



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO



(10) Identifikator
dokumenta:

HR P20120252 T1

HR P20120252 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

B60R 19/18 (2006.01)
F16B 5/02 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 30.09.2012.

(21) Broj predmeta: P20120252T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 19.03.2012.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/DE2008001226
Datum podnošenja međunarodne prijave: 24.07.2008.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 08801065.7
Datum podnošenja europske prijave patenta: 24.07.2008.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2009021483
Datum međunarodne objave: 19.02.2009.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2188155 A2
Datum objave europske prijave patenta: 26.05.2010.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2188155 B1
Datum objave europskog patenta: 18.01.2012.

(31) Broj prve prijave: 202007011491 U

(32) Datum podnošenja prve prijave:

16.08.2007.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: DE

(73) Nositelj patenta:

**Ruia Global Fasteners AG, Further Strasse 24-26, 41462 Neuss, DE
Thorsten Schraer, Bärnhausener Str. 8, 85305 Jetzendorf, DE**

(72) Izumitelj:

(74) Zastupnik:

ZMP IP d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

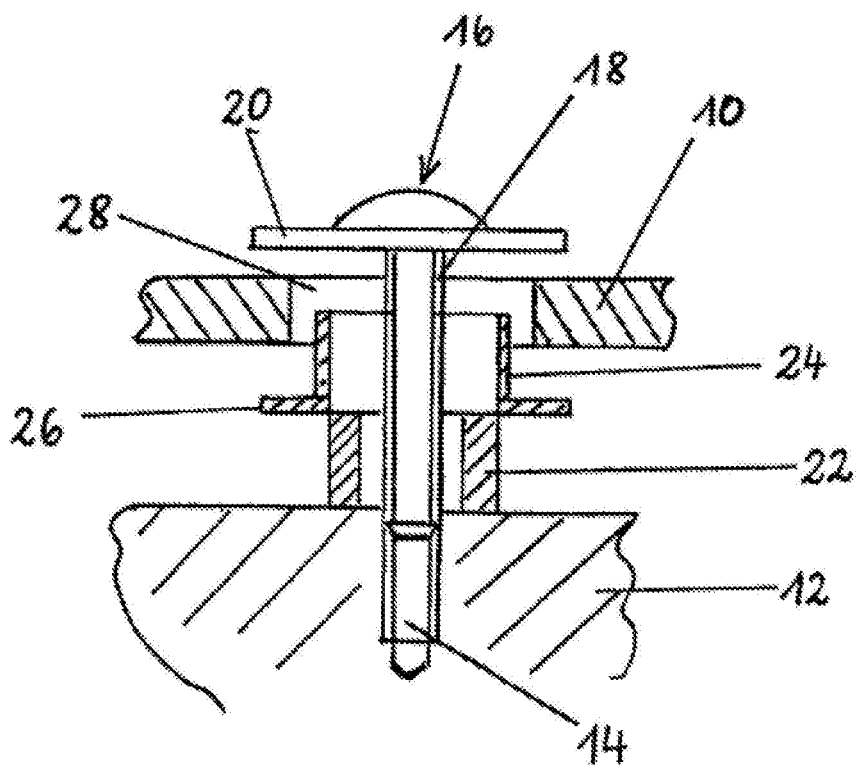
NAPRAVA ZA PRIČVRŠĆIVANJE PLASTIČNIH DIJELOVA NA TIJELO MOTORNOG VOZILA

HR P20120252 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

- 5 1. Naprava za pričvršćivanje plastičnih dijelova (10) na tijelo motornog vozila (12), ima unutarnji navoj (14), koji se pričvršćuje za tijelo (12), i vijak (16), koji ima vanjski navoj (18) i umeće se u unutarnji navoj (14), vijak (16) ima preveliku glavu (20) ili odgovarajući brtveni prsten, cilindrični utor (22) je pričvršćen između glave vijka (20) i tijela (12), unutarnji promjer cilindričnog utora je znatno veći od vanjskog promjera vanjskog navoja (18) vijka (16), **naznačena time** što je cilindrični naglavak (24) pričvršćen koaksijalno na vanjski rub utora (22), koji je
10 okrenut od tijela (12), preko unutarnjeg ruba naglavka, koji je okrenut prema tijelu (12), unutarnji promjer cilindričnog naglavka (24) daje odgovarajući spoj s vanjskim promjerom utora (22) i taj cilindrični naglavak (24) završava na svojoj strani prema tijelu kao disk (26) koji se pruža prema van, vanjski promjer otprilike odgovara vanjskom promjeru glave vijka (20) ili brtvenog prstena, naprava je napravljena tako da ulazi u otvor (28) u plastičnom dijelu (10), unutarnji promjer tog otvora veći je od vanjskog promjera naglavka (24), ali je manji od
15 vanjskog promjera brtvenog prstena ili prevelike glave vijka (20) i diska (26) koji je pričvršćen za naglavak (24).
2. Naprava prema zahtjevu 1, **naznačena time** što prije postavljanja, naglavak (24) se povezuje s utorom (22) pomoću uskog spoja koji se lomi pod teretom u aksijalnom smjeru naglavka (24).
3. Naprava prema zahtjevu 1, **naznačena time** što prije postavljanja, naglavak (24) se povezuje s utorom (22) pomoću lijepljenja, spoj lijepljenja je takav da se lomi pod teretom u aksijalnom smjeru naglavka (24).
- 20 4. Naprava prema zahtjevu 1, **naznačena time** što se prije postavljanja naglavak (24) već drži za utor (22) preko pritisne sile.
5. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 4, **naznačena time** što vijak (16) zajedno s unutarnjim navojem (14) smještenim u tijelu (12) daje učinak stezanja, pričvršćivanja vijkom.
6. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačena time** što su utor (22) i naglavak (24) sastavljeni od
25 čelika.
7. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 6, **naznačena time** što prije postavljanja, vijak (16) se drži u utoru (22) pomoću brtvenog prstena probušenog u obliku zvjezdice, čiji je promjer veći od utora (22) i koji je pričvršćen za vanjski navoj (18) na kraju vanjskog navoja (18) koji je okrenut od glave vijka (20) izvan utora (22).
8. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačena time** što prije postavljanja, vijak (16) se drži u utoru (22) pomoću plastičnog prstena ili gumene pjene, čiji je promjer veći od utora (22) i koji se tehnikom injiciranja odljeva stavlja na vanjski navoj (18) na kraju vanjskog navoja (18) koji je okrenut od glave vijka (20).
- 30 9. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 7, **naznačena time** što su utor (22) i naglavak (24) zajedno napravljeni iz jednog komada pomoću postupka hladnog oblikovanja.
10. Naprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačena time** što su utor (22) i naglavak (24) sastavljeni od
35 plastičnog materijala.
11. Naprava prema zahtjevu 10, **naznačena time** što su utor (22) i naglavak (24) proizvedeni kao jedan komad odljeva pomoću postupka injekcijskog odljeva.

SLIKA 1



SLIKA 2

