



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203255483 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320256638. 2

(22) 申请日 2013. 05. 13

(73) 专利权人 江南大学

地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道
1800 号

(72) 发明人 陆佳平 杨丹 张真 徐贞
王淑慧

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所 (普通
合伙) 32228

代理人 孙力坚

(51) Int. Cl.

B65D 35/08 (2006. 01)

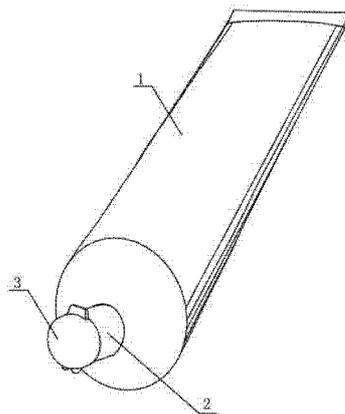
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种软管包装结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种软管包装结构,包括管身、管嘴和管盖,管身的端口与管身的中心线及管嘴的端口与管嘴的中心线呈一定角度;管身的中心线与管嘴的中心线呈一定角度;管盖与管嘴旋合为一体连接;本实用新型结构简单新颖,成本低,包装方法采用一般软管工艺,易于实现自动化生产,便于使用,省力方便,可有效防止内容物的残余浪费。



1. 一种软管包装结构,包括管身(1)、管嘴(2)和管盖(3),其特征在于:管身(1)的端口与管身(1)的中心线及管嘴(2)的端口与管嘴(2)的中心线呈一定角度;管身(1)的中心线与管嘴(2)的中心线呈一定角度;管盖(3)与管嘴(2)旋合为一体连接。

2. 如权利要求1所述的一种软管包装结构,其特征在于:管身(1)的中心线与管身(1)端口之间的角度小于90度。

3. 如权利要求1所述的一种软管包装结构,其特征在于:管嘴(2)的端口与管嘴(2)的中心线的夹角小于90度。

4. 如权利要求1所述的一种软管包装结构,其特征在于:管身(1)、管嘴(2)和管盖(3)均采用柔性塑料或复合材料一体成型。

一种软管包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及产品包装技术领域,尤其涉及一种新型的软管包装结构。

背景技术

[0002] 目前软管包装结构一般为笔直管身,下端封闭,上端出料口方向与管身方向一致。经使用证明,该包装结构形式使包装内部产品无法使用完全,内装物残余量较大,造成一定浪费,尤其在内容物量减少时,取用更为困难,缺点更为显著。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有生产技术中存在的缺点,提出一种管嘴与管身的连接倾斜一定角度的包装结构,便于使用,省力方便,可有效防止内容物的残余浪费,结构简单新颖,成本低,包装方法采用一般软管工艺,易于实现自动化生产。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种软管包装结构,包括管身、管嘴和管盖,管身的端口与管身的中心线及管嘴的端口与管嘴的中心线呈一定角度;管身的中心线与管嘴的中心线呈一定角度;管盖与管嘴旋合为一体连接;

[0006] 进一步的技术方案如下:

[0007] 所述管身的中心线与管身端口之间的角度小于 90 度;

[0008] 所述管嘴的端口与管嘴的中心线的夹角小于 90 度;

[0009] 所述管身、管嘴和管盖均采用柔性塑料或复合材料一体成型。

[0010] 本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型结构新颖、便于使用,方便软管内剩余量的挤出,有效防止内容物的浪费,包装成本低廉,易于实现包装自动化生产,市场前景广阔。

[0012] 附图说明:

[0013] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图。

[0014] 具体实施方式:

[0015] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型包括管身 1、管嘴 2 和管盖 3,管嘴 2 连接于管身 1 的端口处,管盖 3 连接于管嘴 2 的端口上;管身 1 的端口与管身 1 中心线之间的夹角小于 90 度,管嘴 2 的端口与管嘴 2 的中心线垂直或夹角小于 90 度;管身 1 的中心线与管嘴 2 的中心线夹角小于 90 度;管盖 3 与管嘴 2 旋合为一体连接,管身 1、管嘴 2 和管盖 3 均采用柔性塑料或复合材料一体成型。

[0017] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在本实用新型的保护范围之内,可以作任何形式的修改。

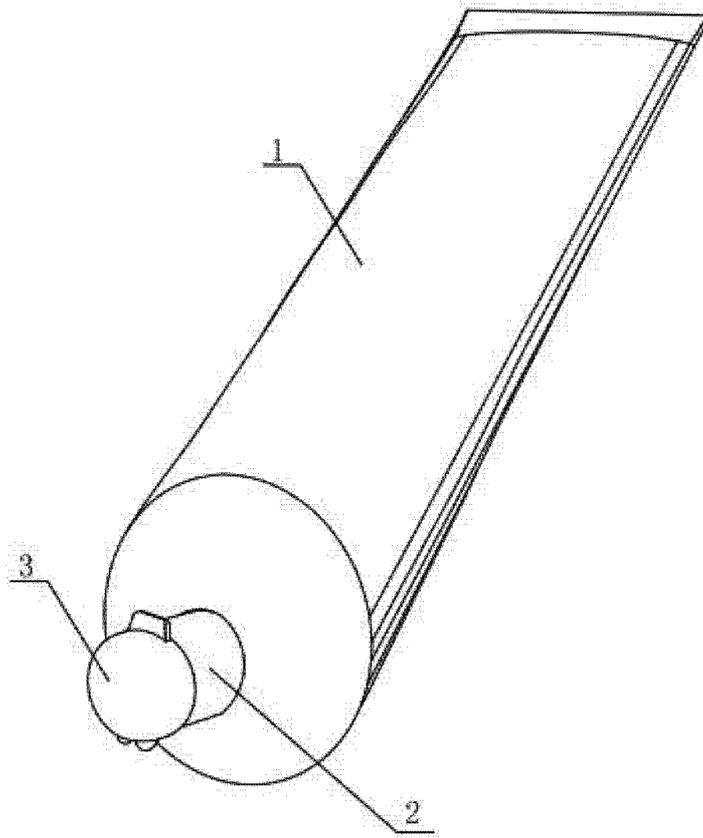


图 1