



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

213 736

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 12 10 79

(21) PV 6928-79

(51) Int. Cl.³ B 25 H 5/00

(40) Zverejnené 15 09 81

(45) Vydané 01 04 84

(75)

Autor vynálezu

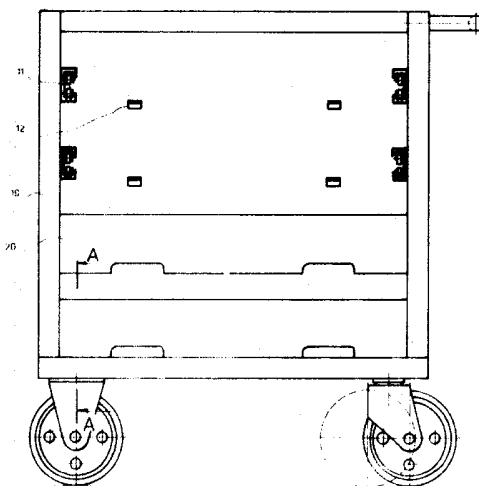
CABADAJ JÁN ing., CZUPEK JOZEF, NOVÉ ZÁMKY

(54)

Vozík s paletovými zásuvkami

Vynález sa vzťahuje na vozík s paletovými zásuvkami určenými predovšetkým na dopravu pripravovaných upínacích súborov.

Podstata vynálezu spočíva v tom, že vozík pozostáva z rámu, paletových zásuviek a paliet vkladných v rôznych kombináciách do paletových zásuviek vybavených vodiacimi časťami slúžiacimi na vedenie po vodiacich plochách rámu ako aj polohovacími plochami slúžiacimi na polohovanie paliet prostredníctvom ich polohovacích častí, ktorými je tiež možné polohovať palety voči sebe navzájom a polohovacími prvkami pre vzájomné polohovanie paletových zásuviek mimo vozíka.



Vynález sa týka vozíka s paletovými zásuvkami, určeného predovšetkým na dopravu pripravených súborov upínacieho náradia, napríklad stavebnicového charakteru.

V súčasnosti sa náradie dopravuje vo vozíkoch obsahujúcich zásuvky v stálom usporiadaní, pričom zásuvky zostávajú počas vyberania alebo nakladania náradia v priestore rámu vozíka. Táto konštrukcia vozíkov neumožňuje pružné prispôsobenie sa meniacim podmienkam v príprave upínacích súborov, predovšetkým stavebnicového charakteru. Je to zapríčinené zmenou počtu dávok pripravovaných súborov alebo zmenou rozsahu upínacích súborov, čo môže mať za následok nedokonalé využitie úložných priestorov zásuviek, respektíve nutnosť dopravovať upínacie súbory rôznych druhov.

Ďalšou nevýhodou týchto vozíkov je vplyv na organizáciu práce v tom zmysle, že príprava upínacích súborov sa uskutočňuje priamo do zásuviek vozíkov, čo si vyžaduje ich okamžitú prítomnosť. To môže spôsobovať časové zdrženie samotnej prípravy upínacieho náradia, alebo nadväzných činností, prípadne nutnosť pripravovať súbory do náhradných vozíkov, čo zvyšuje nároky na priestory pre pracoviská prípravy upínacích súborov.

Uvedené nedostatky zmierňuje vozík s paletovými zásuvkami podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že v každej paletovej zásuvke sú vytvorené polohovacie plochy pre uloženie polohovacích častí, ktorými je vybavená každá z paliet, pričom polohovacie plochy paletových zásuviek sú tvorené vybraním v ich dne a polohovacie časti paliet sú tvorené výstupkami čo je využiteľné aj pre polohovanie paliet navzájom.

Prínosom predloženého vynálezu je možnosť pružného prispôsobenia sa meniacim podmienkam v príprave upínacích súborov, dané zmenou počtu ich dávok, alebo rozsahom, ktorý je kombinovateľný počtom skladaných paliet do paletových zásuviek, prípadne kombinovaným ukladáním paletových zásuviek do rámu vozíka. Ďalšou prednosťou vozíka s paletovými zásuvkami je možnosť prípravy upínacích súborov do paliet nezávisle na prítomnosti vozíkov pri minimálnych nárokoch na priestory pre manipuláciu a ďalej možnosť pripravené palety ukladať do paletových zásuviek, čím sa príprava upínacích súborov stáva nezávislá na ostatných nadväzných činnostiach.

Na priložených výkresoch sú znázornené príklady vyhotovenia vozíka s paletovými zásuvkami a jeho funkčných celkov.

Na obr. 1 je celkový pohľad na vozík s paletovými zásuvkami, na obr. 2 je rez A-A z obr. 1, na obr. 3 je pohľad "P" z obr. 2, na obr. 4 je iný príklad riešenia paletovej zásuvky.

Vozík s paletovými zásuvkami (obr. 1) pozostáva z rámu 10, paletových zásuviek 20 a paliet 30. Paletové zásuvky sú vedené vodiacimi plochami 11, vytvorenými sústavou kladiek. V zasunutej polohe je paletová zásuvka 20 zabezpečovaná zámkom 12. Na obr. 2 je rez paletovou zásuvkou 20 vo vysunutej polohe z rámu 10. Paletová zásuvka 20 je vedená vo vodiacich plochách 11 rámu 10, svojimi vodiacimi časťami 21. V paletovej zásuvke 20 sú vytvorené polohovacie plochy 22. Do polohovacích plôch 22 paletových zásuviek 20 sú vkladané polohovacími časťami 31 palety 30. Polohovacie časti 31 v dobe prípravy upínacích súborov umožňujú polohovať palety 30 voči sebe navzájom a takto ukladať do stohov. Na obraze 4 je iný príklad riešenia paletovej zásuvky 20 z čoho je zřejmé, že každá paletová zásuvka 20

je opatrená polohovacími plochami 22 pre vkladanie polohovacích častí 31 paliet 30 a polohovacími prvkami 23, pre vzájomné stohovanie paletových zásuviek 20.

Vozík s paletovými zásuvkami má predpoklad nájsť uplatnenie predovšetkým pri prípravných prácach s upínacími súbormi vo výrobných systémoch s pružnou organizáciou práce. Môže sa však uplatniť v doprave nástrojov, alebo obrobkov, kde sa vyžaduje reakcia na meniace sa podmienky.

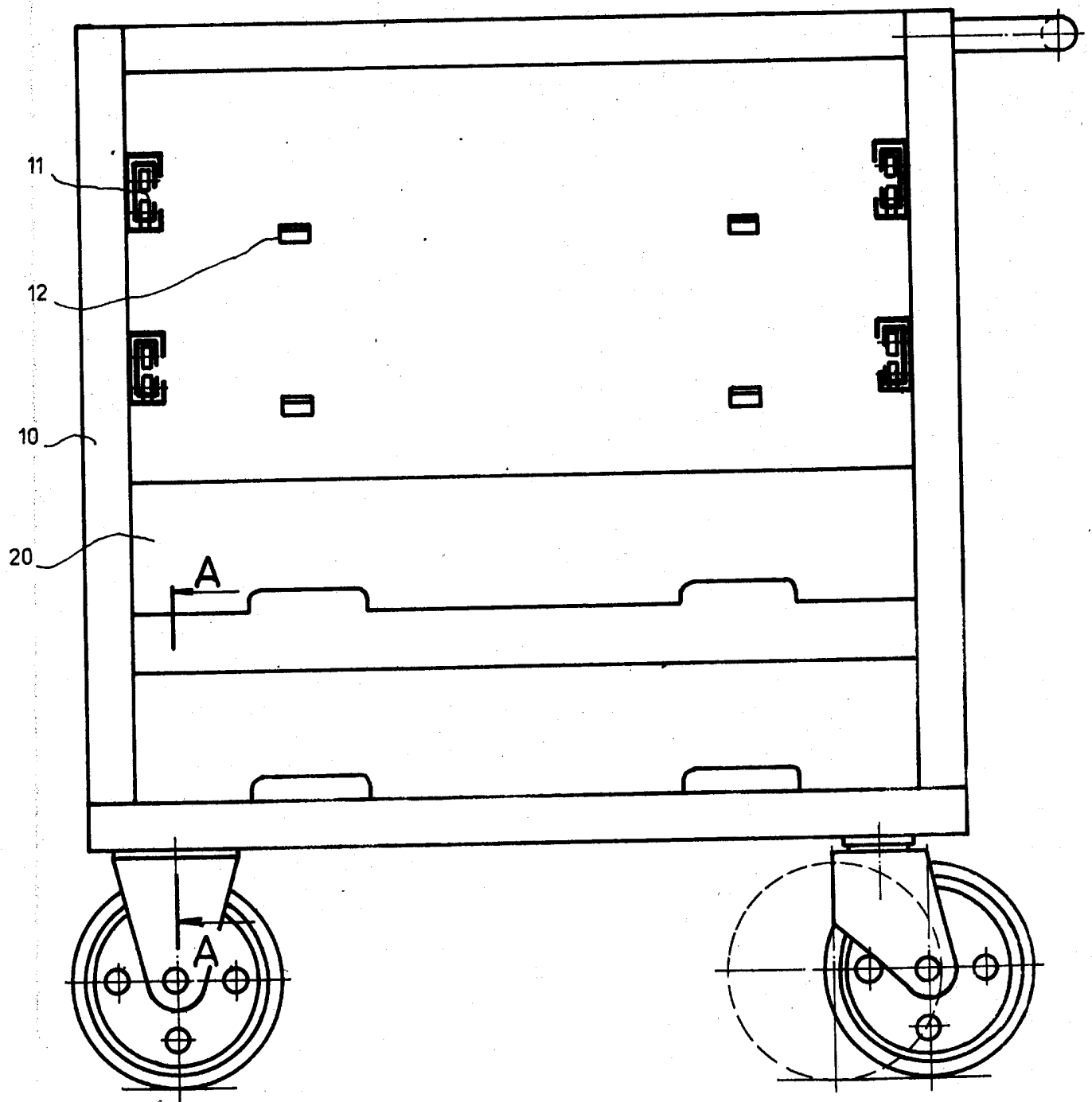
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Vozík s paletovými zásuvkami pozostávajúci z rámu na ktorom sú vytvorené vodiace plochy pre vodiace časti paletových zásuviek vyznačujúci sa tým, že v každej paletovej zásuvke (20) sú vytvorené polohovacie plochy (22) pre uloženie polohovacích častí (31), ktorými je vybavená každá paleta (30).

2. Vozík podľa bodu 1 vyznačený tým, že polohovacie plochy (22) paletových zásuviek (20) sú tvorené vybrániami v dne paletovej zásuvky (20) a polohovacie časti (31) sú tvorené výstupkami pre vzájomné polohovanie paliet voči sebe (stohovanie).

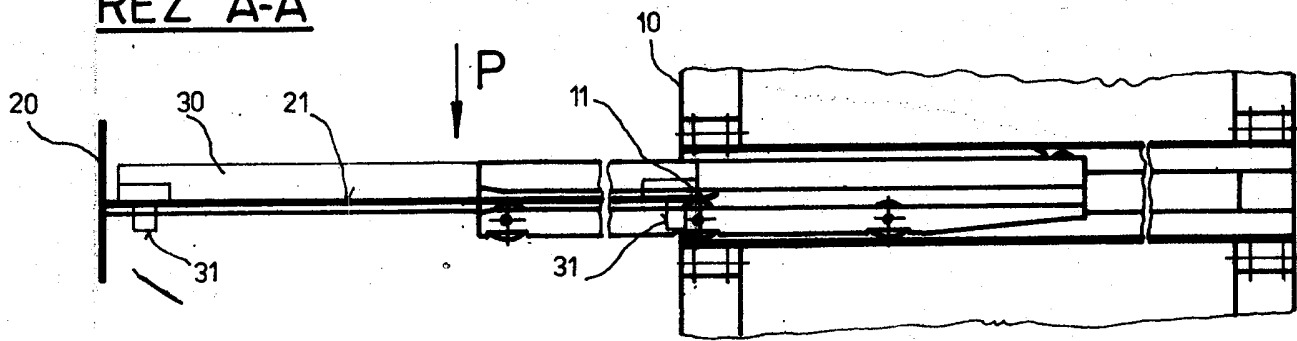
3. Vozík podľa bodov 1 a 2 vyznačený tým, že paletová zásuvka (20) je vybavená polohovacími prvkami (23), pre vzájomné stohovanie paletových zásuviek (20).

2 výkresy



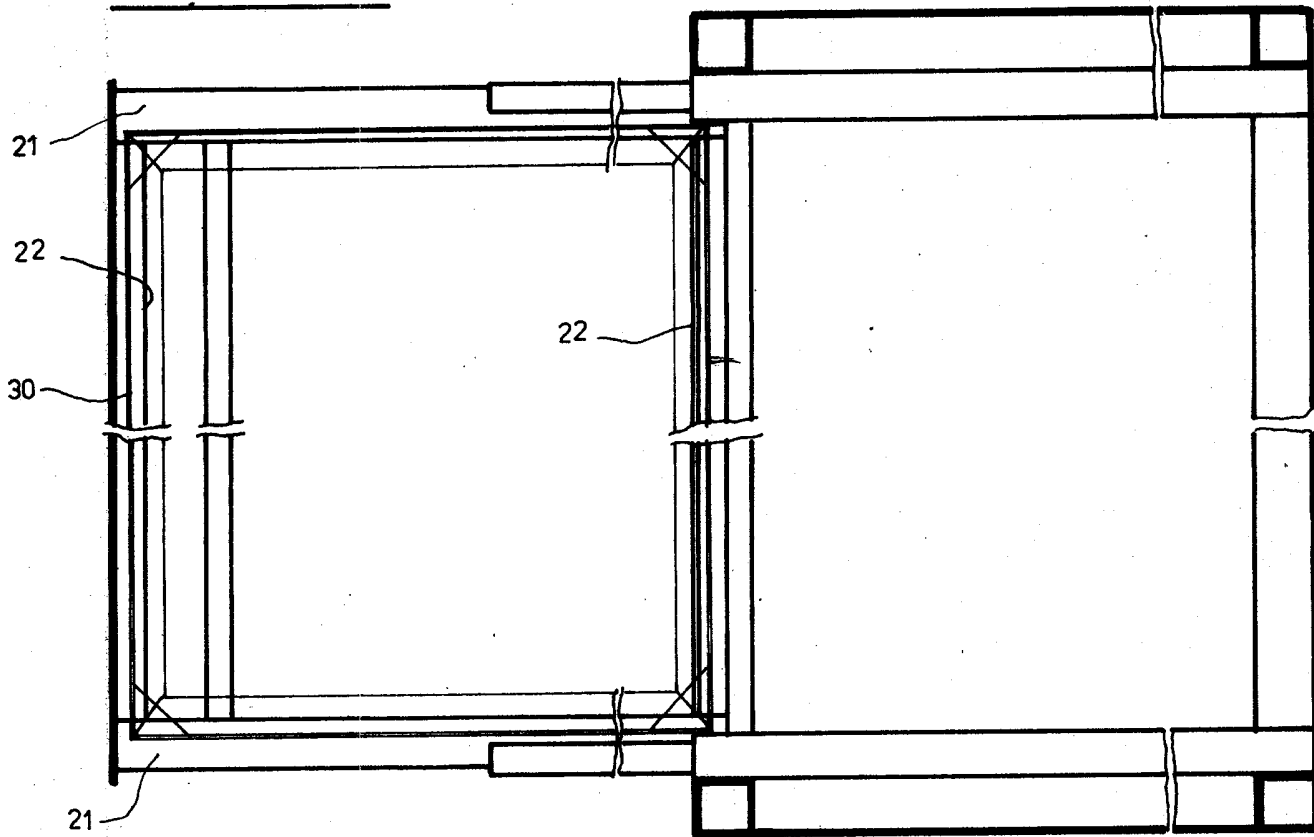
Obr. 1

REZ A-A

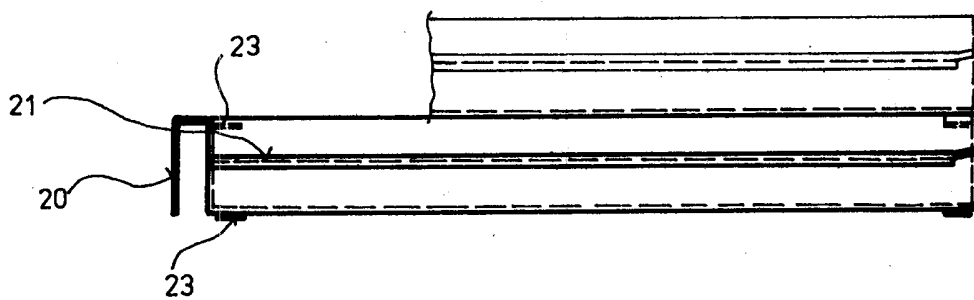


Obr. 2

POHLAD P



Obr. 3



Obr. 4