



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201669445 U

(45) 授权公告日 2010.12.15

(21) 申请号 201020199822.4

(22) 申请日 2010.05.18

(73) 专利权人 安徽奇瑞汽车零部件有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市芜湖县机械工业
园纬三路

(72) 发明人 唐生宝 袁兴尚 黄德元

(51) Int. Cl.

B23B 47/00 (2006.01)

B23Q 3/06 (2006.01)

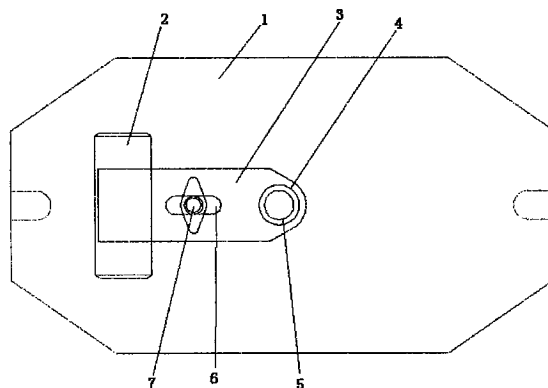
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种法兰盘加工夹具的定位机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种法兰盘加工夹具的定位机构,包括有底座,底座固定安装有支座,支座的顶端铰接有钻模板,钻模板的另一端开有安装孔,安装孔内安装有固定套,钻模板上开有条形槽,底座上固定安装有螺栓,螺栓的顶部穿过条形槽。本实用新型定位精度高,安装一次可以对法兰盘的多个孔进行钻孔,提高了加工效率。



1. 一种法兰盘加工夹具的定位机构,包括有底座,其特征在于:底座固定安装有支座,支座的顶端铰接有钻模板,钻模板的另一端开有安装孔,安装孔内安装有固定套,钻模板上开有条形槽,底座上固定安装有螺栓,螺栓的顶部穿过条形槽。

一种法兰盘加工夹具的定位机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种法兰盘加工夹具的定位机构。

背景技术

[0002] 从广义上说,在工艺过程中的任何工序,用来迅速、方便、安全地安装工件的装置,都可称为夹具。其中机床夹具最为常见,常简称为夹具。但是目前法兰盘的加工夹具不适应法兰盘的批量生产要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种法兰盘加工夹具的定位机构,定位精度高,安装一次可以对法兰盘的多个孔进行钻孔,提高了产品的加工效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种法兰盘加工夹具的定位机构,包括有底座,底座固定安装有支座,支座的顶端铰接有钻模板,钻模板的另一端开有安装孔,安装孔内安装有固定套,钻模板上开有条形槽,底座上固定安装有螺栓,螺栓的顶部穿过条形槽。

[0006] 本实用新型采用中心定位销定位,定位精度高,安装一次可以对法兰盘的多个孔进行钻孔,提高了加工效率,保证了零件的技术要求。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参见附图,一种法兰盘加工夹具的定位机构,包括有底座1,底座1固定安装有支座2,支座2的顶端铰接有钻模板3,钻模板3的另一端开有安装孔4,安装孔内安装有固定套5,钻模板3上开有条形槽6,底座1上固定安装有螺栓7,螺栓7的顶部穿过条形槽6。

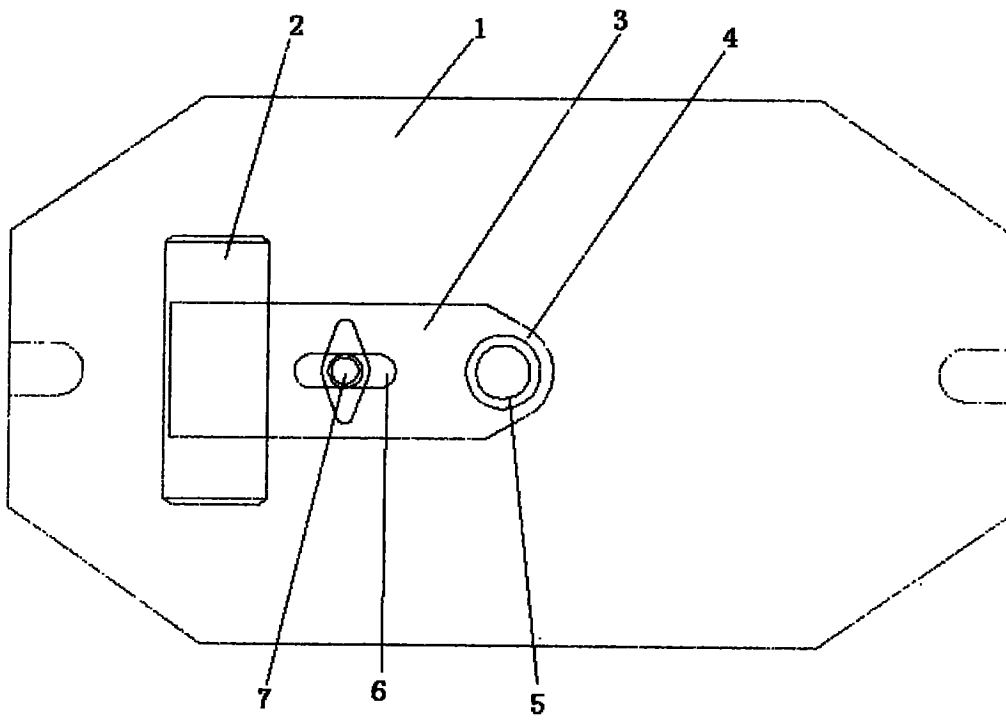


图 1