发明名称：用于织机引纬剑和剑杆带的导向装置

摘要：改进的通过剑杆织机梭道将引纬剑和其控制带导向的装置包括单独的许多排顺在箱座(1)上的导向部件(3)，每个部件(3)配备至少两个特殊的座(4,5)，各自罩住剑杆带(6)和引纬剑(8)。罩住引纬剑(8)的座(5)靠其本身或与剑杆带(6)的座(4)共同作用防止上述引纬剑(8)的横向和向上运动。
权利要求书

1. 通过剑杆织机梭道将引纬剑和其控制带导向的装置，其特征在于：该装置包括单独的许多排顺在箭座上的导向部件⑶，每个部件⑶配备至少两个特殊的座(4、5)，各自穿住剑杆带(6)和引纬剑(8)，穿住引纬剑的座(5)靠其本身或与剑杆带(6)的座共同作用防止上述引纬剑(8)的任何横向或向上运动。

2. 根据权利要求1所述的将引纬剑和其控制带导向的装置，其特征在于：为了将引纬剑引入上述导向部件(3)的座(5)中，引纬剑包括具有形状与座(5)形状互补的延伸部或舌部(7、11、15、18、22)。

3. 根据权利要求1所述将引纬剑和其控制带导向的装置，其特征在于：各自穿住剑杆带(6)和引纬剑(8)的上述导向部件(3)座(4、5)为槽状或形成通过梭道导向结构开口。

4. 根据权利要求1所述将引纬剑和其控制带导向的装置，其特征在于：上述座(4、5)由钩和/或槽或倒角形成。
说明

用于织机引纬剑和剑杆带的导向装置

本发明涉及改进的通过剑杆织机梭道将引纬剑和其控制带导向的装置。

在织机技术中，通过梭道将引纬剑和其控制带导向的各种系统是公知的。第一个系统提供许多导向部件，平行于钢带排顺，仅在其面对钢带一侧使剑杆带导向，并具有只在有限程度上拉伸经纱的优点，但存在必须采用不同的预防措施的缺点，象使用刚性剑杆带控制引纬剑和仔细选择引纬剑中质量的分布以保证在两引纬剑之间有效可靠地经纱交换。用这种系统，必须采用精确定加工的钢带，安装也必须精确，因为钢带与上述部件在将剑杆带和引纬剑导向时共同作用，这使得结构复杂并且成本增加。

第二个系统提供两组导向部件，排顺成平行于钢带的两列，在两侧将剑杆带导向，但存在使正在织造的纱受到强行拉伸的缺点。事实上，邻近钢带的导向部件决定了经纱的较大偏差，易于受到拉伸和断头。在上述部件上可能能够钩住经纱，但最终要断头。在剑杆带和导向部件上可能钩住经纱（特别是在纬纱松驰时，如同织造重打纬织物的情况），而最终受到拉伸并断头。

在任何情况下，在所有已知的系统中，导向部件罩入其一个单独的座，并与同一表面啮合，或仅是剑杆带——如上述实例——或最终为剑杆带和定位作为上述剑杆带延伸部分的引纬剑。

本发明是要消除这种系统的缺点，同时保留其优点，提供通过剑杆织机梭道将引纬剑和其控制带导向的装置，其特征是其包括一组单
独的排顺在筘座的导向部件，每个部件配备至少两个特殊的座，各自罩住剑杆带和引纬剑。罩住引纬剑的座用于防止——或由其本身或与其他剑杆带的座配合——上述引纬剑的任何横向或向上的运动。

根据本发明，为了将引纬剑引入上述导向部件座，引纬剑包括具有形状与上述座形状对应的舌部或凸起。

最好上述罩住引纬剑和剑杆带的导向部件座为槽状或形成通过检道的导向结构开口。

现在借助于非限定性的实例并参照附图详细说明本发明，其中：
图1是根据本发明改进的装置的总体透视图；
图2，3，4，5和6为形成本发明改进装置的导向部件不同实施例的详细视图（由截取织机截面而获得）。

如图1所示，在图示筘2的剑杆织机筘座的本发明导向装置包括许多平行于筘2的排顺为单独一列的导向部件3，每个部件包括至少两个特殊的座4和5，第一个座用于罩住剑杆带6，第二个座罩住引纬剑8的舌部7。上述导向部件3与座4和5的组装易于形成导向结构，平行于筘2，精确地分别啮合剑杆带6和引纬剑8的舌部7， employed the &semi;integrate;&semi; ... upward motion.

导向部件3和其座4和5具有不同的结构，下面将给出一些实例。

在图2中，导向部件3的座4和5由一对排顺的钩9和10形成，面对筘2。剑杆带6自由地罩在靠近筘2的第一钩9下面，同时带有第一钩肩的第二钩10形成的座保证水平舌11紧紧地导向引入，横向从连接在顶部上的引纬剑8的剑体凸起，上述舌部11的形状与座5的形状互补。图2表示3引纬剑8的剑体如何平行于筘2。
但与其隔开的移动。

在图3中，导向部件3包括一个面对钢夹2的钩13，该钩产生一个座4，一个基本上垂直的槽14形成正钩13的背侧，该槽产生座5。上述座用于罩住剑杆带6和形成的引纬剑体8的延伸部分14，作为以上述剑杆体侧面凸起并在顶部16与其相连的垂直舌部。

图4表示图2所示导向部件3的一个改进实施例。其中靠近钢夹的钩17为叉形，形成座4，上述座直接面对钢夹2。罩住剑杆带6的座4在这里对于引纬剑8是重心，其舌部18相于图2引纬剑的舌部11，啮合在由钩10形成的相似座5中。

图5表示图3方案的一种变化，其中，罩住引纬剑8垂直舌15的槽减至一个倒角19。

最后，在图6的实施例中，导向部件3包括一对相对的座20和21，其第一座20面对钢夹2，罩住剑杆带3，同时第二座21罩住引纬剑8剑体的水平舌部22，上述舌部后折叠并在预部与上述剑体连接。

应当理解到，本发明还有其他实施例，特别是对剑杆带座和引纬剑的形状以及罩在座中的剑体延伸部分或舌部的形状。

上述和图示的导向装置的实施例用于完成本发明的任务，其中：
——导向部件的结构和排列排除纬纱或经纱夹在部件中的所有可能性；
——导向部件，特别是其与引纬剑共同作用的部件远离钢夹定位在此经纱没有被迫进入有被夹住危险的锐利偏差；
——引纬剑最好通过梭道导向，因为剑体和其导向部件之间共同接触表面的宽度延伸以及上述表面和形状，还因为通过剑杆带相应的，同时引入导向部件座而获得的共同导向作用；
——避免了引纬剑和其控制带对筘筘的划伤；
——筘筘没有导向作用，因此其加工和安装不必特别精确；