



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1491802** **A1**

(51) 4 В 66 С 1/68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ ССОР

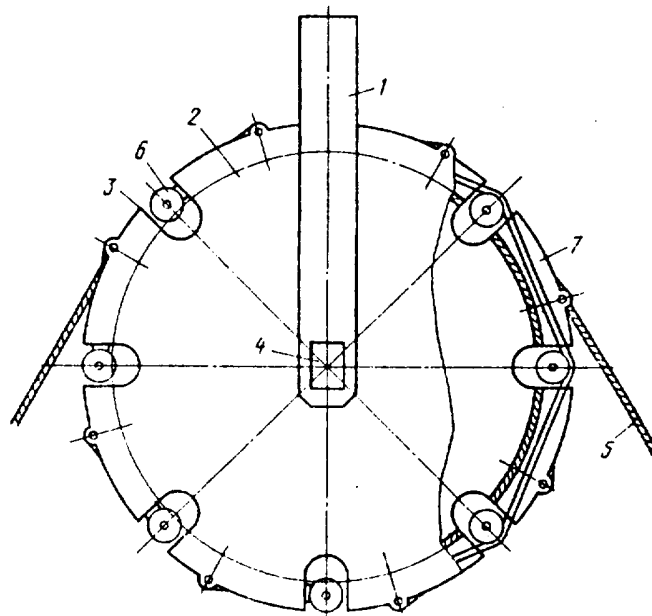
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

1.
(21) 4207545/29-11
(22) 10.03.87
(46) 07.07.89. Бюл. № 25
(71) Специализированный трест
"Союзпромбумонтаж"
(72) М.М.Кречмер и А.Г.Игошин
(53) 621.86.061 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 572421, кл. В 66 С 1/68, 1973.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРОПОВКИ КОН-
СТРУКЦИЙ
(57) Изобретение относится к подъем-
но-транспортному оборудованию, в

2
частности к съемным грузозахватным
приспособлениям для кранов. Целью
изобретения является повышение надеж-
ности и удобства в эксплуатации. При
подъеме крюка грузоподъемного меха-
низма строп 5 перекачивается по ро-
ликам 6, которые рычагами 7, подпру-
жиненными относительно барабана 2,
удерживаются в свободном состоянии,
пока не подтянутся обе ветви стро-
па 5. При дальнейшем подъеме груза
ролики 6 утапливаются в фигурных
пазах 3 и строп 5 охватывает бара-
бан 2. 3 ил.



Фиг 1

(19) **SU** (11) **1491802** **A1**

Изобретение относится к подъемно-транспортному оборудованию, в частности к съемным грузозахватным приспособлениям для кранов.

Цель изобретения - повышение надежности и удобства в эксплуатации.

На фиг.1 изображено устройство для строповки конструкций, общий вид; на фиг.2 - то же, вид сбоку; на фиг.3 - вид А на фиг.2.

Устройство для строповки конструкций содержит серьгу 1, установленный в ней барабан 2 с ребордами, выполненными с фигурными пазами 3, жестко установленный на серьге 1 посредством оси 4 прямоугольного сечения. На барабане 2 размещен строп 5. В фигурных пазах 3 реборд радиально расположены ролики 6. На барабане 2 по числу роликов 6 установлены Г-образные двуплечие подпружиненные относительно барабана рычаги 7. Плечо 8 каждого из рычагов 7 шарнирно соединено с осью каждого ролика 6. На ребордах барабана 2 установлены упоры 9 для взаимодействия со свободными плечами 10 Г-образных рычагов 7. Ролики 6 выполнены с углублением в средней части, а строп 5 запасован на роликах 6 с углом охвата барабана 2 $400-540^\circ$.

Устройство для строповки с помощью серьги 1 навешивают на крюк грузоподъемного механизма и располагают крюк над центром тяжести поднимаемой конструкции. Стrop 5, имеющий на концах грузозахватные приспособления, крепят в удобных для строповки точках конструкции на противоположных сторонах от центра тяжести. При подъеме крюка грузоподъемного механизма строп 5 перекачивается по роликам 6, которые подпружиненными рычагами 7 удерживаются в свободном состоянии, до тех пор, пока не подтянутся

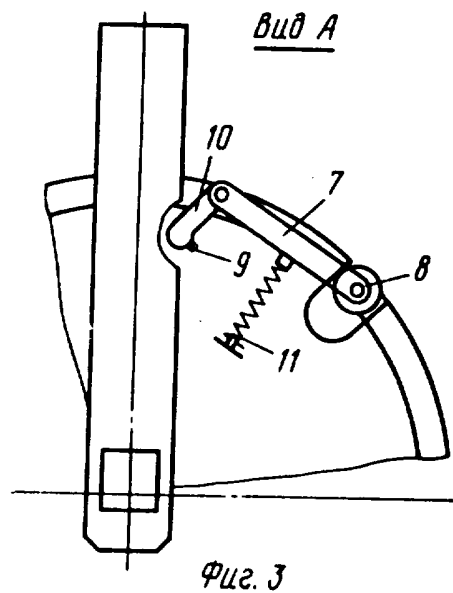
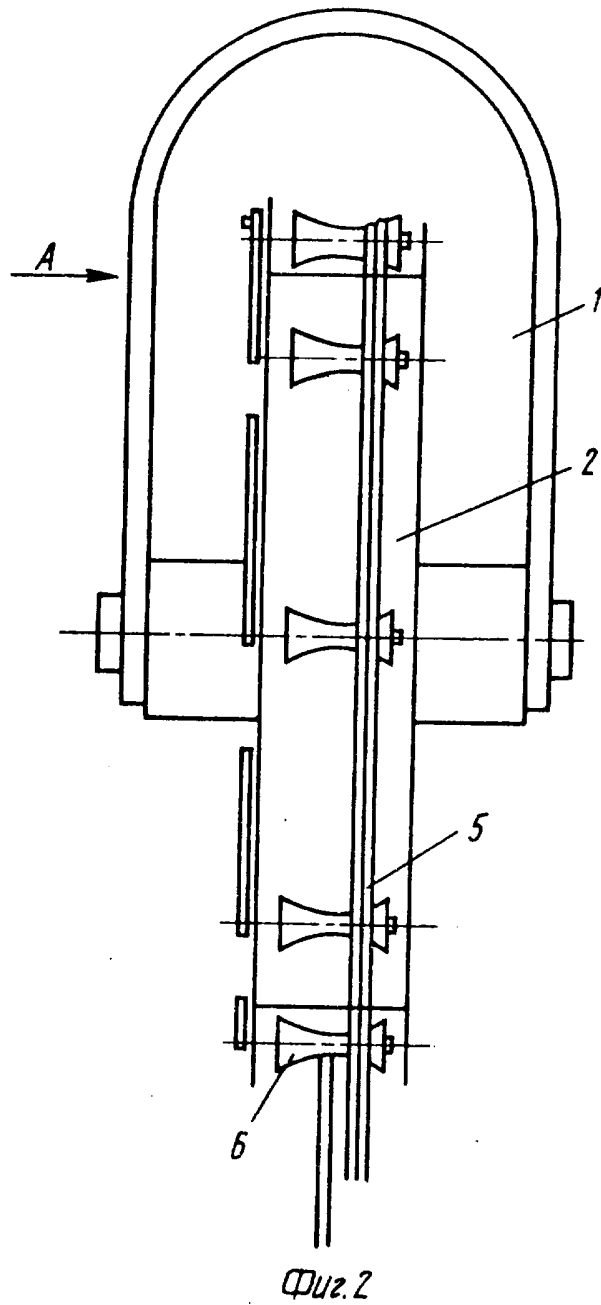
обе ветви. При дальнейшем подъеме крюка ролики 6 под воздействием стропы 5 преодолевают сопротивление пружин 11 и строп 5 охватывает барабан 2.

При необходимости изменить длину или диаметр стропы к ранее установленному стропу посредством соединительного звена крепят новый строп и, выбирая старый, производят запасовку нового стропы.

Применение предлагаемого устройства позволит решить вопросы монтажа (демонтажа) оборудования, имеющего смещенный центр тяжести, оборудования и конструкций, которые надо подавать к месту монтажа в наклонном положении.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для строповки конструкций, содержащее подвеску, установленный в последней барабан с ребордами, выполненными с фигурными пазами, и строп, размещенный на барабане, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности и удобства в эксплуатации, оно снабжено радиально расположенными в фигурных пазах реборд барабана роликами с углублением в средней части, установленными на барабане по числу последних и подпружиненными относительно него Г-образными двуплечими рычагами, одно плечо каждого из которых шарнирно соединено с осью ролика, установленными на ребордах упорами для взаимодействия со свободными плечами Г-образных рычагов, при этом барабан жестко закреплен на подвеске, а строп запасован на роликах с углом охвата барабана большим 360° .



Составитель О.Петрова

Редактор Н.Лазаренко Техред Л.Сердюкова

Корректор С.Шекмар

Заказ 3818/23

Тираж 628

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101