



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

222 769

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 24 08 81

(21) PV 6307 - 81

(51) Int. Cl.³ B 28 B 7/06

(40) Zverejnené 30 11 82

(45) Vydané 01 02 84

(75)

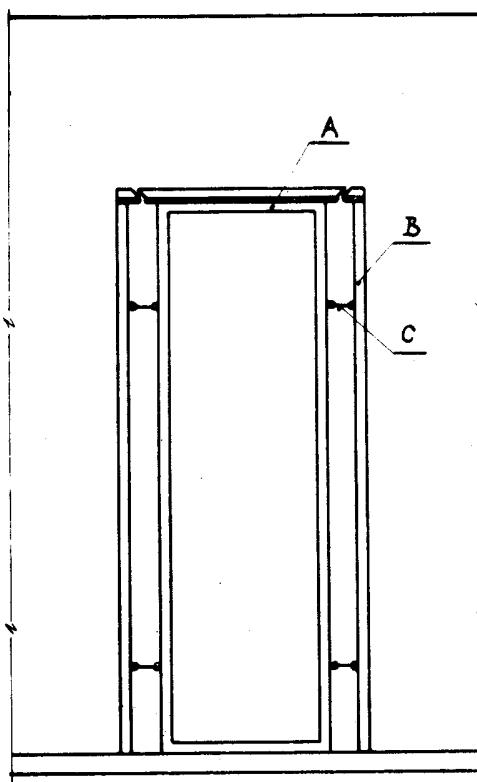
Autor vynálezu WEIS JAROMÍR ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Dverná vložka članku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom na výrobu železobetónových panelov

Vynález rieši dvernú vložku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom na výrobu železobetónových priečkových a stenových panelov.

Podstatou vynálezu je dverná vložka, ktorej pevná časť je uchytaná k spodnému prahu a članku výrobného zariadenia. Dverná vložka je spojená s pohyblivými bočnicami zvislými, alebo šikmými pačkami oboustranne kĺbovo uloženými. Pritom horná časť dvernej vložky pevná aj pohyblivá má šíminu na možnosť odtrhu panelu šikmým trhom pri jeho odoberaní z formy.

Výhodou vynálezu je zníženie nepodarkovitosti a zvýšenie kvality priečkových a stenových panelov.



Vynález rieši dverné vložky pre články vertikálneho výrobného zariadenia na výrobu stenových a priečkových panelov.

Známe sú spôsoby vytvárania dverných vložiek v procese výroby stenových a priečkových panelov, kónickými krabicami, umiestnených na protilaňových článkoch/batérii/ vertikálneho výrobného zariadenia. Toto riešenie má však nepriaznivý dôsledok, ak sa vyskytnú vedľa seba dve až tri dverné otvory blízko seba. Vtedy pri odformovaní dochádza k odlomeniu medzidverných stĺpikov, a tým k znehodnoteniu panelu.

Známy je aj spôsob, ktorý sa používa pri vertikálnom výrobnom zariadení s odsuvným prahom, kde sa používa dverná vložka, umiestnená na spodnom prahu s odklopnými bočnicami, pripevnených pomocou páčok pevnej časti čapmi. Tento spôsob sa však nedá použiť v článku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom, pretože pri tomto usporiadaní nie je možné odformovať panel šikmým trhom a ani nie je možné čistiť styk medzi odklopnou bočnicou a článkom výrobného zariadenia.

Podstatou vynálezu je dverová vložka, ktorej pevná časť je uchytená k spodnému prahu a článku výrobného zariadenia, spojená s pohyblivými bočnicami zvislými, alebo šikmými páčkami obojstrane kĺbovo uloženými. Pritom horná časť dverovej vložky pevná, aj pohyblivá má šikminu na možnosť odtrhu panela šikmým trhom.

Príkladné prevedenie vynálezu je znázornené na obr. 1 až 5.

Na obr.1 je pohľad na vytváranie dverového otvoru v článku vertikálneho výrobného zariadenia. Pevná časť dvernej vložky A je pripevnená na spodný prah a na článok vertikálneho výrobného zariadenia. Bočnica B je prichytená k pevnej časti dvernej vložky A páčkami C opatrenými obojstranným kĺbovým uložením.

222 789

Na obr. 2 a 3 je znázornený výrobok - panel D na článku vertikálneho výrobného zariadenia E pred a po otrhnutí, t.z. pred a po uvoľnení vyrobeného panelu z článku vertikálneho výrobného zariadenia. Horná časť pevnej časti vložky, aj pohyblivej, je zošikmená.

Na obr. 4 a 5 je znázornená dverová vložka s otočenými bočnicami B pripravená na čistenie.

Výhodou riešenia, prihláseného ako vynález je zníženie nepodarkovitosti a ^{zvýšenie} kvality priečkových a stenových panelov, vo vertikálnom výrobnom zariadení s pevným spodným prahom.

Použitie je v panelárňach hlavne pri výrobe priečkových panelov.

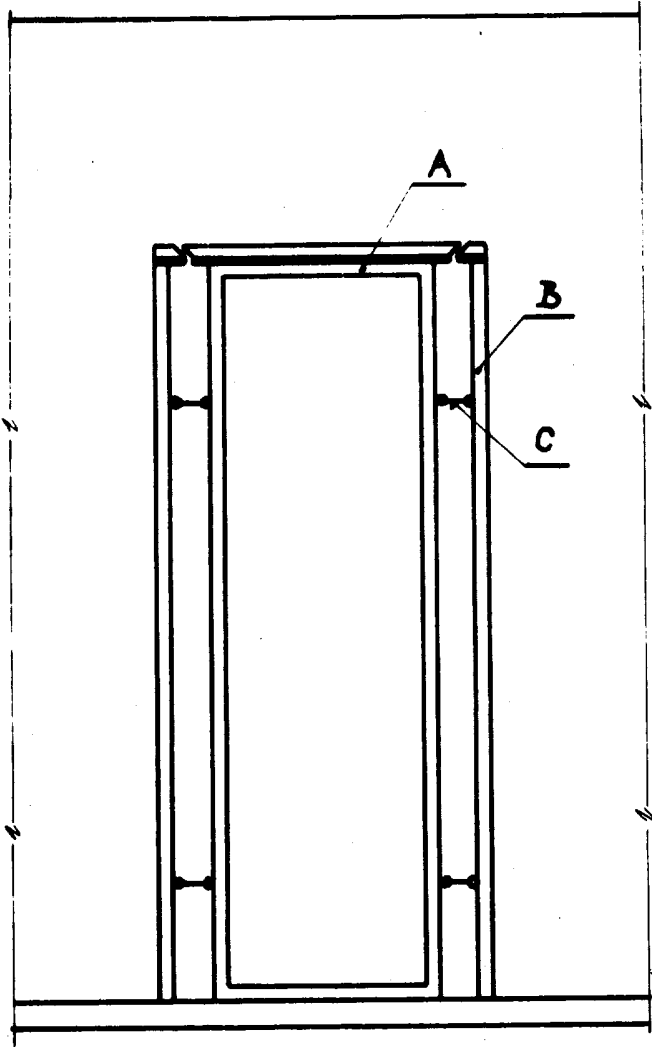
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

222 769

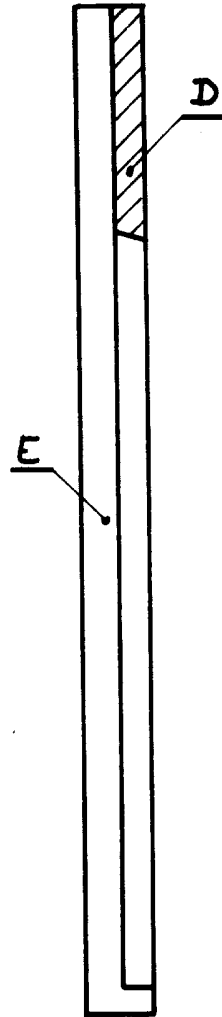
Dverná vložka člénku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom na výrobu železobetónových priečkových a stenových panelov vyznačujúca sa tým, že horná plocha pevnej časti dvernej vložky A a pohyblivých častí B je šikmá a spojenie pevnej časti A s pohyblivou časťou B je vodorovnými alebo šikmými páčkami C obojstranne kĺbovo uloženými.

1 výkres

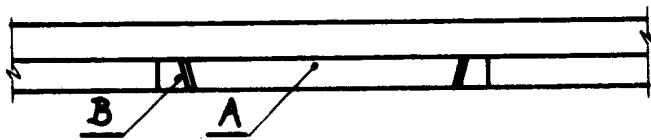
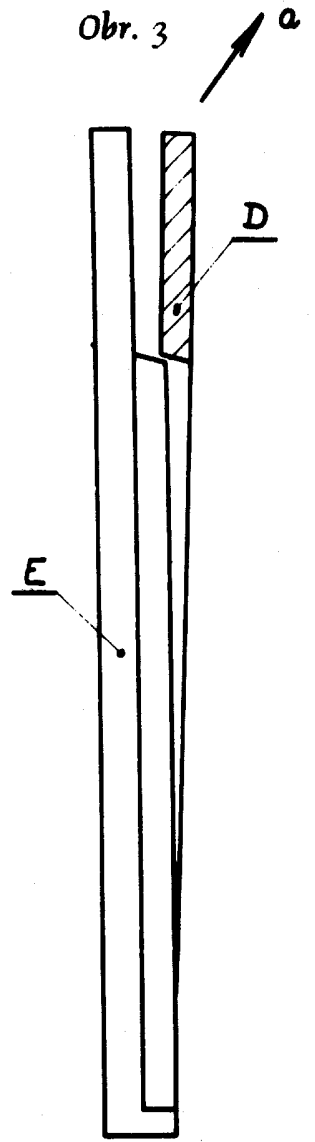
Obr. 1



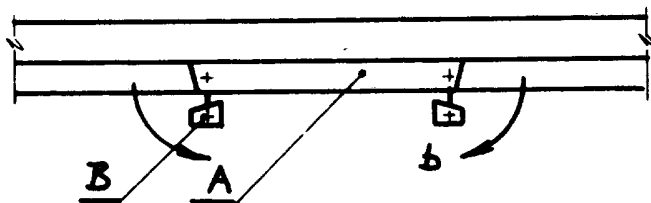
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5