(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204085867 U
(45)授权公告日 2015.01.07

(21)申请号 201420522264.9

(22)申请日 2014.09.12

(73)专利权人 江苏舒尔驰精密金属成形有限公司
地址 225000 江苏省扬州市邗江区邗江经济开发区祥园路 8 号

(72)发明人 腾飞 周家明 叶文慧 李阳晨 胡鹏

(51)Int.Cl.
G01M 13/00(2006.01)

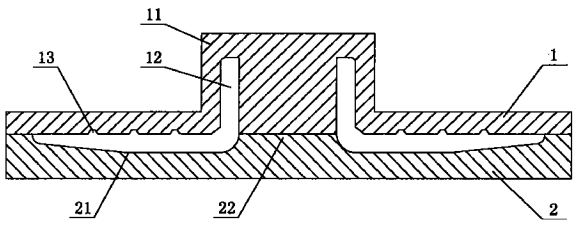
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

油箱封口检测仪

(57)摘要

油箱封口检测仪，由上模板和下模板对接而成，所述上模板和下模板均呈圆柱状，其中所述下模板的上表面开有圆环形的平板凹槽，使下模板的上表面中间形成一个凸柱，所述凸柱的上表面与所述下模板的上表面位于同一平面上；所述上模板的顶部中心设有一体结构的圆台，在所述上模板的下表面中心设有与所述凸柱相对应的环形凹槽，所述环形凹槽的内径与所述凸柱的外径相等，在所述上模板的下表面设有多个围绕所述环形凹槽分布的梯形凹槽。本实用新型提供的油箱封口检测仪，将上模板和下模板合上之即可自动检测产品是否符合设计要求，从而提高了检测效率。



CN 204085867 U

1. 油箱封口检测仪，由上模板和下模板对接而成，其特征在于，所述上模板和下模板均呈圆柱状，其中所述下模板的上表面开有圆环形的平板凹槽，使下模板的上表面中间形成一个凸柱，所述凸柱的上表面与所述下模板的上表面位于同一平面上；所述上模板的顶部中心设有一体结构的圆台，在所述上模板的下表面中心设有与所述凸柱相对应的环形凹槽，所述环形凹槽的内径与所述凸柱的外径相等，在所述上模板的下表面设有多个围绕所述环形凹槽分布的梯形凹槽。

2. 如权利要求 1 所述的油箱封口检测仪，其特征在于，所述梯形凹槽的截面呈等腰梯形。

3. 如权利要求 1 所述的油箱封口检测仪，其特征在于，多个所述梯形凹槽与所述环形凹槽同心布置。

油箱封口检测仪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种油箱封口检测仪，用于汽车油箱封口部件的检测，属于汽车油箱技术领域。

背景技术

[0002] 目前，汽车油箱封口部件属于非标准结构部件，所以在检测的过程中没有统一的检测工具，这就造成了检测效率的低下，并且容易出现不合格产品。所以需要针对这一现状设计一种便于检测油箱封口部件合格率的检测设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种油箱封口检测仪，提高油箱封口部件的检测效率。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0005] 油箱封口检测仪，由上模板和下模板对接而成，所述上模板和下模板均呈圆柱状，其中所述下模板的上表面开有圆环形的平板凹槽，使下模板的上表面中间形成一个凸柱，所述凸柱的上表面与所述下模板的上表面位于同一平面上；所述上模板的顶部中心设有一体结构的圆台，在所述上模板的下表面中心设有与所述凸柱相对应的环形凹槽，所述环形凹槽的内径与所述凸柱的外径相等，在所述上模板的下表面设有多个围绕所述环形凹槽分布的梯形凹槽。

[0006] 所述梯形凹槽的截面呈等腰梯形。

[0007] 多个所述梯形凹槽与所述环形凹槽同心布置。

[0008] 本实用新型提供的油箱封口检测仪，将上模板和下模板合上之即可自动检测产品是否符合设计要求，从而提高了检测效率。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图 1 是本实用新型实施例所述的油箱封口检测仪的结构图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，本实用新型所述的油箱封口检测仪，由上模板 1 和下模板 2 对接而成，所述上模板 1 和下模板 2 均呈圆柱状，其中所述下模板 2 的上表面开有圆环形的平板凹槽 21，使下模板 2 的上表面中间形成一个凸柱 22，所述凸柱 22 的上表面与所述下模板 2 的上表面位于同一平面上；所述上模板 1 的顶部中心设有一体结构的圆台 11，在所述上模板 1 的下表面中心设有与所述凸柱 22 相对应的环形凹槽 12，所述环形凹槽 12 的内径与所述凸柱 22 的外径相等，在所述上模板 1 的下表面设有多个围绕所述环形凹槽 12 分布的梯形凹槽 13。

[0012] 所述梯形凹槽 13 的截面呈等腰梯形。

[0013] 多个所述梯形凹槽 13 与所述环形凹槽 12 同心布置。

[0014] 本实用新型提供的油箱封口检测仪，将上模板和下模板合上之即可自动检测产品是否符合设计要求，从而提高了检测效率。

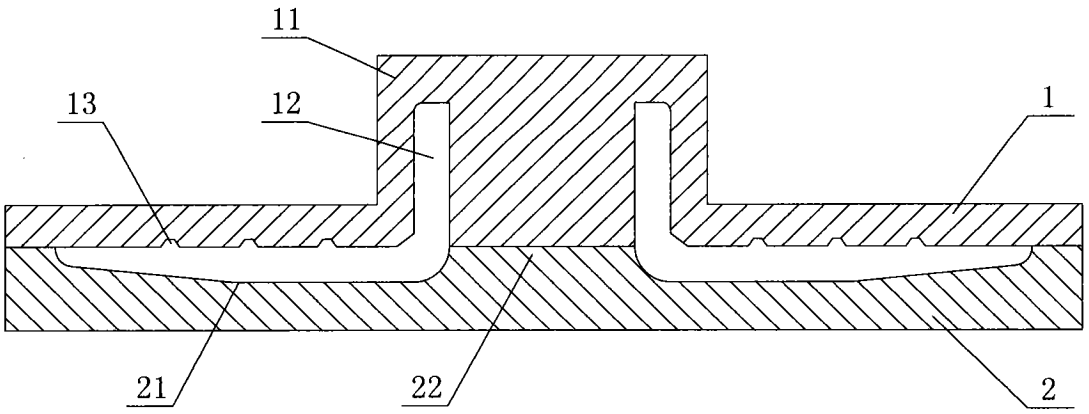


图 1