



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203221107 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201320115538. 8

(22) 申请日 2013. 03. 14

(73) 专利权人 滁州金科机械模具制造有限公司

地址 239001 安徽省滁州市全椒路 268 号

(72) 发明人 林国兆 侯恩荣 高勇 黄利海

王海建 陈兆刚

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

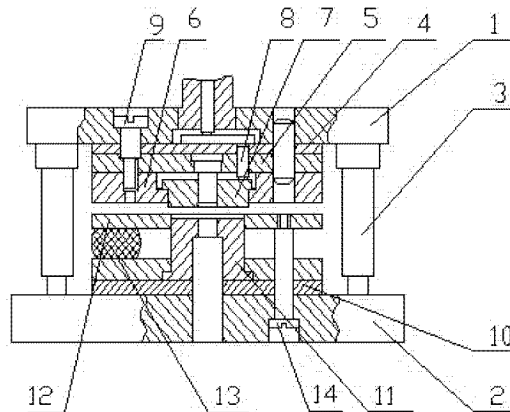
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种倒装式复合模结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种倒装式复合模结构,包括:上模座和下模座,其特征在于:所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接,所述上模座的下端连接推板,所述推板的下端连接上模垫板,所述上模垫板下端设有凹模,在所述凹模内安装有推件块,在所述推件块与所述推板中间设有推杆,综上所述:本实用新型的有益效果是:结构简单、操作方便安全、冲压效果好、生产效率高。



1. 一种倒装式复合模结构,包括:上模座和下模座,其特征在于:所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接,所述上模座的下端连接推板,所述推板的下端连接上模垫板,所述上模垫板下端设有凹模,在所述凹模内安装有推件块,在所述推件块与所述推板中间设有推杆。

2. 根据权利要求1所述一种倒装式复合模结构,其特征在于:所述下模座上端安装有下模垫板,所述下模垫板上端设有凸凹模,所述凸凹模的顶端与所述推件块的末端相对应。

3. 根据权利要求2所述一种倒装式复合模结构,其特征在于:所述凸凹模的顶端安装有卸料板,所述卸料板与所述下模垫板中间安装有橡胶。

一种倒装式复合模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具机构,具体涉及一种倒装式复合模结构。

背景技术

[0002] 根据落料凹模在模具中的位置,复合模可以分为正装式和倒装式两种,落料凹模在下模位置布置的,我们称作正装式复合模,正装式复合模由于模具工作区域内制件和冲孔废料同时存在,因此要确认冲孔废料后才可以进行第二次冲压,故其生产率比倒装式复合模低,因此本实用新型针对上述问题,提供倒装式复合模机构。

发明内容

[0003] 针对上述产品存在的技术缺陷,本实用新型提供一种结构简单、操作方便安全、冲压效果好、生产效率的一种倒装式复合模结构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种倒装式复合模结构,包括:上模座和下模座,其特征在于:所述上模座和下模座通过左右支撑座固定连接,所述上模座的下端连接推板,所述推板的下端连接上模垫板,所述上模垫板下端设有凹模,在所述凹模内安装有推件块,在所述推件块与所述推板中间设有推杆。

[0006] 所述上模座、推板、上模垫板和所述凹模通过左侧上模螺钉固定连接为一体。

[0007] 所述下模座上端安装有下模垫板,所述下模垫板上端设有凸凹模,所述凸凹模的顶端与所述推件块的末端相对应。

[0008] 所述凸凹模的顶端安装有卸料板,所述卸料板与所述下模垫板中间安装有橡胶,所述下模座、下模垫板与所述卸料板通过右侧下模螺钉连接固定。

[0009] 本实用新型的有益效果是:结构简单、操作方便安全、冲压效果好、剪断效率高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示:一种倒装式复合模结构,包括:上模座1和下模座2,其特征在于:所述上模座1和下模座2通过左右支撑座3固定连接,所述上模座1的下端连接推板4,所述推板4的下端连接上模垫板5,所述上模垫板5下端设有凹模6,在所述凹模6内安装有推件块7,在所述推件块7与所述推板4中间设有推杆8。

[0012] 所述上模座1、推板4、上模垫板5和所述凹模6通过左侧上模螺钉9固定连接为一体,所述下模座2上端安装有下模垫板10,所述下模垫板10上端设有凸凹模11,所述凸凹模11的顶端与所述推件块7的末端相对应。

[0013] 所述凸凹模11的顶端安装有卸料板12,所述卸料板12与所述下模垫板10中间安

装有橡胶 13,所述下模座 2、下模垫板 10 与所述卸料板 12 通过右侧下模螺钉 14 连接固定。

[0014] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围内。

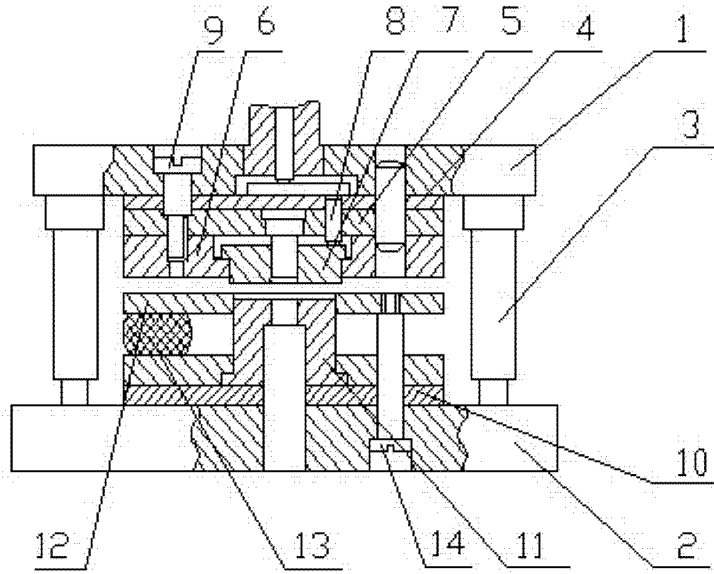


图 1