(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203000520 U
(45)授权公告日 2013.06.19

(21)申请号 201220686048.9

(22)申请日 2012.11.30

(73)专利权人 周和平
地址 321200 浙江省武义县白洋渡工业区白洋2路12号浙江中康厨具有限公司

(72)发明人 周和平

(51)Int.Cl.
A47J 27/00(2006.01)
A47J 27/02(2006.01)

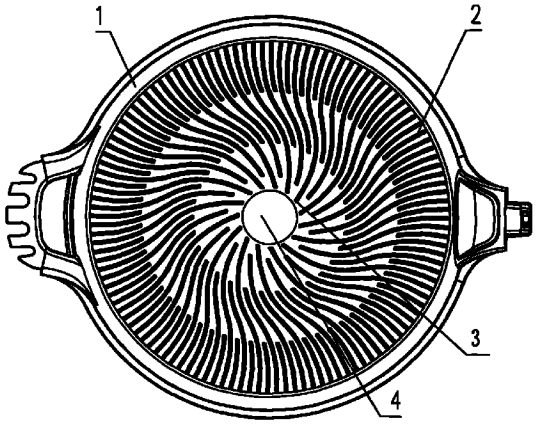
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

压铸节能锅

(57)摘要

一种压铸节能锅，包括有锅体、锅柄，所述锅体的锅底均布有筋片，所述筋片与筋片之间的间隙以锅体中心由疏至密向外扩散。本实用新型在锅体底部增加筋片，从而提高锅体的受热面积，大大改善受热效率，节能效果好；结构简单、制作成本低、使用效果好。



CN 203000520 U

1. 一种压铸节能锅，包括有锅体、锅柄，其特征在于：所述锅体的锅底均布有筋片，所述筋片与筋片之间的间隙以锅体中心由疏至密向外扩散。

2. 如权利要求 1 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述筋片以锅体中心旋转布置。

3. 如权利要求 1 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述筋片以锅体中心阵列布置。

4. 如权利要求 1 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述筋片内端以锅体中心至 10-60 毫米处每三条成品字型排列。

5. 如权利要求 4 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述筋片外端的高度由内至外逐渐变低，至锅体外围台阶对齐时高度为零。

6. 如权利要求 5 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述锅体外围台阶设置在锅体底部至锅口高度的二至六分之一处。

7. 如权利要求 6 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述锅体中心为圆形或几何形凹腔或凸台。

8. 如权利要求 7 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述凹腔或凸台直径在 3-10cm 之间。

9. 如权利要求 8 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述锅体一侧设有锅柄连接体，另一侧设有锅耳。

10. 如权利要求 9 所述的压铸节能锅，其特征在于：所述锅体底部整体结构形状可为平面形，半球形或球形。

压铸节能锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烹饪用的锅，具体是一种压铸节能锅。

背景技术

[0002] 现有普通烹饪用的锅，采用平底结构，底部受热面积有限，使用效果一般。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有烹饪锅存在的不足，提供一种充分吸收热量的压铸节能锅，通过增加受热面积提高受热效果，节能效果好。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：

[0005] 一种压铸节能锅，包括有锅体、锅柄，所述锅体的锅底均布有筋片，所述筋片与筋片之间的间隙以锅体中心由疏至密向外扩散。

[0006] 所述筋片以锅体中心旋转布置。

[0007] 所述筋片以锅体中心阵列布置。

[0008] 所述筋片内端以锅体中心至 10-60 毫米处每三条成品字型排列。

[0009] 所述筋片外端的高度由内至外逐渐变低，至锅体外围台阶对齐时高度为零。

[0010] 所述锅体外围台阶设置在锅体底部至锅口高度的二至六分之一处。

[0011] 所述锅体中心为圆形或几何形凹腔或凸台。

[0012] 所述凹腔或凸台直径在 3-10cm 之间。

[0013] 所述锅体一侧设有锅柄连接体，另一侧设有锅耳。

[0014] 所述锅体底部整体结构形状可为平面形，半球形或球形。

[0015] 本实用新型的有益效果在于：在锅体底部增加筋片，从而提高锅体的受热面积，大大改善受热效率，节能效果好；结构简单、制作成本低、使用效果好。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型锅底图；

[0017] 图 2 为本实用新型底部示意图；

[0018] 图 3 为本实用新型立体图。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0020] 实施例一：

[0021] 如图 1-3 所示，一种压铸节能锅，包括有锅体 1、锅柄，所述锅体的锅底均布有筋片 2，所述筋片与筋片之间的间隙以锅体中心由疏至密向外扩散。所述筋片以锅体中心旋转布置。所述筋片内端 3 以锅体 1 中心至 10-60 毫米处每三条成品字型排列。所述筋片 2 外端 12 的高度由内至外逐渐变低，至锅体外围台阶 13 对齐时高度为零。所述锅体外围台阶 13

设置在锅体 1 底部至锅口高度的二至六分之一处。所述锅体 1 中心为圆形凸台 4。所述凸台直径在 3-10cm 之间。所述锅体一侧设有锅柄连接体 5，另一侧设有锅耳 9。所述锅体底部整体结构形状可为平面形，半球形或球形。

[0022] 实施例二：

[0023] 所述筋片以锅体中心阵列布置，其他同实施例一。

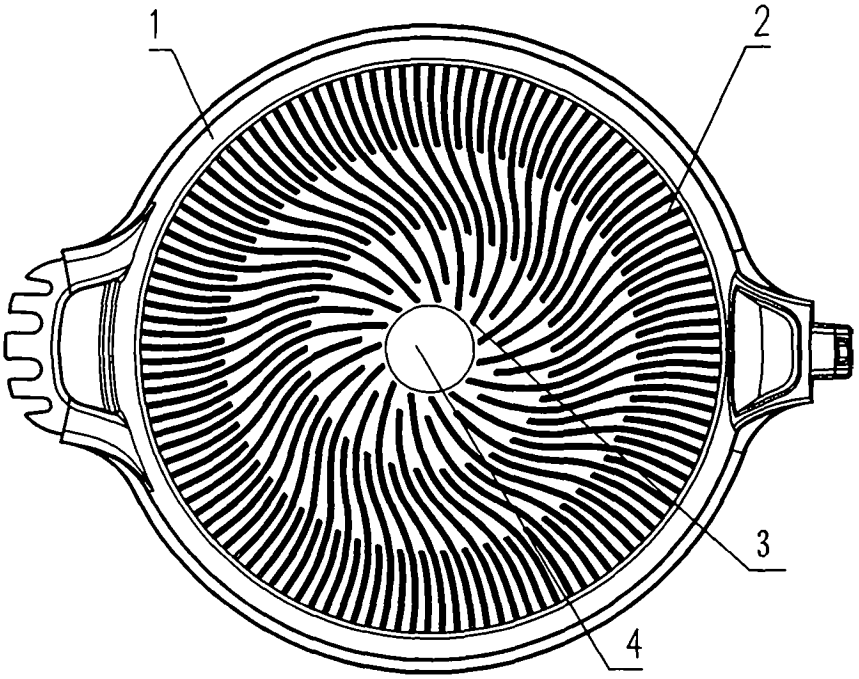


图 1

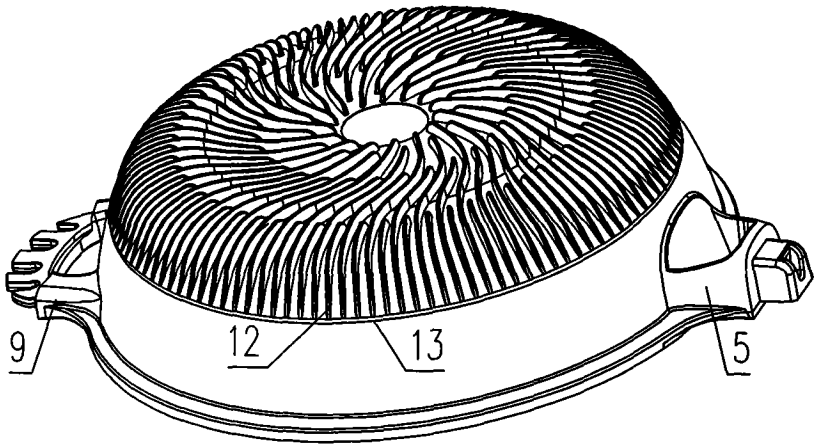


图 2

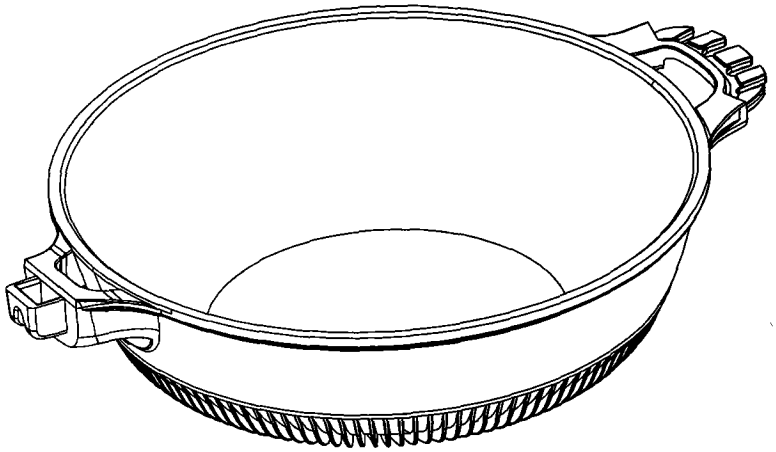


图 3