



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2024-0053063
(43) 공개일자 2024년04월23일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A24D 1/20 (2020.01) A24D 1/02 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A24D 1/20 (2022.01)
A24D 1/02 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2024-7010492
(22) 출원일자(국제) 2022년08월26일
심사청구일자 없음
(85) 번역문제출일자 2024년03월28일
(86) 국제출원번호 PCT/EP2022/073862
(87) 국제공개번호 WO 2023/031068
국제공개일자 2023년03월09일
(30) 우선권주장
21194913.6 2021년09월03일
유럽특허청(EPO)(EP)

(71) 출원인
필립모리스 프로덕츠 에스.에이.
스위스, 씨에이취-2000, 네우차텔, 쿠아이 얀레나
우드 3
(72) 발명자
바티스타, 루이 누노
스위스, 씨에이취-2000 뇌샤텔, 게 장르노 3
칼리, 리카르도
독일, 68163 만하임, 율리우스-하트리-스트라쎄 1
발데즈 로하스, 에즈키엘 마틴
스위스, 씨에이취-1007 로잔, 애비뉴 드 로다니
50
(74) 대리인
강철중

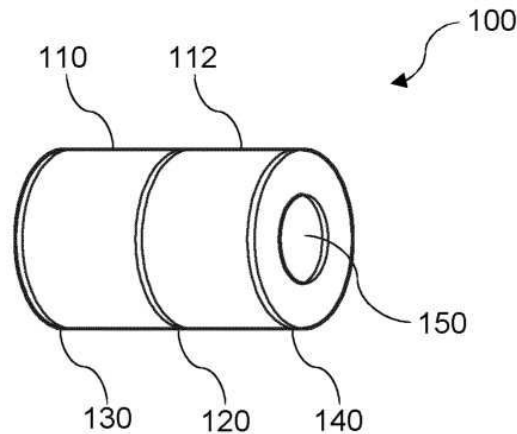
전체 청구항 수 : 총 15 항

(54) 발명의 명칭 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 포함하는 에어로졸 발생 물품

(57) 요약

근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품(100)으로서, 에어로졸 발생 물품은, 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분(110, 112); 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 에어로졸 발생 물품의 원위 말단 사이에 위치된 제1 배리어(130); 및 하나 이상의 분리기(120)를 포함하고; 여기서 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고, 여기서 제1 배리어 및 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성이다.

대표도 - 도1



명세서

청구범위

청구항 1

근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품으로서, 상기 에어로졸 발생 물품은:

상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분;

상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 원위 말단 사이에 위치된 제1 배리어; 및

하나 이상의 분리기를 포함하고,

여기서 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고,

여기서 상기 제1 배리어 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 에어로졸 발생 기재의 3개 이상의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 직렬로 된 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 직렬로 된 상기 에어로졸 발생 기재의 다른 부분으로부터 분리되어 있는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 n 개의 부분을 포함하고, 상기 에어로졸 발생 물품은 $n-1$ 개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 5

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 원위 말단에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 6

제1항 내지 제5항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단 사이에 위치된 제2 배리어를 더 포함하고, 여기서 상기 제2 배리어는 실질적으로 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.

청구항 7

제1항 내지 제6항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공형 공동을 더 포함하고, 여기서 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기는 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 8

제7항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 환형 횡단면을 가지고, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기는 상기 중공형 공동을 둘러싸는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 9

제8항에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기의 내부 환형 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 10

제7항 또는 제8항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공 관형 요소를 더 포함하고, 여기서 상기 중공형 공동은 상기 중공 관형 요소의 내부 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 11

제10항에 있어서, 상기 중공 관형 요소는 상기 중공형 공동을 둘러싸는 공기 투과성 벽면을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 12

제1항 내지 제11항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 조성을 갖는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 13

제1항 내지 제11항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 상이한 조성을 갖는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 14

제1항 내지 제13항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

청구항 15

제1항 내지 제14항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기를 둘러싸는 공기 투과성 래퍼를 더 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은, 가열 시 흡입 가능한 에어로졸을 발생시키기 위한 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 포함하는 에어로졸 발생 물품에 관한 것이다. 본 발명은 또한 에어로졸 발생 물품, 및 에어로졸 발생 물품을 가열하도록 구성된 에어로졸 발생 장치를 포함하는 에어로졸 발생 시스템에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 담배 함유 재료와 같은 에어로졸 발생 기재가 연소되지 않고 가열되는 에어로졸 발생 물품이 당업계에 공지되어 있다. 이러한 '가열식' 에어로졸 발생 물품의 목표는 종래의 켈런에서 담배의 연소와 열분해로 인해 생성된 유형의 공지된 유해 연기 성분을 감소시키는 것이다.

[0003] 통상적으로 가열식 에어로졸 발생 물품에서, 에어로졸은 열원으로부터 물리적으로 분리된 에어로졸 발생 기재로의 열 전달에 의해 발생된다. 사용시, 휘발성 화합물은 열원으로부터 에어로졸 발생 기재로의 열 전달에 의해 에어로졸 발생 기재로부터 방출되고 에어로졸 발생 물품을 통해 흡입된 공기에 연행된다. 방출된 화합물은 냉각되면서 응축되어, 사용자에게 의해 흡입되는 에어로졸을 형성한다.

[0004] 가열식 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재를 가열하도록 구성된 다수의 휴대용 에어로졸 발생 장치가 당업계에 공지되어 있다. 이들은 에어로졸 발생 장치의 하나 이상의 전기 가열 요소로부터 가열식 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재로의 열 전달에 의해 에어로졸이 발생하는 전기 가열식 에어로졸 발생 장치를 포함한다. 공지된 휴대용 전동식 에어로졸 발생 장치는 통상적으로 배터리, 제어 전자 장치, 및 에어로졸 발생 장치와

함께 사용하도록 특정적으로 설계된 가열식 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재를 가열하기 위한 하나 이상의 전기 가열 요소를 포함한다.

[0005] 일부 공지된 전기 작동식 에어로졸 발생 장치는, 가열식 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재로 삽입되도록 구성되는 내부 가열 요소를 포함한다. 다른 공지된 전기 작동식 에어로졸 발생 장치는, 하나 이상의 외부 가열 요소를 포함한다. 예를 들어, WO 2020/115151 A1은 에어로졸 발생 물품, 및 에어로졸 발생 물품의 외부 주변부를 둘러싸는 외부 가열 요소를 포함한 전기 작동식 에어로졸 발생 장치를 포함하는 에어로졸 발생 시스템을 개시하고 있다.

[0006] 가열식 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재를 유도 가열하도록 구성된 인덕터를 포함하는 전기 작동식 에어로졸 발생 장치가 또한 당업계에 공지되어 있다. 예를 들어, WO 2015/176898 A1은, 에어로졸 발생 기재와 열적으로 접촉하는 세장형 서셉터를 포함한 에어로졸 발생 물품, 및 에어로졸 발생 기재를 가열하기 위한 인덕터를 갖는 전기 작동식 에어로졸 발생 장치를 포괄하는 에어로졸 발생 시스템을 개시하고 있다. 사용 시, 인덕터에 의해 생성된 변동 또는 교번 전자기장이 서셉터 내에서 와전류를 유도하여, 서셉터로 하여금 저항 손실(줄 가열) 및/또는 서셉터가 자성일 경우에 히스테리시스 손실의 결과로 가열되도록 한다. 서셉터 내에서 발생된 열은 전도에 의해 에어로졸 형성 기재까지 전달된다.

[0007] 일반적으로 가열-비연소 담배 제품 또는 가열식 담배 제품으로서 지칭되는 가열식 에어로졸 발생 물품의 하나의 공지된 유형은, 가열되어 흡입 가능한 에어로졸을 생성하는 담배 재료를 포함하는 고체 에어로졸 발생 기재를 포함한다. 공지된 가열식 담배 제품은 통상적으로 에어로졸 발생 기재의 단일 부분을 포함하고 있다. 사용 시, 공기는 통상적으로 사용자에게 의한 각 퍼프 동안 에어로졸 발생 기재의 단일 부분의 전체 길이를 통해 흡입된다. 이는 연속적인 퍼프에서 사용자에게 전달된 에어로졸의 품질과 일관성에 악영향을 끼칠 수 있다. 특히, 사용자가 가열된 담배 제품의 사용을 중단한 다음 후속하여 재개하는 경우, 예를 들어, 사용자가 가열된 담배 제품의 사용을 중단한 다음 후속하여 재개하는 경우, 가열된 담배 제품의 사용 재개 후 사용자에게 전달되는 에어로졸의 품질은 가열된 담배 제품의 사용 중단 전에 사용자에게 전달되는 에어로졸의 품질보다 상당히 더 불량할 수 있다. 결과적으로, 사용자가 가열식 담배 제품의 사용을 중단하는 경우, 사용자는 가열식 담배 제품의 사용을 재개하기보다는 부분적으로 사용된 가열식 담배 제품을 폐기하도록 선택할 수 있다.

[0008] 연속적인 퍼프에서 사용자에게 전달되는 에어로졸의 품질 및 일관성이 전술한 유형의 공지된 가열식 담배 제품과 비교하여 개선된 에어로졸 발생 물품을 제공하는 것이 바람직할 것이다.

[0009] 사용자에게 전달되는 에어로졸의 품질에 악영향을 미치지 않으면서 에어로졸 발생 물품의 사용이 중단된 다음 후속하여 사용자에게 의해 재개될 수 있게 하는 에어로졸 발생 물품을 제공하는 것이 바람직할 것이다.

발명의 내용

[0010] 본 발명은 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품에 관한 것이다. 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열될 수 있다. 에어로졸 발생 물품은 제1 배리어를 포함할 수 있다. 제1 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 에어로졸 발생 물품의 원위 말단 사이에 위치될 수 있다. 제1 배리어는 실질적으로 공기 불투과성일 수 있다. 에어로졸 발생 기재는 하나 이상의 분리기를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함할 수 있다. 하나 이상의 분리기는 실질적으로 유체 불투과성일 수 있다.

[0011] 본 발명의 제1 측면에 따르면, 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품이 제공되어 있으며, 상기 에어로졸 발생 물품은: 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분; 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 원위 말단 사이에 위치한 제1 배리어; 및 하나 이상의 분리기를 포함하고, 여기서 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고, 여기서 상기 제1 배리어 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성이다.

[0012] 본 발명은 또한 에어로졸 발생 시스템에 관한 것이다. 에어로졸 발생 시스템은 전술한 바와 같은 에어로졸 발생 물품을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 시스템은 에어로졸 발생 장치를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 가열하도록 구성될 수 있다.

[0013] 본 발명의 제2 측면에 따르면, 본 발명의 제1 측면에 따른 에어로졸 발생 물품; 및 에어로졸 발생 물품의 에어

로줄 발생 기재의 복수의 부분을 가열하도록 구성된 에어로줄 발생 장치를 포함하는 에어로줄 발생 시스템이 제공되어 있다.

- [0014] 본 발명의 제1 측면에 따른 에어로줄 발생 물품은 에어로줄 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로줄 발생 기재의 복수의 부분, 상기 에어로줄 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로줄 발생 물품의 원위 말단 사이에 위치한 제1 배리어, 및 하나 이상의 분리기를 포함하고, 여기서 상기 에어로줄 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로줄 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고, 여기서 상기 제1 배리어 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성이다. 본 발명의 제1 측면에 따른 에어로줄 발생 물품에 이들 특징부를 포함하면, 유리하게는 에어로줄 발생 기재의 2개의 부분 중 각 하나의 가열 시 발생된 에어로줄이 에어로줄 발생 기재의 2개의 부분 중 다른 하나를 통해 흡입되지 않고 사용자에게 전달 가능하게 할 수 있다. 이는 유리하게는 연속적인 퍼프에서 사용자에게 전달되는 에어로줄의 품질 및 일관성을 개선할 수 있다. 이하에서 더 설명되는 바와 같이, 이는 또한 유리하게는 사용자에게 전달되는 에어로줄의 품질에 악영향을 미치지 않으면서, 본 발명의 제1 측면에 따른 에어로줄 발생 물품의 사용이 중단된 다음 후속하여 사용자에게 의해 재개되게 할 수 있다.
- [0015] 본 발명을 참조하여 본원에 사용되는 바와 같이, 용어 "에어로줄 발생 물품"은 소비자에게 전달하기 위한 흡입 가능한 에어로줄을 발생시키기 위해 가열되는 에어로줄 발생 기재를 포함한 물품을 설명하기 위해 사용된다.
- [0016] 본 발명을 참조하여 본원에 사용되는 바와 같이, 용어 '에어로줄 발생 기재'는 에어로줄을 발생시킬 수 있는, 휘발성 화합물의 가열 시에 방출할 수 있는 에어로줄 형성 재료를 포함한 기재를 설명하기 위해 사용된다.
- [0017] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "에어로줄"은 가스 내의 고체 입자, 또는 액적의 분산, 또는 고체 입자와 액적의 조합을 설명하기 위해 사용된다. 에어로줄은 가시적일 수 있고 또는 비가시적일 수 있다. 에어로줄은 실온에서 통상 액체 또는 고체인 물질의 증기뿐만 아니라, 고체 입자, 또는 액적, 또는 고체 입자와 액적의 조합을 포함할 수 있다.
- [0018] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "에어로줄 발생 장치"는 에어로줄 발생 물품의 에어로줄 발생 기재와 상호작용하여 에어로줄을 발생시키는 장치를 설명하기 위해 사용된다.
- [0019] 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품은 사용시, 사용자에게 전달하기 위해 에어로줄이 에어로줄 발생 물품을 빠져나가는 근위 말단을 갖는다. 에어로줄 발생 물품의 근위 말단은 또한 에어로줄 발생 물품의 하류 말단 또는 마우스 말단으로서 지칭될 수 있다. 사용 시, 사용자는 에어로줄 발생 물품에 의해 발생된 에어로줄을 흡입하기 위해 에어로줄 발생 물품의 근위 말단 상에서 직접적으로 또는 간접적으로 흡입한다.
- [0020] 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품은 원위 말단을 갖는다. 원위 말단은 근위 말단과 대향한다. 에어로줄 발생 물품의 원위 말단은 또한 에어로줄 발생 물품의 상류 말단으로서 지칭될 수 있다.
- [0021] 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품의 구성 요소는 에어로줄 발생 물품의 근위 말단과 에어로줄 발생 물품의 원위 말단 사이에서 그들의 상대 위치에 기초하여 서로의 상류 또는 하류에 있는 것으로 설명될 수 있다.
- [0022] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "길이 방향(longitudinal)"은 에어로줄 발생 물품의 근위 말단과 원위 말단 사이의 방향을 설명하는 데 사용된다.
- [0023] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "길이"는 길이 방향으로 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품 및 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품의 구성 요소의 최대 치수를 설명하는 데 사용된다. 즉, 에어로줄 발생 물품의 근위 말단과 대향하는 원위 말단 사이의 방향으로 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품 및 본 발명에 따른 에어로줄 발생 물품의 구성 요소의 최대 치수.
- [0024] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "가로 방향"은 길이 방향에 대해 수직인 방향을 설명하는 데 사용된다. 즉, 에어로줄 발생 물품의 근위 말단과 원위 말단 사이 방향에 수직하는 방향이다.
- [0025] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용된 바와 같이, 용어 "폭"은 에어로줄 발생 물품의 가로 방향으로 에어로줄 발생 물품의 구성요소의 최대 치수를 설명하는 데 사용된다.
- [0026] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "기류 경로"는 공기가 에어로줄 발생 물품을 통해 흡입될 수 있는 루트를 기술하기 위해 사용된다.
- [0027] 에어로줄 발생 물품은 에어로줄 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로줄 발생 기재의 복수의 부분을 포함한다. 즉, 에어로줄 발생 물품은 에어로줄 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로줄 발

생 기재의 둘 이상의 부분을 포함한다.

- [0028] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 물리적으로 구별된다.
- [0029] 에어로졸 발생 기재의 부분의 수는 사용자에게 전달될 에어로졸의 퍼프의 원하는 수에 기초하여 선택될 수 있다.
- [0030] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 3개 이상의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 3개 이상의 부분을 포함할 수 있다.
- [0031] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 4개 이상의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 4개 이상의 부분을 포함할 수 있다.
- [0032] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 10개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 최대 10개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0033] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 8개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 최대 8개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0034] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 6개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 최대 6개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0035] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 10개의 부분, 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 8개의 부분, 또는 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 상기 에어로졸 발생 물품은 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 10개의 부분, 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 8개의 부분, 또는 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 2개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0036] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 10개의 부분, 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 8개의 부분, 또는 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 상기 에어로졸 발생 물품은 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 10개의 부분, 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 8개의 부분, 또는 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 3개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0037] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 10개의 부분, 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 8개의 부분, 또는 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다. 즉, 상기 에어로졸 발생 물품은 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 10개의 부분, 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 8개의 부분, 또는 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 4개 내지 6개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0038] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0039] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 임의의 원하는 길이를 가질 수 있다.
- [0040] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 길이를 가질 수 있다.
- [0041] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 3mm, 또는 적어도 약 4mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0042] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 10mm, 최대 약 8mm, 또는 최대 약 6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0043] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 3mm 내지 약 10mm, 약 3mm 내지 약 8mm, 또는 약 3mm 내지 약 6mm

의 길이를 가질 수 있다.

- [0044] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 4mm 내지 약 10mm, 약 4mm 내지 약 8mm, 또는 약 4mm 내지 6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0045] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 5mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0046] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0047] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0048] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 5mm, 또는 적어도 약 6mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0049] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 12mm, 최대 약 10mm, 또는 최대 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0050] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 5mm 내지 약 12mm, 약 5mm 내지 약 10mm, 또는 약 5mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0051] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 6mm 내지 약 12mm, 약 6mm 내지 약 10mm, 또는 약 6mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0052] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0053] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.
- [0054] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 형상을 가질 수 있다.
- [0055] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0056] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 외부 환형 직경에 대응한다.
- [0057] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 2mm, 또는 적어도 약 3mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0058] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 9mm, 최대 약 7mm, 또는 최대 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0059] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 2mm 내지 약 9mm, 약 2mm 내지 약 7mm, 또는 약 2mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0060] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 3mm 내지 약 9mm, 약 3mm 내지 약 7mm, 또는 약 3mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0061] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 형상 및 치수를 가질 수 있다. 이는 유리하게는 에어로졸 발생 물품의 제조를 용이하게 할 수 있다.
- [0062] 에어로졸 발생 물품은 하나 이상의 분리기를 포함하고 있다.
- [0063] 분리기의 수는 사용자에게 의한 에어로졸 발생 물품의 사용 시 원하는 수의 잠재적 중단에 기초하여 선택될 수 있다.
- [0064] 에어로졸 발생 물품은 2개 이상의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0065] 에어로졸 발생 물품은 3개 이상의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0066] 에어로졸 발생 물품은 최대 9개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0067] 에어로졸 발생 물품은 최대 7개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0068] 에어로졸 발생 물품은 최대 5개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0069] 에어로졸 발생 물품은 2개 내지 9개의 분리기, 2개 내지 7개의 분리기, 또는 2개 내지 5개의 분리기를 포함할 수 있다.

- [0070] 에어로졸 발생 물품은 3개 내지 9개의 분리기, 3개 내지 7개의 분리기, 또는 3개 내지 5개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0071] 에어로졸 발생 물품은 4개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0072] 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수와 동일할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 n 개의 분리기를 포함할 수 있으며, 여기서 " n "은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 부분의 수이다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함할 수 있고, 에어로졸 발생 물품은 5개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0073] 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수보다 클 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 $n+1$ 개 이상의 분리기를 포함할 수 있으며, 여기서 " n "은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 부분의 수이다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함할 수 있고, 에어로졸 발생 물품은 6개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0074] 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수보다 적을 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 $n-1$ 개 이하의 분리기를 포함할 수 있으며, 여기서 " n "은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 부분의 수이다.
- [0075] 바람직하게는, 에어로졸 발생 물품은 $n-1$ 개의 분리기를 포함하며, 여기서 " n "은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 부분의 수이다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함할 수 있고, 에어로졸 발생 물품은 4개의 분리기를 포함할 수 있다.
- [0076] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함한다.
- [0077] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되지 않는 에어로졸 발생 기재의 2개 이상의 부분을 포함할 수 있다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분이 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함하는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 3개의 부분 및 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되지 않는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0078] 유리하게는, 직렬로 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 직렬로 에어로졸 발생 기재의 다른 부분으로부터 분리될 수 있다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 각각 서로 분리된 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함할 수 있다.
- [0079] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 하나 이상의 분리기는 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 교번하는 직렬로 배열될 수 있다. 예를 들어, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분이 에어로졸 발생 기재의 3개의 부분을 포함하고 상기 에어로졸 발생 물품이 2개의 분리기를 포함하는 경우, 상기 에어로졸 발생 기재의 3개의 부분 및 상기 2개의 분리기는 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 다음 순서로 배열될 수 있다: 에어로졸 발생 기재의 부분, 분리기, 에어로졸 발생 기재의 부분, 분리기, 에어로졸 발생 기재의 부분.
- [0080] 하나 이상의 분리기는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 접경할 수 있다.
- [0081] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나와 접경할 수 있다.
- [0082] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 2개와 접경할 수 있다.
- [0083] 하나 이상의 분리기는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분에 첨부될 수 있다. 예를 들어, 하나 이상의 분리기 중 하나는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분에 부착될 수 있다.
- [0084] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나에 첨부될 수 있다.
- [0085] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 2개의 부분에 첨부될 수 있다.
- [0086] 하나 이상의 분리기는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분에 적용된 코팅일 수 있다.
- [0087] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나에 적용된 코팅일 수 있다.
- [0088] 하나 이상의 분리기 각각은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 2개의 부분에 적용된 코팅일 수 있다.

- [0089] 하나 이상의 분리기는 임의의 원하는 길이를 가질 수 있다.
- [0090] 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 길이를 가질 수 있다.
- [0091] 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 0.1mm, 적어도 약 0.2mm, 또는 적어도 약 0.3mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0092] 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 1mm, 최대 약 0.8mm, 또는 최대 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0093] 하나 이상의 분리기 각각은 약 0.1mm 내지 약 1mm, 약 0.1mm 내지 약 0.8mm 또는 약 0.1mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0094] 하나 이상의 분리기 각각은 약 0.2mm 내지 약 1mm, 약 0.2mm 내지 약 0.8mm 또는 약 0.2mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0095] 하나 이상의 분리기 각각은 약 0.3mm 내지 약 1mm, 약 0.3mm 내지 약 0.8mm 또는 약 0.3mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0096] 하나 이상의 분리기는 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0097] 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0098] 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 5mm, 또는 적어도 약 6mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0099] 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 12mm, 최대 약 10mm, 또는 최대 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0100] 하나 이상의 분리기 각각은 약 5mm 내지 약 12mm, 약 5mm 내지 약 10mm 또는 약 5mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0101] 하나 이상의 분리기 각각은 약 6mm 내지 약 12mm, 약 6mm 내지 약 10mm, 또는 약 6mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0102] 하나 이상의 분리기는 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0103] 하나 이상의 분리기는 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.
- [0104] 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 형상을 가질 수 있다.
- [0105] 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0106] 하나 이상의 분리기가 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 하나 이상의 분리기의 폭은 하나 이상의 분리기의 외부 환형 직경에 대응한다.
- [0107] 하나 이상의 분리기가 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 2 m, 또는 적어도 약 3 m의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0108] 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 9 m, 최대 약 7 m, 또는 최대 약 5 m의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0109] 하나 이상의 분리기 각각은 약 2 mm 내지 약 9mm, 또는 약 2 mm 내지 약 7mm, 또는 약 2mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0110] 하나 이상의 분리기 각각은 약 3mm 내지 약 9mm, 또는 약 3mm 내지 약 7mm, 또는 약 3mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0111] 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 형상 및 치수를 가질 수 있다. 이는 유리하계는 에어로졸 발생 물품의 제조를 용이하게 할 수 있다.
- [0112] 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성이다.
- [0113] 유리하계는, 하나 이상의 분리기의 공기 투과성은 하나 이상의 분리기 중 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 부분들 사이의 하나 이상의 분리기를 통한 기류가 실질적으로 방지되도록 한다.
- [0114] 하나 이상의 분리기 각각은 약 $800\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 내지 약 $1900\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 의 산소 투과성을 가질 수 있다. 바람직하게는, 하나 이상의 분리기 각각은 약 $1100\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 내지 약 $1800\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 의 산소 투과성을 갖는다. 보다 바람직하게는, 하나 이상의 분리기 각각은 약 $1400\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 내지 약

$900\text{cm}^3 \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar})$ 의 산소 투과성을 갖는다.

- [0115] 하나 이상의 분리기 각각은 약 $200\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 내지 약 $900\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 의 수분 투과성을 가질 수 있다. 바람직하게는, 하나 이상의 분리기 각각은 약 $280\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 내지 약 $800\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 의 수분 투과성을 갖는다. 보다 바람직하게는, 하나 이상의 분리기 각각은 약 $400\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 내지 약 $700\text{g} \cdot \mu\text{m}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 의 수분 투과성을 갖는다.
- [0116] 하나 이상의 분리기는 공기 불투과성일 수 있다.
- [0117] 하나 이상의 분리기는 하나 이상의 적합한 재료로 형성될 수 있다. 적절한 재료는 당업계에 공지되어 있으며, 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이 및 글리세롤로 함침된 종이와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 적층된 금속화 필름; 및 이들의 조합을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0118] 적절한 중합체 필름은 폴리이미드(PI); 폴리 에테르 케톤(PEK), 폴리에테르 에테르 케톤(PEEK), 및 폴리에테르 케톤에테르케톤(PEKEKK)과 같은 폴리아릴에테르케톤(PAEK); 및 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDF), 에틸렌 테트라플루오로에틸렌(ETFE), 전기 전도성 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDFELS), 및 불소화 에틸렌 프로필렌(FEP)과 같은 불소계 중합체 중 하나 이상으로 형성된 필름을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0119] 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성 접착제로 형성될 수 있다.
- [0120] 하나 이상의 분리기는 단열성일 수 있다.
- [0121] 이는 유리하게는 하나 이상의 분리기 중 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 부분들 사이의 열 전달을 감소시키거나 실질적으로 방지할 수 있다.
- [0122] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용된 바와 같이, 용어 "단열 재료"는 변형된 과도 평면 소스(MTPS: modified transient plane source) 방법을 사용하여 측정된 대로 23°C 및 50%의 상대 습도에서 약 $50\text{mW}/(\text{m} \cdot \text{K})$ 미만의 열 전도율(thermal conductivity)을 갖는 분리기를 설명하는데 사용된다.
- [0123] 에어로졸 발생 물품이 2개 이상의 분리기를 포함하는 경우, 2개 이상의 분리기는 실질적으로 동일할 수 있다. 즉, 2개 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 조성, 형상 및 치수를 가질 수 있다. 이는 유리하게는 에어로졸 발생 물품의 제조를 용이하게 할 수 있다.
- [0124] 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 에어로졸 발생 물품의 원위 말단 사이에 위치한 제1 배리어를 포함하고 있다. 제1 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 상류에 있는 것으로 설명될 수 있다. 즉, 본 발명의 제1 측면에 따르면, 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품이 제공되어 있으며, 상기 에어로졸 발생 물품은: 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분; 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 상류에 위치한 제1 배리어; 및 하나 이상의 분리기를 포함하고, 여기서 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고, 여기서 상기 제1 배리어 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성이다.
- [0125] 제1 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단에 위치될 수 있다.
- [0126] 제1 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나의 원위 말단에 첨부될 수 있다.
- [0127] 에어로졸 발생 물품은 제1 배리어와 에어로졸 발생 물품의 원위 말단 사이에 위치한 하나 이상의 구성 요소를 포함할 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 제1 배리어의 상류에 있는 하나 이상의 구성 요소를 포함할 수 있다. 예를 들어, 에어로졸 발생 물품은 제1 배리어의 상류에 위치한 셀룰로오스 아세테이트 토우의 플러그를 포함할 수 있다.
- [0128] 제1 배리어는 에어로졸 발생 물품의 원위 말단에 위치될 수 있다.
- [0129] 제1 배리어는 실질적으로 공기 불투과성이다.
- [0130] 제1 배리어는 공기 불투과성일 수 있다.

- [0131] 제1 배리어는 유리하게는 공기가 에어로졸 발생 물품의 원위 말단을 통해 에어로졸 발생 물품 내로 흡인되는 것을 실질적으로 방지할 수 있다.
- [0132] 제1 배리어는 유리하게는 공기가 에어로졸 발생 물품의 원위 말단을 통해 에어로졸 발생 물품 내로 흡인되는 것을 방지할 수 있다.
- [0133] 제1 배리어는 유리하게는 에어로졸 발생 물품의 원위 말단에 밀폐 밀봉부를 형성할 수 있다.
- [0134] 제1 배리어는 임의의 원하는 길이를 가질 수 있다.
- [0135] 제1 배리어는 적어도 약 0.1mm, 적어도 약 0.2mm, 또는 적어도 약 0.3mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0136] 제1 배리어는 최대 약 1mm, 최대 약 0.8mm, 또는 최대 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0137] 제1 배리어는 약 0.1mm 내지 약 1mm, 약 0.1mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.1mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0138] 제1 배리어는 약 0.2mm 내지 약 1mm, 약 0.2mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.2mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0139] 제1 배리어는 약 0.3mm 내지 약 1mm, 약 0.3mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.3mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0140] 제1 배리어는 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0141] 제1 배리어는 적어도 약 5mm, 또는 적어도 약 6mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0142] 제1 배리어는 최대 약 12mm, 최대 약 10mm, 또는 최대 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0143] 제1 배리어는 약 5mm 내지 약 12mm, 약 5mm 내지 약 10mm, 또는 약 5mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0144] 제1 배리어는 약 6mm 내지 약 12mm, 약 6mm 내지 약 10mm, 또는 약 6mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0145] 제1 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0146] 제1 배리어는 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0147] 제1 배리어는 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.
- [0148] 제1 배리어는 실질적으로 원형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0149] 제1 배리어가 실질적으로 원형 횡단면을 갖는 경우, 제1 배리어의 폭은 제1 배리어의 직경에 대응한다.
- [0150] 제1 배리어는 하나 이상의 적합한 재료로 형성될 수 있다. 적절한 재료는 당업계에 공지되어 있으며, 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이 및 글리세롤로 함침된 종이와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 적층된 금속화 필름; 및 이들의 조합을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0151] 적절한 중합체 필름은 폴리이미드(PI); 폴리 에테르 케톤(PEK), 폴리에테르 에테르 케톤(PEEK), 및 폴리에테르 케톤에테르케톤(PEKEK)과 같은 폴리아릴에테르케톤(PAEEK); 및 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDF), 에틸렌 테트라플루오로에틸렌(ETFE), 전기 전도성 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDFELS), 및 불소화 에틸렌 프로필렌(FEP)과 같은 불소계 중합체 중 하나 이상으로 형성된 필름을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0152] 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 에어로졸 발생 물품의 근위 말단 사이에 위치한 제2 배리어를 포함할 수 있다. 제2 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 하류에 있는 것으로 설명될 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 하류에 위치한 제2 배리어를 포함할 수 있다.
- [0153] 제2 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 근위 말단에 위치될 수 있다.
- [0154] 제2 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나의 근위 말단에 첨부될 수 있다.
- [0155] 제2 배리어는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나에 적용된 코팅일 수 있다.
- [0156] 제2 배리어는 에어로졸 발생 물품의 근위 말단에 위치될 수 있다.

- [0157] 제2 배리어는 실질적으로 공기 불투과성일 수 있다.
- [0158] 제2 배리어는 공기 불투과성일 수 있다.
- [0159] 제2 배리어는 임의의 원하는 길이를 가질 수 있다.
- [0160] 제2 배리어는 적어도 약 0.1mm, 적어도 약 0.2mm, 또는 적어도 약 0.3mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0161] 제2 배리어는 최대 약 1mm, 최대 약 0.8mm, 또는 최대 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0162] 제2 배리어는 약 0.1mm 내지 약 1mm, 예를 들어 약 0.1mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.1mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0163] 제2 배리어는 약 0.2mm 내지 약 1mm, 예를 들어 약 0.2mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.2mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0164] 제2 배리어는 약 0.3mm 내지 약 1mm, 예를 들어 약 0.3mm 내지 약 0.8mm, 또는 약 0.3mm 내지 약 0.6mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0165] 제2 배리어는 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0166] 제2 배리어는 적어도 약 5mm, 또는 적어도 약 6mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0167] 제2 배리어는 최대 약 12mm, 최대 약 10mm, 또는 최대 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0168] 제2 배리어는 약 5mm 내지 약 12mm, 약 5mm 내지 약 10mm, 또는 약 5mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0169] 제2 배리어는 약 6mm 내지 약 12mm, 약 6mm 내지 약 10mm, 또는 약 6mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0170] 제2 배리어는 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 가질 수 있다.
- [0171] 제2 배리어는 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.
- [0172] 제2 배리어는 실질적으로 환형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0173] 제2 배리어가 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 제2 배리어의 폭은 제2 배리어의 외부 환형 직경에 대응한다.
- [0174] 제2 배리어가 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 제2 배리어는 적어도 약 2mm, 또는 적어도 약 3mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0175] 제2 배리어는 최대 약 9mm, 최대 약 7mm, 또는 최대 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0176] 제2 배리어는 약 2 mm 내지 약 9mm, 약 2mm 내지 약 7mm, 또는 약 2mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0177] 제2 배리어는 약 3mm 내지 약 9mm, 약 3mm 내지 약 7mm, 또는 약 3mm 내지 약 5mm의 내부 환형 직경을 가질 수 있다.
- [0178] 제2 배리어는 하나 이상의 적합한 재료로 형성될 수 있다. 적절한 재료는 당업계에 공지되어 있으며, 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이 및 글리세롤로 함침된 종지와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 적층된 금속화 필름; 및 이들의 조합을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0179] 적절한 중합체 필름은 폴리이미드(PI); 폴리 에테르 케톤(PEK), 폴리에테르 에테르 케톤(PEEK), 및 폴리에테르 케톤에테르케톤(PEKEKK)과 같은 폴리아릴에테르케톤(PAЕК); 및 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDF), 에틸렌 테트라플루오로에틸렌(ETFE), 전기 전도성 폴리비닐리덴 플루오라이드(PVDFELS), 및 불소화 에틸렌 프로필렌(FEP)과 같은 불소계 중합체 중 하나 이상으로 형성된 필름을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0180] 제2 배리어는 실질적으로 공기 불투과성 접착제로 형성될 수 있다.
- [0181] 제2 배리어는 하나 이상의 분리기와 실질적으로 동일할 수 있다. 즉, 제2 배리어는 하나 이상의 분리기와 실질적으로 동일한 조성, 형상 및 치수를 가질 수 있다. 이는 유리하게는 에어로졸 발생 물품의 제조를 용이하게 할 수 있다.

- [0182] 에어로졸 발생 물품은 사용자에게 전달하기 위해 공기가 에어로졸 발생 물품을 통해 흡인될 수 기류 경로를 포함한다.
- [0183] 에어로졸 발생 물품은 기류 경로의 적어도 일부를 형성하는 기류 채널을 포함할 수 있다.
- [0184] 기류 채널은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단을 향해 연장될 수 있다.
- [0185] 기류 채널은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단까지 연장될 수 있다.
- [0186] 기류 채널은 제1 배리어로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단을 향해 연장될 수 있다.
- [0187] 기류 채널은 제1 배리어로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단까지 연장될 수 있다.
- [0188] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 기류 채널의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0189] 하나 이상의 분리기는 기류 채널의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0190] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 하나 이상의 분리기는 기류 채널의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0191] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 기류 채널을 둘러쌀 수 있다.
- [0192] 하나 이상의 분리기 각각이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 하나 이상의 분리기는 기류 채널을 둘러쌀 수 있다.
- [0193] 기류 채널은 부분적으로 또는 완전히 충전될 수 있다.
- [0194] 기류 채널은 저밀도 셀룰로오스 아세테이트 토우와 같은 다공성 재료를 포함할 수 있다.
- [0195] 기류 채널은 부분적으로 또는 완전히 비어 있을 수 있다.
- [0196] 기류 채널은 중공형 공동일 수 있다.
- [0197] 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공형 공동을 포함할 수 있다.
- [0198] 중공형 공동은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단을 향해 연장될 수 있다.
- [0199] 중공형 공동은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단까지 연장될 수 있다.
- [0200] 중공형 공동은 제1 배리어로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단을 향해 연장될 수 있다.
- [0201] 중공형 공동은 제1 배리어로부터 에어로졸 발생 물품의 근위 말단으로 연장될 수 있다.
- [0202] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 중공형 공동의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0203] 하나 이상의 분리기는 중공형 공동의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0204] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 하나 이상의 분리기는 중공형 공동의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0205] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 중공형 공동을 둘러쌀 수 있다.
- [0206] 중공형 공동은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 내부 환형 표면에 의해 정의될 수 있다.
- [0207] 하나 이상의 분리기 각각이 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 하나 이상의 분리기는 중공형 공동을 둘러쌀 수 있다.
- [0208] 중공형 공동은 하나 이상의 분리기의 내부 환형 표면에 의해 정의될 수 있다.
- [0209] 제2 배리어가 실질적으로 환형 횡단면을 갖는 경우, 제2 배리어는 중공형 공동을 둘러쌀 수 있다. 중공형 공동은 제2 배리어의 내부 환형 표면에 의해 정의될 수 있다.
- [0210] 중공형 공동은 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.

- [0211] 중공형 공동은 실질적으로 원통형일 수 있다.
- [0212] 중공형 공동은 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0213] 중공형 공동의 폭은 에어로졸 발생 물품의 원하는 흡인 저항에 기초하여 선택될 수 있다.
- [0214] 중공형 공동은 적어도 약 2mm, 또는 적어도 약 3mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0215] 중공형 공동은 최대 약 9mm, 최대 약 7mm, 또는 최대 약 5mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0216] 중공형 공동은 약 2mm 내지 약 9mm, 약 2mm 내지 약 7mm, 또는 약 2mm 내지 약 5mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0217] 중공형 공동은 약 3mm 내지 약 9mm, 약 3mm 내지 약 7.5mm, 또는 약 3mm 내지 약 5mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0218] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분이 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있는 경우, 중공형 공동의 폭 대 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 적어도 약 0.2, 적어도 약 0.3 또는 적어도 약 0.4일 수 있다.
- [0219] 중공형 공동의 폭 대 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 최대 약 0.9, 최대 약 0.8, 또는 최대 약 0.7일 수 있다.
- [0220] 중공형 공동의 폭 대 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 약 0.2 내지 약 0.9, 약 0.2 내지 약 0.8, 또는 약 0.2 내지 약 0.7일 수 있다.
- [0221] 중공형 공동의 폭 대 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 약 0.3 내지 약 0.9, 약 0.3 내지 약 0.8, 또는 약 0.3 내지 약 0.7일 수 있다.
- [0222] 중공형 공동의 폭 대 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 약 0.4 내지 약 0.9, 약 0.4 내지 약 0.8, 또는 약 0.4 내지 약 0.7일 수 있다.
- [0223] 중공형 공동은 임의의 원하는 횡단면을 가질 수 있다.
- [0224] 중공형 공동은 실질적으로 원형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0225] 중공형 공동이 실질적으로 원형 횡단면을 갖는 경우, 중공형 공동의 폭은 중공형 공동의 직경에 대응한다.
- [0226] 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공 관형 요소를 포함할 수 있다. 중공형 공동은 중공 관형 요소의 내부 표면에 의해 정의될 수 있다.
- [0227] 중공 관형 요소는 공기 투과성 벽면을 포함할 수 있다.
- [0228] 중공 관형 요소의 공기 투과성 벽면은 중공형 공동을 둘러쌀 수 있다.
- [0229] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물질을 포함한다.
- [0230] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 임의의 적절한 양의 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0231] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 내의 에어로졸 발생 물질의 총량은 에어로졸 발생 물품의 사용 동안 사용자에게 전달하기 위해 발생될 에어로졸의 원하는 총 퍼프 수에 기초하여 선택될 수 있다.
- [0232] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각 내의 에어로졸 발생 물질의 양은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각의 가열 시 발생될 에어로졸의 원하는 퍼프 수에 기초하여 선택될 수 있다.
- [0233] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 에어로졸의 동일한 퍼프 수를 발생시키도록 구성될 수 있다.
- [0234] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 에어로졸의 단일 퍼프를 발생시키도록 구성될 수 있다.
- [0235] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 에어로졸의 복수의 퍼프를 발생시키도록 구성될 수 있다.
- [0236] 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 2회 퍼프 내지 10회 퍼프의 에어로졸을 발생시키도록 구성될 수 있다.
- [0237] 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 4회 퍼프 내지 8회 퍼프의 에어로졸을 발생시키도록 구성될 수 있다.

- [0238] 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 그의 가열 시 5회 퍼프의 에어로졸을 발생시키도록 구성될 수 있다.
- [0239] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물질을 둘러싸고 있는 공기 투과성 래퍼를 포함할 수 있다.
- [0240] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각의 에어로졸 발생 물질은 동일한 물리적 형태를 가질 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 상이한 물리적 형태를 갖는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각의 에어로졸 발생 물질은 상이한 물리적 형태를 가질 수 있다.
- [0241] 에어로졸 발생 물질은 고체 에어로졸 발생 물질일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 고체 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 고체 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 고체 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0242] 에어로졸 발생 물질은 액체 에어로졸 발생 물질일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 액체 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 액체 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 액체 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0243] 에어로졸 발생 물질은 겔 에어로졸 발생 물질일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 겔 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 겔 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 겔 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0244] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "겔"은 항정 상태에서는 유동을 나타내지 않는 실질적으로 희석된 가교 결합 시스템을 설명하는데 사용된다.
- [0245] 에어로졸 발생 물질이 액체 에어로졸 발생 물질 또는 겔 에어로졸 발생 물질인 경우, 에어로졸 발생 기재의 부분은 에어로졸 발생 물질용 고체 지지 요소를 포함할 수 있다. 예를 들어, 에어로졸 발생 기재의 부분은 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 고체 지지 요소를 포함할 수 있다.
- [0246] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 동일한 조성을 가질 수 있다. 이는 에어로졸 발생 물품이 실질적으로 일관된 전달 성능을 가지는 것을 가능하게 할 수 있다. 특히, 이는 에어로졸 발생 물품이 사용자에게 의한 에어로졸 발생 물품의 사용 중단 전후 모두에 실질적으로 일관된 전달 성능을 가지는 것을 가능하게 할 수 있다. 이는 특히 에어로졸 발생 기재의 상이한 부분이 상이한 흡입 세션 사이에서 가열될 때의 경우일 수 있다.
- [0247] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 상이한 조성을 갖는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 상이한 조성을 가질 수 있다. 이는 사용자에게 광범위한 향미 및 경험을 제공할 수 있다. 사용 동안, 사용자는 원하는 향미 및 경험을 제공하기 위해 에어로졸 발생 기재의 부분 또는 부분의 조합이 가열되는 것을 선택할 수 있다.
- [0248] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 니코틴을 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 니코틴을 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 니코틴을 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0249] 본 발명과 관련하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "니코틴"은 니코틴 및 니코틴 유도체, 예컨대 유리 염기 니코틴, 니코틴 염 등을 지칭한다.
- [0250] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 니코틴을 포함하지 않을 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 니코틴을 포함하지 않는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 니코틴을 포함하지 않을 수 있다.
- [0251] 에어로졸 발생 물질은 카나비노이드를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 카나비노이드를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 카나비노이드를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 카나비노이드를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.

- [0252] 적합한 카나비노이드는 칸나비디올(CBD) 및 테트라하이드로칸나비놀(THC)을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0253] 에어로졸 발생 물질은 식물 재료일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 식물 재료를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 식물 재료를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 식물 재료를 포함할 수 있다.
- [0254] 식물 재료는 담배 재료일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 담배 재료를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 담배 재료를 포함할 수 있다.
- [0255] 담배 재료의 적절한 형태는 담배 각초, 재구성 담배, 캐스트 리프 담배, 발포된 개방 셀 담배, 및 팽화 담배를 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0256] 식물 재료는 비-담배 식물 재료일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 비-담배 식물 재료를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 비-담배 식물 재료를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 비-담배 식물 재료를 포함할 수 있다.
- [0257] 식물 재료는 대마 재료일 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 대마 재료를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 대마 재료를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 대마 재료를 포함할 수 있다.
- [0258] 다른 적합한 비-담배 식물 재료는 생강 재료, 유칼립투스 재료, 정향 재료 및 스타 아니스 재료를 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0259] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료 및 비-담배 식물 재료 둘 모두를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 담배 재료 및 비-담배 식물 재료 둘 모두를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 담배 재료 및 비-담배 식물 재료 둘 모두를 포함할 수 있다.
- [0260] 식물 재료는 균질화 식물 재료일 수 있다.
- [0261] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "균질화 식물 재료"는 미립자 식물 재료를 응집시켜서 형성된 재료를 나타내는데 사용된다.
- [0262] 균질화 식물 재료는, 예를 들어 분말, 과립, 펠릿, 슈레드, 스트랜드, 시트 또는 이들의 임의의 조합의 형태일 수 있다.
- [0263] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "스트랜드"는 그의 폭과 두께보다 실질적으로 더 큰 길이를 갖는 재료의 세장형 요소를 설명한다.
- [0264] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "시트"는 그의 두께보다 실질적으로 큰 폭 및 길이를 갖는 박층 요소(laminar element)를 나타낸다.
- [0265] 균질화 식물 재료는 결합제를 포함할 수 있다.
- [0266] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료를 포함하지 않을 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 담배 재료를 포함하지 않는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 담배 재료를 포함하지 않을 수 있다.
- [0267] 에어로졸 발생 물질은 하나 이상의 에어로졸 형성제를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 하나 이상의 에어로졸 형성제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 하나 이상의 에어로졸 형성제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 하나 이상의 에어로졸 형성제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0268] 에어로졸 발생 기재에 포함하기 위한 적절한 에어로졸 형성제는 당분야에 공지되어 있으며, 이들에만 한정되는 것은 아니지만, 트리에틸렌 글리콜, 프로필렌 글리콜, 1,3-부탄디올 및 글리세롤과 같은 다가 알코올; 글리세롤 모노-, 디- 또는 트리아세테이트와 같은 다가 알코올의 에스테르; 및 디메틸 도데칸디오에이트 및 디메틸 테트라데칸디오에이트와 같은 모노-, 디- 또는 폴리카르복실산의 지방족 에스테르를 포함한다.

- [0269] 에어로졸 형성제는 습윤제로서 작용할 수 있다.
- [0270] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 요소를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 요소를 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 요소를 포함할 수 있다.
- [0271] 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "다공성 요소"는 재료를 통한 공기의 통과를 허용하는 복수의 기공 또는 개구부를 제공하는 재료를 설명한다. 다공성 요소는, 특히 이들이 액체 또는 겔 형태로 제공되는 경우, 에어로졸 발생 물질을 유지하거나 보유할 수 있는 임의의 적절한 다공성 재료일 수 있다.
- [0272] 다공성 요소는 천연 재료, 합성 재료, 또는 반-합성 재료, 또는 이들의 조합을 포함할 수 있다. 다공성 요소는 시트 재료, 발포체, 또는 섬유, 예를 들어 느슨한 섬유; 또는 이들의 조합을 포함할 수 있다. 다공성 기재는 직물, 부직포, 또는 압출된 재료, 또는 이의 조합을 포함할 수 있다. 예를 들어, 다공성 기재는 면, 종이, 폴리락트산(PLA), 유리 섬유, 케블라, 또는 셀룰로오스 아세테이트, 또는 이들의 조합을 포함할 수 있다. 다공성 기재는, 예를 들어 면 또는 셀룰로오스 아세테이트로 제조된 주름진 시트 재료를 포함할 수 있다. 다공성 기재는 셀룰로오스계 재료를 포함할 수 있다.
- [0273] 에어로졸 발생 물질이 겔의 형태인 경우, 겔은 적어도 하나의 겔화제를 포함할 수 있다. 본 발명을 참조하여 본원에서 사용되는 바와 같이, 용어 "겔화제"는 50중량%의 물/50중량%의 글리세롤 혼합물에 첨가될 때, 약 0.3중량%의 양으로, 겔을 유도하는 고체 매질 또는 지지 매트릭스를 균일하게 형성하는 화합물을 지칭한다. 적절한 겔화제는 수소-결합 가교 겔화제, 및 이온성 가교 겔화제를 포함하지만, 이에 한정되지 않는다. 겔화제는 하나 이상의 생체고분자를 포함할 수 있다. 생체고분자는 다당류로 형성될 수 있다. 적절한 생체고분자는, 예를 들어 젤란 검(천연, 저 아실 젤란 검, 선회되는 저 아실 젤란 검을 갖는 고 아실 젤란 검), 잔탄 검, 알지네이트(알긴산), 한천, 구아 검 등을 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0274] 에어로졸 발생 물질은 향미제를 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 향미제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 향미제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함할 수 있다. 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 향미제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함할 수 있다.
- [0275] 적절한 향미제는: 멘톨; 페퍼민트 및 스피어민트와 같은 민트; 초콜릿; 감초; 시트러스 및 다른 과일 향미; 감마 옥타락톤(gamma octalactone); 바닐린; 에틸 바닐린; 구강 청정제 향미; 시나몬과 같은 향신료 향미; 살리실산메틸(methyl salicylate); 리날롤(linalool); 베르가못 오일(bergamot oil); 제라늄 오일(geranium oil); 레몬 오일; 생강 오일; 및 담배 향미를 포함하지만, 이에 한정되지는 않는다.
- [0276] 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 에어로졸 발생 물품의 근위 말단 사이에 위치한 마우스피스를 포함할 수 있다. 마우스피스는 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 하류에 있는 것으로 설명될 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 하류에 위치한 마우스피스를 포함할 수 있다.
- [0277] 에어로졸 발생 물품이 제2 배리어를 포함하는 경우, 마우스피스는 제2 배리어와 에어로졸 발생 물품의 근위 말단 사이에 위치될 수 있다. 마우스피스는 제2 배리어의 하류에 있는 것으로 설명될 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 물품은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 하류에 위치한 제2 배리어 및 제2 배리어의 하류에 위치한 마우스피스를 포함할 수 있다.
- [0278] 상기 마우스피스는 에어로졸 발생 물품의 근위 말단에 위치될 수 있다.
- [0279] 상기 마우스피스는 하나 이상의 필터 세그먼트를 포함할 수 있다. 예를 들어, 마우스피스 요소는 섬유질 여과 재료로 형성된 하나 이상의 필터 세그먼트를 포함할 수 있다. 마우스피스는 셀룰로오스 아세테이트 여과 재료로 형성된 하나 이상의 필터 세그먼트를 포함할 수 있다.
- [0280] 마우스피스는 필터 세그먼트를 포함하지 않을 수 있다. 마우스피스는 섬유질 여과 재료의 필터 세그먼트를 포함하지 않을 수 있다. 마우스피스는 셀룰로오스 아세테이트 여과 재료로 형성된 필터 세그먼트를 포함하지 않을 수 있다.
- [0281] 존재하는 경우, 마우스피스는 바람직하게는 약 12mm 이하, 10mm 이하, 8mm 이하, 또는 약 6mm 이하의 길이를 갖

는다.

- [0282] 에어로졸 발생 물품은 마우스피스를 포함하지 않을 수 있다.
- [0283] 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분, 제1 배리어, 및 하나 이상의 분리기는 공기 투과성 래퍼 내에 조립되어 에어로졸 발생 물품을 형성할 수 있다.
- [0284] 에어로졸 발생 물품이 하나 이상의 다른 구성요소를 포함하는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분, 제1 배리어, 하나 이상의 분리기 및 하나 이상의 다른 구성요소는 공기 투과성 래퍼 내에 조립되어 에어로졸 발생 물품을 형성할 수 있다. 예를 들어, 에어로졸 발생 물품이 제2 배리어를 포함하는 경우, 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분, 제1 배리어, 하나 이상의 분리기, 및 제2 배리어는 공기 투과성 래퍼 내에 조립되어 에어로졸 발생 물품을 형성할 수 있다.
- [0285] 적절한 공기 투과성 래퍼는 당업계에 공지되어 있고, 쉘런 종이; 필터 플러그 랍; 및 팁핑 종이를 포함하지만, 이에 한정되지 않는다.
- [0286] 에어로졸 발생 물품은 임의의 원하는 형상을 가질 수 있다.
- [0287] 에어로졸 발생 물품은 실질적으로 원통형일 수 있다.
- [0288] 에어로졸 발생 물품은 임의의 원하는 길이를 가질 수 있다.
- [0289] 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 15mm, 적어도 약 20mm, 적어도 약 25mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0290] 에어로졸 발생 물품은 최대 약 45mm, 최대 적어도 약 40mm, 또는 최대 약 35mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0291] 에어로졸 발생 물품은 약 15mm 내지 약 45mm, 약 15mm 내지 약 40mm, 또는 약 15mm 내지 약 35mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0292] 에어로졸 발생 물품은 약 20mm 내지 약 45mm, 약 20mm 내지 약 40mm, 또는 약 20mm 내지 약 35mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0293] 에어로졸 발생 물품은 약 25mm 내지 약 45mm, 약 25mm 내지 약 40mm, 또는 약 25mm 내지 약 35mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0294] 에어로졸 발생 물품은 약 28mm의 길이를 가질 수 있다.
- [0295] 에어로졸 발생 물품은 임의의 원하는 폭을 가질 수 있다.
- [0296] 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 5mm, 또는 적어도 약 6mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0297] 에어로졸 발생 물품은 최대 약 12mm, 최대 약 10mm, 또는 최대 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0298] 에어로졸 발생 물품은 약 5mm 내지 약 12mm, 약 5mm 내지 약 10mm, 또는 약 5mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0299] 에어로졸 발생 물품은 약 6mm 내지 약 12mm, 약 6mm 내지 약 10mm, 또는 약 6mm 내지 약 8mm의 폭을 가질 수 있다.
- [0300] 에어로졸 발생 물품은 실질적으로 원형 횡단면을 가질 수 있다.
- [0301] 에어로졸 발생 물품이 실질적으로 원형 횡단면을 갖는 경우, 에어로졸 발생 물품의 폭은 에어로졸 발생 물품의 직경에 대응한다.
- [0302] 바람직하게는, 에어로졸 발생 물품의 흡인 저항(RTD)은 약 22° C의 온도, 약 101kPa(약 760Torr)의 압력 및 약 60%의 상대 습도에서 에어로졸 발생 물품의 근위 말단에서 약 17.5ml/초의 체적 유량으로 ISO 6565-2015에 따라 측정했을 때 약 50mm H₂O 이하이다.
- [0303] 예를 들어, 에어로졸 발생 물품의 흡인 저항(RTD)은 약 25mm H₂O 이하, 약 15mm H₂O 이하, 약 10mm H₂O 이하, 또는 약 5mm H₂O 이하일 수 있다.
- [0304] 본 발명의 제2 측면에 따르면, 본 발명의 제1 측면에 따른 에어로졸 발생 물품; 및 상기 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 가열하도록 구성된 에어로졸 발생 장치를 포함하는 에어로졸 발생 시스템

이 제공되어 있다.

- [0305] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품을 수용하도록 구성된 장치 공동을 정의하는 하우징을 포함할 수 있다.
- [0306] 에어로졸 발생 장치는 휴대용 에어로졸 발생 장치일 수 있다.
- [0307] 에어로졸 발생 장치는 전동식 에어로졸 발생 장치일 수 있다.
- [0308] 에어로졸 발생 장치는 전력 공급부 및 제어 전자기기를 포함할 수 있다.
- [0309] 에어로졸 발생 장치는 배터리 및 제어 전자기기를 포함할 수 있다.
- [0310] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 동시에 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0311] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 순차적으로 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0312] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 동일한 온도로 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0313] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 상이한 온도로 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0314] 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 외부적으로 가열하도록 구성될 수 있다. 즉, 에어로졸 발생 장치는 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 외부로부터 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0315] 에어로졸 발생 물품은 복수의 가열 요소를 포함할 수 있다.
- [0316] 에어로졸 발생 물품은 복수의 외부 가열 요소를 포함할 수 있다.
- [0317] 에어로졸 발생 장치의 복수의 가열 요소는 장치 공동의 주변부 주위에 위치될 수 있다.
- [0318] 복수의 가열 요소 각각은 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 상이한 하나를 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0319] 복수의 가열 요소 각각은 서로 독립적으로 활성화되도록 구성될 수 있다.
- [0320] 복수의 가열 요소는 하나 이상의 저항 가열 요소, 하나 이상의 유도 가열 요소, 또는 이들의 조합을 포함할 수 있다.
- [0321] 에어로졸 발생 장치는 마우스피스를 포함할 수 있다.
- [0322] 아래에 비제한적인 실시예의 비포괄적인 목록이 제공되어 있다. 이들 실시예의 임의의 하나 이상의 특징은 본원에 기재된 다른 실시예, 구현예, 또는 측면의 임의의 하나 이상의 특징과 조합될 수 있다.
- [0323] EX1: 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 에어로졸 발생 물품으로서, 상기 에어로졸 발생 물품은: 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 직렬로 배열된 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분; 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 원위 말단 사이에 위치된 제1 배리어; 및 하나 이상의 분리기를 포함하고, 여기서 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되어 있는 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분을 포함하고, 여기서 상기 제1 배리어 및 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0324] EX2: EX1에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 에어로졸 발생 기재의 3개 이상의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0325] EX3: EX1 또는 EX2에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 에어로졸 발생 기재의 4개 이상의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0326] EX4: EX1 내지 EX3 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 10개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

- [0327] EX5: EX1 내지 EX4 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 8개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0328] EX6: EX1 내지 EX5 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 최대 6개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0329] EX7: EX1 내지 EX6 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0330] EX8: EX1 내지 EX7 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0331] EX9: EX1 내지 EX8 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 3mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0332] EX10: EX1 내지 EX9 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 4mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0333] EX11: EX1 내지 EX10 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 10mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0334] EX12: EX1 내지 EX11 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 8mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0335] EX13: EX1 내지 EX12 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 6mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0336] EX14: EX1 내지 EX13 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 약 5mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0337] EX15: EX1 내지 EX14 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0338] EX16: EX1 내지 EX15 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0339] EX17: EX1 내지 EX16 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 6mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0340] EX18: EX1 내지 EX17 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 12mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0341] EX19: EX1 내지 EX18 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 10mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0342] EX20: EX1 내지 EX19 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 8mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0343] EX21: EX1 내지 EX20 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0344] EX22: EX1 내지 EX21 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 형상을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0345] EX23: EX1 내지 EX22 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0346] EX24: EX1 내지 EX23 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 2mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0347] EX25: EX23 또는 EX24에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 적어도 약 3mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.

- [0348] EX26: EX23 내지 EX25 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 9mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0349] EX27: EX23 내지 EX26 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 7mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0350] EX28: EX23 내지 EX27 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 최대 약 5mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0351] EX29: EX1 내지 EX28 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 동일한 형상 및 치수를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0352] EX30: EX1 내지 EX29 중 어느 하나에 있어서, 2개 이상의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0353] EX31: EX1 내지 EX30 중 어느 하나에 있어서, 3개 이상의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0354] EX32: EX1 내지 EX31 중 어느 하나에 있어서, 최대 9개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0355] EX33: EX1 내지 EX32 중 어느 하나에 있어서, 최대 7개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0356] EX34: EX1 내지 EX33 중 어느 하나에 있어서, 최대 5개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0357] EX35: EX1 내지 EX34 중 어느 하나에 있어서, 4개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0358] EX36: EX1 내지 EX35 중 어느 하나에 있어서, 상기 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수와 동일한, 에어로졸 발생 물품.
- [0359] EX37: EX1 내지 EX35 중 어느 하나에 있어서, 상기 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수보다 큰, 에어로졸 발생 물품.
- [0360] EX38: EX1 내지 EX35 중 어느 하나에 있어서, 상기 분리기의 수는 에어로졸 발생 기재의 부분의 수 미만인, 에어로졸 발생 물품.
- [0361] EX39: EX1 내지 EX35 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 n 개의 부분을 포함하고, 상기 에어로졸 발생 물품은 $n-1$ 개의 분리기를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0362] EX40: EX1 내지 EX39 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 서로 분리되지 않는 에어로졸 발생 기재의 2개 이상의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0363] EX41: EX1 내지 EX39 중 어느 하나에 있어서, 직렬로 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 상기 하나 이상의 분리기 중 적어도 하나에 의해 직렬로 상기 에어로졸 발생 기재의 다른 부분으로부터 분리되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0364] EX42: EX1 내지 EX39 및 EX41 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 및 상기 하나 이상의 분리기는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 길이 방향을 따라 교번하는 직렬로 배열되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0365] EX43: EX1 내지 EX42 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 접경하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0366] EX44: EX1 내지 EX43 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나와 접경하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0367] EX45: EX1 내지 EX35 및 EX38 내지 EX44 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 2개와 접경하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0368] EX46: EX1 내지 EX45 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분에 적용된 코팅인, 에어로졸 발생 물품.
- [0369] EX47: EX1 내지 EX46 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나에 적용된 코팅인, 에어로졸 발생 물품.

- [0370] EX48: EX1 내지 EX35 및 EX38 내지 EX47 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 2개의 부분에 적용된 코팅인, 에어로졸 발생 물품.
- [0371] EX49: EX1 내지 EX48 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0372] EX50: EX1 내지 EX49 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 0.1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0373] EX51: EX1 내지 EX50 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 0.2mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0374] EX52: EX1 내지 EX51 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 0.3mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0375] EX53: EX1 내지 EX52 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0376] EX54: EX1 내지 EX53 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 0.8mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0377] EX55: EX1 내지 EX54 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 0.6mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0378] EX56: EX1 내지 EX55 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0379] EX57: EX1 내지 EX56 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0380] EX58: EX1 내지 EX57 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 6mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0381] EX59: EX1 내지 EX58 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 12mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0382] EX60: EX1 내지 EX59 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 10mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0383] EX61: EX1 내지 EX60 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 8mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0384] EX62: EX1 내지 EX61 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 상기 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0385] EX63: EX1 내지 EX62 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 형상을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0386] EX64: EX1 내지 EX63 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0387] EX65: EX64에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 2mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0388] EX66: EX64 또는 EX65에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 적어도 약 3mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0389] EX67: EX64 내지 EX66 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 9mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0390] EX68: EX64 내지 EX67 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 7mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.

- [0391] EX69: EX64 내지 EX68 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 최대 약 5mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0392] EX70: EX1 내지 EX69 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 동일한 형상 및 치수를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0393] EX71: EX1 내지 EX70 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0394] EX72: EX1 내지 EX71 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 및 적층된 금속화 필름 중 하나 이상으로 형성되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0395] EX73: EX1 내지 EX72 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 실질적으로 공기 불투과성 접착제로 형성되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0396] EX74: EX1 내지 EX73 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 단열성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0397] EX75: EX1 내지 EX74 중 어느 하나에 있어서, 2개 이상의 분리기를 포함하되, 상기 2개 이상의 분리기는 실질적으로 동일한, 에어로졸 발생 물품.
- [0398] EX76: EX1 내지 EX75 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 원위 말단에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0399] EX77: EX1 내지 EX76 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나의 원위 말단에 첨부되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0400] EX78: EX1 내지 EX77 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 물품의 원위 말단에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0401] EX79: EX1 내지 EX78 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0402] EX80: EX1 내지 EX79 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 적어도 약 0.1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0403] EX81: EX1 내지 EX80 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 적어도 약 0.2mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0404] EX82: EX1 내지 EX81 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 적어도 약 0.3mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0405] EX83: EX1 내지 EX82 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0406] EX84: EX1 내지 EX83 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 0.8mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0407] EX85: EX1 내지 EX84 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 0.6mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0408] EX86: EX1 내지 EX85 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 적어도 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0409] EX87: EX1 내지 EX86 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 적어도 약 6mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0410] EX88: EX1 내지 EX87 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 12mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0411] EX89: EX1 내지 EX88 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 10mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0412] EX90: EX1 내지 EX89 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 최대 약 8mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생

물품.

- [0413] EX91: EX1 내지 EX90 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0414] EX92: EX1 내지 EX90 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 상기 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0415] EX93: EX1 내지 EX92 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 실질적으로 원형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0416] EX94: EX1 내지 EX93 중 어느 하나에 있어서, 상기 제1 배리어는 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이 및 글리세롤로 함침된 종이와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 및 적층된 금속화 필름 중 하나 이상으로 형성되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0417] EX95: EX1 내지 EX94 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 근위 말단 사이에 위치한 제2 배리어를 더 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0418] EX96: EX95에 있어서, 상기 제2 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 근위 말단에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0419] EX97: EX95 또는 EX96에 있어서, 상기 제2 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나의 근위 말단에 첨부되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0420] EX98: EX95 내지 EX97 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 하나에 적용된 코팅인, 에어로졸 발생 물품.
- [0421] EX99: EX95 내지 EX98 중 어느 하나에 있어서, 상기 배리어는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0422] EX100: EX95 내지 EX99 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 실질적으로 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0423] EX101: EX95 내지 EX100 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 공기 불투과성인, 에어로졸 발생 물품.
- [0424] EX102: EX95 내지 EX101 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 0.1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0425] EX103: EX95 내지 EX102 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 0.2mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0426] EX104: EX95 내지 EX103 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 0.3mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0427] EX105: EX95 내지 EX104 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 1mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0428] EX106: EX95 내지 EX105 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 0.8mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0429] EX107: EX95 내지 EX106 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 0.6mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0430] EX108: EX95 내지 EX107 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0431] EX109: EX95 내지 EX108 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 6mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0432] EX110: EX95 내지 EX109 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 12mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0433] EX111: EX95 내지 EX110 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 10mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생

물품.

- [0434] EX112: EX95 내지 EX111 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 8mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0435] EX113: EX95 내지 EX112 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 상기 에어로졸 발생 물품의 폭과 실질적으로 동일한 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0436] EX114: EX95 내지 EX113 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 실질적으로 환형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0437] EX115: EX114에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 2mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0438] EX116: EX114 또는 EX115에 있어서, 상기 제2 배리어는 적어도 약 3mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0439] EX117: EX114 내지 EX116 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 9mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0440] EX118: EX114 내지 EX117 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 7mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0441] EX119: EX114 내지 EX118 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 최대 약 5mm의 내부 환형 직경을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0442] EX120: EX114 내지 EX119 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 플라스틱 재료; 세라믹 재료; 왁스로 함침된 종이 및 글리세롤로 함침된 종지와 같은 함침된 종이; 중합체 필름; 금속화 필름; 적층된 중합체 필름; 및 적층된 금속화 필름 중 하나 이상으로 형성되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0443] EX121: EX114 내지 EX120 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 실질적으로 공기 불투과성 접착제로 형성되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0444] EX122: EX114 내지 EX121 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 상기 하나 이상의 분리기와 실질적으로 동일한, 에어로졸 발생 물품.
- [0445] EX123: EX1 내지 EX122 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 길이 방향으로 연장되어 있는 중공형 공동을 더 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0446] EX124: EX123에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단을 향해 연장되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0447] EX125: EX123 또는 EX124에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단까지 연장되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0448] EX126: EX123 내지 EX125 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 제1 배리어로부터 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단을 향해 연장되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0449] EX127: EX123 내지 EX126 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 제1 배리어로부터 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단으로 연장되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0450] EX128: EX123 내지 EX127 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0451] EX129: EX123 내지 EX128 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기는 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0452] EX130: EX123 내지 EX129 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 갖고, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동을 둘러싸는, 에어로졸 발생 물품.
- [0453] EX131: EX130에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 내부 환형 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생 물품.

- [0454] EX132: EX123 내지 EX131 중 어느 하나에 있어서, 상기 하나 이상의 분리기 각각은 실질적으로 환형 횡단면을 갖고, 상기 하나 이상의 분리기는 상기 중공형 공동을 둘러싸는, 에어로졸 발생 물품.
- [0455] EX133: EX132에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 하나 이상의 분리기의 내부 환형 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0456] EX134: EX123 내지 EX133 중 어느 하나에 있어서, 상기 제2 배리어는 실질적으로 환형 횡단면을 가지고, 상기 제2 배리어는 상기 중공형 공동을 둘러싸는, 에어로졸 발생 물품.
- [0457] EX135: EX134에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 제2 배리어의 내부 환형 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생 물품.
- [0458] EX136: EX123 내지 EX135 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 실질적으로 원통형인, 에어로졸 발생 물품.
- [0459] EX137: EX123 내지 EX136 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 적어도 약 2mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0460] EX138: EX123 내지 EX137 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 적어도 약 3mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0461] EX139: EX123 내지 EX138 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 최대 약 9mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0462] EX140: EX123 내지 EX139 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 최대 약 7mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0463] EX141: EX123 내지 EX140 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 최대 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0464] EX142: EX123 내지 EX141 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 적어도 약 0.2인, 에어로졸 발생 물품.
- [0465] EX143: EX123 내지 EX142 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 적어도 약 0.3인, 에어로졸 발생 물품.
- [0466] EX144: EX123 내지 EX143 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 적어도 약 0.4인, 에어로졸 발생 물품.
- [0467] EX145: EX123 내지 EX144 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 최대 약 0.9인, 에어로졸 발생 물품.
- [0468] EX146: EX123 내지 EX145 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 최대 약 0.8인, 에어로졸 발생 물품.
- [0469] EX147: EX123 내지 EX146 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 상기 중공형 공동의 주변부 주위에 위치되어 있고, 상기 중공형 공동의 폭 대 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 폭의 비는 최대 약 0.7인, 에어로졸 발생 물품.
- [0470] EX148: EX123 내지 EX147 중 어느 하나에 있어서, 상기 중공형 공동은 실질적으로 원형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0471] EX149: EX123 내지 EX148 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공 관형 요소를 더 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0472] EX150: EX149에 있어서, 상기 중공형 공동은 상기 중공 관형 요소의 내부 표면에 의해 정의되는, 에어로졸 발생

물품.

- [0473] EX151: EX149 또는 EX150에 있어서, 상기 중공 관형 요소는 상기 중공형 공동을 둘러싸는 공기 투과성 벽면을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0474] EX152: EX1 내지 EX151 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 가열 시 에어로졸의 동일한 수의 퍼프를 발생시키도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0475] EX153: EX1 내지 EX152 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 가열 시 에어로졸의 단일 퍼프를 발생시키도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0476] EX154: EX1 내지 EX152 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 가열 시 에어로졸의 복수의 퍼프를 발생시키도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 물품.
- [0477] EX155: EX1 내지 EX154 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 물질 및 상기 에어로졸 발생 물질을 둘러싸는 공기 투과성 래퍼를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0478] EX156: EX1 내지 EX155 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 동일한 물리적 형태를 갖는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0479] EX157: EX1 내지 EX155 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 상이한 물리적 형태를 갖는 에어로졸 발생 물질을 포함하는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0480] EX158: EX1 내지 EX155 및 EX157 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 상이한 물리적 형태를 갖는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0481] EX159: EX1 내지 EX156 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 각각은 동일한 조성을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0482] EX160: EX1 내지 EX158 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 서로 상이한 조성을 갖는 에어로졸 발생 기재의 적어도 2개의 부분을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0483] EX161: EX1 내지 EX160 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 니코틴을 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0484] EX162: EX1 내지 EX158 및 EX160 내지 EX161 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 니코틴을 포함하지 않는, 에어로졸 발생 물품.
- [0485] EX163: EX1 내지 EX162 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 식물 재료를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0486] EX164: EX1 내지 EX163 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0487] EX165: EX1 내지 EX164 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 비-담배 식물 재료를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0488] EX166: EX1 내지 EX165 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 담배 재료를 포함하지 않는, 에어로졸 발생 물품.
- [0489] EX167: EX1 내지 EX166 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 하나 이상의 에어로졸 형성제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0490] EX168: EX1 내지 EX167 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 에어로졸 발생 물질 및 상기 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 요소를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0491] EX169: EX1 내지 EX168 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 적어도 하나는 향미제를 포함하는 에어로졸 발생 물질을 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0492] EX170: EX1 내지 EX169 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분과 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 근위 말단 사이에 위치한 마우스피스를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.

- [0493] EX171: EX170에 있어서, 상기 마우스피스는 하나 이상의 필터 세그먼트를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0494] EX172: EX170 또는 EX171에 있어서, 상기 마우스피스는 셀룰로오스 아세테이트 여과 재료로 형성된 하나 이상의 필터 세그먼트를 포함하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0495] EX173: EX1 내지 EX171 중 어느 하나에 있어서, 상기 마우스피스는 셀룰로오스 아세테이트 여과 재료로 형성된 필터 세그먼트를 포함하지 않는, 에어로졸 발생 물품.
- [0496] EX174: EX1 내지 EX169 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 마우스피스를 포함하지 않는, 에어로졸 발생 물품.
- [0497] EX175: EX1 내지 EX174 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분, 상기 제1 배리어, 및 상기 하나 이상의 분리기는 공기 투과성 래퍼 내에 조립되어 상기 에어로졸 발생 물품을 형성하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0498] EX176: EX1 내지 EX175 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분, 상기 제1 배리어, 상기 하나 이상의 분리기 및 상기 제2 배리어는 공기 투과성 래퍼 내에 조립되어 상기 에어로졸 발생 물품을 형성하는, 에어로졸 발생 물품.
- [0499] EX177: EX1 내지 EX176 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 실질적으로 원통형인, 에어로졸 발생 물품.
- [0500] EX178: EX1 내지 EX177 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 15mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0501] EX179: EX1 내지 EX178 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 20mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0502] EX180: EX1 내지 EX179 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 25mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0503] EX181: EX1 내지 EX180 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 45mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0504] EX182: EX1 내지 EX181 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 40mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0505] EX183: EX1 내지 EX182 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 35mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0506] EX184: EX1 내지 EX183 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 28mm의 길이를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0507] EX185: EX1 내지 EX184 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 5mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0508] EX186: EX1 내지 EX185 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 적어도 약 6mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0509] EX187: EX1 내지 EX186 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 12mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0510] EX188: EX1 내지 EX187 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 10mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0511] EX189: EX1 내지 EX188 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 최대 약 8mm의 폭을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0512] EX190: EX1 내지 EX189 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 실질적으로 원형 횡단면을 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0513] EX191: EX1 내지 EX190 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 50mmH₂O 이하의 RTD를 갖는, 에

어로졸 발생 물품.

- [0514] EX192: EX1 내지 EX191 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 25mmH₂O 이하의 RTD를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0515] EX193: EX1 내지 EX192 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 15mmH₂O 이하의 RTD를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0516] EX194: EX1 내지 EX193 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 10mmH₂O 이하의 RTD를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0517] EX195: 실시예 EX1 내지 EX194 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 물품은 약 5mmH₂O 이하의 RTD를 갖는, 에어로졸 발생 물품.
- [0518] EX196: 에어로졸 발생 시스템으로서, EX1 내지 EX195 중 어느 하나에 따른 에어로졸 발생 물품; 및 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 가열하도록 구성된 에어로졸 발생 장치를 포함하는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0519] EX197: EX196에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 상기 에어로졸 발생 물품을 수용하도록 구성된 장치 공동을 정의하는 하우징을 포함하는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0520] EX198: EX196 또는 EX197에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 순차적으로 가열하도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0521] EX199: EX196 내지 EX198 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 순차적으로 가열하도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0522] EX200: EX196 내지 EX199 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분을 외부적으로 가열하도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0523] EX201: EX196 내지 EX200 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 복수의 가열 요소를 포함하는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0524] EX202: EX196 내지 EX201 중 어느 하나에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치는 복수의 외부 가열 요소를 포함하는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0525] EX203: EX201 또는 EX202에 있어서, 상기 에어로졸 발생 장치의 상기 복수의 가열 요소는 상기 장치 공동의 주변부 주위에 위치되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0526] EX204: EX201 내지 EX203 중 어느 하나에 있어서, 상기 복수의 가열 요소 각각은 상기 에어로졸 발생 물품의 상기 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 상이한 하나를 가열하도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.
- [0527] EX205: EX201 내지 EX204 중 어느 하나에 있어서, 상기 복수의 가열 요소 각각은 서로 독립적으로 활성화되도록 구성되어 있는, 에어로졸 발생 시스템.

도면의 간단한 설명

- [0528] 본 발명은 첨부 도면을 참조하여 단지 예로서 추가로 설명될 것이다:
 도 1은 본 발명의 제1 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품의 사시도를 보여주고 있으며;
 도 2는 도 1에 도시된 에어로졸 발생 물품의 분해도를 보여주고 있으며;
 도 3은 본 발명의 제1 측면의 제2 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품의 사시도를 보여주고 있으며;
 도 4a는 도 3의 에어로졸 발생 물품 및 제1 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 장치를 포함하는 본 발명의 제2 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 시스템의 개략적인 측면면도를 보여주고 있으며;
 도 4b는 제2 흡입 세션 동안 도 4a의 에어로졸 발생 시스템의 개략적인 측면면도를 보여주고 있으며; 그리고
 도 5는 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품의 사시도를 보여주고 있다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0529] 도 1 및 도 2는 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 본 발명의 제1 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(100)을 보여주고 있다. 에어로졸 발생 물품(100)은 에어로졸 발생 기재의 2개의 부분, 즉 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110) 및 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)을 포함하고 있다. 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)은 에어로졸 발생 물품(100)의 길이 방향을 따라 직렬로 배열되어 있다.
- [0530] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)은 실질적으로 동일하다. 즉, 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)은 실질적으로 동일한 형상, 치수 및 조성을 갖는다. 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112) 모두는 환형 횡단면을 갖는다. 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112) 모두는 담배 재료를 포함한다.
- [0531] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)은 각각 가열 시 에어로졸의 10회 퍼프를 발생시키도록 구성되어 있다. 이에 따라, 에어로졸 발생 물품(100)은 사용자에게 에어로졸의 총 20회 퍼프를 제공하도록 구성되어 있다.
- [0532] 에어로졸 발생 물품(100)은 분리기(120)를 포함하고 있다. 분리기(120)는 실질적으로 공기 불투과성이다. 분리기(120)는 환형 횡단면을 갖는다.
- [0533] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)은 분리기(120)에 의해 서로 분리되어 있다. 분리기(120)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112) 사이에 위치되어 있다. 분리기(120)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)의 근위 말단 및 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)의 원위 말단과 접경하고 있다.
- [0534] 에어로졸 발생 물품(100)은 에어로졸 발생 물품(100)의 원위 말단에 위치한 제1 배리어(130)를 포함한다. 제1 배리어(130)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)의 원위 말단과 접경하고 있다. 제1 배리어(130)는 실질적으로 원형 횡단면을 갖는다. 제1 배리어(130)는 실질적으로 공기 불투과성이다. 제1 배리어(130)는 공기가 에어로졸 발생 물품(100)의 원위 말단을 통해 에어로졸 발생 물품(100) 내로 흡인되는 것을 실질적으로 방지한다.
- [0535] 에어로졸 발생 물품(100)은 에어로졸 발생 물품(100)의 근위 말단에 위치한 제2 배리어(140)를 포함하고 있다. 제2 배리어(140)는 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)의 근위 말단과 접경하고 있다. 제2 배리어(140)는 환형 횡단면을 갖는다. 제2 배리어(140)는 실질적으로 공기 불투과성이다.
- [0536] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110), 분리기(120), 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112), 및 제2 배리어(140)의 내부 환형 표면은 제1 배리어(130)로부터 에어로졸 발생 물품(100)의 근위 말단까지 에어로졸 발생 물품(100)의 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공형 공동(150)을 정의한다.
- [0537] 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 동안, 공기는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)의 외부 환형 표면을 통해 에어로졸 발생 물품(100) 내로 흡인될 수 있다. 분리기(120)와 제1 배리어(130)는 실질적으로 공기 불투과성이므로, 상기 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)의 외부 환형 표면을 통해 상기 에어로졸 발생 물품(100)으로 진입하는 공기는, 분리기(120)를 통해 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112) 내로 길이 방향으로 또는 제1 배리어(130)를 통해 길이 방향으로 보다는, 상기 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)을 통해 상기 중공형 공동(150) 내로 가로방향으로 우선적으로 흡인된다. 결과적으로, 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 동안, 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)의 가열 시 발생된 에어로졸은 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)을 통해 흡인되지 않는다.
- [0538] 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 동안, 공기는 또한 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)의 외부 환형 표면을 통해 에어로졸 발생 물품(100) 내로 흡인될 수 있다. 분리기(120)와 제2 배리어(140)는 실질적으로 공기 불투과성이므로, 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)의 외부 환형 표면을 통해 상기 에어로졸 발생 물품(100)으로 진입하는 공기는, 분리기(120)를 통해 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110) 내로 또는 제2 배리어(140)를 통해 길이 방향으로 보다는, 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)을 통해 상기 중공형 공동(150) 내로 가로방향으로 우선적으로 흡인된다. 결과적으로, 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 동안, 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112)의 가열 시 발생된 에어로졸은 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)을 통해 흡인되지 않는다.
- [0539] 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 동안, 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110) 및 에어로졸 발생 기재의 제2 부분

(112) 중 하나는 제1 흡입 세션 동안 사용자에게 에어로졸의 10회 퍼프를 제공하도록 가열될 수 있다. 그런 다음, 사용자는 에어로졸 발생 물품(100)의 사용을 차단할 수 있다. 사용자에게 의한 에어로졸 발생 물품(100)의 사용 재개 시, 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(112) 중 다른 하나는 가열되어 제2 흡입 세션 동안 사용자에게 에어로졸의 10회 퍼프를 제공할 수 있다.

[0540] 도 3은 근위 말단 및 원위 말단을 갖는 본 발명의 제1 측면의 제2 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(200)을 보여주고 있다. 에어로졸 발생 물품(200)은 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분, 즉 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210), 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216), 및 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)을 포함하고 있다. 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분은 에어로졸 발생 물품(200)의 길이 방향을 따라 직렬로 배열되어 있다.

[0541] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210), 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216), 및 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)은 각각 환형 횡단면을 갖는다.

[0542] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210), 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216), 및 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)은 실질적으로 동일한 형상 및 치수를 갖는다.

[0543] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)은 비-담배 식물 재료를 포함하고 있다.

[0544] 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 및 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)은 실질적으로 동일한 조성을 갖는다. 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 및 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)은 각각 담배 재료를 포함하고 있다.

[0545] 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)은 액체 에어로졸 발생 물질이 로딩된 다공성 요소를 포함하고 있다. 다공성 요소는 셀룰로오스계 재료를 포함하고 있다. 액체 에어로졸 발생 물질은 니코틴 및 향미제를 포함한다.

[0546] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210), 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216), 및 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)은 각각 가열 시 에어로졸의 5회 퍼프를 발생시키도록 구성되어 있다. 이에 따라, 에어로졸 발생 물품(100)은 사용자에게 에어로졸의 총 25회 퍼프를 제공하도록 구성되어 있다.

[0547] 에어로졸 발생 물품(200)은 4개의 분리기: 제1 분리기(220), 제2 분리기(222), 제3 분리기(224), 및 제4 분리기(226)를 포함한다. 제1 분리기(220), 제2 분리기(222), 제3 분리기(224), 및 제4 분리기(226)는 실질적으로 동일하다. 즉, 제1 분리기(220), 제2 분리기(222), 제3 분리기(224), 및 제4 분리기(226)는 실질적으로 동일한 형상, 치수 및 조성을 갖는다. 제1 분리기(220), 제2 분리기(222), 제3 분리기(224), 및 제4 분리기(226)는 각각 실질적으로 공기 불투과성이다. 제1 분리기(220), 제2 분리기(222), 제3 분리기(224), 및 제4 분리기(226)는 각각 환형 횡단면을 갖는다.

[0548] 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분 및 4개의 분리기는 에어로졸 발생 물품의 길이 방향을 따라 교대로 배열되어 있다. 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분은 4개의 분리기에 의해 서로 분리되어 있다.

[0549] 제 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210) 및 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)은 제1 분리기(220)에 의해 서로 분리되어 있다. 제1 분리기(220)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212) 사이에 위치되어 있다. 제1 분리기(220)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)의 근위 말단과 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)의 원위 말단과 접경하고 있다.

[0550] 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)과 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)은 제2 분리기(222)에 의해 서로 분리되어 있다. 제2 분리기(222)는 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)과 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214) 사이에 위치되어 있다. 제2 분리기(222)는 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)의 근위 말단 및 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)의 원위 말단과 접경하고 있다.

[0551] 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)과 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)은 제3 분리기(224)에 의해 서로 분리되어 있다. 제3 분리기(224)는 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)과 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216) 사이에 위치되어 있다. 제3 분리기(224)는 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)의 근위 말단 및 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)의 원위 말단과 접경하고 있다.

- [0552] 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)과 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)은 제4 분리기(226)에 의해 서로 분리되어 있다. 제4 분리기(226)는 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)과 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218) 사이에 위치되어 있다. 제4 분리기(226)는 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)의 근위 말단 및 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)의 원위 말단과 접경하고 있다.
- [0553] 에어로졸 발생 물품(200)은 에어로졸 발생 물품(200)의 원위 말단에 위치된 제1 배리어(230)를 포함한다. 제1 배리어(230)는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)의 원위 말단과 접경하고 있다. 제1 배리어(230)는 실질적으로 원형 횡단면을 갖는다. 제1 배리어(230)는 실질적으로 공기 불투과성이다. 제1 배리어(230)는 공기가 에어로졸 발생 물품(200)의 원위 말단을 통해 에어로졸 발생 물품(200) 내로 흡인되는 것을 실질적으로 방지한다.
- [0554] 에어로졸 발생 물품(200)은 에어로졸 발생 물품(200)의 근위 말단에 위치된 제2 배리어(240)를 포함하고 있다. 제2 배리어(240)는 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)의 근위 말단과 접경하고 있다. 제2 배리어(240)는 환형 횡단면을 갖는다. 제2 배리어(240)는 실질적으로 공기 불투과성이다.
- [0555] 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210), 상기 제1 분리기(220), 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212), 상기 제2 분리기(222), 상기 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214), 상기 제3 분리기(224), 상기 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216), 상기 제4 분리기(226), 상기 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218), 상기 제2 배리어(240)는 상기 제1 배리어(230)로부터 상기 에어로졸 발생 물품(200)의 근위 말단까지 상기 에어로졸 발생 물품(200)의 길이 방향을 따라 연장되어 있는 중공형 공동(250)을 정의하고 있다.
- [0556] 도 4a 및 4b는 도 3에 나타난 본 발명의 제1 측면의 제2 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(200)과 에어로졸 발생 물품(300)를 포함하는 본 발명의 제2 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 시스템을 보여주고 있다.
- [0557] 에어로졸 발생 장치(300)는 에어로졸 발생 물품(200)을 수용하도록 구성된 장치 공동, 장치 공동의 주변부 주위에 위치된 복수의 가열 요소(310, 312, 314, 316, 318), 및 마우스피스(320)를 정의하는 하우징을 포함한다.
- [0558] 에어로졸 발생 장치(300)는 재충전 가능한 리튬 이온 배터리와 같은 배터리(미도시) 형태의 전력 공급부, 및 제어 회로(미도시)를 더 포함한다. 제어 회로는 배터리로부터 복수의 가열 요소(310, 312, 314, 316, 318)로의 전력 공급을 제어한다.
- [0559] 도 4a 및 4b는 에어로졸 발생 장치(300)의 공동에 수용된 에어로졸 발생 물품(200)을 보여주고 있다.
- [0560] 복수의 가열 요소는 5개의 가열 요소: 제1 가열 요소(310), 제2 가열 요소(312), 제3 가열 요소(314), 제4 가열 요소(316), 및 제5 가열 요소(318)를 포함한다. 5개의 가열 요소 각각은 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분 중 상이한 하나를 가열하도록 구성되어 있다.
- [0561] 5개의 가열 요소(310, 312, 314, 316, 318)는 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분(210, 212, 214, 216, 218)을 동일한 온도 또는 상이한 온도로 가열하도록 구성될 수 있다.
- [0562] 도 4a 및 도 4b에 도시된 바와 같이, 복수의 가열 요소는 에어로졸 발생 물품(200)이 에어로졸 발생 장치(300)의 공동 내에 수용될 때, 5개의 가열 요소 각각이 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 5개의 부분 중 하나의 주변부를 둘러싸도록 배열되어 있다.
- [0563] 5개의 가열 요소 각각은 서로 독립적으로 활성화될 수 있다.
- [0564] 도 4a는 에어로졸 발생 장치(300)의 제1 가열 요소(310)가 활성화되어 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)을 가열하는 제1 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 시스템을 도시한다. 도 4a의 화살표에 의해 도시된 바와 같이, 제1 흡입 세션 동안 공기는 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)의 외부 환형 표면을 통해 에어로졸 발생 물품(200) 내로 흡인된다. 제1 분리기(220)와 제1 배리어(230)는 실질적으로 공기 불투과성이므로, 상기 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)의 외부 환형 표면을 통해 상기 에어로졸 발생 물품(200)으로 진입하는 공기는, 상기 제1 분리기(220)를 통해 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212) 내로 길이 방향으로 또는 상기 제1 배리어(230)를 통해 길이 방향으로 보다는, 상기 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)을 통해 상기 중공형 공동(250) 내로 가로방향으로 우선적으로 흡인된다.
- [0565] 에어로졸 발생 장치(300)의 제1 가열 요소(310)에 의해 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)을 가열하면 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)을 통해 중공형 공동(250) 내로 흡인될 때 공기에 연행되는 휘발성 화합물이 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210) 내의 비-담배 식물 재료로부터 방출된다. 공기 및 연행된 화합물은 중공형 공동(250)을 따라 흡입됨에 따라 냉각되고 응축되어 에어로졸 발생 물품(200)의 근위

말단을 통해 에어로졸 발생 물품(200)을 빠져나가고 에어로졸 발생 장치(300)의 마우스피스(320)를 통해 사용자에게 전달되는 에어로졸을 형성한다.

[0566] 도 4a의 화살표에 의해 도시된 바와 같이, 제1 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 장치(300)의 제1 가열 요소(310)에 의한 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210)의 가열을 통해 발생된 에어로졸은 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 다른 부분(212, 214, 216, 218) 중 어느 하나를 통해 흡입되지 않고 사용자에게 전달된다.

[0567] 도 4b는 에어로졸 발생 장치(300)의 제2 가열 요소(312)가 활성화되어 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)을 가열하는 후속 제2 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 시스템을 도시한다. 도 4b의 화살표에 의해 도시된 바와 같이, 제2 흡입 세션 동안 공기는 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)의 외부 환형 표면을 통해 에어로졸 발생 물품(200) 내로 흡입된다. 제1 분리기(220) 및 제2 분리기(222)는 실질적으로 공기 불투과성이므로, 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)의 외부 환형 표면을 통해 상기 에어로졸 발생 물품(200)으로 진입하는 공기는, 제2 분리기(222)를 통해 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214) 내로 길이 방향으로 또는 제1 분리기(220)를 통해 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(210) 내로 길이 방향으로 보다는, 상기 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)을 통해 상기 중공형 공동(250) 내로 가로방향으로 우선적으로 흡입된다.

[0568] 에어로졸 발생 장치(300)의 제2 가열 요소(312)에 의해 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)을 가열하면 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)을 통해 중공형 공동(250) 내로 흡입됨에 따라 공기에 연행되는 니코틴 및 다른 휘발성 화합물이 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212) 내의 담배 재료로부터 방출된다. 공기 및 연행된 화합물은 중공형 공동(250)을 따라 흡입됨에 따라 냉각되고 응축되어 에어로졸 발생 물품(200)의 근위 말단을 통해 에어로졸 발생 물품(200)을 빠져나가고 에어로졸 발생 장치(300)의 마우스피스(320)를 통해 사용자에게 전달되는 에어로졸을 형성한다.

[0569] 도 4b의 화살표에 의해 도시된 바와 같이, 제2 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 장치(300)의 제2 가열 요소(312)에 의한 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제2 부분(212)의 가열을 통해 발생된 에어로졸은 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 다른 부분(210, 214, 216, 218) 중 어느 하나를 통해 흡입되지 않고 사용자에게 전달된다.

[0570] 에어로졸은 유사하게 제3 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 장치(300)의 제3 가열 요소(314)에 의해 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제3 부분(214)의 가열을 통해, 제4 흡입 세션 동안 상기 에어로졸 발생 장치(300)의 제4 가열 요소(316)에 의해 상기 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제4 부분(216)의 가열을 통해, 및 제5 흡입 세션 동안 에어로졸 발생 장치(300)의 제1 가열 요소(318)에 의한 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 제5 부분(218)의 가열을 통해 발생될 수 있다.

[0571] 이에 따라, 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분(210, 212, 214, 216, 218)이 순차적으로 소모될 수 있다.

[0572] 각 흡입 세션에서 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분(210, 212, 214, 216, 218) 각각의 가열을 통해 발생된 에어로졸이 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분 중 임의의 다른 부분을 통해 흡입되지 않고 사용자에게 전달되고, 에어로졸 발생 물품의 사용은 유리하게는 각 흡입 세션에서 전달된 에어로졸의 전달 성능 및 맛을 손상시키지 않고 사용자에게 의해 중단되고 후속하여 재개될 수 있다.

[0573] 도 4a 및 도 4b에 도시된 본 발명의 제2 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 시스템에서, 에어로졸 발생 물품(200)의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단으로부터 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 근위 말단까지 순차적으로 소모된다. 그러나, 본 발명의 제2 측면의 다른 구현예(미도시)에서, 에어로졸 발생 물품의 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분은 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 근위 말단으로부터 에어로졸 발생 기재의 복수의 부분의 원위 말단까지 순차적으로 소모될 수 있음을 이해할 것이다.

[0574] 도 4a 및 도 4b에 도시된 본 발명의 제2 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 시스템에서, 에어로졸 발생 물품(200)은 제2 배리어(240)를 포함하고 있다. 그러나, 본 발명의 제2 측면의 다른 구현예들(미도시)에서는, 제2 배리어가 생략될 수 있음을 이해할 것이다.

[0575] 또한, 본 발명의 제2 측면의 다른 구현예(미도시)에서, 에어로졸 발생 장치는 제2 배리어를 포함할 수 있음을 이해할 것이다. 예를 들어, 에어로졸 발생 장치(300)는 장치 공동의 근위 말단에 위치한 공기 불투과성 환형 립

또는 시트를 포함할 수 있다.

[0576] 도 5는 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(400)을 보여주고 있다. 도 3에 나타난 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(400)은 도 1에 나타난 본 발명의 제1 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(100)과 실질적으로 유사한 구성이며, 유사한 참조 번호는 유사한 부분을 나타내기 위해 도 1 및 도3에서 사용된다.

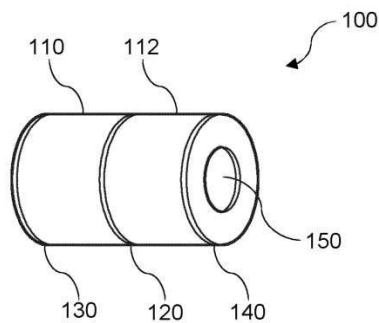
[0577] 도 3에 도시된 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(400)은, 도 3에 도시된 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(400)에서 제1 배리어(130)는 에어로졸 발생 물품(400)의 원위 말단에 위치되어 있지 않다는 점에서, 도 1에 도시된 본 발명의 제1 측면의 제1 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(100)과 상이하다. 대신에, 도 3에 도시된 본 발명의 제1 측면의 제3 구현예에 따른 에어로졸 발생 물품(400)은 에어로졸 발생 물품의 원위 말단에 위치된 셀룰로오스 아세테이트 토우의 플러그(410)를 포함한다. 플러그(410)는 제1 배리어(130)의 상류에 위치되어 있다.

[0578] 제1 배리어(130)는 공기가 플러그(410)를 통해 에어로졸 발생 기재의 제1 부분(110) 내로 흡인되는 것을 실질적으로 방지한다.

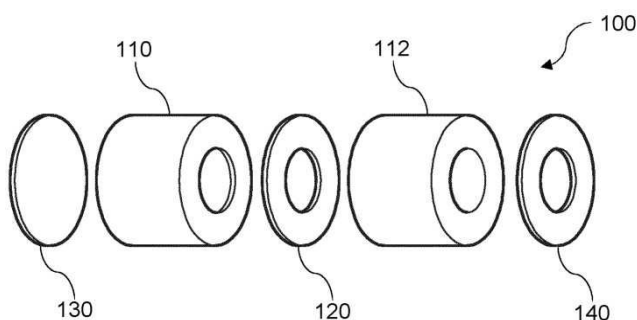
[0579] 상술한 특정 구현예 및 실시예는 본 발명을 예시하지만 한정하지 않는다. 본 발명의 다른 구현예는 이루어질 수 있고, 본 명세서에서 설명된 소정의 구현예 및 실시예가 전부가 아님을 이해해야 한다.

도면

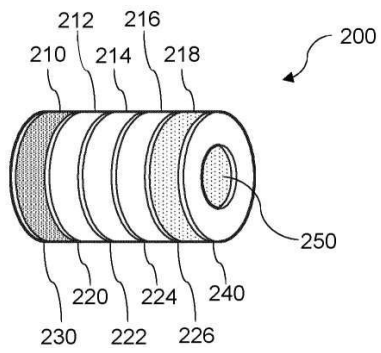
도면1



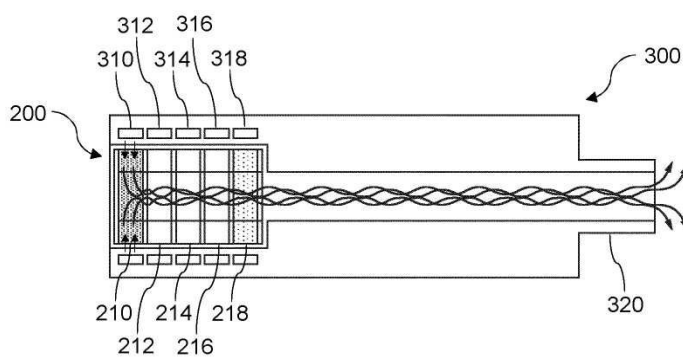
도면2



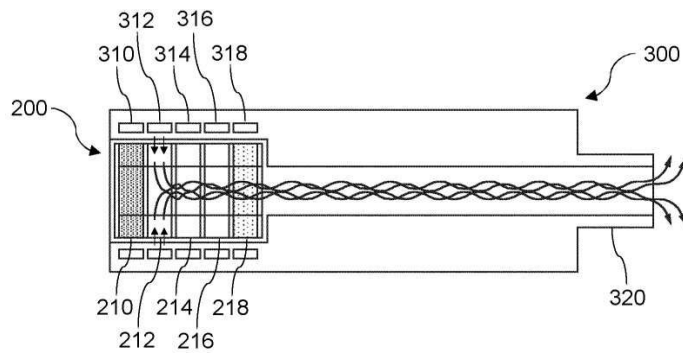
도면3



도면4a



도면4b



도면5

