



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201800267 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 20

(21) 申请号 201020263234. 2

(22) 申请日 2010. 07. 19

(73) 专利权人 深圳九星印刷包装集团有限公司

地址 518035 广东省深圳市皇岗北路 5011 号

(72) 发明人 孔勤 温学俊

(51) Int. Cl.

B31B 1/25 (2006. 01)

B65D 5/06 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种组合压痕结构及一种组合压痕模及一种直纹瓦楞纸盒

(57) 摘要

本实用新型涉及包装印刷领域, 尤其涉及一种组合压痕结构及一种压痕模及一种直纹瓦楞纸盒。该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成; 第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧; 第三压痕的深度等于第一压痕的深度, 第二压痕的深度小于第一压痕的深度。本实用新型的组合压痕模是制备本实用新型之组合压痕的专用装备。本实用新型的直纹瓦楞纸盒包含本实用新型的组合压痕。



1. 一种组合压痕结构，适用于直纹瓦楞纸制盒折痕，组合压痕的走向与直纹瓦楞纸之楞的走向相同，其特征在于：

该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成；第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧；

第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度。

2. 根据权利要求 1 所述的组合压痕结构，其特征在于：第一压痕、第二压痕、第三压痕的宽度相等。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的组合压痕结构，其特征在于：第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.2mm 至 0.6mm。

4. 根据权利要求 3 所述的组合压痕结构，其特征在于：第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.25mm，或 0.3mm，或 0.35mm，或 0.4mm，或 0.5mm。

5. 一种组合压痕模，包括模板，模板上设置有压痕线，其特征在于：压痕线具有三条、平行设置、呈直线形，位于两边的两条压痕线之高度相等，且其高度较位于中间的压痕线之高度高。

6. 根据权利要求 5 所述的组合压痕模，其特征在于：三条压痕线的宽度相等。

7. 根据权利要求 5 或 6 所述的组合压痕模，其特征在于：位于两边的两条压痕线之高度与位于中间的压痕线之高度之差值为 0.2mm 至 0.6mm。

8. 根据权利要求 7 所述的组合压痕模，其特征在于：位于两边的两条压痕线之高度与位于中间的压痕线之高度之差值为 0.25mm，或 0.3mm，或 0.35mm，或 0.4mm，或 0.5mm。

9. 一种直纹瓦楞纸盒，其特征在于：包括与瓦楞方向相同的折角，折角内侧具有折组合压痕，该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成；第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧；第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度；第一压痕、第二压痕、第三压痕的宽度相等；第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.3mm。

一种组合压痕结构及一种组合压痕模及一种直纹瓦楞纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装印刷领域，尤其涉及一种组合压痕结构及一种压痕模及一种直纹瓦楞纸盒。

[0002] 背景技术

[0003] 现有的纸盒大体可区分为二种，一种是卡纸的，另一种是瓦楞纸的。

[0004] 与卡纸盒相比，瓦楞纸盒具有重量轻、纸盒强度和抗冲击性能好的特点。但瓦楞纸盒一般比较粗糙，不容易制备得精美。

[0005] 参考图 1，是一种直纹瓦楞纸盒展开的示意图，纸板 001 采用如图 2 所示的瓦楞纸，图 1 中 003 表示瓦楞的走向，002 表示压痕；压痕 002 的走向与瓦楞的走向 003 相同，这种纸盒也称为直纹瓦楞纸盒。

[0006] 参考图 3，传统的直纹瓦楞纸盒，其直纹折痕为一条与瓦楞方向相同的压痕 011。制作过程中力求使压痕的走向与瓦楞的走向一致，然而，瓦楞纸是在印前工序制备好的，即便是同一批次的瓦楞纸，其瓦楞的走向也不能保证完全相同，加上制作过程中自动走纸的偏差，实践中压痕的走向与瓦楞的走向单边总是存在 0 至 5mm 的偏差，具体的统计数值还与瓦楞纸盒的大小有关。

[0007] 基于前述的瓦楞与压痕之间的偏差，因瓦楞纸本身具有纵向易折的特性，在后续的折盒工序中会很随机地产生实际折叠出的盒角，一端沿压痕折，另一端沿瓦楞折，出现倾斜。影响纸盒美观，并且会降低纸盒的强度。

[0008] 实用新型内容

[0009] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足之处而提供一种组合压痕结构及一种压痕模及一种直纹瓦楞纸盒。

[0010] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现：一种组合压痕结构，适用于直纹瓦楞纸制盒折痕，组合压痕的走向与直纹瓦楞纸之楞的走向相同，其特征在于：该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成；第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧；第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度。

[0011] 组合压痕结构，其特征在于：第一压痕、第二压痕、第三压痕的宽度相等。

[0012] 组合压痕结构，其特征在于：第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.2mm 至 0.6mm。

[0013] 组合压痕结构，其特征在于：第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.25mm，或 0.3mm，或 0.35mm，或 0.4mm，或 0.5mm。

[0014] 本实用新型的目的还可以通过以下技术方案实现：一种组合压痕模，包括模板，模板上设置有压痕线，其特征在于：压痕线具有三条、平行设置、呈直线形，位于两边的两条压痕线之高度相等，且其高度较位于中间的压痕线之高度高。

[0015] 组合压痕模，其特征在于：三条压痕线的宽度相等。

[0016] 组合压痕模，其特征在于：位于两边的两条压痕线之高度与位于中间的压痕线

之高度之差值为 0.2mm 至 0.6mm。

[0017] 组合压痕模，其特征在于：位于两边的两条压痕线之高度与位于中间的压痕线之高度之差值为 0.25mm，或 0.3mm，或 0.35mm，或 0.4mm，或 0.5mm。

[0018] 本实用新型的目的还可以通过以下技术方案实现：一种直纹瓦楞纸盒，包括与瓦楞方向相同的折角，折角内侧具有折组合压痕，该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成；第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧；第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度；第一压痕、第二压痕、第三压痕的宽度相等；第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.3mm。

[0019] 本实用新型的组合压痕，由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成；第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度。采用本实用新型的组合压痕，在折盒时，内侧的折叠力依靠三条压痕来释放，并且因二边压痕的深度大于中间的压痕，二边的痕主动提供了折叠空间。与现有技术相比，本实用新型的组合压痕在折盒时，折叠力被分散在三条压痕上，每一条压痕上的力很小，折叠力不会集中在瓦楞上；另一方面，二边的压痕为折叠提供了充份的变形空间，很小的力就可以产生变形；因此，即便是三条压痕的走向与瓦楞的方向有所偏差，实际折叠出的盒角也是沿压痕的走向形成的。与现有技术相比，采用本实用新型的组合压痕，直纹瓦楞纸盒的实际折叠角位置准确，纸盒精美，纸盒的强度不受影响。

[0020] 本实用新型的组合压痕模是制备本实用新型之组合压痕的专用装备，具有与组合压痕之三条压痕相应的压痕线。本实用新型的直纹瓦楞纸盒包含本实用新型的组合压痕，具有三条压痕。因此一并提出申请。

附图说明

[0021] 图 1 是一种直纹瓦楞纸盒展开的示意图。

[0022] 图 2 是一种瓦楞纸截面示意图。

[0023] 图 3 是传统瓦楞纸盒压痕结构示意图。

[0024] 图 4 是本实用新型第一个实施例压痕结构示意图。

具体实施方式

[0025] 下面将结合附图对本实用新型作进一步详述。

[0026] 参考图 1，是一种直纹瓦楞纸盒展开的示意图，纸板 001 采用如图 2 所示的瓦楞纸，图 1 中 003 表示瓦楞的走向，002 表示压痕；压痕 002 的走向与瓦楞的走向 003 相同，这种纸盒也称为直纹瓦楞纸盒。

[0027] 参考图 4，本实用新型的第一个实施例是一种组合压痕结构，适用于直纹瓦楞纸制盒折痕，组合压痕的走向与直纹瓦楞纸之楞的走向相同，该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕 101、第二压痕 102、第三压痕 103 组成；第一压痕 101、第二压痕 102、第三压痕 103 均位于所述折痕的内侧；第三压痕 103 的深度等于第一压痕 101 的深度，第二压痕 102 的深度小于第一压痕 101 的深度。本实施例中，第一压痕 101、第二压痕 102、第三压痕 103 的宽度相等。第二压痕 102 的深度与第一压痕 101 深度之差值为

0.3mm。

[0028] 本实用新型的第二个一种组合压痕模，包括模板，模板上设置有压痕线，其特征在于：压痕线具有三条、平行设置、呈直线形，位于两边的两条压痕线之高度相等，且其高度较位于中间的压痕线之高度高；本实施例中，三条压痕线的宽度相等。本实施例中，位于两边的两条压痕线之高度与位于中间的压痕线之高度之差值为 0.3mm。本实施例的组合压痕模专用于制备本实用新型第一个实施例的组合压痕。

[0029] 本实用新型第三个实施例是一种直纹瓦楞纸盒，包括与瓦楞方向相同的折角，折角内侧具有折组合压痕，该组合压痕结构由依次并列设置的第一压痕、第二压痕、第三压痕组成：第一压痕、第二压痕、第三压痕均位于所述折痕的内侧；第三压痕的深度等于第一压痕的深度，第二压痕的深度小于第一压痕的深度；第一压痕、第二压痕、第三压痕的宽度相等；第二压痕的深度与第一压痕深度之差值为 0.3mm。

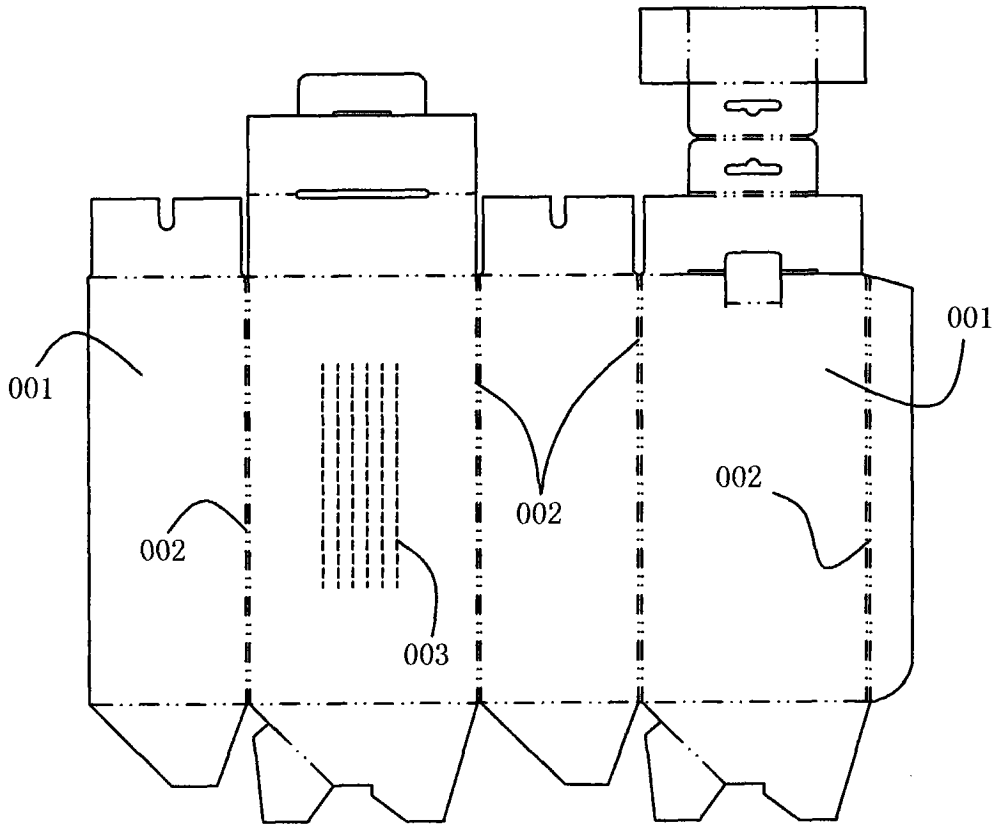


图 1

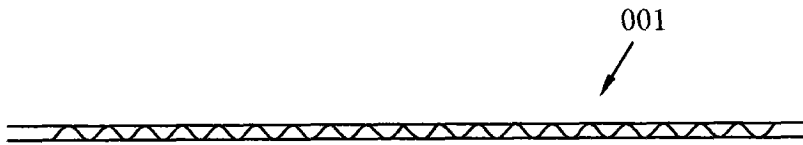


图 2



图 3



图 4