

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8166**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **5748**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(54)

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.07.2005 WUP 07/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**P.P.H.U. POLIPACK Spółka Jawna
Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz,
Gościcino, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kolmetz Katarzyna, Gościcino, (PL);
Adamczewski Marek, Gdańsk, (PL)**

PL 8166

Nr Rp. ...8166.....

Klasa ...09-03.....

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik z termosem do kremów kosmetycznych.

Wzór przemysłowy dotyczy wzornictwa słoików z termosem do kremów kosmetycznych, o szczególnym zindywidualizowanym charakterze.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy słoika z termosem do kremów kosmetycznych o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Znane są liczne rozwiązania wzornicze opakowań jednostkowych na produkty kosmetyczne, zwłaszcza jednorazowych słoików na kremy kosmetyczne. Znane jest między innymi opakowanie według wzoru przemysłowego polskiego nr RP-4641, w którym istotnym jest, że ma ono postać walca o średnicy w przybliżeniu dwukrotnie większej od wysokości, którego część walcowa łukami przechodzi spodem w dolną płaską podstawę, a górą w gwintowaną część walcową, niższą i o mniejszej średnicy, na której jest osadzona pokrywka, która ma kształt ściętej czaszy półkuli i w dolnej części łukiem przechodzi do wewnątrz, a w górnej części jest ścięta płaską powierzchnią z niewielkim, ale wyraźnie zaznaczonym kolistym występem, przy czym średnica pokrywki jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika.

Inne znane rozwiązanie wzornicze pudełka zwłaszcza do kremu według polskiego wzoru zdobniczego Rz-14125, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt nałożonych na siebie dwu walców o zbliżonych średnicach, z których górny walec ma silnie zaokrągloną krawędź górną oraz ma metalizowany, zewnętrzny pasek

na dolnej krawędzi, a dolny nieco większy walec ma silnie zaokrąglone krawędzie oraz ma metalizowany pasek u dołu, oddzielający podstawę.

Inne rozwiązanie pojemnika do kosmetyków według polskiego wzoru przemysłowego RP-1328 charakteryzuje się tym w szczególności, że jego pokrywka ma na górnej płaskiej powierzchni obwodowe zewnętrzne wybranie w postaci pierścienia, którego powierzchnia jest równoległa i obniżona w stosunku do górnej powierzchni centralnej płaskiej części pokrywki, zaś dno korpusu pojemnika zaopatrzone jest od spodu w obwodowy występ w kształcie pierścienia.

Jeszcze inne znane rozwiązanie wzornicze słoika na kosmetyki według polskiego wzoru przemysłowego RP-218, charakteryzuje się tym w szczególności, że ma kształt spłaszczonej bryły owalnej opartej na planie elipsy, lekko rozszerzającej się ku górze i posiadającej w górnej części przewężenie w kształcie cylindrycznym, a w dolnej części mającej niską dzieloną cylindryczną podstawę.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie pierwszej, fig. 2 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie drugiej i fig. 3 przedstawia półwidok z boku – półprzekrój podłużny płaszczyzną pionową przebiegającą w pionowej osi symetrii słoika w odmianie trzeciej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, (fig. 1) ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszkulisty bardzo mały reces oraz jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik wspierająco – montażowy, mający przekrój poprzeczny zbliżony do litery „u”, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w

części górnej od strony zewnętrznej zaopatrzony w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_n , przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej szerokości kołnierz cienkościennego korpusu zewnętrznego współpracuje z cienkościenną pokrywką, wspomagając stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna D_n pokrywki jest równa 0,70 wysokości całkowitej H słoika. Średnica zewnętrzna D cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest równa 0,80 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego głęboki reces płaskiego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skontrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w drugiej odmianie wykonania, ma (fig. 2) ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszkulisty bardzo mały reces oraz jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik wspierający – montażowy, mający przekrój poprzeczny zbliżony do litery „u”, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w części górnej od strony zewnętrznej zaopatrzony w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna

pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_1 , przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Płaski o bardzo małej szerokości kołnierz cienkościennego korpusu zewnętrznego współpracuje z cienkościenną pokrywką, wspomagając stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna D_1 pokrywki jest równa 0,70 wysokości całkowitej H słoika. Średnica zewnętrzna D cienkościennego korpusu zewnętrznego jest większa od 0,60 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego głęboki reces płaskiego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego cylindra zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w trzeciej odmianie wykonania, ma (fig. 3) ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszkulisty bardzo mały reces oraz jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik wspierająco – montażowy, mający przekrój poprzeczny zbliżony do litery „u”, za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w części górnej od strony zewnętrznej zaopatrzony w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint. Na jednozwojny lecz nie pełnozwoity gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu o średnicy D_1 , przechodzi łagodnym łukiem o stosunkowo dużym promieniu w płaskie denko. Płaski o

bardzo małej szerokości kołnierz cienkościennego korpusu zewnętrznego współpracuje z cienkościenną pokrywką, wspomagając stabilne sztaplowanie wielu słoików jeden na drugim. Średnica zewnętrzna D_z pokrywki jest mniejsza lub najwyżej równa średnicy zewnętrznej D cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 1,1 wysokości całkowitej H słoika. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie słoika, z wyjątkiem zewnętrznej powierzchni tworzącego głęboki reces płaskiego denka cienkościennego korpusu zewnętrznego, oraz powierzchnia wewnętrzna komory termosu wraz z jej gwintem, jak również wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie pokrywki, mają fakturę powierzchni lustrzaną. Barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego i pokrywki są takie same, lub też barwa pokrywki jest skonstrastowana z barwą cylindra zewnętrznego. Barwa komory termosu jest taka sama jak barwa cienkościennego korpusu zewnętrznego, lub też barwy te się różnicowane z zachowaniem harmonii w tej samej gamie kolorystyki podstawowej.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych w pierwszej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszokulisty bardzo mały reces oraz jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w części górnej od strony zewnętrznej zaopatrzony w więcej jak jednozwojny lecz nie pełnozwojny gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu, przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki równa 0,70 wysokości całkowitej

słoika. Średnica zewnętrzna cienkościennego korpusu zewnętrznego, jest równa 0,80 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszkulisty bardzo mały reces jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w części górnej od strony zewnętrznej zaopatrzone w gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu przechodzi łagodnym łukiem promieniowym w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest równa 0,70 wysokości całkowitej słoika. Średnica zewnętrzna cienkościennego korpusu zewnętrznego jest większa od 0,60 wysokości całkowitej słoika.

Słoik z termosem do kremów kosmetycznych tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mającej znany kształt bryły opartej na planie okręgu, przechodzącej w części górnej w gwintowaną część walcową, na której jest osadzona znana pokrywka, której średnica jest nieco mniejsza od średnicy pojemnika, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Ma kształt regularnego stożka o pionowej osi symetrii na planie okręgu, będącego cienkościennym korpusem zewnętrznym, mającym krawędź dolną przechodzącą od spodu krótką faską pod kątem zbliżonym do 45° w płaski o bardzo małej szerokości kołnierz, stanowiący podstawę słoika, łączący się łukiem o stosunkowo dużym promieniu, z tworzącym głęboki reces

płaskim denkiem. Płaskie denko cienkościennego korpusu zewnętrznego, ma w osi symetrii słoika czaszkulisty bardzo mały reces oraz jest zaopatrzone od wewnątrz w pierścieniowy krótki łącznik za pośrednictwem którego przechodzi ono w płaskie denko wewnętrznej komory termosu, utworzonej z krótkiego cylindrycznego pierścienia łączącego się z denkiem komory termosu. Cylindryczny pierścień komory termosu, mający na całej jego długości jednakową średnicę wewnętrzną, jest w części górnej od strony zewnętrznej, zaopatrzony w gwint. Na gwint zewnętrzny cylindrycznego pierścienia komory termosu, jest nakręcona cienkościenna pokrywka, której cylindryczna tworząca, oparta na planie okręgu, przechodzi łagodnym łukiem o stosunkowo dużym promieniu w płaskie denko. Średnica zewnętrzna pokrywki jest równa średnicy zewnętrznej cienkościennego korpusu zewnętrznego, która jest większa od 1,1 wysokości całkowitej słoika.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Więckowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske

rzecznik patentowy nr wp 161/67

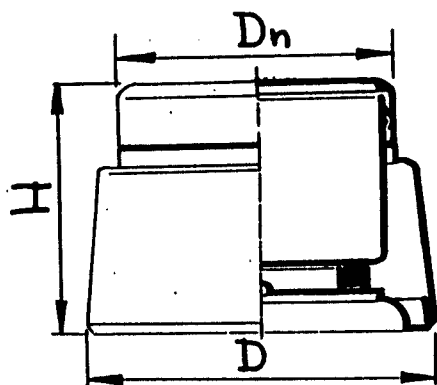


fig. 1

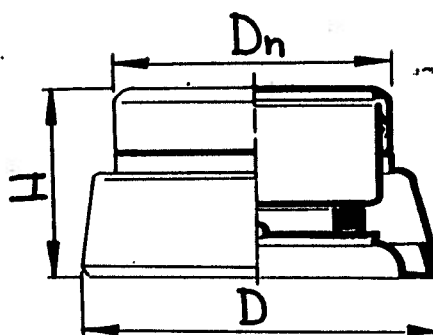


fig. 2

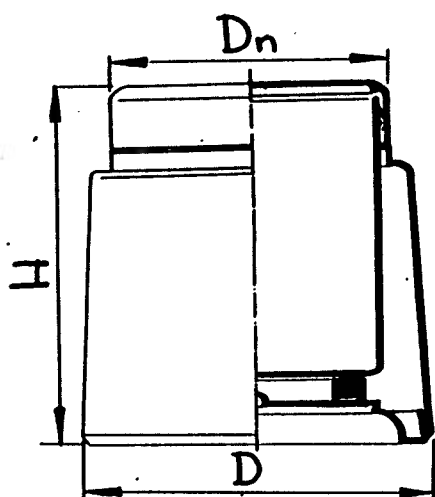


fig. 3

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

POLIPACK Spółka Jawna

Irena Włockowska i Katarzyna Kolmetz

84-241 GOŚCICINO – Polska

zastępowana przez

Rzecznika Patentowego

Gdańsk – Polska

mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp 161/67