(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203334130 U
(45)授权公告日 2013.12.11

(21)申请号 201320259610.4

(22)申请日 2013.05.13

(73)专利权人 陈学旋
地址 510240 广东省广州市海珠区安庆里 8 号 2 楼

(72)发明人 陈学旋

(51)Int.Cl.
D21H 27/02(2006.01)
D21H 27/28(2006.01)
B32B 15/12(2006.01)
B32B 27/10(2006.01)

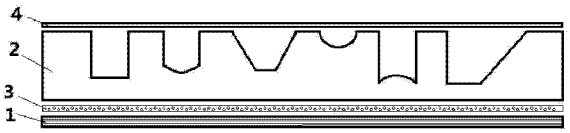
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种复合压纹片材

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合压纹片材，包括基层、压纹层，所述基层与压纹层之间还设置有一层胶结层，所述基层为复合纸基，压纹层表面有挤压成型的细密纹路。本实用新型的有益效果，通过胶结层，可以提高纸张的耐压性，能够有效避免纸基在压纹过程中受挤压而破碎，从而保证复合压纹片材的成品率；同时纸基成本较低，易回收利用，可以降低制造成本。



CN 203334130 U

1. 一种复合压纹片材，包括基层、压纹层，其特征在于：所述基层与压纹层之间还设置有一层胶结层，所述基层为复合纸基，压纹层表面有挤压成型的细密纹路。

2. 根据权利要求 1 所述的复合压纹片材，其特征在于：所述复合纸基由多层纸层与粘连剂层复合粘接而成。

3. 根据权利要求 1 所述的复合压纹片材，其特征在于：所述基层上设置有一面压纹层或者两面分别都设置有压纹层。

4. 根据权利要求 1 所述的复合压纹片材，其特征在于：所述压纹层表面的纹路为弧形凹凸纹，或者矩形凹凸纹，或者混合凹凸纹。

5. 根据权利要求 1 所述的复合压纹片材，其特征在于：所述压纹层为金属箔片、PET 或者 PVC 材质。

6. 根据权利要求 1 所述的复合压纹片材，其特征在于：所述压纹层表面还设置有一层防水抗氧化的保护层。

一种复合压纹片材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷品领域，具体涉及一种复合压纹片材。

背景技术

[0002] 饰品是用来装饰的物品，一般用途为装点居室，美化公共环境，装点汽车，美化个人仪表。现代饰品丰富多彩，琳琅满目。饰品分类的标准很多，但最主要的不外乎按材料、工艺手段、用途、装饰部位等来划分。压纹是一种常见印刷工艺．压纹工艺是一种使用凹凸模具，在一定的压力作用下使用印刷品产生塑性变形，从而对印刷品表面进行艺术加工的工艺。经压纹后的纸呈现出深浅不同的图案和纹理，具有明显的浮雕立体感，增强了印刷品的艺术感染力。压结构装饰品的表面有一种不十分明显的凹陷花纹，所以被称为“压纹”。颜色分灰、绿、米黄和粉红等色，一般用来印刷单色封面。

[0003] 现有的压纹纸，性跪，装订或者折叠时书脊容易断裂。在印刷时纸张弯曲度(弹性)较大，进纸困难，也会影响印刷效率。为了解决压纹纸的缺陷，现在多采用复合材质的压纹纸。不过复合材质制作复合压纹片材，也无法采用纸作为基板，因为在压纹时如果压力过大中间的纸基就会破碎，导致纸张破碎而无法使用。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题，本实用新型旨在提供一种使用纸基的复合压纹片材。

[0005] 为实现该技术目的，本实用新型的方案是：一种复合压纹片材， 包括基层、压纹层，所述基层与压纹层之间还设置有一层胶结层，所述基层为复合纸基，压纹层表面有挤压成型的细密纹路。

[0006] 作为优选，所述复合纸基由多层纸层与粘连剂层复合粘接而成。

[0007] 作为优选，所述基层上设置有一面压纹层或者两面分别都设置有压纹层。

[0008] 作为优选，所述压纹层表面的纹路为弧形凹凸纹，或者矩形凹凸纹，或者混合凹凸纹。

[0009] 作为优选，所述压纹层为金属箔片、PET 或者 PVC 材质。

[0010] 作为优选，所述压纹层表面还设置有一层防水抗氧化的保护层。

[0011] 本实用新型的有益效果，通过胶结层，可以提高纸张的耐压性，能够有效避免纸基在压纹过程中受挤压而破碎，从而保证复合压纹片材的成品率；同时纸基成本较低，易回收利用，可以降低制造成本。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的基层的结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型的单压纹层的结构示意图；

[0014] 图 3 为本实用新型的双压纹层的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0016] 如图 1 所示，本实用新型所述的具体实施例为一种复合压纹片材，包括基层 1、压纹层 2，所述基层 1 与压纹层 2 之间还设置有一层胶结层 3，压纹层 2 表面为通过压板挤压成型的细密纹路。

[0017] 所述基层 1 为复合纸基，为了保证纸基不会因为高压而破碎，纸 基做了特殊处理，由多层纸层 6 与粘连剂层 5 复合粘接而成。

[0018] 为了使得层结构装饰品的单面或者双面都可以用于展示，所述基层 1 上设置有一面压纹层 2 或者两面分别都设置有压纹层。

[0019] 为了展示层结构装饰品的印文效果，所述压纹层 2 表面的纹路为弧形凹凸纹，或者矩形凹凸纹，或者混合凹凸纹。

[0020] 为了使层结构装饰品的展示层次效果更佳，同时避免挤压破碎，所述压纹层 2 为金属箔片、PET 或者 PVC 材质。

[0021] 为了保证产品在印刷前避免污染或者氧化变质，所述压纹层 2 表面还设置有一层防水抗氧化的保护层 4。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同替换和改进，均应包含在本实用新型技术方案的保护范围之内。

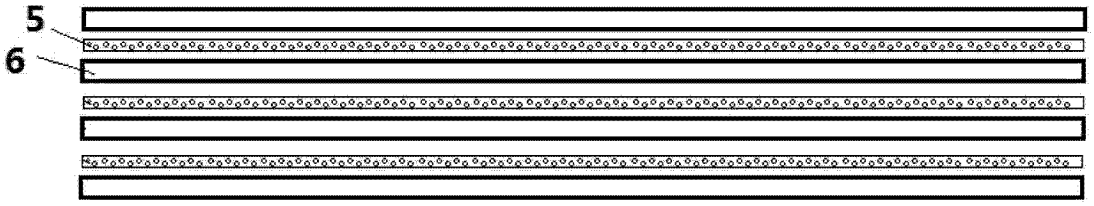


图 1

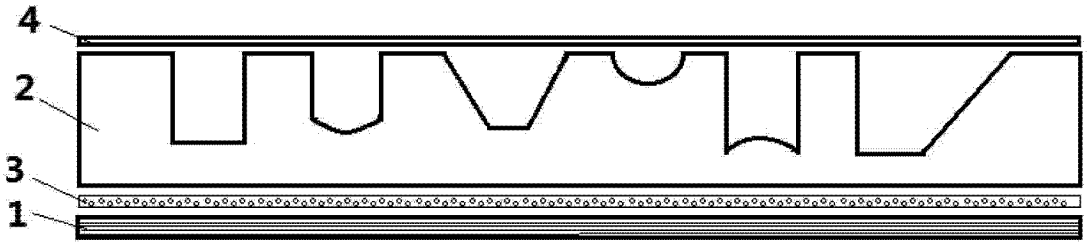


图 2

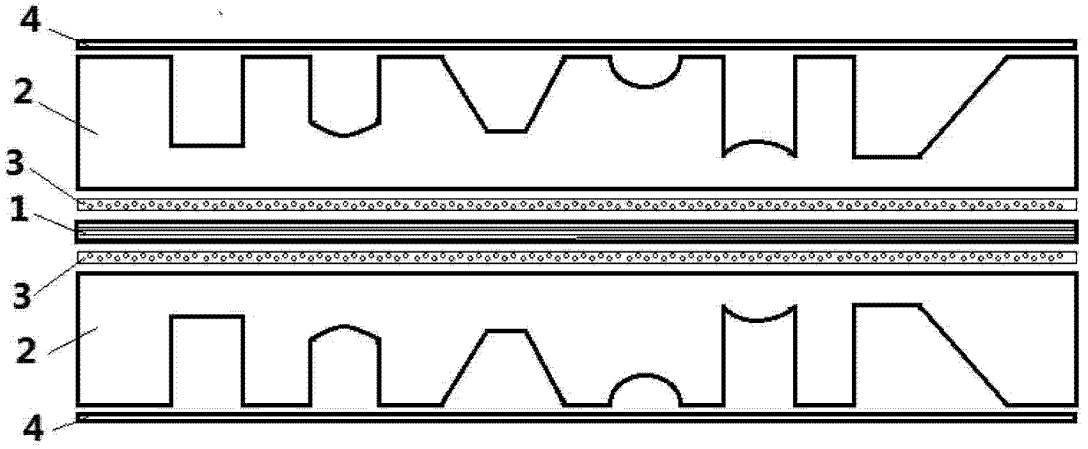


图 3