



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 76b,1/01

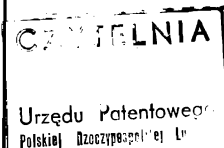
Zgłoszono: 21.12.1971 (P. 152350)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01g 11/04

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.09.1975



Twórcy wynalazku: Henryk Trella, Marian Mikuś, Leszek Korycki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Łódzkie Zakłady Przetwórcze Surowców Wtórnych, Łódź (Polska)

Urządzenie do wytwarzania czyściwa nicianego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania czyściwa nicianego ze ścierek i szmat tkanych lub dzianych.

Dotychczas do wytwarzania czyściwa nicianego są używane mieszarki złożone z dwu lub więcej kolczastych bębnow o różnej prędkości obrotowej. Oprócz ścierek i szmat koniecznym jest dodawanie do mieszarki płatanek nici lub przędzy, jako materiału wiążącego rozwłóknione ściereki i szmaty w jednolitą masę.

W mieszarce następuje mieszanie, a przez to i związanie ścierek z płatanką na skutek występowania różnic w prędkościach obrotowych ukolczonych bębnow. Po zatrzymaniu mieszarki z bębnow jest zdejmowane gotowe czyściwo. Proces wytwarzania czyściwa nicianego na mieszarkach jest procesem cyklicznym, którego cykle robocze przedzielane są czasem potrzebnym na zdejmowanie czyściwa z walców. Jakość czyściwa wytwarzanego na mieszarkach jest tym wyższa, im wyższy jest udział procentowy kosztownej płatanek.

Urządzenie do wytwarzania czyściwa nicianego, według wynalazku, mające szczeblak podający i odprowadzający, wałki zasilające, bęben szarpiący i bęben z sitami, posiada nieruchomą płytę z kolcami na powierzchni, usytuowaną nad szarpiącym bębniem w pobliżu zasilających wałków.

Podczas ruchu bębna szarpiącego szmaty i ściereki są wciągane między kolce bębna i płyty nie-

2

ruchomej, przy czym kolce płyty nieruchomej przytrzymują szmaty i ściereki, a kolce bębna szarpiącego intensywnie wyczesują z nich nitki. Częściowo rozwłóknione szmaty i ściereki spadają z kolców płyty na bęben szarpiący, przesuwają się między jego kolcami, mieszając się przy tym z wyczesanymi nitkami, które wiążą je w jednolitą masę, zastępując w zupełności stosowaną w mieszarkach płatanek nici.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono schematycznie urządzenie z zaznaczonym wektorowym rozkładem sił, wywieranych przez kolce na znajdującą się między powierzchniami roboczymi szmatę lub ścierekę.

Urządzenie składa się z podającego szczeblaka 1, zasilających według 2, szarpiącego bębna 3, nad którym w pobliżu zasilających wałków 2 jest umieszczona nieruchoma płyta 4 z kolcami. Za szarpiącym bębniem 3 znajduje się bęben 5 ssący z sitami oraz odprowadzający szczeblak 6.

Na szczeblaku 1 podającym zostaje ułożony wsad, składający się ze ścierek i szmat, który przez szczeblak 1 przenoszony jest do zasilających wałków 2. Zakleszczone zasilającymi wałkami 2 ściereki lub szmaty są poddawane działaniu szarpiącego bębna 3, którego kolce uderzając o podsuwane przez zasilające wałki 2 ściereki i szmaty wyszarpują z nich kęsy i pojedyncze nitki.

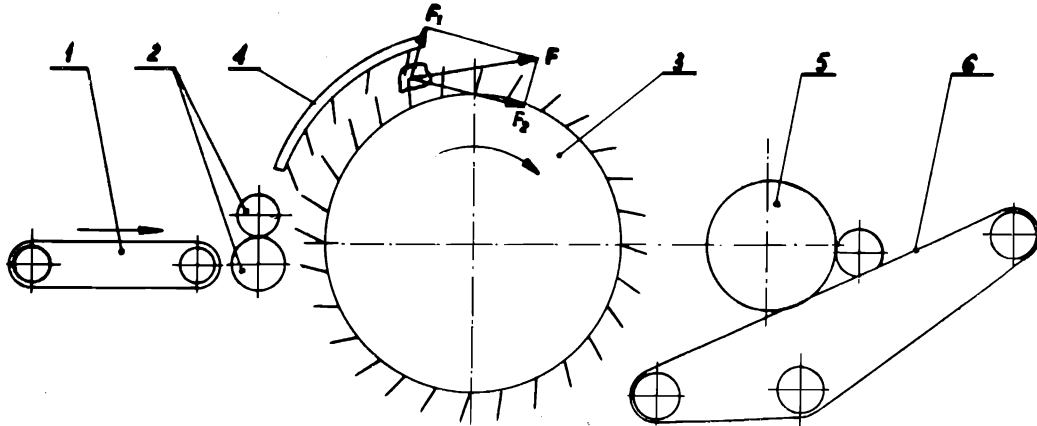
3

Wyszarpnięte kęsy i nitki przesuwane są przez obracający się bęben 3 w kierunku nieruchomej płyty 4, gdzie zaczepiając o jej kolce podlegają rozwiłknieniu. Nitki wraz z nierozwiłknionymi resztkami po przejściu przez bęben 3 są zdejmowane z niego na skutek działania siły odśrodkowej i siły ssącej bębna z sitami 5. Masa czystowa opada na odprowadzający szczelak 6, którym gotowe czysciwo odprowadzane jest z urządzenia.

4

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania czysciwa nicianego ze ścinek i szmat tkanych i dzianych wyposażone w szczelak podający, wałki zasilające, bęben szarpiący, bęben z sitami i szczelak odprowadzający, **znamienny tym**, że nad szarpiącym bębniem (3) w pobliżu zasilających wałków (2) jest umieszczona nieruchoma płyta (4) z kolcami na powierzchni.



Cena 10 zł