

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201549272 U

(45) 授权公告日 2010. 08. 11

(21) 申请号 200920239519. X

(22) 申请日 2009. 09. 29

(73) 专利权人 厦门多威电子有限公司

地址 361026 福建省厦门市海沧区新阳工业  
区新景路2号

(72) 发明人 邓贻国 江福章

(74) 专利代理机构 厦门原创专利事务所 35101

代理人 徐东峰

(51) Int. Cl.

H01B 13/02 (2006. 01)

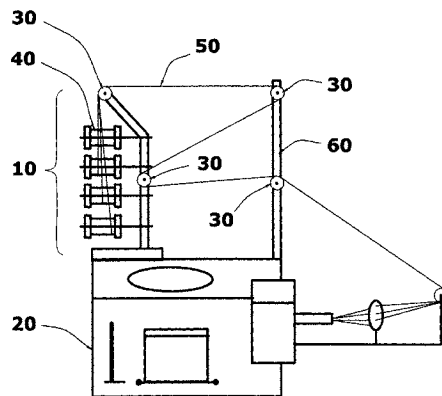
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

绞线机用顶置式折回放线架

(57) 摘要

本实用新型公开的一种绞线机用顶置式折回放线架,含安装有卷轴的放线支架,在放线支架出线方向上间隔设置一与其平行的导向支架,放线支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮,导向支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮。通过把放线支架和导向支架固定安装在绞线机的顶部,并且通过放线支架和导向支架上的转向导轮组对从卷线轴拉出的线材进行折回方式的导向进行绞线机,即可满足线材的放线长度、线速、张力、角度、摩擦等条件要求,同时也大大缩小绞线生产所占用的厂房面积,本实用新型安装于绞线机顶部可大大提高厂房空间的利用率,大大降低铜材绞合线的附加生产成本。



1. 绞线机用顶置式折回放线架,含安装有卷轴的放线支架,其特征在于:在放线支架出线方向上间隔设置一与其平行的导向支架,放线支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮,导向支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮。

## 绞线机用顶置式折回放线架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜线绞线小芯数用的放线机构,特别是可节约厂房占用空间的一种绞线机用顶置式折回放线架。

### 背景技术

[0002] 目前对于铜材厂在进行铜丝(线材)绞合时,为控制一定的线速、张力、角度、摩擦等,对放线导轮数量和放线长度有一定要求,受放线长度限制,如图1所示,绞线机20与放线支架10之间的水平距离L至少有3米,放线支架10上安装有绕有线材50卷线轴40,线材50通过放线支架10顶部的一组转向导轮30把线材导向进入绞线机20进行绞合,由于绞线机20与放线支架10的水平分立设置大大占用厂房有限的平面使用面积,因此对于厂房租金高的铜材厂是非常浪费的,所生产的铜线线材的附加生产成本比较高。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述铜材厂厂房空间的充分利用问题,本实用新型旨在提出一种绞线机用顶置式折回放线架,以缩减绞线机及放线架占用厂房的面积。

[0004] 本实用新型实现上述目的所采用的技术方案是:绞线机用顶置式折回放线架,含安装有卷轴的放线支架,其特征在于:在放线支架出线方向上间隔设置一与其平行的导向支架,放线支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮,导向支架上间隔固定有两组或两组以上的转向导轮。

[0005] 本实用新型的有益效果是:通过把放线支架和导向支架固定安装在绞线机的顶部,并且通过放线支架和导向支架上的转向导轮组对从卷线轴拉出的线材进行折回方式的导向进行绞线机,即可满足线材的放线长度、线速、张力、角度、摩擦等条件要求,同时也大大缩小绞线生产所占用的厂房面积,本实用新型安装于绞线机顶部可大大提高厂房空间的利用率,大大降低铜材绞合线的附加生产成本。

### 附图说明

[0006] 图1为现有放线支架放线进入绞线机进行绞合的结构示意图;

[0007] 图2为本实用新型安装在绞线机顶部进行放线生产绞合线的结构示意图。

[0008] 图中:10.放线支架;20.绞线机;30.转向导轮;40.卷线轴;50.线材;60.导向支架。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 如图2所示的一种绞线机用顶置式折回放线架,可绕线材50(铜丝钱)的卷线轴40安装在放线支架10上,在放线支架10出线方向上间隔设置一与其平行的导向支架60,放线支架10上间隔固定有两组转向导轮30,导向支架60上间隔固定有两组转向导轮30,

把放线支架 10 和导向支架 60 整体安装固定在绞线机 20 的顶部, 然后从卷线轴 40 上拉出线材 50 通过转向导轮 30 在放线支架 10 和导向支架 60 之间穿绕折回导向, 最后从导向支架 60 上的转向导轮 30 拉到绞线机 20 的进线导向轮上进入绞线机 20 内进行绞合, 生产出铜材绞合线。

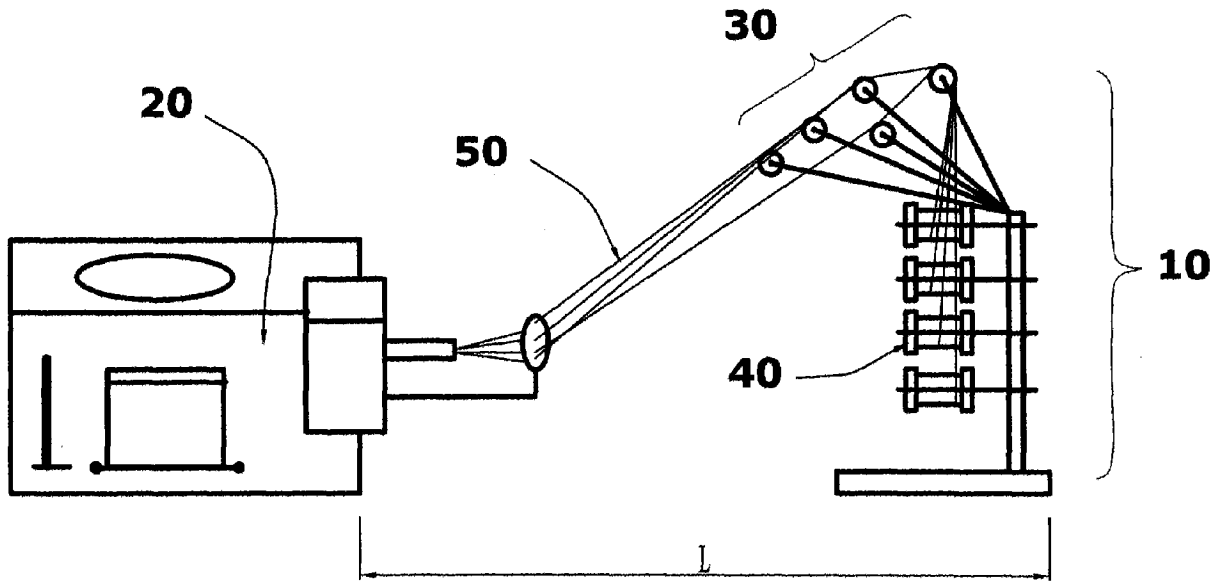


图 1

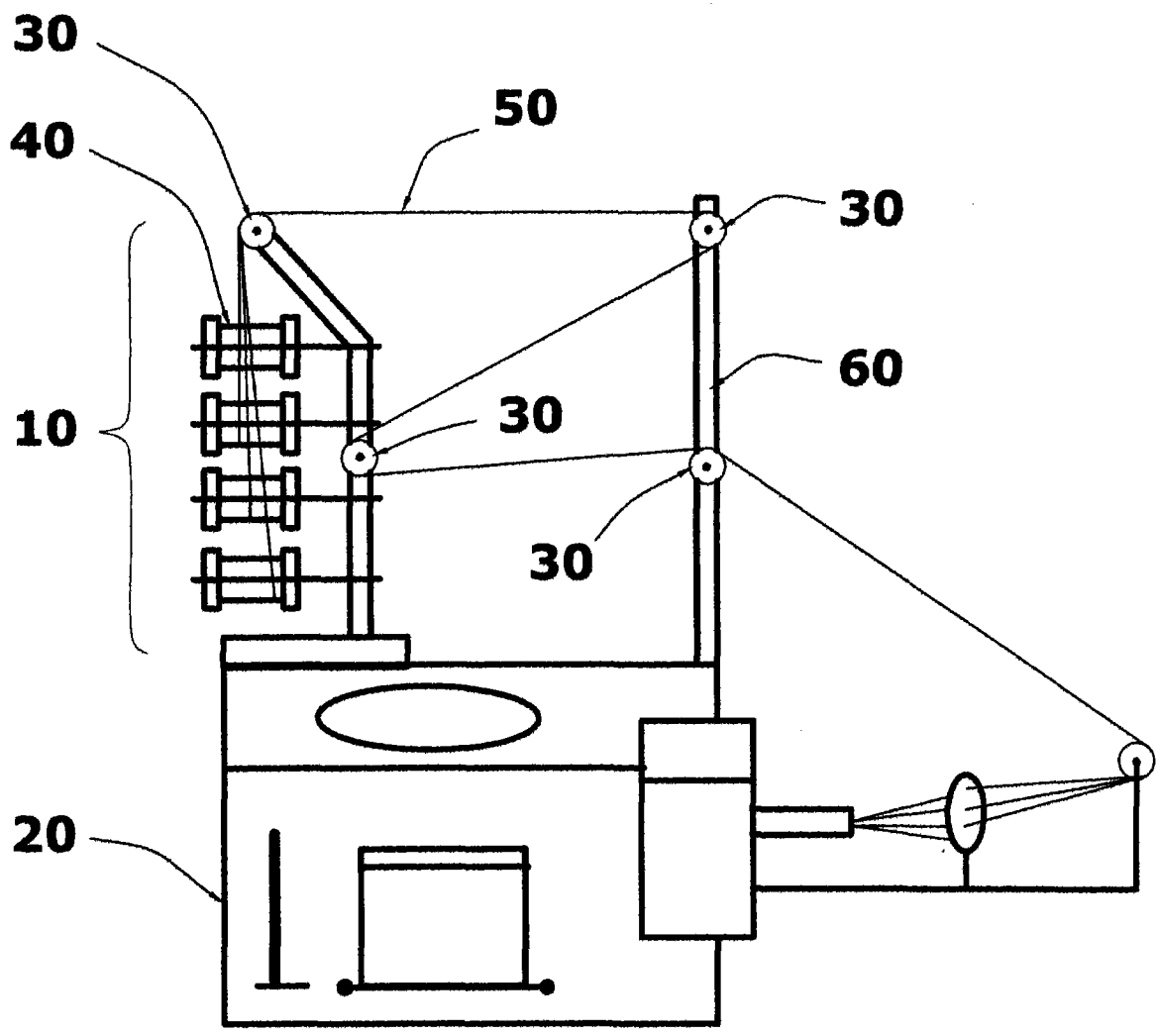


图 2