



(21) 申请号 202220828211.4

(22) 申请日 2022.04.11

(73) 专利权人 深圳市良胜电子有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街
道桥头富桥第三工业区二期A18幢(第
二、三层)

(72) 发明人 陈宗信

(74) 专利代理机构 深圳市汇信知识产权代理有
限公司 44477

专利代理师 赵英杰

(51) Int.Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

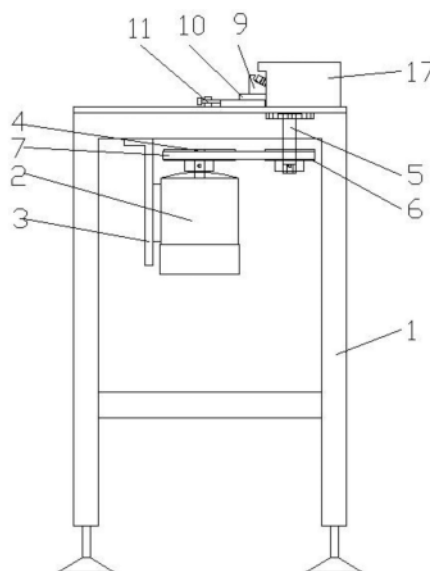
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

保险丝焊锡品线材切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了保险丝焊锡品线材切割装置,包括机架、切割机构和保险丝焊锡品线材固定机构,所述机架内安装有驱动机构,所述切割机构安装在所述机架内驱动机构的侧部且所述切割机构向上穿出机架伸至机架的上方,所述驱动机构与所述切割机构传动连接,所述保险丝焊锡品线材固定机构用于安装固定保险丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材固定机构安装在所述机架上切割机构的侧部,所述切割机构与所述保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。本实用新型具有使用安全,节省人工,加工效率高等优点。



1. 保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于,包括:

机架,所述机架内安装有驱动机构;

切割机构,所述切割机构安装在所述机架内驱动机构的侧部且所述切割机构向上穿出机架伸至机架的上方,所述驱动机构与所述切割机构传动连接;以及

保险丝焊锡品线材固定机构,所述保险丝焊锡品线材固定机构用于安装固定保险丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材固定机构安装在所述机架上切割机构的侧部,所述切割机构与所述保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

2. 根据权利要求1所述的保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于:所述驱动机构包括驱动电机,所述驱动电机通过电机座安装在所述机架内左侧,所述驱动电机的输出轴朝上设置,所述驱动电机的输出轴上安装有第一皮带轮,所述驱动电机通过第一皮带轮与所述切割机构传动连接。

3. 根据权利要求2所述的保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于:所述切割机构包括传动轴,所述传动轴转动安装在所述机架内驱动电机的右侧且所述传动轴的上部向上穿出所述机架的顶壁伸至机架的上方,所述传动轴的下部安装有第二皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮上套设有同步带,所述驱动电机通过第一皮带轮和同步带驱动所述第二皮带轮转动,传动轴的上部安装有切割刀片,所述切割刀片位于所述机架的上方,所述切割刀片与保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

4. 根据权利要求3所述的保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于:所述焊锡品固定机构包括导轨座和夹具,所述导轨座通过导轨座固定块沿前后方向安装在所述机架的顶面右部,所述导轨座的顶面为斜面,所述夹具安装在所述导轨座的顶面上,所述导轨座固定块左部设有调节块,所述调节块内安装有调节螺丝,所述调节螺丝驱动所述导轨座左右移动,所述夹具内安装有保险丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材与所述切割刀片抵触连接。

5. 根据权利要求4所述的保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于:所述夹具包括底块、压块、第一锁紧螺丝和第二锁紧螺丝,所述保险丝焊锡品线材安装在所述底块内,所述压块安装在所述保险丝焊锡品线材上,所述第一锁紧螺丝和第二锁紧螺丝分别安装在所述压块的前侧和后侧,所述第一锁紧螺丝的下端和第二锁紧螺丝的下端可拆卸式连接在所述底块内。

6. 根据权利要求3所述的保险丝焊锡品线材切割装置,其特征在于:所述机架上切割刀片的上方套设有防护罩,所述切割刀片的左端向左伸出防护罩。

保险丝焊锡品线材切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于保险丝加工设备技术领域,具体涉及一种保险丝焊锡品线材切割装置。

背景技术

[0002] 传统的保险丝焊锡品线材切断,大多采用人工用剪钳将每个保险丝焊锡品线材上的线材剪断,浪费人力,加工效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处,提供一种加工效率高的保险丝焊锡品线材切割装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 保险丝焊锡品线材切割装置,包括:

[0006] 机架,所述机架内安装有驱动机构;

[0007] 切割机构,所述切割机构安装在所述机架内驱动机构的侧部且所述切割机构向上穿出机架伸至机架的上方,所述驱动机构与所述切割机构传动连接;以及

[0008] 保险丝焊锡品线材固定机构,所述保险丝焊锡品线材固定机构用于安装固定保险丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材固定机构安装在所述机架上切割机构的侧部,所述切割机构与所述保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

[0009] 优选的,所述驱动机构包括驱动电机,所述驱动电机通过电机座安装在所述机架内左侧,所述驱动电机的输出轴朝上设置,所述驱动电机的输出轴上安装有第一皮带轮,所述驱动电机通过第一皮带轮与所述切割机构传动连接。

[0010] 优选的,所述切割机构包括传动轴,所述传动轴转动安装在所述机架内驱动电机的右侧且所述传动轴的上部向上穿出所述机架的顶壁伸至机架的上方,所述传动轴的下部安装有第二皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮上套设有同步带,所述驱动电机通过第一皮带轮和同步带驱动所述第二皮带轮转动,传动轴的上部安装有切割刀片,所述切割刀片位于所述机架的上方,所述切割刀片与保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

[0011] 优选的,所述焊锡品固定机构包括导轨座和夹具,所述导轨座通过导轨座固定块沿前后方向安装在所述机架的顶面右部,所述导轨座的顶面为斜面,所述夹具安装在所述导轨座的顶面上,所述导轨座固定块左部设有调节块,所述调节块内安装有调节螺丝,所述调节螺丝驱动所述导轨座左右移动,所述夹具内安装有保险丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材与所述切割刀片抵触连接。

[0012] 优选的,所述夹具包括底块、压块、第一锁紧螺丝和第二锁紧螺丝,所述保险丝焊锡品线材安装在所述底块内,所述压块安装在所述保险丝焊锡品线材上,所述第一锁紧螺丝和第二锁紧螺丝分别安装在所述压块的前侧和后侧,所述第一锁紧螺丝的下端和第二锁紧螺丝的下端可拆卸式连接在所述底块内。

[0013] 优选的,所述机架上切割刀片的上方套设有防护罩,所述切割刀片的左端向左伸出防护罩。

[0014] 采用上述技术方案,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] (1) 本实用新型设有切割机构、驱动机构和保险丝焊锡品线材固定机构等零部件,在使用时,驱动机构驱动切割机构切割保险丝焊锡品线材固定机构上的保险丝焊锡品线材,代替人工进行切割,节省了人工,加工效率更高;

[0016] (2) 本实用新型机架上切割刀片的上方套设有防护罩,防护罩的设置使得本实用新型使用更加安全,防止被切伤;

[0017] 综上所述,本实用新型具有使用安全,节省人工,加工效率高等优点。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2是图1的俯视图;

[0020] 图3是本实用新型的夹具的结构示意图。

具体实施方式

[0021] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 通常在此处附图中描述和显示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。

[0023] 基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 如图1-3所示,在本实用新型的一个实施例中,本实用新型的保险丝焊锡品线材切割装置,包括:

[0027] 机架1,所述机架1内安装有驱动机构;

[0028] 切割机构,所述切割机构安装在所述机架1内驱动机构的侧部且所述切割机构向上穿出机架1伸至机架1的上方,所述驱动机构与所述切割机构传动连接;以及

[0029] 保险丝焊锡品线材固定机构,所述保险丝焊锡品线材固定机构用于安装固定保险

丝焊锡品线材,所述保险丝焊锡品线材固定机构安装在所述机架1上切割机构的侧部,所述切割机构与所述保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

[0030] 所述驱动机构包括驱动电机2,所述驱动电机2通过电机座3安装在所述机架1内左侧,所述驱动电机2的输出轴朝上设置,所述驱动电机2的输出轴上安装有第一皮带轮4,所述驱动电机2通过第一皮带轮4与所述切割机构传动连接。

[0031] 所述切割机构包括传动轴5,所述传动轴5转动安装在所述机架1内驱动电机2的右侧且所述传动轴5的上部向上穿出所述机架1的顶壁伸至机架1的上方,所述传动轴5的下部安装有第二皮带轮6,所述第一皮带轮4和第二皮带轮6上套设有同步带7,所述驱动电机2通过第一皮带轮4和同步带7驱动所述第二皮带轮6转动,传动轴5的上部安装有切割刀片8,所述切割刀片8位于所述机架1的上方,所述切割刀片8与保险丝焊锡品线材固定机构抵触连接。

[0032] 所述焊锡品固定机构包括导轨座9和夹具,所述导轨座9通过导轨座9固定块沿前后方向安装在所述机架1的顶面右部,所述导轨座9的顶面为斜面,所述夹具安装在所述导轨座9的顶面上,所述导轨座9固定块左部设有调节块10,所述调节块10内安装有调节螺丝11,所述调节螺丝11驱动所述导轨座9左右移动,所述夹具内安装有保险丝焊锡品线材12,所述保险丝焊锡品线材12与所述切割刀片8抵触连接。

[0033] 所述夹具包括底块13、压块14、第一锁紧螺丝15和第二锁紧螺丝16,所述保险丝焊锡品线材12安装在所述底块13内,所述压块14安装在所述保险丝焊锡品线材12上,所述第一锁紧螺丝15和第二锁紧螺丝16分别安装在所述压块14的前侧和后侧,所述第一锁紧螺丝15的下端和第二锁紧螺丝16的下端可拆卸式连接在所述底块13内。

[0034] 所述机架1上切割刀片8的上方套设有防护罩17,所述切割刀片8的左端向左伸出防护罩17。

[0035] 本实用新型的具体使用过程如下:

[0036] 本实用新型在使用时,松开第一锁紧螺丝15和第二锁紧螺丝16,然后将保险丝焊锡品线材12安装在所述底块13与压块14之间,然后锁紧第一锁紧螺丝15和第二锁紧螺丝16后将夹具放置在导轨座9的斜面上,在此过程中可以通过调节螺丝11调节导轨座9的位置,然后启动驱动电机2,驱动电机2通过第一皮带轮4带动同步带7转动,同步带7带动传动轴5转动,传动轴5带动切割刀片8对保险丝焊锡品线材12的线材进行切割,由于切割刀片8的转动作用会带动夹具及夹具内的保险丝焊锡品线材12前后移动完成切割,切割完成后,将夹具调换方向即原先朝上的一面改为朝下,再次启动驱动电机2进行工作切割。

[0037] 本实施例并非对本实用新型的形状、材料、结构等作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的保护范围。

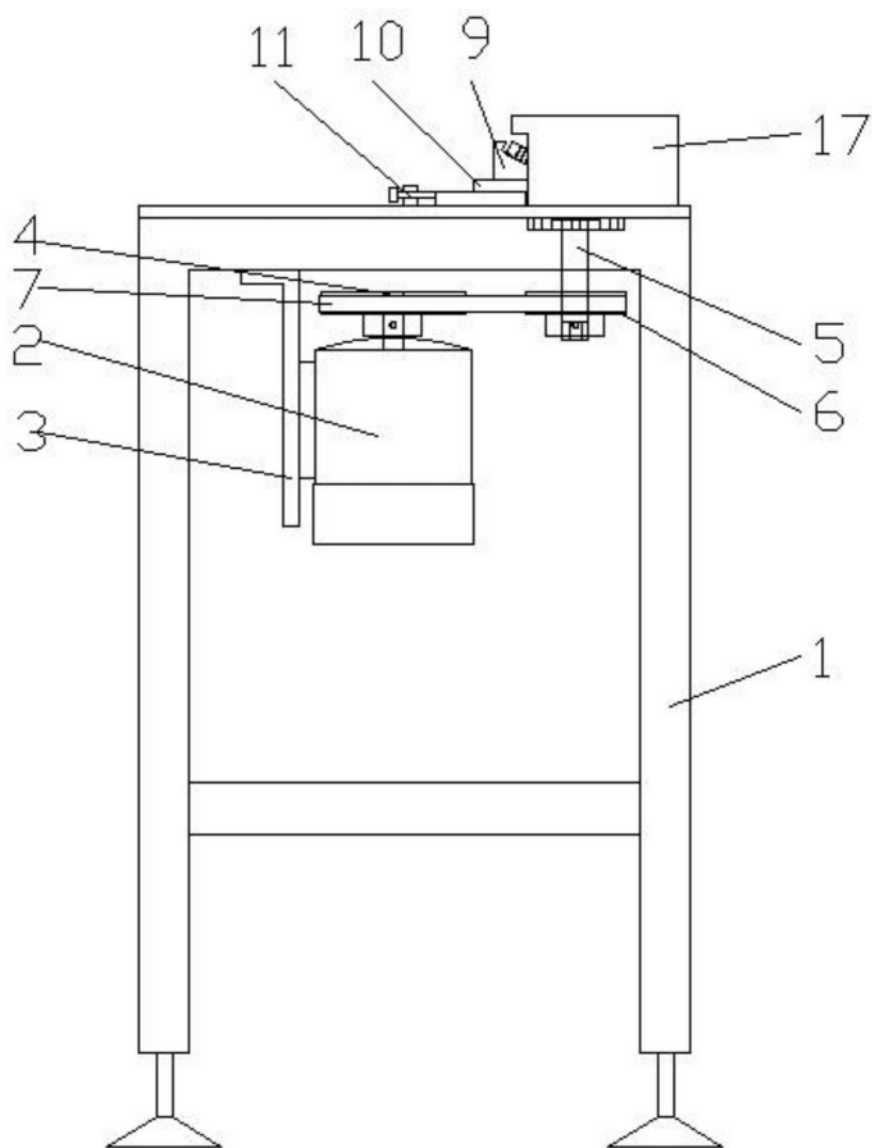


图1

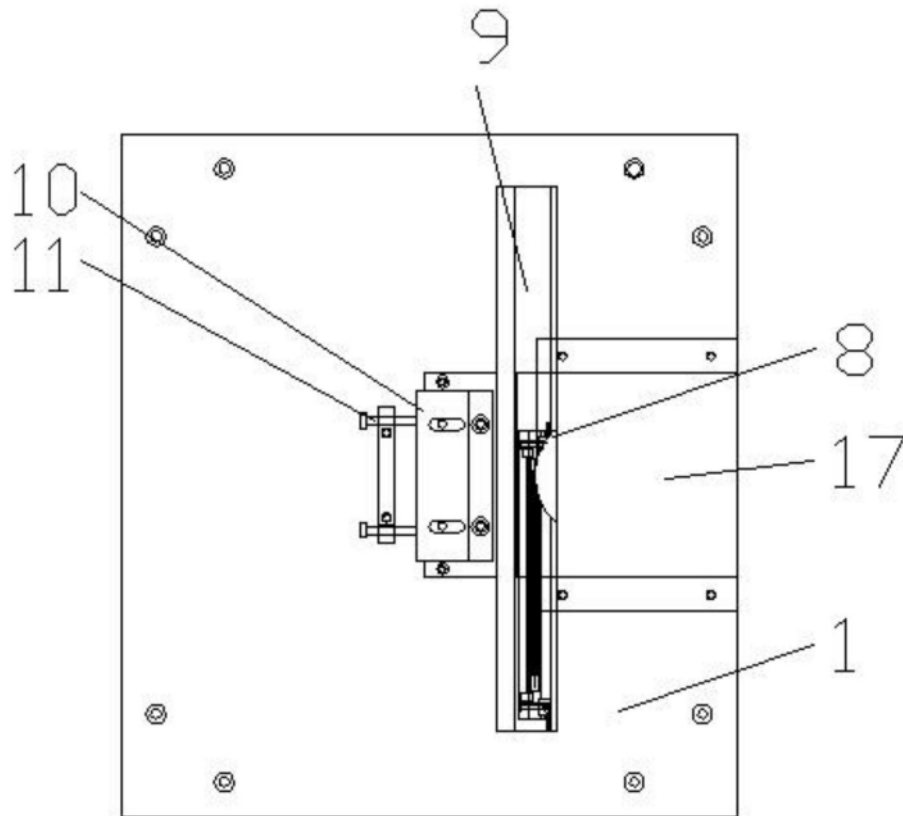


图2

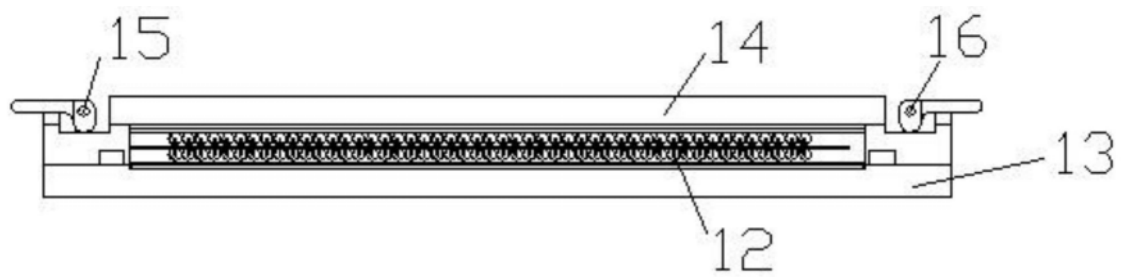


图3