



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8006071**

Nederland

⑲ NL

⑤4 **Koffer.**

⑤1 Int.Cl³: A45C5/04.

⑦1 Aanvrager: Karl Mittag te Heidelberg, Werner Mittag te Wiesloch en Heiko Mittag te Heidelberg, Bondsrepubliek Duitsland.

⑦4 Gem.: Ir. H. Mathol c.s.
Octrooi- en Merkenbureau van Exter
Willem Witsenplein 3 & 4
2596 BK 's-Gravenhage.

②1 Aanvraag Nr. 8006071.

②2 Ingediend 6 november 1980.

③2 Voorrang vanaf 8 november 1979, 11 juli 1980.

③3 Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland (DE).

③1 Nummers van de voorrangsaanvragen: P 2945107 , P 3026301 .

②3 - -

⑥1 - -

⑥2 - -

④3 Ter inzage gelegd 1 juni 1981.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Korte aanduiding: Koffer.

De uitvinding heeft betrekking op een koffer, bestaande uit een kofferhuis en een deksel, die scharnierend met elkaar zijn verbonden, waarbij zowel het huis als de deksel nabij het deelvldk zijn voorzien van lijsten, waaraan het bekledings- en voeringsmateriaal van het huis en de deksel zijn bevestigd.

Bij een dergelijke koffer worden voor het versterken van de kofferdelen, dat wil zeggen van de kofferdeksel resp. het huis nabij het deelvldk in het bekledingsmateriaal lijsten verwerkt. Deze lijsten zijn in het algemeen vervaardigd van hout, metaal en in het bijzonder van aluminium of kunststof en dergelijke en dienen om de koffer de noodzakelijke stijfheid te verschaffen. Aan deze lijsten worden de de eigenlijke kofferdelen vormende bekledingsdelen en voeringsdelen bevestigd, waarbij soepele materialen zoals textielweefsels, leer, kunststof en dergelijk of vaste schalen van kunststof worden toegepast. Aan dit bekledings- en voeringsmateriaal worden de lijsten zodanig bevestigd, dat de uitwendige materialen van de kofferdelen om de lijst worden geslagen en met meer of minder handwerk en veel tijd aan de stijve vormen van de lijst aangepast, om vervolgens door middel van naaien, lijmen, nieten en dergelijke vast hiermee te worden verbonden. In het bijzonder het om de stijve lijst omvouwen van het bekledingsmateriaal, het in de hoekpunten van de vierhoekige lijst aanpassen van het buitenmateriaal en het inbrengen van de zogenaamde stofkrans kost zeer veel inspanning en vereist veel tijd. Nadat de lijstdelen met de materialen van de koffer zijn bekleed, en de beide elementen vast met elkaar zijn verbonden, worden aan de binnenzijde van de vier kransdelen en de achterwand van het huis de voeringsdelen vastgezet door middel van naaien, kleven of met beleggen en dergelijke. Een volgend belangrijk nadeel van de bekende koffer is dat het bekledingsmateriaal vaak reeds vroegtijdig beschadigt, in het bijzonder in de hoekpunten

8006071

resp. standvlakken van de koffer, waarbij de koffer ook door de tegenwoordig in gebruik zijnde automatische transportbanden op vliegvelden zwaar worden belast.

De uitvinding beoogt een koffer van het hiervoor genoemde type zodanig uit te voeren, dat de kans op beschadigingen wordt verkleind bij een aanzienlijke vereenvoudigde fabricagewijze.

Deze oogmerken worden volgens de uitvinding bereikt, doordat het bekledings- en voeringsmateriaal van het huis en de deksel inwendig aan de lijstdelen zijn bevestigd, en de lijsten van buitenaf zichtbaar zijn en buiten het bekledingsmateriaal uitsteken. Bijzonder doelmatig zijn de lijsten met een ongeveer I-vormige dwarsdoorsnede, elk voorzien van een versterkingsrand en een verstijvingsplooi, waaraan het bekledings- en voeringsmateriaal in hoofdzaak is bevestigd. Met het toepassen van een dergelijke lijst behoudt de koffer een bijzonder grote stijfheid, waarbij in het bijzonder ook het bekledingsmateriaal en de voeringsstof goed kan worden bevestigd. In een bij voorkeur toegepaste uitvoeringsvorm bestaat de lijst uit een anodisch behandeld lichtmetaal. Dit geeft het extra voordeel dat naast een bijzonder smakvol uiterlijk beschadigingen door krassen, slijpsporen en dergelijke eenvoudig door polijsten kunnen worden verwijderd.

Doelmatig bestaan de lijsten uit een aan de buitenkant van een kunststof laag voorziene metaalplaat. Hierbij wordt de kunststof laag bij voorkeur met een werkwijze voor het lassen van folie aangebracht. Dit geeft het extra voordeel dat de uitwendige delen van de lijst, dat wil zeggen de plaatsen die bij het neerzetten van de koffer met de grond in aanraking komen, kras- en stootvast zijn. Het toegepaste plaatmateriaal kan goed worden bewerkt, waarbij alle buigingen en plooien kunnen worden aangebracht. Bovendien is er nog het voordeel dat door middel van de buitenste laag de meest uiteenlopende mode-effecten kunnen worden verkregen.

8006071

De uitvinding verschaft het belangrijke voordeel dat de uitwendige- resp. de bekledingsmaterialen van de kofferdelen onder de lijstdelen zijn bevestigd en zodoende hierdoor worden beschermd. Hierbij wordt vervolgens het belangrijke voordeel verkregen dat het vervaardigen van de koffer aanzienlijk wordt vereenvoudigd, daar het omslaan over resp. om de lijsten vervalt en ook het tijdrovende en veel handwerk vereisend lijmen van de stofkransen wordt vermeden. Bovendien is er het voordeel dat op het bekledingsmateriaal kan worden uitgespaard, wat in het bijzonder bij dure materialen voordelig is. Vervolgens ontstaat het voordeel dat de plaatsen van de koffer die bijzonder gevoelig zijn voor beschadigingen wegvallen en een vroegtijdige slijtage van het ^{onder}liggende materiaal door de stijve lijsten wordt vermeden. Zodoende kunnen bijzonder lichte uitwendige materialen worden toegepast, die tot op heden als te kwetsbaar werden beschouwd, zodat het totale gewicht van de koffer kan worden verkleind. Omgekeerd kunnen ook hoogwaardige materialen worden toegepast. Gebleken is dat in het totaal de gebruikswaarde van de koffer wordt verhoogd. Door het zichtbaar maken van de lijsten in hun totale dikte en breedte wordt tevens een modern effect verkregen en kan een dergelijke koffer een tasvormig uiterlijk worden gegeven. Bij breuk van de lijst kan deze in korte tijd en zonder het buitenmateriaal te beschadigen worden verwisseld. Zowel het voeringsmateriaal alsmede het bekledingsmateriaal kunnen vantevoren zakvormig worden vervaardigd, en dan bijvoorbeeld met behulp van een kleefband worden aangebracht, hetgeen een aanzienlijke vereenvoudiging betekent.

De uitvinding wordt nader toegelicht aan de hand van de tekening.

Fig. 1 toont een perspectivisch aanzicht van een koffer volgens de uitvinding.

Fig. 2 toont een dwarsdoorsnede door de lijstdelen met de bevestiging van het bekledings- en voeringsmateriaal.

Fig. 3 toont een dwarsdoorsnede door een dergelijke lijst.

De in fig. 1 weergegeven koffer bestaat uit een kofferhuis 1 en een deksel 2, waarbij de in het deelvlak aangebrachte
5 lijsten 3 resp. 4 van buitenaf zichtbaar zijn, dat wil zeggen niet door het bekledingsmateriaal 5 worden bedekt. Op bekende wijze is de koffer voorzien van een handgreep 6 alsmede van een slot 7.

In fig. 2 zijn de bijzonder stijve lijsten 3, 4 van de koffer volgens de uitvinding weergegeven, waarbij deze lijsten
10 3, 4 elk zijn voorzien van versterkingsranden 8 en verstijvingsplooien 9. De in het huis 1 van de koffer aangebrachte lijst 4 is aan zijn voorkant, dat wil zeggen nabij de stofkrans 10 L-vormig uitgevoerd en neemt een overeenkomstig gevormde neus 11 van de lijst 3 van de deksel 2 op. Zoals duidelijk blijkt uit fig. 2 is
15 het bekledingsmateriaal 5 aan de binnenzijde van de lijsten 3, 4 hieraan bevestigd, in de weergegeven uitvoeringsvorm aan de verstijvingsplooien 9, waarbij een naad 12 is aangegeven. De bevestiging kan echter evenzo door middel van lijmen geschieden. Binnen
20 het bekledingsmateriaal 5 loopt het voeringsmateriaal 13, dat het gemakkelijkst door middel van lijmen aan de lijsten 3, 4 kan worden bevestigd.

De in fig. 3 weergegeven constructie van de lijst 3, 4 toont met het verwijzingscijfer 14 een metaalplaat en met het verwijzingscijfer 15 de aan de buitenzijde hierop aangebrachte kunststof laag. Voor de metaalplaat 14 kunnen de meest uiteenlopende
25 metalen en metaallegeringen worden toegepast, waarbij echter bij voorkeur aluminium wordt gebruikt. Voor de kunststof laag 15 gebruikt men bij voorkeur polyvinylchloride, waarbij echter ook kunststoffen oppolyurethaan basis resp. anderde kunststofverbindingen kunnen worden toegepast. Belangrijk is tevens dat het aanbrengen van
30 de kunststof laag 15 geschiedt met de werkwijze voor het lassen van folie. De dikte van deze laag bedraagt ongeveer 0,1 tot 0,2 mm.

8006071

C O N C L U S I E S
=====

1. Koffer bestaande uit een kofferhuis en een deksel, die scharnierend met elkaar zijn verbonden, waarbij zowel het huis als de deksel nabij het deelvlak zijn voorzien van lijsten, waaraan het bekledings- en voeringsmateriaal van het huis en de deksel zijn
5 bevestigd, m e t h e t k e n m e r k, dat het bekledings- en voeringsmateriaal (5, 13) van het huis (1) van de koffer en de deksel (2) inwendig aan de lijsten (3, 4) zijn bevestigd, en de lijsten (3, 4) van buitenaf zichtbaar zijn en buiten het bekledingsmateriaal (5) uitsteken.
- 10 2. Koffer volgens conclusie 1, m e t h e t k e n m e r k, dat de lijsten (3, 4) met een ongeveer I-vormige dwarsdoorsnede elk zijn voorzien van een versterkingsrand (8) en een verstijvingsplooi (9) waaraan het bekledings- en voeringsmateriaal (5, 13) in hoofdzaak is bevestigd.
- 15 3. Koffer volgens conclusie 1 of 2, m e t h e t k e n m e r k, dat de lijsten (3, 4) bestaan uit anodisch behandeld lichtmetaal.
4. Koffer volgens conclusie 1 of 2, m e t h e t k e n m e r k, dat de lijsten (3, 4) bestaan uit een aan de buitenzijde
20 van een kunststoflaag voorzien plaatmateriaal (14).
5. Koffer volgens conclusie 4, m e t h e t k e n m e r k, dat de kunststoflaag (15) is aangebracht volgens de werkwijze voor het lassen van foliën.

FIG. 1

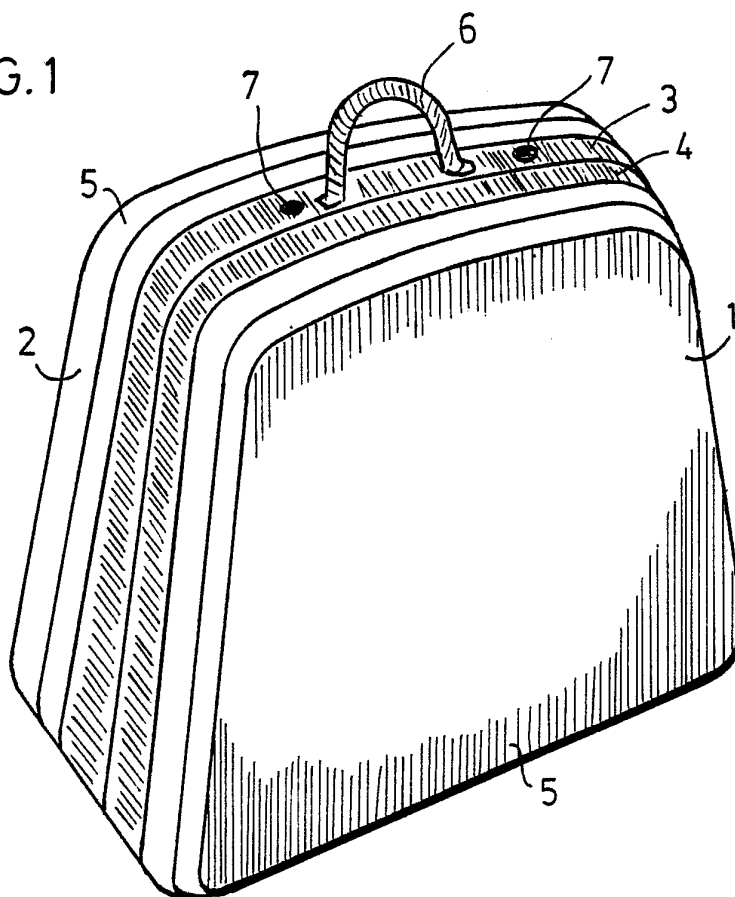


FIG. 3

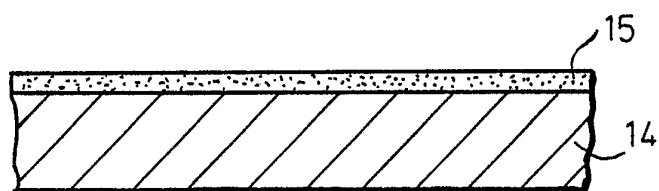
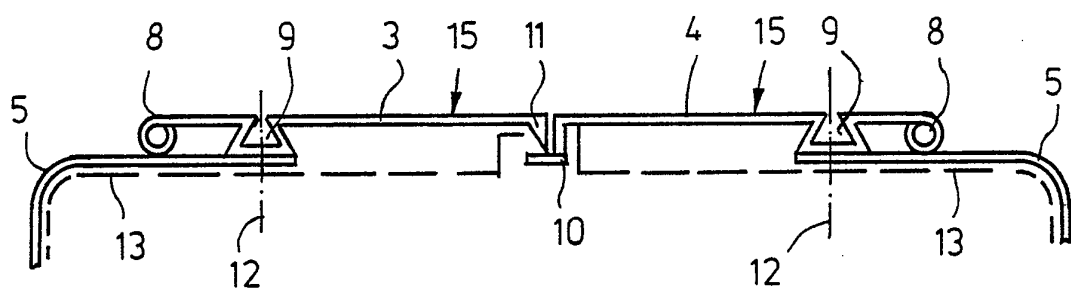


FIG. 2



8006071