

$$\frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right) = \frac{1}{2}$$
$$[\quad]$$
$$[\quad]$$

(separator),

가 ,

(envelope)

, (b)

, (c)

(

) , (d) ,

$$, \quad , \quad (\quad (\quad),$$

“ (button) ”

가

(screen)

$$\left(\begin{array}{cccccc} \vdots & & & & & \\ & \ddots & & & & \\ & & \ddots & & & \\ & & & \ddots & & \\ & & & & \ddots & \\ & & & & & \ddots \end{array} \right)$$

가

$$\left(\begin{array}{c} \vdots \\ \vdots \end{array} \right)$$

)

, 가

가

가

가

가

(annealing)

3,426,754 , 3,558,764 , 3,679,538 , 3,80

1,404 4,994,335 , 가 .

3,351,495 4,287,276 가 .

, 가 , - ,

, . 가 (se
nsor) (casing) 가 ,
가 .

. 가 , / .
, 가 .

, 4,650,730 , ,

2 가

4,650,730 ()
, , 가

1 2

1 2 , 1 2 ,
(/) , 1
2 가 2

“ ” 가 , 0.025cm , 0.005c
m .

“ ”

“ ” (a) (b) (a)

“ ” (a) (b) (a)
10 , (a) 20 가 가

“ 1 ” , (a)

“ 2 ” , (b)

“ ” [: 가 , , , 가
(:)] 가

“ ” , , 가 , (Stan
dard Load Melt Index) (High Load Melt Index test) (ASTM D - 1238 - 57T)

“ ”

“ ” , 가

1 2

2

1

2 , , 80 150 1
 . 1 2 ,
 10 , 2 20 ()
 , 1 (, 2) 2
 . 1 2 (, 70) ,
 () , 1
 , 80 ,
 () , 2
 ,

(:), (: , ,
), , 1 2
 가

2 1
 가 ,
 , - , 1
 (, $C_4 - C_{10}$ -)
 5 20 % 100,000 5,000,000,
 1 100,000 1,000,000 2
 (2,000,000) (:)
 가

1 , , - ,
 - , - 가 1 80
 150 , 80 120 1
 100,000 1,000,000

2 , , - ,
 - , - 가 2

1 10 , 20 , 100,000 2,000,000 2 , 가 20
0,000 1 5,000,000 가 .

1 / 2 2 / 1 - / 가 .
, / 가 , / - (5:1 20:1)/ , -
(5:1 20:1)/ , - (5:1 20:1)/ .

가 , , 15 % , 10 % 1 2 가 .
, 가 .

1 2
1 2
() , 1 2
가 .

30 40in (slit) 가 ,
, , .

3cm) , 가 0.1 2mil 가 10mil(0.025cm) , 5mil(0.01
1 (a) 500ohm - cm .
가 가 , 1 가
0.005 50 μ , 20 % , 40 %
80 120) (80 150 ,
(:)
가 가 10mil(0.025cm),
5mil(0.013cm) , 가 0.1 so 2mil(0.00025 0.005cm) , 가
0.005 50 μ , 20 % , 40 %

(a) 2 20 (b) 10 ,
 10% ,).
 .

가 가
 (,)
 . 1,500ohm - cm

80 150 , 80 120

1 2 .
 , 10mil , 5mil , 가 2mil
 . ,

1 2 가 1
 1 2 1 2 가 , 1 ,
 2 , 2
 1 10 , 20
 - ,
 , 가 (1)/
 가 (2) , /
 , - / : - / ; - /
 . 1 -
 (80 110) 1 가
 , 1 가
 2 (> 80%)

(1) 1 2
 , 100 250) (:
 ; (2)
 ; (3)
 가

가 1 2 , 가
 가 , 1 2 30 70 %
 50 70 %

1 2 1 2

가

.

, 2 , 1 2 1 2

가 , 2 ,

,
 3,801,692 , 3,843,761 4,138,459 3,426,754 , 3,558,764 , 3,679,538 , 3,801,404 ,
 2 (, - 40)

4,539,256 4,726,989 ,

4,994,335 - 198 - 70

60 5 60 10
 10%/min 10

1 , , ,
 1 2 가
 1 20

1 2

1 2
 0.5 μ [(Capillary Flow Porometry Method)]
 40 100 1:1.05 25 110 ,
 1:2 1:4

가

“ ” “ ” “ ”
 , Rm ,

[1]

60% 127,000 60% 200
 143,000 - (10%) 40% 60%
 165 2 1,1,1 - 2
 90 (3:1).

2 1mil 35 % 49ohm - cm
 1855psi . 90 . 100
 1500ohm - cm

[2]

1 - 3
 35 % 8.4ohm - cm 1490psi . 90
 . 100 1500ohm - cm

[3]

2 152,000 - (13%)
 35 % 12ohm - cm 0.23 μ .
 1500ohm - cm 가 110

[4]

1 (500,000)

Picotac of Hercules, 100) (52/8) , - (

95 50ohm - cm . 100 ,

1500ohm - cm .

[5]

1 110,000 - (9:1) -

120 ,

(> 1500ohm - cm) .

[6]

1 3 .

[7]

2 50% 110 250,000 1 가 80% 가

170 2 (87 - 13) .

5 90 가 , 15% 80 가 150% .

90 1 .

[8]

7 7 가 65% .

110 .

[9]

7 가 5 % .

110 .

[10]

40 % 60 % () - 60 %

3 245

50 1,1,1 -

3 (10:1).

100

110

1500ohm - cn

(57)

1.

(a) 20 % 가 10mil 가 1 0.005 50 μ
 1 ; (b) 가 10mil 가 2 0.005 50 μ
 , 2 ; 1 2 가 2 70
 , 1 2 150 1
 10 가 (a)가 , .

2.

1 , 1 - -

3.

1 , 2

4.

2 , 2

5.

4 , 1 2 50% .

6.

a) 1 1 1 1
 ; b) 2 , 1 2 2 2
 2 1 2 c) ; c) 1
 ; d) 1 2 e)
 (1) 가 10mil 0.005 50 μ
 20 % 가 10mil 가 1 0.005 50 μ
 가 10mil 1 ; (2)

- 20 % 2 2
; 1 2
, 1 2 가 70 가
, 80 150 10 (a)가
1 가
- 7.
- 6 , c)가 .
- 8.
- 7 , 가 - (multi - manifold internal combing die)
.
- 9.
- 8 , 가 .
- 10.
- 6 , 1 2 가 .
- 11.
- 10 , 1 가 , / /
.
- 12.
- 10 , 2 가 ,
.
- 13.
- 11 , 2 가 ,
.
- 14.
- 10 , C₃ - C₅ C₆ - C₉ C₃ - C₅
.
- 15.
- 14 , C₃ - C₅ , C₃ - C₅
C₃ - C₅ .

16.

6 가 , ; 1
가 , / ; 2
5 , C₃ - C₅ , C₃ - C₅ ; C₃ - C₅ .

17.

16 , e)가 .

18.

6 , 7 , 10 13 17 .

19.

a) 1 2 , ; b) 1 1 2
1 2 , 1 2
1 , 80 150 가 80 , 2 10
1 가 1 ; c) 가 10mil
0.005 50 μ ; d)(1) 20 %
가 10mil 1 , 50 μ 1 ; (2) 20 %
0.005 50 μ 20 %
1 2 , .

20.

19 , 2 2 1 ,
가 .

21.

19 , - 198 - 70 1 2
00% 가 5 60 .

22.

19 , 1 2 ,
가 .

23.

19 22 , 1 가 C₄ - C₁₀

.

24.

19 22 , 1 가 - , -
- 2 가

.