



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103349366 A

(43) 申请公布日 2013.10.16

(21) 申请号 201310337744.8

(22) 申请日 2013.08.06

(71) 申请人 太仓市珠江线带厂

地址 215412 江苏省苏州市太仓市陆渡镇洙  
桥村

(72) 发明人 苏建新

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

A41B 17/00(2006.01)

D02G 3/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

抑菌面料

(57) 摘要

本发明公开了一种抑菌面料,包括:竹纤维、长绒棉纤维、聚酯纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维4种原料混纺而成,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为20%~30%,所述的长绒棉纤维在抑菌面料中的质量百分比为10%~20%,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为10%~20%,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为30%~40%。通过上述方式,本发明指出的一种抑菌面料吸湿排汗性好,杀菌除臭的效果显著,质地柔软而又耐磨,适合内衣、高级餐布等布料应用场合。

1. 一种抑菌面料,其特征在于,包括:竹纤维、长绒棉纤维、聚酯纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维 4 种原料混纺而成,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 20%~30%,所述的长绒棉纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%~40%。

2. 根据权利要求 1 所述的抑菌面料,其特征在于,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%。

3. 根据权利要求 1 所述的抑菌面料,其特征在于,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

4. 根据权利要求 1 所述的抑菌面料,其特征在于,所述的长绒棉纤维纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

5. 根据权利要求 1 所述的抑菌面料,其特征在于,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 40%。

## 抑菌面料

### 技术领域

[0001] 本发明涉及混纺面料配方领域,特别是涉及一种抑菌面料。

### 背景技术

[0002] 纺织业在古代的时候就已经比较发达,在中国更是具有非常悠久的历史,早在原始社会时期,古人们为了适应气候的变化,先是利用树叶、兽皮为衣遮体避寒,后来发展到利用自然资源作为纺织和印染的原料,并且制造了简单的纺织工具。

[0003] 现代社会的高速发展带动了各行各业的改革创新,原材料和工艺的改进使得各种具有特殊功能性的面料层次不穷,防水面料、弹性面料、免熨烫面料等,极大的丰富了人们的生产和生活。

### 发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种抑菌面料,具有高效的吸湿排汗、杀菌抑臭、耐磨、柔软的特点。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种抑菌面料,包括:竹纤维、长绒棉纤维、聚酯纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维 4 种原料混纺而成,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 20%~30%,所述的长绒棉纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%~40%。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述的长绒棉纤维纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 40%。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明指出的一种抑菌面料含有多种纤维原料,特别是竹纤维具有良好的透气性、瞬间吸水性、较强的耐磨性和良好的染色性等特性,同时又具有天然抗菌、抑菌、除螨、防臭和抗紫外线功能,故本发明指出的一种抑菌面料吸湿排汗性好,杀菌除臭的效果显著,质地柔软而又耐磨,适合内衣、高级餐布等布料应用场合。

### 具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范畴。

[0012] 本发明实施例包括:

一种抑菌面料,包括:竹纤维、长绒棉纤维、聚酯纤维和聚乙烯醇缩甲醛纤维 4 种原料混纺而成,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 20%~30%,所述的长绒棉纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 10%~20%,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%~40%。

[0013] 进一步的,所述的竹纤维在抑菌面料中的质量百分比为 30%。

[0014] 进一步的,所述的聚酯纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

[0015] 进一步的,所述的长绒棉纤维纤维在抑菌面料中的质量百分比为 15%。

[0016] 进一步的,所述的聚乙烯醇缩甲醛纤维在抑菌面料中的质量百分比为 40%。

[0017] 本发明指出的一种抑菌面料含有多种纤维原料,其中竹纤维具有良好的透气性、瞬间吸水性、较强的耐磨性和良好的染色性等特性,同时又具有天然抗菌、抑菌、除螨、防臭和抗紫外线功能;聚酯纤维的特点是弹性强、强度和耐磨性较好,由它纺织的面料挺括、不易变形,涤纶的耐热性也是较强的;长绒棉因纤维较长而得名,品质优良,纤维柔长,被世人誉为“棉中极品”;聚乙烯醇缩甲醛纤维柔软似棉,而且它的吸湿性能是合成纤维中最好的,另外它的耐磨性、耐光性、耐腐蚀性都较好。

[0018] 综上所述,本发明指出的一种抑菌面料,质地柔软、吸湿排汗、杀菌抑臭、微弹耐磨,特别适合作为内衣等贴身衣物的制造面料。

[0019] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。