(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207825585 U
(45)授权公告日 2018.09.07

(21)申请号 201721843250.7

(22)申请日 2017.12.25

(73)专利权人 重庆东盟包装有限公司
地址 408000 重庆市涪陵区江北二渡村一组

(72)发明人 蒲晓蒙

(74)专利代理机构 重庆飞思明珠专利代理事务所(普通合伙) 50228
代理人 刘念芝

(51)Int.Cl.
B31B 70/16(2017.01)

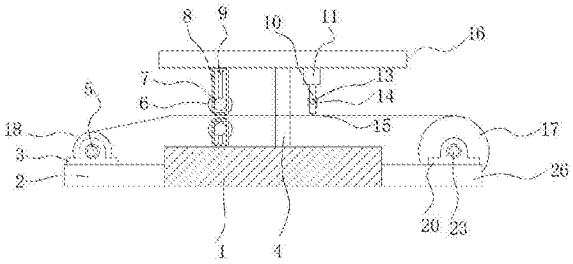
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种尼龙复合类包装袋分切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种尼龙复合类包装袋分切装置，包括支撑底座，所述第一安装座内部安装有第一转轴，且第一转轴上均匀分布有收卷筒，所述放卷筒的前后两端均设有第二限位套，所述第二转轴的前端安装有第二电动机，所述支撑底座的上方中部均焊接有立柱，且前后活塞杆之间贯穿设有光杆，所述光杆上滑动连接有滑套，且滑套的数量不少于五个，所述滑套下方设有分切刀。本尼龙复合类包装袋分切装置，启动液压缸带动活塞杆进行伸缩，可调节分切刀的高度，当分切刀的高度调节好后可利用分切刀对包装袋进行分切，其中启动第一电动机带动第一转轴转动，可利用收卷筒对分切后的包装袋进行收卷。



CN 207825585 U

1.一种尼龙复合类包装袋分切装置，包括支撑底座(1)，所述支撑底座(1)前后对称设有两个，且前端所述支撑底座(1)左端侧壁设有第一支架板(2)，前端所述支撑底座(1)右侧壁设有第二支架板(26)，其特征在于：所述第一支架板(2)上方设有第一安装座(3)，所述第一安装座(3)内部安装有第一转轴(5)，且第一转轴(5)上均匀分布有收卷筒(19)，且每个收卷筒(19)的前后两端均设有第一限位套(18)，所述第一限位套(18)通过双头螺柱和螺母固定在第一转轴(5)上，所述第一转轴(5)前端安装有第一电动机(22)，所述第二支架板(26)上端设有第二安装座(20)，所述第二安装座(20)上安装有第二转轴(23)，所述第二转轴(23)上设有放卷筒(17)，所述放卷筒(17)的前后两端均设有第二限位套(12)，且第二限位套(12)通过双头螺柱和螺母固定在第二转轴(23)上，所述第二转轴(23)的前端安装有第二电动机(21)，所述支撑底座(1)的上方中部均焊接有立柱(4)，且前后立柱(4)上端焊接有横板(16)，所述横板(16)下方右端前后对称设有液压缸(11)，所述液压缸(11)下方设有活塞杆(10)，且前后活塞杆(10)之间贯穿设有光杆(13)，所述光杆(13)上滑动连接有滑套(14)，且滑套(14)的数量不少于五个，所述滑套(14)下方设有分切刀(15)。

2.根据权利要求1所述的一种尼龙复合类包装袋分切装置，其特征在于：所述光杆(13)的前后两端与活塞杆(10)的接触面间设有锁紧螺母(24)。

3.根据权利要求1所述的一种尼龙复合类包装袋分切装置，其特征在于：前后所述支撑底座(1)的上方左端均设有框架(8)，所述横板(16)的下方左端前后对称也设有框架(8)，所述框架(8)的数量为四个，所述支撑底座(1)上的框架(8)下端内壁设有气缸(9)，所述横板(16)上的框架(8)上内壁也设有气缸(9)，下端两个所述气缸(9)的上端设有支撑轴(7)，上端两个所述气缸(9)的下端设有支撑轴(7)，所述支撑轴(7)上设有压辊(6)，所述压辊(6)的数量为两个。

4.根据权利要求1所述的一种尼龙复合类包装袋分切装置，其特征在于：所述分切刀(15)上设有防锈层。

5.根据权利要求1所述的一种尼龙复合类包装袋分切装置，其特征在于：所述第一转轴(5)和第二转轴(23)上均匀分布有通孔(25)。

6.根据权利要求1所述的一种尼龙复合类包装袋分切装置，其特征在于：所述第一电动机(22)和第二电动机(21)的外壁均设有防护罩。

一种尼龙复合类包装袋分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋分切技术领域，具体为一种尼龙复合类包装袋分切装置。

背景技术

[0002] 包装袋用于生产生活中各种用品的包装，广泛用于日常生活和工业生产中。包装袋在制成袋子前，一般是利用卷筒卷成筒状。在进行产品包装时，部分产品是直接经包装、封口后再进行分切；而部分产品是在包装前就将成卷的包装袋单条分切出来，在进行后期的加工。传统工艺是利用人工进行包装袋的分切，由于存在分切效率低的问题，因此逐渐采用机械设备进行分切，现有的分切机，分切宽度一般是固定的，不可调节的，因此适应范围低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种尼龙复合类包装袋分切装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种尼龙复合类包装袋分切装置，包括支撑底座，所述支撑底座前后对称设有两个，且前端所述支撑底座左端侧壁设有第一支架板，前端所述支撑底座右侧壁设有第二支架板，所述第一支架板上方设有第一安装座，所述第一安装座内部安装有第一转轴，且第一转轴上均匀分布有收卷筒，且每个收卷筒的前后两端均设有第一限位套，所述第一限位套通过双头螺柱和螺母固定在第一转轴上，所述第一转轴前端安装有第一电动机，所述第二支架板上端设有第二安装座，所述第二安装座上安装有第二转轴，所述第二转轴上设有放卷筒，所述放卷筒的前后两端均设有第二限位套，且第二限位套通过双头螺柱和螺母固定在第二转轴上，所述第二转轴的前端安装有第二电动机，所述支撑底座的上方中部均焊接有立柱，且前后立柱上端焊接有横板，所述横板下方右端前后对称设有液压缸，所述液压缸下方设有活塞杆，且前后活塞杆之间贯穿设有光杆，所述光杆上滑动连接有滑套，且滑套的数量不少于五个，所述滑套下方设有分切刀。

[0005] 优选的，所述光杆的前后两端与活塞杆的接触面间设有锁紧螺母。

[0006] 优选的，前后所述支撑底座的上方左端均设有框架，所述横板的下方左端前后对称也设有框架，所述框架的数量为四个，所述支撑底座上的框架下端内壁设有气缸，所述横板上的框架上内壁也设有气缸，下端两个所述气缸的上端设有支撑轴，上端两个所述气缸的下端设有支撑轴，所述支撑轴上设有压辊，所述压辊的数量为两个。

[0007] 优选的，所述分切刀上设有防锈层。

[0008] 优选的，所述第一转轴和第二转轴上均匀分布有通孔。

[0009] 优选的，所述第一电动机和第二电动机的外壁均设有防护罩。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本尼龙复合类包装袋分切装置，启动第二电动机带动放卷筒转动进行输送包装袋，其中利用两个压辊对包装袋进行紧压，从而

使得包装袋可实现平整的输送，以防包装袋出现褶皱，启动液压缸带动活塞杆进行伸缩，可调节分切刀的高度，当分切刀的高度调节好后可利用分切刀对包装袋进行分切，其中启动第一电动机带动第一转轴转动，可利用收卷筒对分切后的包装袋进行收卷，该装置，滑套在光杆上滑动，可调包装袋的分切宽度，收卷筒的两端通过第一限位套进行固定，由于第一限位套可在第一转轴上滑动，再通过双头螺柱和螺母进行固定，因此可更换不同长的收卷筒来适应不同的分切宽度，其中放卷筒左右两端是通过第二限位套进行固定的，由于第二限位套也可以在第二转轴上滑动，再通过双头螺柱和螺母进行固定，故而也可更换不同长度放卷筒。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型光杆侧视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型俯视结构示意图。

[0014] 图中：1支撑底座、2第一支架板、3第一安装座、4立柱、5第一转轴、 6压辊、7支撑轴、8框架、9气缸、10活塞杆、11液压缸、12第二限位套、 13光杆、14滑套、15分切刀、16横板、17放卷筒、18第一限位套、19收卷筒、20第二安装座、21第二电动机、22第一电动机、23第二转轴、24锁紧螺母、25通孔、26第二支架板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种尼龙复合类包装袋分切装置，包括支撑底座1，所述支撑底座1前后对称设有两个，且前端所述支撑底座1左端侧壁设有第一支架板2，前端所述支撑底座1右侧壁设有第二支架板26，所述第一支架板2上方设有第一安装座3，所述第一安装座3内部安装有第一转轴5，且第一转轴5上均匀分布有收卷筒19，且每个收卷筒19 的前后两端均设有第一限位套18，所述第一限位套18通过双头螺柱和螺母固定在第一转轴5上，所述第一转轴5前端安装有第一电动机22，所述第二支架板26上端设有第二安装座20，所述第二安装座20上安装有第二转轴23，所述第二转轴23上设有放卷筒17，所述放卷筒17的前后两端均设有第二限位套12，且第二限位套12通过双头螺柱和螺母固定在第二转轴23上，所述第二转轴23的前端安装有第二电动机21，所述支撑底座1的上方中部均焊接有立柱4，且前后立柱4上端焊接有横板16，所述横板16下方右端前后对称设有液压缸11，所述液压缸11下方设有活塞杆10，且前后活塞杆10之间贯穿设有光杆13，所述光杆13上滑动连接有滑套14，且滑套14的数量不少于五个，所述滑套14下方设有分切刀15。

[0017] 具体的，所述光杆13的前后两端与活塞杆10的接触面间设有锁紧螺母 24。

[0018] 具体的，前后所述支撑底座1的上方左端均设有框架8，所述横板16的下方左端前后对称也设有框架8，所述框架8的数量为四个，所述支撑底座1 上的框架8下端内壁设有气缸9，所述横板16上的框架8上内壁也设有气缸 9，下端两个所述气缸9的上端设有支撑轴7，

上端两个所述气缸9的下端设有支撑轴7，所述支撑轴7上设有压辊6，所述压辊6的数量为两个，气缸9 的设置可调节压辊6的高度。

[0019] 具体的，所述分切刀15上设有防锈层。

[0020] 具体的，所述第一转轴5和第二转轴23上均匀分布有通孔25。

[0021] 具体的，所述第一电动机22和第二电动机21的外壁均设有防护罩。

[0022] 工作原理：具体使用时，启动第二电动机21带动放卷筒17转动进行输送包装袋，其中利用两个压辊6对包装袋进行紧压，从而使得包装袋可实现平整的输送，以防包装袋出现褶皱，启动液压缸11带动活塞杆10进行伸缩，可调节分切刀15的高度，当分切刀15的高度调节好后可利用分切刀15对包装袋进行分切，其中启动第一电动机22带动第一转轴5转动，可利用收卷筒 19对分切后的包装袋进行收卷，该装置，滑套14在光杆13上滑动，可调包装袋的分切宽度，收卷筒19的两端通过第一限位套18进行固定，由于第一限位套18可在第一转轴5上滑动，再通过双头螺柱和螺母进行固定，因此可更换不同长的收卷筒19来适应不同的分切宽度，其中放卷筒17左右两端是通过第二限位套12进行固定的，由于第二限位套12也可以在第二转轴23上滑动，再通过双头螺柱和螺母进行固定，故而也可更换不同长度放卷筒17。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

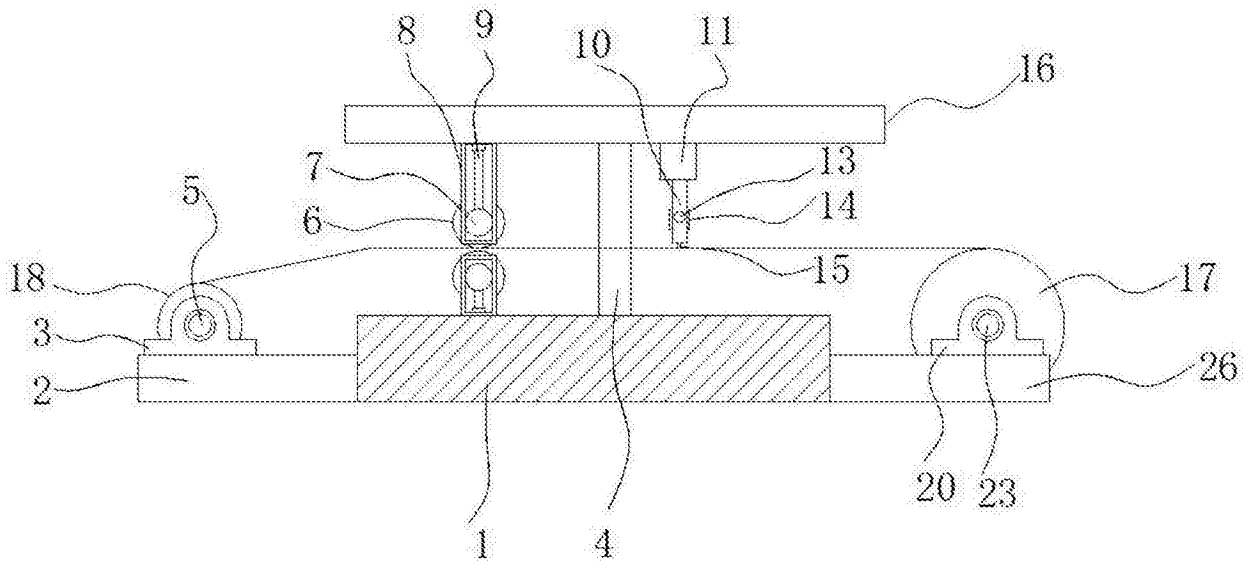


图1

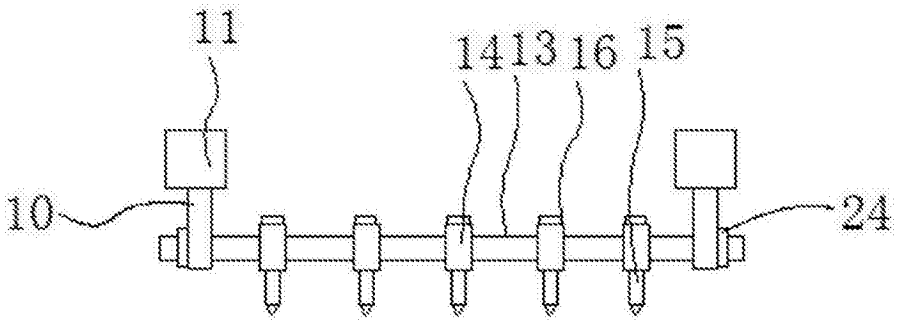


图2

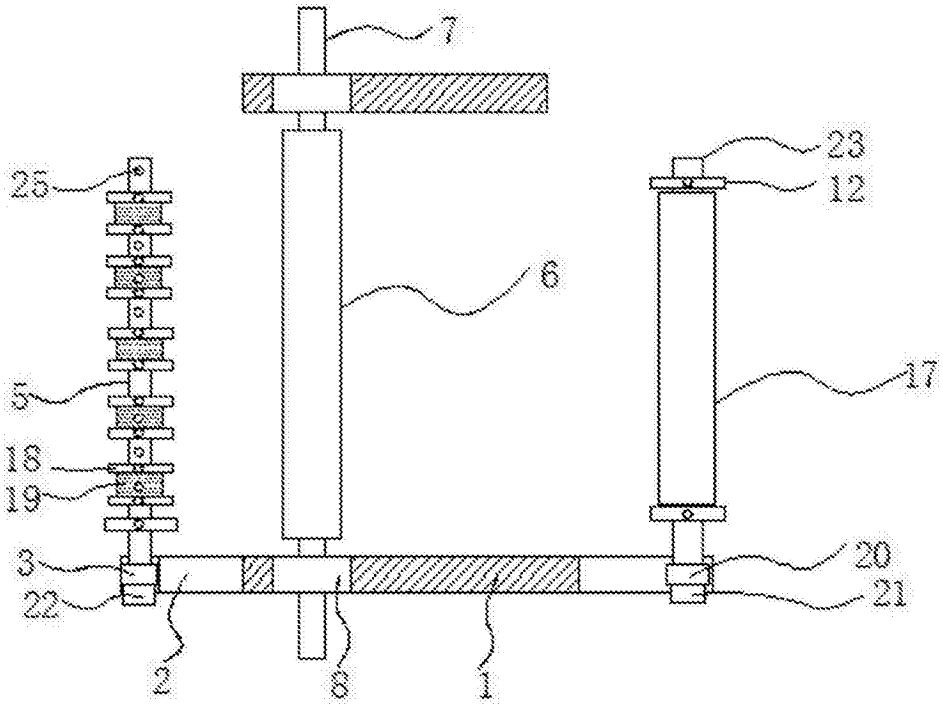


图3