



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102008901638599
Data Deposito	24/06/2008
Data Pubblicazione	24/09/2008

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	28	B		

Titolo

BASETTA PRECOTTA PER LA COTTURA DI ARTICOLI IN CERAMICA.

TITOLO: “Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica”.

A nome di ALDERO s.n.c. di Sciarrini Andreina, Gabriella e Sigismondo con sede legale a 01034 Fabrica di Roma (VT), Località Quartaccio, Cod. Fisc. 00594790560.

Inventore designato: Sciarrini Sigismondo.

§§§

Il presente trovato è attinente al settore della industria ceramica e concerne una basetta precotta da porre al di sotto degli articoli in ceramica ed in particolare di quelli igienico sanitari durante la loro fase di cottura ad elevate temperature in modo da essere soggetta ad un ritiro predeterminato atto ad eliminare deformazioni o rotture della stessa o degli elementi in ceramica su di essa posti.

Una delle fasi più importanti del processo di lavorazione degli articoli in ceramica, ed in particolare degli elementi sanitari in ceramica, è quella della loro cottura a temperatura di circa 1250°C durante la quale gli elementi in ceramica sono appoggiati su determinate basette con il fine di ridurre le loro rotture o deformazioni a seguito del loro ritiro determinato dalla elevata temperatura del forno.

Attualmente dette basette, dalle forme geometriche più varie e dipendenti dalle dimensioni dell'elemento in ceramica sotto il quale devono essere poste, vengono realizzate nella stessa fabbrica di produzione degli elementi in ceramica e sono realizzate con l'impasto con cui sono composti i pezzi in ceramica.

Le basette oggi in commercio, non essendo precotte, nella fase di cottura sono soggette a deformazioni impreviste ed a rotture che

danneggiano non solo l'elemento in ceramica posto su di esse ma sovente anche quelli circostanti, con la conseguenza che attualmente le industrie di produzione di elementi in ceramica, ed in particolare di quelle di elementi sanitari, devono sopportare costi aggiuntivi derivanti dagli ingenti scarti di lavorazione.

Altro inconveniente delle basette oggi in commercio è la loro estrema delicatezza che determina tempi lunghi e molta attenzione nella fase della loro predisposizione nei forni di cottura al fine di evitare che si rompano.

Inoltre per evitare che gli elementi di ceramica si attacchino alle basette, si rende necessario che queste siano cosparse di allumina con un procedimento manuale a pennello per la loro estrema tenerezza, il che, oltre a rappresentare un ulteriore elemento di costo aggiuntivo per tutto il processo produttivo degli elementi in ceramica, è anche causa di danni per l'eventuale schizzatura dell'allumina sugli elementi di ceramica circostanti che, se schizzati, dovranno essere oggetto di una ricottura, con conseguente ulteriore aggravio dei costi di produzione.

Altri inconvenienti delle attuali basette concernono gli ampi spazi che la loro produzione interna richiede per l'ubicazione degli stampi in gesso e dell'attrezzatura di colaggio e di essiccazione, oltre all'impiego di mano d'opera per la loro produzione.

Scopo della presente invenzione è quello di risolvere gli inconvenienti sopra citati con la messa a disposizione delle aziende di produzione di elementi in ceramica, ed in particolare di quelle di articoli sanitari in ceramica, di una basetta costituita da un impasto pressato nelle forme richieste a seconda dell'utilizzo cui detta basetta deve essere sottoposta

e precotta ad una temperatura tale da consentirle un ritiro nella fase di cottura predeterminato in funzione dell'elemento in ceramica su di essa posto e comunque tale da evitare una sua deformazione incontrollata che generalmente è causa di rottura dell'elemento in ceramica medesimo.

Altro scopo del presente trovato è quello di fornire all'industria di elementi in ceramica una basetta di appoggio caratterizzata da una forte resistenza per il fatto di essere preventivamente pressata e precotta.

Altro scopo del presente trovato è quello di fornire all'utilizzatore una basetta di appoggio che per le sue caratteristiche strutturali consente di ridurre drasticamente gli scarti di produzione degli articoli in ceramica con la conseguente riduzione dei loro costi di produzione.

Altro scopo del presente trovato è quello di semplificare l'attuale processo di lavorazione degli oggetti in ceramica perchè la sua alta resistenza consente alla basetta di essere ricoperta con allumina non più con il procedimento manuale a pennello ma con la semplice sua immersione in un recipiente di allumina liquida.

Altro scopo del presente trovato è quello di permettere il suo immagazzinaggio in spazi contenuti liberando quelli normalmente occupati per l'ubicazione degli stampi, delle attrezzature per il colaggio e per l'essiccazione.

Altro scopo della presente invenzione è quello di avere basette qualitativamente omogenee e con identiche caratteristiche tecniche determinate dai loro processi di pressatura e precottura.

Non ultimo scopo della presente invenzione è quello di ottenere una basetta di appoggio di elementi in ceramica con caratteristiche tecniche

superiori rispetto a quelle simili oggi in commercio.

Questi ed altri scopi vengono raggiunti dall'invenzione oggetto della presente domanda che concerne una basetta da porre al di sotto degli articoli in ceramica, ed in particolare di quelli igienico sanitari, dalle dimensioni o forme geometriche più varie a seconda delle esigenze dell'utilizzatore caratterizzata dal fatto di essere preventivamente pressata in un impasto idoneo a sopportare temperature fino a 1250°C e successivamente precotta ad una determinata temperatura in modo da avere una elevata resistenza tale da evitare una sua deformazione incontrollata e comunque di consentire nella fase di cottura un suo predeterminato ritiro secondo le caratteristiche strutturali dell'elemento in ceramica posto su di essa in modo da evitare la sua rottura o deformazione, oltre a determinare altri vantaggi per l'utilizzatore che si risolvono in una riduzione dei tempi e dei costi di produzione.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione delle caratteristiche qualitative della basetta oggetto della presente domanda illustrata, a titolo indicativo ma non limitativo, nell'unico disegno in cui è raffigurata la basetta (1) realizzata con un impasto specifico tale da sopportare temperature idonee alla cottura di oggetti in ceramica, ed in particolare di sanitari, fino a circa 1250°C per essere successivamente pressato con pressioni idonee all'utilizzo cui la basetta (1) deve essere sottoposta.

In funzione dell'uso, la basetta (1) può essere realizzata in forme diverse: quadrata per sostenere sanitari sospesi, rettangolare, come quella raffigurata nel disegno allegato, per sostenere water closed e bidet, rettangolare con appendice per water closed monoblocchi ed

altro.

Ulteriore caratteristica della basetta (1) è che essa è precotta ad una temperatura idonea in modo che nella fase di cottura abbia un ritiro predeterminato secondo le caratteristiche strutturali dell'elemento in ceramica su di essa posto in modo da evitare una sua rottura e deformazione.

La precottura del presente trovato ha anche la funzione di evitare che esso nella fase di cottura possa essere soggetto a scoppi che danneggerebbero sia il pezzo di ceramica su di esso posto sia quelli circostanti, con l'effetto di eliminare o quanto meno ridurre sensibilmente gli scarti di produzione.

La precottura della basetta (1) conferisce alla stessa una elevata resistenza che ne facilita l'impiego nella fase di produzione e che consente che la stessa sia ricoperta di allumina con la sua semplice immersione in un recipiente di allumina liquida, il tutto con risparmi di tempi e dei relativi costi di produzione degli elementi in ceramica.

La basetta (1) come sopra caratterizzata offre inoltre i vantaggi di garantire uno standard qualitativo elevato e costante e di richiedere minimi spazi per il suo immagazzinaggio.

Il brevetto così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo. Inoltre i materiali e le dimensioni del trovato come descritto ed illustrato nello unito disegno e più avanti rivendicato, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze.

Civitanova Marche, li 24/06/2008

Avv. Francesco Statti

RIVENDICAZIONI

1. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica attinente al settore della industria ceramica e da porre al di sotto di articoli in ceramica ed in particolare di quelli igienico sanitari durante la loro fase di cottura ad elevate temperature a cui vengono sottoposti gli elementi in ceramica posti su di essa dalle forme geometriche più varie a seconda delle esigenze dell'utilizzatore e dalle dimensioni degli articoli in ceramica sotto i quali deve essere posta caratterizzata dal fatto di essere preventivamente pressata in un impasto idoneo a sopportare temperature fino a 1250°C e successivamente precotta ad una determinata temperatura in modo da avere una elevata resistenza tale da consentire nella fase di cottura un suo predeterminato ritiro secondo le caratteristiche strutturali dell'elemento in ceramica su di essa posto in modo da evitarne la rottura, oltre a determinare una riduzione dei tempi e dei costi di produzione.
2. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica secondo la rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto di essere preventivamente pressata in un impasto idoneo a sopportare temperature fino a 1250°C.
3. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica secondo le rivendicazioni 1 e 2 caratterizzata dal fatto di essere precotta ad una determinata temperatura per avere una elevata resistenza tale da evitare che nella fase di cottura possa essere oggetto di rotture o scoppi in modo da eliminare o quanto meno ridurre sensibilmente gli scarti di produzione degli elementi in ceramica

posti su di essa.

4. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica secondo le rivendicazioni 1, 2 e 3 caratterizzata dal fatto che nella fase di cottura essa ha un ritiro predeterminato secondo le caratteristiche strutturali dell'elemento in ceramica in modo da evitare una sua rottura e deformazione che sovente è causa anche di rottura dell'elemento in ceramica su di essa posto.
5. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica secondo le rivendicazioni 1, 2, 3 e 4 caratterizzata dal fatto di essere dotata di una elevata resistenza che ne facilita l'impiego nella fase di produzione e che consente di essere ricoperta di allumina con la sua semplice immersione in un recipiente contenente allumina liquida.
6. Basetta precotta per la cottura di articoli in ceramica secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4 e 5 caratterizzata dal fatto di essere dotata di uno standard qualitativo elevato e costante e di richiedere minimi spazi per il suo immagazzinaggio.

Civitanova Marche, li 24/06/2008

Avv. Francesco Statti

Fig. 1

