(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220279774 U
(45)授权公告日 2024.01.02

(21)申请号 202321988563.7

(22)申请日 2023.07.26

(73)专利权人 湖北智高印刷包装有限公司
地址 441000 湖北省襄阳市襄州区黄集镇(襄北农工贸公司内)

(72)发明人 许爱民 许心安 许爱军

(74)专利代理机构 武汉河山金堂专利事务所(普通合伙) 42212
专利代理师 方晖

(51)Int.Cl.
B26D 3/08(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)

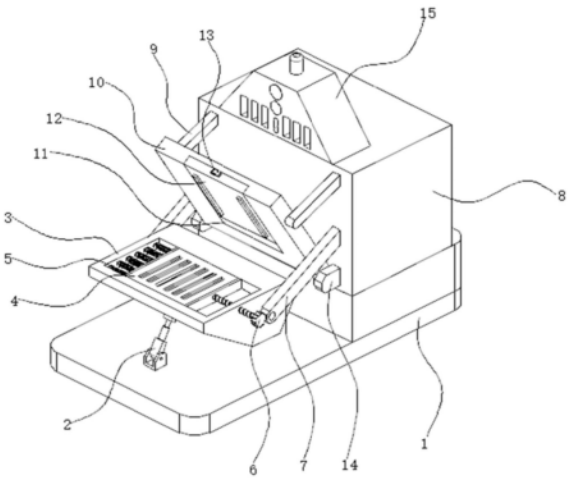
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可调节自动平压压痕切线机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节自动平压压痕切线机,涉及平压压痕切线技术领域,包括底板,底板的上方设有推动机构,推动机构的上方设有翻转支持台,翻转支持台的内壁滑动连接有放置板,放置板的背面设有推动组件一,推动组件一包括推动板,放置板的正面设有推动组件二,推动组件二包括带动板,放置板的前后侧面均转动连接有定位转板,两个定位转板远离放置板的一端固定连接有固定箱,固定箱的底面与底板的上表面固定连接,固定箱的左侧设有卡槽板。它能够通过使用设置的放置板、推动组件一和推动组件二之间的配合,能够方便快捷的对包装纸板平压压痕切线的位置进行调节,从而能够提高装置对不同需求的包装纸板进行平压压痕切线时的效率。



CN 220279774 U

1.一种可调节自动平压压痕切线机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上方设有推动机构(2),所述推动机构(2)的上方设有翻转支持台(3),所述翻转支持台(3)的内壁滑动连接有放置板(4),所述放置板(4)的背面设有推动组件一(5),所述推动组件一(5)包括推动板(501),所述放置板(4)的正面设有推动组件二(6),所述推动组件二(6)包括带动板(603),所述放置板(4)的前后侧面均转动连接有定位转板(7),两个所述定位转板(7)远离放置板(4)的一端固定连接有固定箱(8),所述固定箱(8)的底面与底板(1)的上表面固定连接,所述固定箱(8)的左侧设有卡槽板(10),所述卡槽板(10)的内壁滑动连接有切线板(12)。

2.根据权利要求1所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述推动机构(2)包括底座槽(201),所述底座槽(201)的底面与底板(1)的上表面固定连接,所述底座槽(201)的内壁转动连接有支持转板(202)。

3.根据权利要求2所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述支持转板(202)的上表面固定连接有气缸(203),所述气缸(203)的输出端固定连接有推动滑块(204),所述推动滑块(204)的外表面与翻转支持台(3)的内壁滑动连接。

4.根据权利要求1所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述推动板(501)的底面固定连接有限位滑块(502),所述推动板(501)和限位滑块(502)的外表面均与放置板(4)的内壁滑动连接,所述推动板(501)的背面固定连接有一组推动弹簧(503),一组所述推动弹簧(503)的后端均与放置板(4)的内壁固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述带动板(603)的外表面与放置板(4)的内壁滑动连接,所述带动板(603)的正面转动连接有螺纹杆(602),所述螺纹杆(602)的外表面与放置板(4)的内壁螺纹连接,所述螺纹杆(602)的正面固定连接有转动板(601)。

6.根据权利要求1所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述卡槽板(10)的内壁固定连接有限位挡板(11),所述切线板(12)的外表面与限位挡板(11)的外表面相接触,所述切线板(12)的上表面固定连接有把手(13)。

7.根据权利要求1所述的一种可调节自动平压压痕切线机,其特征在于:所述卡槽板(10)的外表面固定连接有两个对称的定位板(9)和定位块(14),两个所述定位板(9)和定位块(14)远离卡槽板(10)的一端均与固定箱(8)的左侧面固定连接,所述固定箱(8)的上表面安装有控制器(15)。

一种可调节自动平压压痕切线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及平压压痕切线技术领域,具体是一种可调节自动平压压痕切线机。

背景技术

[0002] 平压压痕切线机,是用来压制裁切各种普通纸板、瓦楞纸板、塑片、皮革制品的专用设备,适用于印刷、包装装潢、塑料等行业,具有结构紧凑、制造精良、压切力大、精度高、使用方便、操作安全可靠等优点。

[0003] 根据申请号202020831869.1的中国专利公开了一种平压压痕切线机,其包括底板,底板上设有平压压痕切线机本体,底板的上表面设有收集槽,收集槽与自身长度方向垂直的一个竖直外侧壁上设有气缸,气缸水平设置且气缸的伸缩杆朝向收集槽的方向,气缸的伸缩杆贯穿收集槽的竖直侧壁并伸入到收集槽内部,气缸的伸缩杆的端部连接有竖直设置的推板,推板与收集槽的长度方向垂直,推板与收集槽的内壁贴合,推板与收集槽滑动配合。

[0004] 采用上述方案,能够对裁切过程中产生的废料进行收集、方便工作人员对废料进行清理的效果,但是上述方案在实际进行使用的过程中,与现在常见的平压压痕切线机相同,无法按照需求调节放置板上的纸板位置,当需要对不同包装纸板的不同位置进行切线时,就需要更换切线板或重新调节包装纸板在放置板上的位置,存在一定的不足;为此,我们提供了一种可调节自动平压压痕切线机解决以上问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就是为了弥补现有技术的不足,提供了可调节自动平压压痕切线机。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调节自动平压压痕切线机,包括底板,所述底板的上方设有推动机构,所述推动机构的上方设有翻转支持台,所述翻转支持台的内壁滑动连接有放置板,所述放置板的背面设有推动组件一,所述推动组件一包括推动板,所述放置板的正面设有推动组件二,所述推动组件二包括带动板,所述放置板的前后侧面均转动连接有定位转板,两个所述定位转板远离放置板的一端固定连接有固定箱,所述固定箱的底面与底板的上表面固定连接,所述固定箱的左侧设有卡槽板,所述卡槽板的内壁滑动连接有切线板。

[0007] 进一步的,所述推动机构包括底座槽,所述底座槽的底面与底板的上表面固定连接,所述底座槽的内壁转动连接有支持转板。

[0008] 进一步的,所述支持转板的上表面固定连接有气缸,所述气缸的输出端固定连接有推动滑块,所述推动滑块的外表面与翻转支持台的内壁滑动连接。

[0009] 进一步的,所述推动板的底面固定连接有限位滑块,所述推动板和限位滑块的外表面均与放置板的内壁滑动连接,所述推动板的背面固定连接有一组推动弹簧,一组所述

推动弹簧的后端均与放置板的内壁固定连接。

[0010] 进一步的,所述带动板的外表面与放置板的内壁滑动连接,所述带动板的正面转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外表面与放置板的内壁螺纹连接,所述螺纹杆的正面固定连接有转动板。

[0011] 进一步的,所述卡槽板的内壁固定连接有限位挡板,所述切线板的外表面与限位挡板的外表面相接触,所述切线板的上表面固定连接有把手。

[0012] 进一步的,所述卡槽板的外表面固定连接有两个对称的定位板和定位块,两个所述定位板和定位块远离卡槽板的一端均与固定箱的左侧面固定连接,所述固定箱的上表面安装有控制器。

[0013] 与现有技术相比,该可调节自动平压压痕切线机具备如下有益效果:

[0014] 1、本实用新型通过使用设置的放置板、推动组件一和推动组件二之间的配合,能够方便快捷的对包装纸板平压压痕切线的位置进行调节,从而能够提高装置对不同需求的包装纸板进行平压压痕切线时的效率。

[0015] 2、本实用新型通过转动设置的转动板,能够带动螺纹杆转动,就能够带动带动板向前移动,在一组推动弹簧的弹力作用下,能够带动推动板推动放置板向前移动,通过反向转动转动板,能够带带动板向后移动,就能够推动放置板向后移动,从而能够对放置板和放置板上的包装纸板的位置进行调节,进而能够提高装置的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的立体正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型推动机构和翻转支持台的立体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型推动组件一的立体结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型推动组件二的立体结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型卡槽板的内部结构剖视图。

[0021] 图中:1底板、2推动机构、201底座槽、202支持转板、203气缸、204推动滑块、3翻转支持台、4放置板、5推动组件一、501推动板、502限位滑块、503推动弹簧、6推动组件二、601转动板、602螺纹杆、603带动板、7定位转板、8固定箱、9定位板、10卡槽板、11限位挡板、12切线板、13把手、14定位块、15控制器。

具体实施方式

[0022] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0023] 本实施例提供了一种可调节自动平压压痕切线机,该装置用于对包装纸板进行平压压痕切线,通过使用设置的放置板4、推动组件一5和推动组件二6之间的配合,能够方便快捷的对包装纸板平压压痕切线的位置进行调节,从而能够提高装置对不同需求的包装纸板进行平压压痕切线时的效率。

[0024] 参见图1～图5,一种可调节自动平压压痕切线机,包括底板1,底板1的上方设有推动机构2。

[0025] 推动机构2包括底座槽201,底座槽201的底面与底板1的上表面固定连接,底座槽

201的内壁转动连接有支持转板202,支持转板202的上表面固定连接有气缸203,气缸203的输出端固定连接有推动滑块204,推动滑块204的外表面与翻转支持台3的内壁滑动连接。

[0026] 通过启动设置气缸203,能够带动推动滑块204移动,就能够带动翻转支持台3向靠近切线板12的方向移动,从而能够对包装纸板进行平压压痕切线,翻转支持台3的外表面应开设有与推动滑块204相适配开槽,能够方便推动滑块204对翻转支持台3进行支撑。

[0027] 推动机构2的上方设有翻转支持台3,翻转支持台3的内壁滑动连接有放置板4,放置板4的背面设有推动组件一5,推动组件一5包括推动板501。

[0028] 推动板501的底面固定连接有限位滑块502,推动板501和限位滑块502的外表面均与放置板4的内壁滑动连接,推动板501的背面固定连接有一组推动弹簧503,一组推动弹簧503的后端均与放置板4的内壁固定连接。

[0029] 放置板4的内底壁应开设有与限位滑块502相适配的开槽,设置的一组推动弹簧503在自然状态下能够推动推动板501向前移动。

[0030] 放置板4的正面设有推动组件二6,推动组件二6包括带动板603,带动板603的外表面与放置板4的内壁滑动连接,带动板603的正面转动连接有螺纹杆602,螺纹杆602的外表面与放置板4的内壁螺纹连接,螺纹杆602的正面固定连接有转动板601。

[0031] 通过转动设置的转动板601,能够带动螺纹杆602转动,根据转动转动板601的方向不同,能够带动带动板603向前或向后移动,就能够推动放置板4向后移动,或者解除对放置板4的限位使放置板4向前移动,推动板501和带动板603靠近放置板4的一侧面应设置有橡胶垫,能够提高对放置板4的限位能力。

[0032] 放置板4的前后侧面均转动连接有定位转板7,两个定位转板7远离放置板4的一端固定连接有固定箱8,固定箱8的底面与底板1的上表面固定连接,固定箱8的左侧设有卡槽板10,卡槽板10的内壁滑动连接有切线板12,卡槽板10的内壁固定连接有限位挡板11。

[0033] 通过使用设置的限位挡板11,能够在卡槽板10的内部形成空仓,设置的切线板12下方也应切割有切块,从而能够方便对切线板12进行限位。

[0034] 切线板12的外表面与限位挡板11的外表面相接触,切线板12的上表面固定连接有把手13。

[0035] 通过使用设置的把手13,能够方便将切线板12抽出并对其进行更换。

[0036] 卡槽板10的外表面固定连接有两个对称的定位板9和定位块14,两个定位板9和定位块14远离卡槽板10的一端均与固定箱8的左侧面固定连接,固定箱8的上表面安装有控制器15。

[0037] 通过使用设置两个定位板9,能够对卡槽板10进行固定,定位板9和卡槽板10应采用强力的焊接,能够抵消翻转支持台3和放置板4翻转上来进行切线时的挤压力。

[0038] 工作原理:当使用本装置对包装纸板进行平压压痕切线时,通过启动设置气缸203,能够带动推动滑块204移动,就能够带动翻转支持台3向靠近切线板12的方向转动,从而能够对包装纸板进行平压压痕切线。当需要对放置板4的上的包装纸板的压痕切线位置进行调节时,通过转动设置的转动板601,能够带动螺纹杆602转动,就能够带动带动板603向前移动,在一组推动弹簧503的弹力作用下,能够带动推动板501推动放置板4向前移动。当反向转动转动板601时,能够带动螺纹杆602反向转动,就能够带动板603向后移动,就能够推动放置板4向后移动,就可以对放置板4和放置板4上的包装纸板的位置进行调节,避免

了调整切线位置时还需要更换切线板12或调整包装纸板在放置板4上的位置,提高了对包装纸板进行平压压痕切线时的效率。

[0039] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

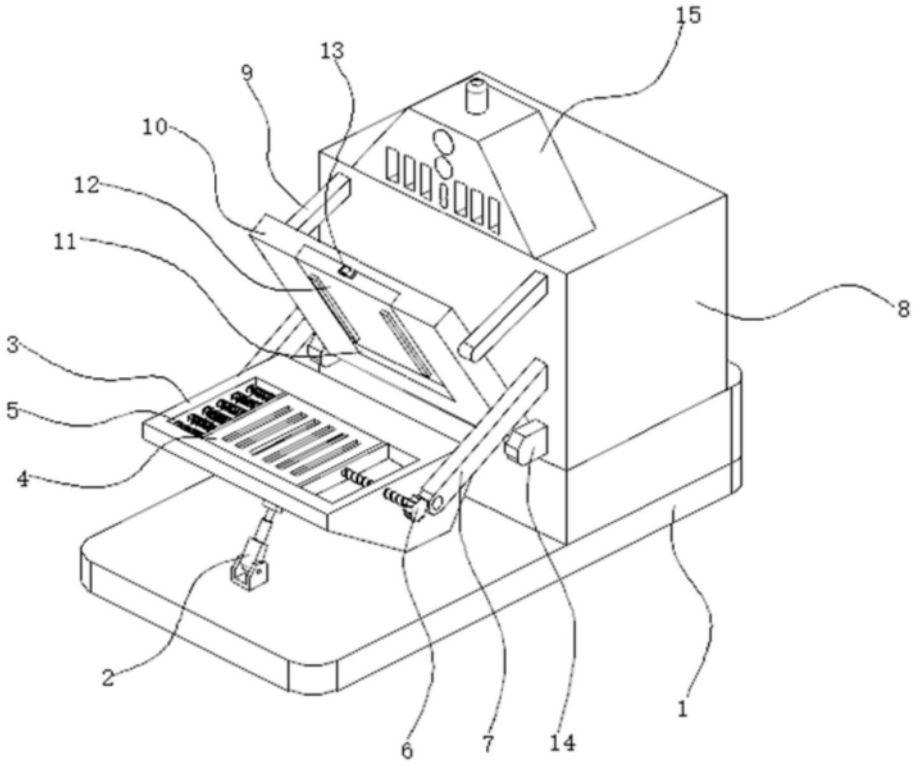


图1

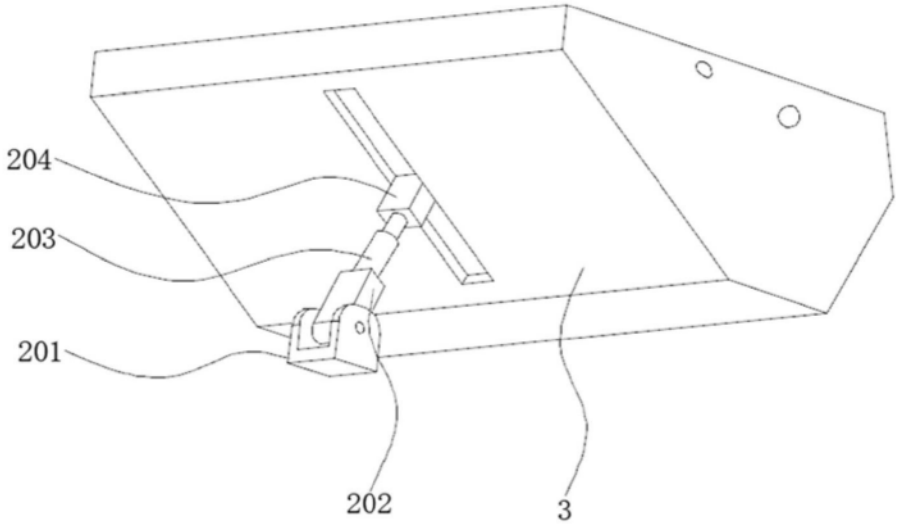


图2

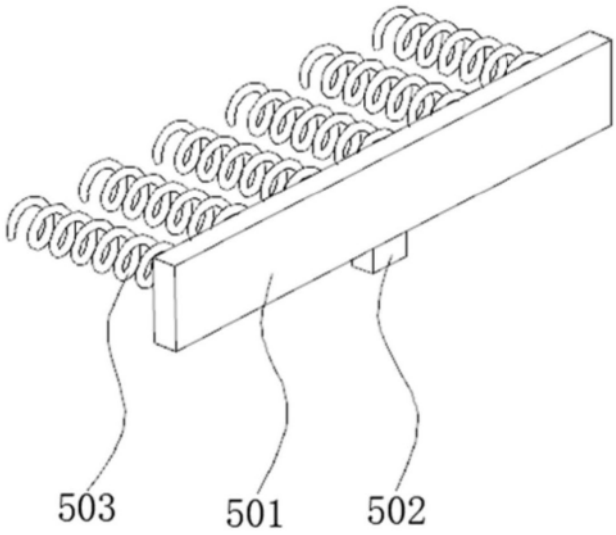


图3

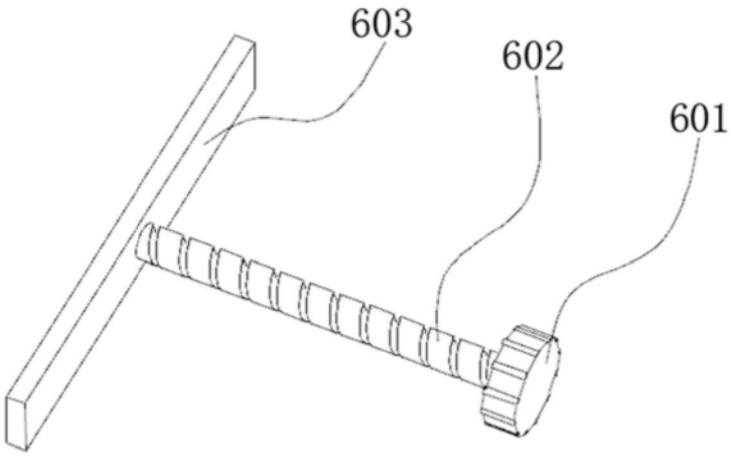


图4

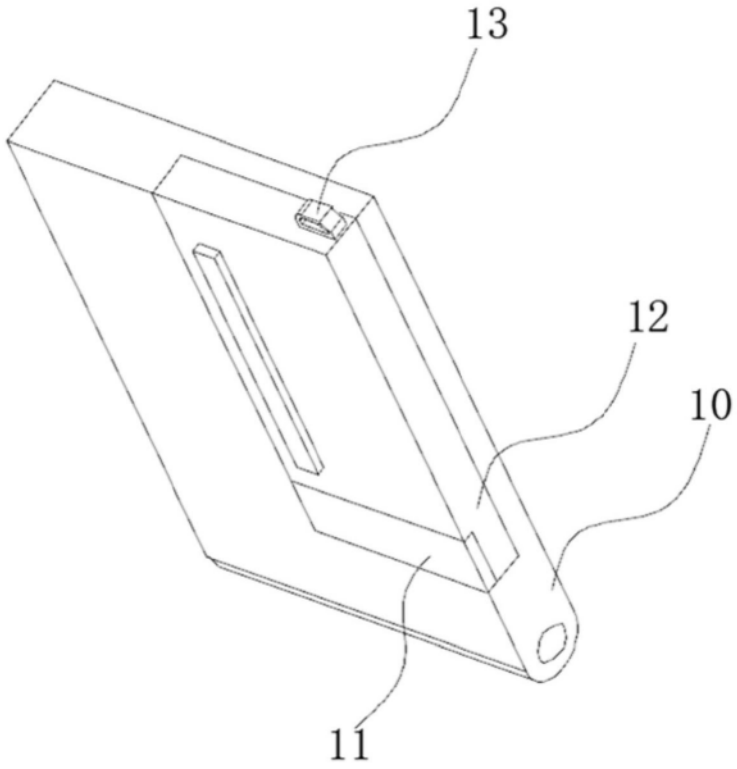


图5