 申请日 2020.11.27

(73) 专利权人 东莞市纳百医疗科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市凤岗镇宏盈工业区

(72) 发明人 谢敏 朱克刚

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202
代理人 张艳美 莫建林

(51) Int. Cl.
B29C 45/44 (2006.01)
B29C 45/26 (2006.01)

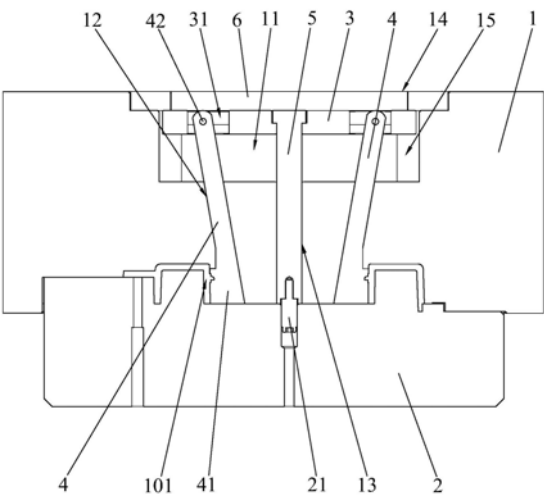
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
前模斜顶模具

(57) 摘要

本实用新型公开一种前模斜顶模具,包括前模、后模、斜顶面板及斜顶杆,所述前模设置于所述后模上且两者之间形成模腔,所述前模设有滑动腔体及与所述滑动腔体连通的斜通孔,所述斜顶面板竖向滑动地设置于所述滑动腔体内,所述斜顶杆的上端横向滑动地设置于所述斜顶面板上,所述斜顶杆滑动地穿过所述斜通孔,所述斜顶杆的下端设有斜顶块,所述斜顶块的一侧伸入所述模腔内;所述后模与所述斜顶面板连接,以在开模时带动所述斜顶面板移动,以使得所述斜顶杆向所述前模的下方及内侧滑动。本实用新型前模斜顶模具的斜顶设计在前模上,可避免分型线位于产品的倒扣处,从而提高产品的美观性。

100



1. 一种前模斜顶模具,其特征在于:包括前模、后模、斜顶面板及斜顶杆,所述前模设置于所述后模上且两者之间形成模腔,所述前模设有滑动腔体及与所述滑动腔体连通的斜通孔,所述斜顶面板竖向滑动地设置于所述滑动腔体内,所述斜顶杆的上端横向滑动地设置于所述斜顶面板上,所述斜顶杆滑动地穿过所述斜通孔,所述斜顶杆的下端设有斜顶块,所述斜顶块的一侧伸入所述模腔内;所述后模与所述斜顶面板连接,以在开模时带动所述斜顶面板移动,以使得所述斜顶杆向所述前模的下方及内侧滑动。

2. 如权利要求1所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述后模与所述斜顶面板之间通过导向杆连接。

3. 如权利要求2所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述前模的中心开设有与所述滑动腔体连通的容置孔,所述导向杆的下端与所述后模连接,上端穿过所述容置孔与所述斜顶面板连接。

4. 如权利要求3所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述导向杆与所述后模之间通过胶塞连接。

5. 如权利要求1所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述滑动腔体的上侧呈与外部连通的开口结构,所述前模斜顶模具还包括斜顶底板,所述斜顶底板盖合于所述开口结构上。

6. 如权利要求1所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述滑动腔体内设有竖向滑槽,以供所述斜顶面板滑动。

7. 如权利要求1所述的前模斜顶模具,其特征在于:所述斜顶面板上设有横向滑槽,所述斜顶杆的上端设有滑动件,所述滑动件滑动地设置于所述横向滑槽内。

前模斜顶模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑模具,尤其涉及一种在前模上设置斜顶机构的模具。

背景技术

[0002] 注塑件是通过前模及后模合模后模腔内注塑成型的,而前模与后模之间会形成一分型面,这个分型面在注塑后会在产品的表面形成一条分型线,这条分型线会影响到产品的美观性,因此,在设计模具时,一般将分型线设计在产品的非正面或不容易看见的地方。然而,对于某些具有倒扣的产品,在无法在后模上设计斜顶机构的情况下,使用没有斜顶机构的模具去注塑带倒扣的产品,会使分型面无法避免地只能处于产品的倒扣表面上,这样就会在产品的倒扣处产生分型线,严重影响产品的美观性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种前模斜顶模具,其是将斜顶设计在前模上,可避免分型线位于产品的倒扣处,从而提高产品的美观性。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的前模斜顶模具包括前模、后模、斜顶面板及斜顶杆,所述前模设置于所述后模上且两者之间形成模腔,所述前模设有滑动腔体及与所述滑动腔体连通的斜通孔,所述斜顶面板竖向滑动地设置于所述滑动腔体内,所述斜顶杆的上端横向滑动地设置于所述斜顶面板上,所述斜顶杆滑动地穿过所述斜通孔,所述斜顶杆的下端设有斜顶块,所述斜顶块的一侧伸入所述模腔内;所述后模与所述斜顶面板连接,以在开模时带动所述斜顶面板移动,以使得所述斜顶杆向所述前模的下方及内侧滑动。

[0005] 与现有技术相比,由于本新型实用通过在所述前模设有滑动腔体及与所述滑动腔体连通的斜通孔,使所述斜顶面板竖向滑动地设置于所述滑动腔体内,而所述斜顶杆滑动地穿过所述斜通孔,且上端横向滑动地设置于所述斜顶面板上,从而使得用于倒扣脱模的斜顶机构设计于前模上,这样可以改变了分型面的位置,使倒扣处不会产生分型线,从而在不影响生产的前提下使产品更加美观。

[0006] 较佳地,所述后模与所述斜顶面板之间通过导向杆连接。通过设置所述导向杆,可以使所述后模在开模时能带动所述斜顶面板向下移动,从而达到驱动所述斜顶杆的目的。

[0007] 较佳地,所述前模的中心开设有与所述滑动腔体连通的容置孔,所述导向杆的下端与所述后模连接,上端穿过所述容置孔与所述斜顶面板连接。

[0008] 具体地,所述导向杆与所述后模之间通过胶塞连接。这样可使所述导向杆与所述后模连接更方便,使组装更容易。

[0009] 较佳地,所述滑动腔体的上侧呈与外部连通的开口结构,所述前模斜顶模具还包括斜顶底板,所述斜顶底板盖合于所述开口结构上。

[0010] 较佳地,所述滑动腔体内设有竖向滑槽,以供所述斜顶面板滑动。

[0011] 较佳地,所述斜顶面板上设有横向滑槽,所述斜顶杆的上端设有滑动件,所述滑动件滑动地设置于所述横向滑槽内。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型前模斜顶模具的结构图。

具体实施方式

[0013] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现的效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0014] 如图1所示,本实用新型的前模斜顶模具100包括前模1、后模2、斜顶面板3及斜顶杆4,所述斜顶杆4对称地设置于所述前模1的两侧,所述前模1设置于所述后模2上且两者之间形成模腔101,所述前模1设有滑动腔体11及与所述滑动腔体11连通的斜通孔12,所述斜顶面板3竖向滑动地设置于所述滑动腔体11内,所述斜顶杆4的上端横向滑动地设置于所述斜顶面板3上,所述斜顶杆4滑动地穿过所述斜通孔12,所述斜顶杆4的下端设有斜顶块41,所述斜顶块41的一侧伸入所述模腔101内;所述后模2与所述斜顶面板3连接,以在开模时带动所述斜顶面板3移动,以使得所述斜顶杆4向所述前模1的下方及内侧滑动。

[0015] 所述后模2与所述斜顶面板3之间通过导向杆5连接。通过设置所述导向杆5,可以使所述后模2在开模时能带动所述斜顶面板3向下移动,从而达到驱动所述斜顶杆4的目的。具体地,所述前模1的中心开设有与所述滑动腔体11连通的容置孔13,所述导向杆5的下端与所述后模2通过胶塞21连接,上端穿过所述容置孔13与所述斜顶面板3连接。这样可使所述导向杆5与所述后模2连接更方便,使组装更容易。

[0016] 所述滑动腔体11的上侧呈与外部连通的开口结构14,所述前模斜顶模具100还包括斜顶底板6,所述斜顶底板6盖合于所述开口结构14上。

[0017] 所述滑动腔体11内设有竖向滑槽15,以供所述斜顶面板3滑动。所述斜顶面板3上设有横向滑槽31,所述斜顶杆4的上端设有滑动件42,所述滑动件42为轴钉,所述滑动件42滑动地设置于所述横向滑槽31内。

[0018] 开模时,所述后模2后退离开所述前模1,这时,所述后模2带动所述导向杆5,所述导向杆5带动所述斜顶面板3沿所述竖向滑槽15向下移动,所述斜顶面板3带动所述斜顶杆4在所述斜通孔12内滑动。在此过程中,所述斜顶杆4的上端沿所述横向滑槽31向内滑动,而所述斜顶杆4的斜顶块41侧向内滑动而脱离注塑件的倒扣。当所述后模2继续后退时,所述后模2上的顶针即可顶出注塑件,使注塑件完全脱模。

[0019] 与现有技术相比,由于本新型实用通过在所述前模1设有滑动腔体11及与所述滑动腔体11连通的斜通孔12,使所述斜顶面板3竖向滑动地设置于所述滑动腔体11内,而所述斜顶杆4滑动地穿过所述斜通孔12,且上端横向滑动地设置于所述斜顶面板3上,从而使得用于倒扣脱模的斜顶机构设计于前模1上,这样可以改变了分型面的位置,使倒扣处不会产生分型线,从而在不影响生产的前提下使注塑件更加美观。

[0020] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化,仍属于本实用新型所涵盖的范围。

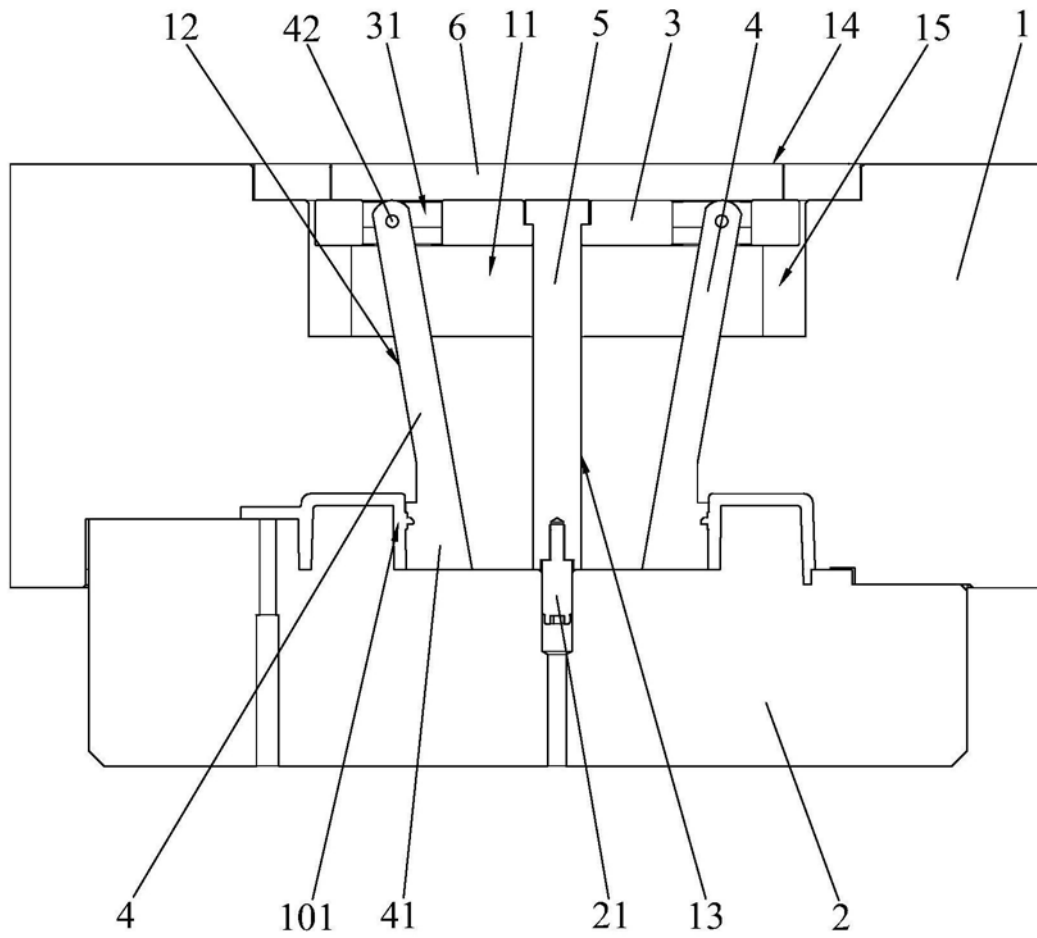
100

图1