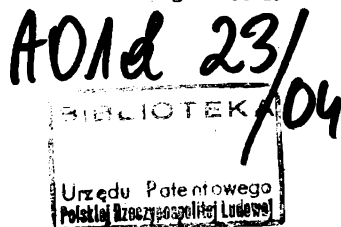


Opublikowano dnia 19 lutego 1959 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41737

Kl. 45 ~~c, 19/01~~

45c 23/04

Aktiebolaget Överums Bruk

Överum, Szwecja

Urządzenie do ogławiania buraków

Patent trwa od dnia 12 czerwca 1957 r.

Pierwszeństwo: 14 czerwca 1956 r. (Szwecja)

Wynalazek dotyczy prostego urządzenia o niewielu ruchomych częściach, służącego do ogławiania buraków cukrowych i innych okopowych zanim zostaną wydobyte z ziemi, przy czym urządzenie to może być przymocowane do wydrywacza buraków lub do ciągnika. Jego konstrukcja i działanie są wyjaśnione w dalszym ciągu opisu na przykładzie wykonania wynalazku, przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — w widoku z przodu, a fig. 3 — kilka ogniw przenośnika łańcuchowego, zastosowanego w urządzeniu według wynalazku, patrząc w kierunku strzałki A — A na fig. 1.

Rama 1 jest osadzona wahliwie na poziomym wale 11, prostopadłym do normalnego kierunku jazdy maszyny podtrzymującej ramę, np. wydrywacza buraków lub ciągnika. Na przednim końcu ramy jest umocowany nóż ogławiający 6, a nieco przed nim i powyżej jest osadzony wa-

lec czujnikowy 2. Walec czujnikowy służy do nastawiania noża ogławiającego na wysokości głowy buraka przed czynnością ogławiania.

Nóż ogławiający 6 jest nastawny względem walca czujnikowego 2 tak, iż jego wysokość położenia może być dostosowana do walca czujnikowego, z uwzględnieniem pożądanej grubości ogłowienia buraka. Na fig. 1 takie urządzenie nastawcze jest oznaczone liczbą 12.

Wahliwa rama 1 jest dociskana w dół do ziemi za pomocą sprężyny śrubowej 8, przymocowanej do maszyny, podtrzymującej ramę, i w ten sposób walec czujnikowy, osadzony na przednim końcu ramy, jest utrzymywany w zetknięciu albo z ziemią, albo z głową buraka, znajdującą się przed nożem ogławiającym. Dzięki takiemu sprężynującemu zawieszeniu nóż ogławiający może szybko zmieniać położenie, wymagane przy czynności ogławiania, nawet w przypadku gdy wysokość głów bura-

czanych waha się w znacznym stopniu, a urządzenie ogławiające jest wleczone z większą prędkością niż to było możliwe dotychczas.

Aby zapobiec zagłębieniu się noża ogławiającego 6 do ziemi, w której mógłby utkwić, zastosowano na maszynie, podtrzymującej ramę, zderzak nastawny 10, który ogranicza ruch noża w dół.

Dokoła walca czujnikowego 2 oraz walca 3, znajdującego się w górnej części obudowy, biegnie przenośnik łańcuchowy 5, który za pomocą pędni łańcuchowej lub innej jest napędzany przez maszynę, podtrzymującą ramę, najlepiej za pośrednictwem sprzęgła, ograniczającego przenoszony moment. Walec czujnikowy 2 składa się najlepiej z dwóch okrągłych tarcz, umieszczonych w pewnej odległości od siebie na wale, a górny walec 3 posiada dwa koła zębate 4, umieszczone na wale w pewnej odległości jedno od drugiego i zazębiające się z ogniwami przenośnika łańcuchowego 5. Najlepiej gdy jest napędzany górny walec 3, który nie ulega zanieczyszczeniu w tym stopniu, co walec czujnikowy 2, toczący się po ziemi. Poza tym walec czujnikowy 2 powinien być osadzony przesuwnie w kierunku podłużnym przenośnika łańcuchowego 5, w celu umożliwienia jego naprężenia. Pod przenośnikiem łańcuchowym znajdują się pręty prowadnicze 7, biegnące od tylnej części noża ogławiającego równoległe do dolnego ciągu łańcucha przenośnikowego 5. Głowy buraczane wraz z nacią odcięte za pomocą noża ogławiającego są przesuwane przez przenośnik łańcuchowy od noża ogławiającego po wymienionych prętach prowadniczych 7.

Ogniwa przenośnika łańcuchowego 5 posiadają zęby wystające pionowo, które wchodzi do głowy buraka, znajdującej się przed nożem ogławiającym. Ponieważ przenośnik łańcuchowy jest napędzany z taką prędkością, że jego część przylegająca do głowy buraka pozostaje zasadniczo w stosunku do niej nieruchoma, burak zostaje mocno przytrzymany w momencie, gdy nóż ogławiający natrafia na jego głowę i dzięki temu nóż może działać przy niedużych wahaniami grubości głowy buraka. Podczas przenoszenia od noża ogławiającego głowę buraczaną wraz ze znajdującą się na niej nacią trzymają zęby przenośnika łańcuchowego. Przeniesienie to odbywa się więc w sposób ciągły bez obawy przerw i przy małych odpadach.

Do dalszego przenoszenia obciętych głów wraz z ich nacią poza zasięg toru ruchu maszyny, na górnym końcu przenośnika łańcuchowego

znajduje się walec zgarniający 9 ze skrzydełkami lub podobnymi narządami, który za pomocą pędni łańcuchowej lub innej jest napędzany od maszyny podtrzymującej ramę, tak iż jego część zwrócona do przenośnika łańcuchowego porusza się w kierunku przeciwnym. Walec zgarniający ma na celu zdejmowanie głów buraków i zielska, zaczepionych na zębach przenośnika łańcuchowego lub w ogniwach łańcucha, tak iż nie podążają one znowu w dół wzdłuż przenośnika łańcuchowego.

Walec zgarniający 9 jest osadzony między dwoma ramionami 13, podtrzymywanymi przez podłużne człony 14, należące do ramy 1, przeznaczonych do ułożyskowania górnego walca 3. Wspomniane podłużne człony 14 podtrzymują także człon przytwierdzający 15 dla prętów prowadniczych 7 i służą ponadto do zamocowania wsporników 17 noża ogławiającego 6. Na tylnym końcu rama 1 jest zaopatrzona w człon sprzęgłowy 16 dla pojazdu napędowego, a na przednim końcu — w narząd nastawczy 18 dla walca czujnikowego 2. Łożysko walca czujnikowego jest oznaczone liczbą 19, a jego wał — liczbą 20.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do ogławiania buraków, znamienne tym, że nóż ogławiający (6) jest umocowany na ramie (1), osadzonej wahlwie na poziomym, lecz prostopadłym do normalnego kierunku ruchu wale (11) maszyny podtrzymującej ramę, a przed nożem ogławiającym (6) jest osadzony na wspomnianej ramie walec czujnikowy (2), który ma na celu wyczuwanie wysokości poziomu głowy buraka, znajdującej się przed nożem ogławiającym (6) i w ten sposób nastawienie noża ogławiającego (6) w prawidłowe położenie pionowe względem głowicy buraczanej przed czynnością ogławiania.
2. Urządzenie do ogławiania buraków według zastrz. 1, znamienne tym, że nóż ogławiający (6) jest nastawny względem walca czujnikowego.
3. Urządzenie do ogławiania buraków według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że wahlwa rama (1) jest dociskana w dół do ziemi za pomocą sprężyny śrubowej (8), umocowanej w maszynie podtrzymującej ramę.
4. Urządzenie do ogławiania buraków, według zastrz. 1—3, znamienne tym, że ruch wa-

hliwej ramy ku dołowi jest ograniczony za pomocą nastawnego zderzaka (10), który jest umocowany w maszynie podtrzymującej ramę.

5. Urządzenie do ogławiania buraków według zastrz. 1—4, znamienne tym, że ogniwa prze-

nośnika łańcuchowego (5) są zaopatrzone w zęby, wystające zasadniczo prostopadle.

Aktiebolaget Överums Bruk

Zastępca: mgr Józef Kamiński,
rzecznik patentowy

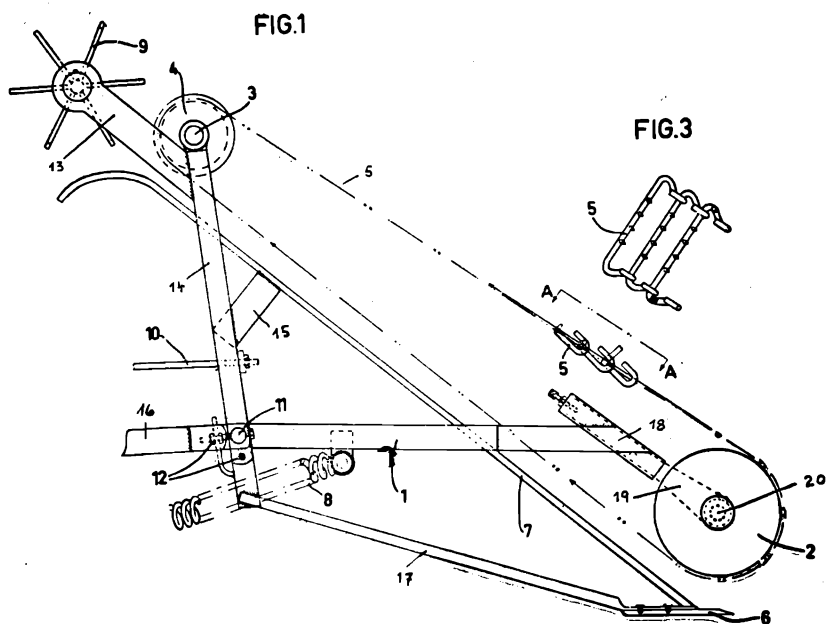


FIG.2

